

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：宏大爆破工程集团有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
一体式液压潜孔钻机	1	安德 PKZ,J26/D-0123004	TAIYE-660M-DTH	矿区	2026.01.23	2027.01.22	合格
一体式液压潜孔钻机	1	安德 PKZ,J26/D-0123005	TAIYE-660M-DTH	矿区	2026.01.23	2027.01.22	合格
一体式液压潜孔钻机	1	安德 PKZ,J26/D-0123006	TAIYE-660M-DTH	矿区	2026.01.23	2027.01.22	合格
一体式液压潜孔钻机	1	安德 PKZ,J26/D-0123007	TAIYE-660M-DTH	矿区	2026.01.23	2027.01.22	合格
履带式潜孔钻机	1	安德 PKZ,J26/D-0123008	YQ35	矿区	2026.01.23	2027.01.22	合格
一体式露天潜孔钻机	1	安德 PKZ,J26/D-0123009	KT7H	矿区	2026.01.23	2027.01.22	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位: 宏大爆破工程集团有限责任公司
受检单位: 宏大爆破工程集团有限责任公司
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2026年01月23日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	一体式液压潜孔钻机	TAIYE-660M-DTH	安德 PKZJ26/D-0123004
2	一体式液压潜孔钻机	TAIYE-660M-DTH	安德 PKZJ26/D-0123005
3	一体式液压潜孔钻机	TAIYE-660M-DTH	安德 PKZJ26/D-0123006
4	一体式液压潜孔钻机	TAIYE-660M-DTH	安德 PKZJ26/D-0123007
5	履带式潜孔钻机	YQ35	安德 PKZJ26/D-0123008
6	一体式露天潜孔钻机	KT7H	安德 PKZJ26/D-0123009
合计	共 6 份报告		





蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ26/D-0123004

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

受检单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

被检对象名称：_____一体式液压潜孔钻机_____

型号规格：_____TAIYE-660M-DTH_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2026 年 01 月 23 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告
 报告编号：安德 PKZJ26/D-0123004 共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	宏大爆破工程集团有限责任公司		
	地址	赤峰市松山区夏家店乡中钢集团赤峰金鑫采区		
设备名称	一体式液压潜孔钻机	型号规格	TAIYE-660M-DTH	
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2026-01-23	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	宏大爆破工程集团有限责任公司			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格			
检测检验组成员	王少华 王浩奇			
备注	/			



签发日期：2026年1月25日

批准：*[Signature]*
 日期：2026.1.25

审核：*[Signature]*
 日期：2026.1.25

主检：王少华
 日期：2026.1.25

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	SX096-258887364
照度计	CSB-241	$\pm 5\%rdg+10dgt_s (<10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg+10dgt_s (>10.000Lux)$	GX096-268008495
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	RG027-268007744
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	CD012-268007711
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-5.3
环境湿度 (%RH)	40.5

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TAIYE-660M-DTH	出厂日期	25-03
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	252884
钻孔深度 m	30	钻孔直径 mm	90-130
行走速度 km/h	0-7	工作气压 MPa	1.8
耗风量 m ³ /min	15	爬坡能力°	25°
功率 kW	206	总重 kg	13000
矿用产品 安标证号	/		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	钻机的操作应在周围环境对人员没有危险的状态下进行，操作者所需要的位置和站立的空间应符合 GB/T8420 和 JB/T3683 的要求。	钻机的操作在周围环境对人员没有危险的状态下进行。无司机室，司机活动空间范围不受限制。	合格
		用于井下或隧道中作业的钻机，应根据需要采取防护措施，预防飞溅物带来的危险。	有防护措施	合格
		钻机行驶和作业位置应有良好的可视性，保证对人员不构成危险。	钻机行驶和作业位置可视性良好，对人员不构成危险	合格
		司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。（小于 2mg/m ³ ）	无司机室	/
		在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		门开的方向应能使司机在出现危险时快速离开司机室	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100Lx	无司机室	/
2	控制系统	钻机的传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
2	控制系统	钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格	
		动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。	钻机只能通过人为的命令才能重新启动。	合格	
			如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	停机的命令发出，钻机停机。	合格
			设备的部件或工具不允许坠落或弹出。	设备的部件和工具固定牢靠。	合格
		保护装置和防护措施应保证有效。	保护装置和防护措施有效。	合格	
3	控制装置	控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格	
		主要的控制装置应布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置可布置在操纵的可及范围内或危险范围外的其他位置。	主要的控制装置布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置布置在操纵的可及范围内。	合格	
		如果钻机有多个操作位置，应配置一个选择开关，操作者可目的地选择有利的操作位置。	不涉及	/	
		钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。	钻机配置相应的急停和安全装置，急停装置符合要求。	合格	
		当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894 的规定。	设置一段禁入区域，并明确地标明禁入标志。	合格	
		钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	钻机的主要功能有必要的联锁。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
4	行走机构制动	自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格	
		轮胎行走钻机	应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。	履带式	/
			在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格	
		如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格	
		轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
		钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
5	液压系统	液压系统应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险。	液压系统压力不超过管路（16.5MPa）的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不会导致危险。	合格	
		液压系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报	液压系统配备温度与压力监控装置，在温度、压力超过许可范围时发出警报。	合格	
		液压软管应是预制成型的。液压软管应与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。移动的液压软管应配备导向装置。	液压软管是预制成型的。液压软管与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。无移动的液压软管。	合格	
		液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出	液压油箱液位指示清晰，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不溢出。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	电气设备	钻机的电气设备应有一套接地保护装置。用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能。	符合要求	合格
		带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志。	不涉及	/
		带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接头脱落。对于人工拖挂电缆，应采取可靠的保护措施	不涉及	/
		电池应稳固地安装在指定的位置上。不允许电解液喷溅到人或周围设备上。电极应有护罩，回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩，以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作者	电池稳固地安装在指定的位置上。不会导致电解液喷溅到人和周围设备上。电极有护罩，回路中装有绝缘开关。蓄电池四周装有护罩	合格
		地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料，防止漏电对人员的伤害	已铺设橡胶	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 7932 中有关安全要求的规定。系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不能导致危险。	系统压力不超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不会导致危险。	合格
		气动系统应配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	气动系统配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	合格
		气动软管应有必要的导向装置，并采取措施防止接头脱落，对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	不涉及 (无气动软管)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
8	防火	额定功率不大于 50kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器；额定功率大于 50kW，小于 200kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器；额定功率不小于 200kW 的钻机，至少应配备 2 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器	配备 2 个 6kg 灭火器	合格
		灭火器应能扑灭油火和电气起火，并能有效地扑灭初期火灾	MFZ/ABC6 型干粉灭火器	合格
		内燃机驱动的井下钻机，应装有一套机载的灭火系统。内部灭火系统罩住内燃机舱，并且： ——有人操作的钻机应装备有人工触发器； ——无人操作或离机操作的钻机应装备有能遥控的自动触发系统 配有一套固定的灭火系统的钻机，还应配备 1 个手提式灭火器。	露天不涉及	/
		灭火器不应放置在高温处，如电源、燃料箱附近，应放置在离操作者最近的地方。灭火器应予以适当固定，以防钻机作业和移动时翻倒。取放灭火器不应需要任何工具。	灭火器放置在离操作者最近的地方。灭火器予以固定，取放灭火器不需要任何工具。	合格
		如果钻机上不只配备一个灭火器，应分别放置在不同的地方。	符合要求	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统，钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘办法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置，其粉尘浓度不应超过 2mg/m ³	无司机室	/
		钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统应能自动运行。	钻机一开始钻孔作业，除尘装置能自动运行	合格
		露天作业的钻机，内燃机废气可直接排放。但如果作业环境中易燃、易爆气体，排气系统应配置防止火花外射的装置。	不涉及 (作业环境中无易燃、易爆气体)	/
		井下作业的内燃钻机，其排气中的有害成分浓度应符合下表的规定，并不可直接排放，还应经过净化处理 CO ≤ 1500 × 10 ⁻⁶ ；NOx ≤ 1000 × 10 ⁻⁶	不涉及 (露天作业)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
10	钻架、钻杆与工作平台	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下，钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯，四周应有防护栏，高钻架应配备梯子，梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定，配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 21.7℃ 温升 27.0℃	合格
12	警告装置	发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		有紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，它必须在每个操作位置都能报警。报警信号的声压应高于背景噪声 5dB。	报警信号的声压高于背景噪声 12.1dB (A)	合格
		钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
		操作者工作时应尽可能地戴防护手套、穿安全鞋及其他的人员防护装置。	操作者正确穿戴防护用品。	合格
13	安全要求	如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。应无锐边、尖角和凸出部位。	钻机热表面装备护盖，无锐边、尖角和凸出部位	合格
		机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	管子、软管和管接头均为耐压件。软管许用的工作压力为 13.1MPa。在司机操作位置附近的软管和管子已安装护罩。	合格
		进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭，状态是安全的	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
13	安全要求	钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	钻机以柴油机为动力，各独立部件已设置与能源断开的装置，这种装置明确标出。与能源断开的装置能够独立锁定。	合格
		对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		钻机切断能源后，应能安全地释放遗留或储存在回路中的能量，使它周围的人无危险。某些回路可以保持与能源接通，以便夹持工件、保存信息以及内部照明等。在这种情况下，应采取专门措施保护操作人员的安全。	钻机切断能源后，钻机能安全释放遗留和储存在回路中的能量，使它周围的人无危险	合格

 本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ26/D-0123005

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

受检单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

被检对象名称：_____一体式液压潜孔钻机_____

型号规格：_____TAIYE-660M-DTH_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2026 年 01 月 23 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告
 报告编号：安德 PKZJ26/D-0123005 共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	宏大爆破工程集团有限责任公司		
	地址	赤峰市松山区夏家店乡中钢集团赤峰金鑫采区		
设备名称		一体式液压潜孔钻机	型号规格	TAIYE-660M-DTH
制造单位		宣化泰业潜孔机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2026-01-23
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		宏大爆破工程集团有限责任公司		
检测检验项目		操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求		
检测检验依据		GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该 矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格		
		签发日期：2026 年 1 月 25 日 		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准：
 日期：2026.1.25

审核：
 日期：2026.1.25

主检：王少华
 日期：2026.1.25

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	SX096-258887364
照度计	CSB-241	$\pm 5\%rdg+10dgt_s (<10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg+10dgt_s (>10.000Lux)$	GX096-268008495
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	RG027-268007744
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	CD012-268007711
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-5.3
环境湿度 (%RH)	40.5

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TAIYE-660M-DTH	出厂日期	25-03
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	252882
钻孔深度 m	30	钻孔直径 mm	90-130
行走速度 km/h	0-7	工作气压 MPa	1.8
耗风量 m ³ /min	15	爬坡能力°	25°
功率 kW	206	总重 kg	13000
矿用产品 安标证号	/		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	钻机的操作应在周围环境对人员没有危险的状态下进行，操作者所需要的位置和站立的空间应符合 GB/T8420 和 JB/T3683 的要求。	钻机的操作在周围环境对人员没有危险的状态下进行。无司机室，司机活动空间范围不受限制。	合格
		用于井下或隧道中作业的钻机，应根据需要采取防护措施，预防飞溅物带来的危险。	有防护措施	合格
		钻机行驶和作业位置应有良好的可视性，保证对人员不构成危险。	钻机行驶和作业位置可视性良好，对人员不构成危险	合格
		司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。（小于 2mg/m ³ ）	无司机室	/
		在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		门开的方向应能使司机在出现危险时快速离开司机室	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100Lx	无司机室	/
2	控制系统	钻机的传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
2	控制系统	钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格	
		动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。	钻机只能通过人为的命令才能重新启动。	合格	
			如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	停机的命令发出，钻机停机。	合格
			设备的部件或工具不允许坠落或弹出。	设备的部件和工具固定牢靠。	合格
		保护装置和防护措施应保证有效。	保护装置和防护措施有效。	合格	
3	控制装置	控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格	
		主要的控制装置应布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置可布置在操纵的可及范围内或危险范围外的其他位置。	主要的控制装置布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置布置在操纵的可及范围内。	合格	
		如果钻机有多个操作位置，应配置一个选择开关，操作者可目的地选择有利的操作位置。	不涉及	/	
		钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。	钻机配置相应的急停和安全装置，急停装置符合要求。	合格	
		当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894 的规定。	设置一段禁入区域，并明确地标明禁入标志。	合格	
		钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	钻机的主要功能有必要的联锁。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
4	行走机构制动	自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格	
		轮胎行走钻机	应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。	履带式	/
			在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格	
		如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格	
		轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
		钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
5	液压系统	液压系统应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险。	液压系统压力不超过管路（16.5MPa）的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不会导致危险。	合格	
		液压系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报	液压系统配备温度与压力监控装置，在温度、压力超过许可范围时发出警报。	合格	
		液压软管应是预制成型的。液压软管应与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。移动的液压软管应配备导向装置。	液压软管是预制成型的。液压软管与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。无移动的液压软管。	合格	
		液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出	液压油箱液位指示清晰，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不溢出。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	电气设备	钻机的电气设备应有一套接地保护装置。用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能。	符合要求	合格
		带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志。	不涉及	/
		带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接头脱落。对于人工拖挂电缆，应采取可靠的保护措施	不涉及	/
		电池应稳固地安装在指定的位置上。不允许电解液喷溅到人或周围设备上。电极应有护罩，回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩，以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作者	电池稳固地安装在指定的位置上。不会导致电解液喷溅到人或周围设备上。电极有护罩，回路中装有绝缘开关。蓄电池四周装有护罩	合格
		地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料，防止漏电对人员的伤害	已铺设橡胶	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 7932 中有关安全规定的规定。系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不能导致危险。	系统压力不超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不会导致危险。	合格
		气动系统应配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	气动系统配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	合格
		气动软管应有必要的导向装置，并采取措施防止接头脱落，对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	不涉及 (无气动软管)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
8	防火	额定功率不大于 50kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器；额定功率大于 50kW，小于 200kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器；额定功率不小于 200kW 的钻机，至少应配备 2 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器	配备 2 个 6kg 灭火器	合格
		灭火器应能扑灭油火和电气起火，并能有效地扑灭初期火灾	MFZ/ABC6 型干粉灭火器	合格
		内燃机驱动的井下钻机，应装有一套机载的灭火系统。内部灭火系统罩住内燃机舱，并且： ——有人操作的钻机应装备有人工触发器； ——无人操作或离机操作的钻机应装备有能遥控的自动触发系统 配有一套固定的灭火系统的钻机，还应配备 1 个手提式灭火器。	露天不涉及	/
		灭火器不应放置在高温处，如电源、燃料箱附近，应放置在离操作者最近的地方。灭火器应予以适当固定，以防钻机作业和移动时翻倒。取放灭火器不应需要任何工具。	灭火器放置在离操作者最近的地方。灭火器予以固定，取放灭火器不需要任何工具。	合格
		如果钻机上不只配备一个灭火器，应分别放置在不同的地方。	符合要求	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统，钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘办法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置，其粉尘浓度不应超过 2mg/m ³	无司机室	/
		钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统应能自动运行。	钻机一开始钻孔作业，除尘装置能自动运行	合格
		露天作业的钻机，内燃机废气可直接排放。但如果作业环境中易燃、易爆气体，排气系统应配置防止火花外射的装置。	不涉及 (作业环境中无易燃、易爆气体)	/
		井下作业的内燃钻机，其排气中的有害成分浓度应符合下表的规定，并不可直接排放，还应经过净化处理 CO ≤ 1500 × 10 ⁻⁶ ；NOX ≤ 1000 × 10 ⁻⁶	不涉及 (露天作业)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
10	钻架、钻杆与工作平台	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下，钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯，四周应有防护栏，高钻架应配备梯子，梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定，配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 22.3℃ 温升 27.6℃	合格
12	警告装置	发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		有紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，它必须在每个操作位置都能报警。报警信号的声压应高于背景噪声 5dB。	报警信号的声压高于背景噪声 12.5dB (A)	合格
		钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
		操作者工作时应尽可能地戴防护手套、穿安全鞋及其他的人员防护装置。	操作者正确穿戴防护用品。	合格
13	安全要求	如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。应无锐边、尖角和凸出部位。	钻机热表面装备护盖，无锐边、尖角和凸出部位	合格
		机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	管子、软管和管接头均为耐压件。软管许用的工作压力为 12.2MPa。在司机操作位置附近的软管和管子已安装护罩。	合格
		进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭，状态是安全的	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
13	安全要求	钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	钻机以柴油机为动力，各独立部件已设置与能源断开的装置，这种装置明确标出。与能源断开的装置能够独立锁定。	合格
		对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		钻机切断能源后，应能安全地释放遗留或储存在回路中的能量，使它周围的人无危险。某些回路可以保持与能源接通，以便夹持工件、保存信息以及内部照明等。在这种情况下，应采取专门措施保护操作人员的安全。	钻机切断能源后，钻机能安全释放遗留和储存在回路中的能量，使它周围的人无危险	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ26/D-0123006

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：	宏大爆破工程集团有限责任公司
受检单位：	宏大爆破工程集团有限责任公司
被检对象名称：	一体式液压潜孔钻机
型号规格：	TAIYE-660M-DTH
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 01 月 23 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告
 报告编号：安德 PKZJ26/D-0123006 共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	宏大爆破工程集团有限责任公司		
	地址	赤峰市松山区夏家店乡中钢集团赤峰金鑫采区		
设备名称	一体式液压潜孔钻机	型号规格	TAIYE-660M-DTH	
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2026-01-23	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	宏大爆破工程集团有限责任公司			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该 矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格			
检测检验组成员	王少华 王浩奇			
备注	/			



签发日期：2026年1月25日

批准：*[Signature]*

审核：*[Signature]*

主检：王少华

日期：2026.1.25

日期：2026.1.25

日期：2026.1.25

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	SX096-258887364
照度计	CSB-241	$\pm 5\%rdg+10dgt_s (<10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg+10dgt_s (>10.000Lux)$	GX096-268008495
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	RG027-268007744
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	CD012-268007711
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-5.3
环境湿度 (%RH)	40.5

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TAIYE-660M-DTH	出厂日期	25-02
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	252860
钻孔深度 m	30	钻孔直径 mm	90-130
行走速度 km/h	0-7	工作气压 MPa	1.8
耗风量 m ³ /min	15	爬坡能力°	25°
功率 kW	206	总重 kg	13000
矿用产品 安标证号	/		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	钻机的操作应在周围环境对人员没有危险的状态下进行，操作者所需要的位置和站立的空间应符合 GB/T8420 和 JB/T3683 的要求。	钻机的操作在周围环境对人员没有危险的状态下进行。无司机室，司机活动空间范围不受限制。	合格
		用于井下或隧道中作业的钻机，应根据需要采取防护措施，预防飞溅物带来的危险。	有防护措施	合格
		钻机行驶和作业位置应有良好的可视性，保证对人员不构成危险。	钻机行驶和作业位置可视性良好，对人员不构成危险	合格
		司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。（小于 2mg/m ³ ）	无司机室	/
		在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		门开的方向应能使司机在出现危险时快速离开司机室	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100Lx	无司机室	/
2	控制系统	钻机的传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
2	控制系统	钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格	
		动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。	钻机只能通过人为的命令才能重新启动。	合格	
			如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	停机的命令发出，钻机停机。	合格
			设备的部件或工具不允许坠落或弹出。	设备的部件和工具固定牢靠。	合格
		保护装置和防护措施应保证有效。	保护装置和防护措施有效。	合格	
3	控制装置	控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格	
		主要的控制装置应布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置可布置在操纵的可及范围内或危险范围外的其他位置。	主要的控制装置布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置布置在操纵的可及范围内。	合格	
		如果钻机有多个操作位置，应配置一个选择开关，操作者可目的地选择有利的操作位置。	不涉及	/	
		钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。	钻机配置相应的急停和安全装置，急停装置符合要求。	合格	
		当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894 的规定。	设置一段禁入区域，并明确地标明禁入标志。	合格	
		钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	钻机的主要功能有必要的联锁。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
4	行走机构制动	自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格	
		轮胎行走钻机	应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。	履带式	/
			在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格	
		如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格	
		轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
		钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
5	液压系统	液压系统应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 3766 中有关安全规定的规定，系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险。	液压系统压力不超过管路（14.5MPa）的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不会导致危险。	合格	
		液压系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报	液压系统配备温度与压力监控装置，在温度、压力超过许可范围时发出警报。	合格	
		液压软管应是预制成型的。液压软管应与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。移动的液压软管应配备导向装置。	液压软管是预制成型的。液压软管与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。无移动的液压软管。	合格	
		液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出	液压油箱液位指示清晰，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不溢出。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	电气设备	钻机的电气设备应有一套接地保护装置。用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能。	符合要求	合格
		带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志。	不涉及	/
		带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接头脱落。对于人工拖挂电缆，应采取可靠的保护措施	不涉及	/
		电池应稳固地安装在指定的位置上。不允许电解液喷溅到人或周围设备上。电极应有护罩，回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩，以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作者	电池稳固地安装在指定的位置上。不会导致电解液喷溅到人和周围设备上。电极有护罩，回路中装有绝缘开关。蓄电池四周装有护罩	合格
		地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料，防止漏电对人员的伤害	已铺设橡胶	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 7932 中有关安全要求的规定。系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不能导致危险。	系统压力不超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不会导致危险。	合格
		气动系统应配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	气动系统配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	合格
		气动软管应有必要的导向装置，并采取措施防止接头脱落，对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	不涉及 (无气动软管)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
8	防火	额定功率不大于 50kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器；额定功率大于 50kW，小于 200kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器；额定功率不小于 200kW 的钻机，至少应配备 2 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器	配备 2 个 6kg 灭火器	合格
		灭火器应能扑灭油火和电气起火，并能有效地扑灭初期火灾	MFZ/ABC6 型干粉灭火器	合格
		内燃机驱动的井下钻机，应装有一套机载的灭火系统。内部灭火系统罩住内燃机舱，并且： ——有人操作的钻机应装备有人工触发器； ——无人操作或离机操作的钻机应装备有能遥控的自动触发系统 配有一套固定的灭火系统的钻机，还应配备 1 个手提式灭火器。	露天不涉及	/
		灭火器不应放置在高温处，如电源、燃料箱附近，应放置在离操作者最近的地方。灭火器应予以适当固定，以防钻机作业和移动时翻倒。取放灭火器不应需要任何工具。	灭火器放置在离操作者最近的地方。灭火器予以固定，取放灭火器不需要任何工具。	合格
		如果钻机上不只配备一个灭火器，应分别放置在不同的地方。	符合要求	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统，钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘办法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置，其粉尘浓度不应超过 2mg/m ³	无司机室	/
		钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统应能自动运行。	钻机一开始钻孔作业，除尘装置能自动运行	合格
		露天作业的钻机，内燃机废气可直接排放。但如果作业环境中易燃、易爆气体，排气系统应配置防止火花外射的装置。	不涉及 (作业环境中无易燃、易爆气体)	/
		井下作业的内燃钻机，其排气中的有害成分浓度应符合下表的规定，并不可直接排放，还应经过净化处理 CO ≤ 1500 × 10 ⁻⁶ ；NOX ≤ 1000 × 10 ⁻⁶	不涉及 (露天作业)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
10	钻架、钻杆与工作平台	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下，钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯，四周应有防护栏，高钻架应配备梯子，梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定，配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 24.1℃ 温升 29.4℃	合格
12	警告装置	发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		有紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，它必须在每个操作位置都能报警。报警信号的声压应高于背景噪声 5dB。	报警信号的声压高于背景噪声 16.3dB (A)	合格
		钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
		操作者工作时应尽可能地戴防护手套、穿安全鞋及其他的人员防护装置。	操作者正确穿戴防护用品。	合格
13	安全要求	如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。应无锐边、尖角和凸出部位。	钻机热表面装备护盖，无锐边、尖角和凸出部位	合格
		机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	管子、软管和管接头均为耐压件。软管许用的工作压力为 11.5MPa。在司机操作位置附近的软管和管子已安装护罩。	合格
		进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭，状态是安全的	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
13	安全要求	钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	钻机以柴油机为动力，各独立部件已设置与能源断开的装置，这种装置明确标出。与能源断开的装置能够独立锁定。	合格
		对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		钻机切断能源后，应能安全地释放遗留或储存在回路中的能量，使它周围的人无危险。某些回路可以保持与能源接通，以便夹持工件、保存信息以及内部照明等。在这种情况下，应采取专门措施保护操作人员的安全。	钻机切断能源后，钻机能安全释放遗留和储存在回路中的能量，使它周围的人无危险	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ26/D-0123007

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____
受检单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____
被检对象名称：_____一体式液压潜孔钻机_____
型号规格：_____TAIYE-660M-DTH_____
检测检验类别：_____定期检测检验_____
检测检验日期：_____2026 年 01 月 23 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



30 18 检测 章

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告
 报告编号：安德 PKZJ26/D-0123007 共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	宏大爆破工程集团有限责任公司		
	地址	赤峰市松山区夏家店乡中钢集团赤峰金鑫采区		
设备名称		一体式液压潜孔钻机	型号规格	TAIYE-660M-DTH
制造单位		宣化泰业潜孔机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2026-01-23
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		宏大爆破工程集团有限责任公司		
检测检验项目		操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求		
检测检验依据		GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该 矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		



签发日期：2026 年 1 月 25 日

批准：

日期：2026.1.25

审核：

日期：2026.1.25

主检：王少华

日期：2026.1.25

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	SX096-258887364
照度计	CSB-241	±5%rdg+10dgts (<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts (>10.000Lux)	GX096-268008495
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	±2.0 ± 1.5 真值的 ± 2%	RG027-268007744
粉尘检测仪	CSB-035	± 10%	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 90° ≤ 0.10° 其余 ≤ 0.15°	CD012-268007711
钢卷尺	CSB-361	± 1mm	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-5.3
环境湿度 (%RH)	40.5

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TAIYE-660M-DTH	出厂日期	25-03
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	252869
钻孔深度 m	30	钻孔直径 mm	90-130
行走速度 km/h	0-7	工作气压 MPa	1.8
耗风量 m ³ /min	15	爬坡能力°	25°
功率 kW	206	总重 kg	13000
矿用产品 安标证号	/		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	钻机的操作应在周围环境对人员没有危险的状态下进行，操作者所需要的位置和站立的空间应符合 GB/T8420 和 JB/T3683 的要求。	钻机的操作在周围环境对人员没有危险的状态下进行。无司机室，司机活动空间范围不受限制。	合格
		用于井下或隧道中作业的钻机，应根据需要采取防护措施，预防飞溅物带来的危险。	有防护措施	合格
		钻机行驶和作业位置应有良好的可视性，保证对人员不构成危险。	钻机行驶和作业位置可视性良好，对人员不构成危险	合格
		司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。（小于 2mg/m ³ ）	无司机室	/
		在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		门开的方向应能使司机在出现危险时快速离开司机室	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100Lx	无司机室	/
2	控制系统	钻机的传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。 对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
2	控制系统	钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格	
		动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。	只能通过人为的命令才能重新启动。	合格	
		钻机只能通过人为的命令才能重新启动。	如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	停机的命令发出，钻机停机。	合格
		设备的部件或工具不允许坠落或弹出。	保护装置的部件和工具固定牢靠。	合格	
		保护装置和防护措施应保证有效。	保护装置和防护措施有效。	合格	
3	控制装置	控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格	
		主要的控制装置应布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置可布置在操纵的可及范围内或危险范围外的其他位置。	主要的控制装置布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置布置在操纵的可及范围内。	合格	
		如果钻机有多个操作位置，应配置一个选择开关，操作者可有针对性地选择有利的操作位置。	不涉及	/	
		钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。	钻机配置相应的急停和安全装置，急停装置符合要求。	合格	
		当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894 的规定。	设置一段禁入区域，并明确地标明禁入标志。	合格	
		钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	钻机的主要功能有必要的联锁。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
4	行走机构制动	自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格	
		轮胎行走钻机	应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。	履带式	/
			在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格	
		如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格	
		轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
		钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
5	液压系统	液压系统应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险。	液压系统压力不超过管路（14.1MPa）的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不会导致危险。	合格	
		液压系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报	液压系统配备温度与压力监控装置，在温度、压力超过许可范围时发出警报。	合格	
		液压软管应是预制成型的。液压软管应与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。移动的液压软管应配备导向装置。	液压软管是预制成型的。液压软管与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。无移动的液压软管。	合格	
		液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出	液压油箱液位指示清晰，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不溢出。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	电气设备	钻机的电气设备应有一套接地保护装置。用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能。	符合要求	合格
		带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志。	不涉及	/
		带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接头脱落。对于人工拖挂电缆，应采取可靠的保护措施	不涉及	/
		电池应稳固地安装在指定的位置上。不允许电解液喷溅到人或周围设备上。电极应有护罩，回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩，以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作者	电池稳固地安装在指定的位置上。不会导致电解液喷溅到人和周围设备上。电极有护罩，回路中装有绝缘开关。蓄电池四周装有护罩	合格
		地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料，防止漏电对人员的伤害	已铺设橡胶	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 7932 中有关安全要求的规定。系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不能导致危险。	系统压力不超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不会导致危险。	合格
		气动系统应配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	气动系统配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	合格
		气动软管应有必要的导向装置，并采取措施防止接头脱落，对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	不涉及 (无气动软管)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
8	防火	额定功率不大于 50kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器；额定功率大于 50kW，小于 200kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器；额定功率不小于 200kW 的钻机，至少应配备 2 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器	配备 2 个 6kg 灭火器	合格
		灭火器应能扑灭油火和电气起火，并能有效地扑灭初期火灾	MFZ/ABC6 型干粉灭火器	合格
		内燃机驱动的井下钻机，应装有一套机载的灭火系统。内部灭火系统罩住内燃机舱，并且： ——有人操作的钻机应装备有人工触发器； ——无人操作或离机操作的钻机应装备有能遥控的自动触发系统 配有一套固定的灭火系统的钻机，还应配备 1 个手提式灭火器。	露天不涉及	/
		灭火器不应放置在高温处，如电源、燃料箱附近，应放置在离操作者最近的地方。灭火器应予以适当固定，以防钻机作业和移动时翻倒。取放灭火器不应需要任何工具。	灭火器放置在离操作者最近的地方。灭火器予以固定，取放灭火器不需要任何工具。	合格
		如果钻机上不只配备一个灭火器，应分别放置在不同的地方。	符合要求	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统，钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘办法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置，其粉尘浓度不应超过 2mg/m ³	无司机室	/
		钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统应能自动运行。	钻机一开始钻孔作业，除尘装置能自动运行	合格
		露天作业的钻机，内燃机废气可直接排放。但如果作业环境中易燃、易爆气体，排气系统应配置防止火花外射的装置。	不涉及 (作业环境中无易燃、易爆气体)	/
		井下作业的内燃钻机，其排气中的有害成分浓度应符合下表的规定，并不可直接排放，还应经过净化处理 CO ≤ 1500 × 10 ⁻⁶ ；NOX ≤ 1000 × 10 ⁻⁶	不涉及 (露天作业)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
10	钻架、钻杆与工作平台	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下，钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯，四周应有防护栏，高钻架应配备梯子，梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定，配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 22.9℃ 温升 28.2℃	合格
12	警告装置	发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		有紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，它必须在每个操作位置都能报警。报警信号的声压应高于背景噪声 5dB。	报警信号的声压高于背景噪声 15.1dB (A)	合格
		钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
		操作者工作时应尽可能地戴防护手套、穿安全鞋及其他的人员防护装置。	操作者正确穿戴防护用品。	合格
13	安全要求	如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。应无锐边、尖角和凸出部位。	钻机热表面装备护盖，无锐边、尖角和凸出部位	合格
		机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	管子、软管和管接头均为耐压件。软管许用的工作压力为 13.8MPa。在司机操作位置附近的软管和管子已安装护罩。	合格
		进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭，状态是安全的	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
13	安全要求	钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	钻机以柴油机为动力，各独立部件已设置与能源断开的装置，这种装置明确标出。与能源断开的装置能够独立锁定。	合格
		对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		钻机切断能源后，应能安全地释放遗留或储存在回路中的能量，使它周围的人无危险。某些回路可以保持与能源接通，以便夹持工件、保存信息以及内部照明等。在这种情况下，应采取专门措施保护操作人员的安全。	钻机切断能源后，钻机能安全释放遗留和储存在回路中的能量，使它周围的人无危险	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ26/D-0123008

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

受检单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

被检对象名称：_____履带式潜孔钻机_____

型号规格：_____YQ35_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2026年01月23日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告
 报告编号：安德 PKZJ26/D-0123008 共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	宏大爆破工程集团有限责任公司		
	地址	赤峰市松山区夏家店乡中钢集团赤峰金鑫采区		
设备名称	履带式潜孔钻机	型号规格	YQ35	
制造单位	浙江一立智能机械有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2026-01-23	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	宏大爆破工程集团有限责任公司			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定：合格			
检测检验组成员	签发日期：2026 年 1 月 25 日 王少华 王浩奇			
备注	/			



批准：*[Signature]*
 日期：2026.1.25

审核：*[Signature]*
 日期：2026.1.25

主检：王少华
 日期：2026.1.25

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	SX096-258887364
照度计	CSB-241	$\pm 5\%rdg+10dgt_s (<10,000Lux)$ $\pm 10\%rdg+10dgt_s (>10,000Lux)$	GX096-268008495
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	RG027-268007744
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	CD012-268007711
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-5.3
环境湿度 (%RH)	40.5

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	YQ35	出厂日期	2023-11-11
制造单位	浙江一立智能机械有限公司		
使用场所	矿区	出场编号	2311001
钻孔深度 m	30	钻孔直径 mm	/
行走速度 km/h	3.2	工作气压 MPa	1.2-1.8
耗风量 m ³ /min	15	爬坡能力°	20°
功率 kW	176	总重 kg	11500
矿用产品 安标证号	/		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	钻机的操作应在周围环境对人员没有危险的状态下进行，操作者所需要的位置和站立的空间应符合 GB/T8420 和 JB/T3683 的要求。	钻机的操作在周围环境对人员没有危险的状态下进行。无司机室，司机活动空间范围不受限制。	合格
		用于井下或隧道中作业的钻机，应根据需要采取防护措施，预防飞溅物带来的危险。	有防护措施	合格
		钻机行驶和作业位置应有良好的可视性，保证对人员不构成危险。	钻机行驶和作业位置可视性良好，对人员不构成危险	合格
		司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。（小于 2mg/m ³ ）	无司机室	/
		在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		门开的方向应能使司机在出现危险时快速离开司机室	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100Lx	无司机室	/
2	控制系统	钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
2	控制系统	钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格	
		动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。	钻机只能通过人为的命令才能重新启动。	合格	
			如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	停机的命令发出，钻机停机。	合格
			设备的部件或工具不允许坠落或弹出。	设备的部件和工具固定牢靠。	合格
		保护装置和防护措施应保证有效。	保护装置和防护措施有效。	合格	
3	控制装置	控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格	
		主要的控制装置应布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置可布置在操纵的可及范围内或危险范围外的其他位置。	主要的控制装置布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置布置在操纵的可及范围内。	合格	
		如果钻机有多个操作位置，应配置一个选择开关，操作者可目的地选择有利的操作位置。	不涉及	/	
		钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。	钻机配置相应的急停和安全装置，急停装置符合要求。	合格	
		当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894 的规定。	设置一段禁入区域，并明确地标明禁入标志。	合格	
		钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	钻机的主要功能有必要的联锁。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
4	行走机构制动	自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格	
		轮胎行走钻机	应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。	履带式	/
			在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格	
		如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格	
		轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
		钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
5	液压系统	液压系统应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险。	液压系统压力不超过管路（14.1MPa）的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不会导致危险。	合格	
		液压系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报	液压系统配备温度与压力监控装置，在温度、压力超过许可范围时发出警报。	合格	
		液压软管应是预制成型的。液压软管应与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。移动的液压软管应配备导向装置。	液压软管是预制成型的。液压软管与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。无移动的液压软管。	合格	
		液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出	液压油箱液位指示清晰，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不溢出。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	电气设备	钻机的电气设备应有一套接地保护装置。用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能。	符合要求	合格
		带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志。	不涉及	/
		带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接头脱落。对于人工拖挂电缆，应采取可靠的保护措施	不涉及	/
		电池应稳固地安装在指定的位置上。不允许电解液喷溅到人或周围设备上。电极应有护罩，回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩，以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作者	电池稳固地安装在指定的位置上。不会导致电解液喷溅到人和周围设备上。电极有护罩，回路中装有绝缘开关。蓄电池四周装有护罩	合格
		地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料，防止漏电对人员的伤害	已铺设橡胶	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 7932 中有关安全要求的规定。系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不能导致危险。	系统压力不超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不会导致危险。	合格
		气动系统应配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	气动系统配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	合格
		气动软管应有必要的导向装置，并采取措施防止接头脱落，对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	不涉及 (无气动软管)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
8	防火	额定功率不大于 50kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器；额定功率大于 50kW，小于 200kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器；额定功率不小于 200kW 的钻机，至少应配备 2 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器	配备 2 个 6kg 灭火器	合格
		灭火器应能扑灭油火和电气起火，并能有效地扑灭初期火灾	MFZ/ABC6 型干粉灭火器	合格
		内燃机驱动的井下钻机，应装有一套机载的灭火系统。内部灭火系统罩住内燃机舱，并且： ——有人操作的钻机应装备有人工触发器； ——无人操作或离机操作的钻机应装备有能遥控的自动触发系统 配有一套固定的灭火系统的钻机，还应配备 1 个手提式灭火器。	露天不涉及	/
		灭火器不应放置在高温处，如电源、燃料箱附近，应放置在离操作者最近的地方。灭火器应予以适当固定，以防钻机作业和移动时翻倒。取放灭火器不应需要任何工具。	灭火器放置在离操作者最近的地方。灭火器予以固定，取放灭火器不需要任何工具。	合格
		如果钻机上不只配备一个灭火器，应分别放置在不同的地方。	符合要求	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统，钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘办法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置，其粉尘浓度不应超过 2mg/m ³	无司机室	/
		钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统应能自动运行。	钻机一开始钻孔作业，除尘装置能自动运行	合格
		露天作业的钻机，内燃机废气可直接排放。但如果作业环境中易燃、易爆气体，排气系统应配置防止火花外射的装置。	不涉及 (作业环境中无易燃、易爆气体)	/
		井下作业的内燃钻机，其排气中的有害成分浓度应符合下表的规定，并不可直接排放，还应经过净化处理 CO ≤ 1500 × 10 ⁻⁶ ；NOX ≤ 1000 × 10 ⁻⁶	不涉及 (露天作业)	/

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ26/D-0123008

共 10 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
10	钻架、钻杆与工作平台	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下，钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯，四周应有防护栏，高钻架应配备梯子，梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定，配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 20.5℃ 温升 25.8℃	合格
12	警告装置	发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		有紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，它必须在每个操作位置都能报警。报警信号的声压应高于背景噪声 5dB。	报警信号的声压高于背景噪声 14.5dB (A)	合格
		钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
		操作者工作时应尽可能地戴防护手套、穿安全鞋及其他的人员防护装置。	操作者正确穿戴防护用品。	合格
13	安全要求	如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。应无锐边、尖角和凸出部位。	钻机热表面装备护盖，无锐边、尖角和凸出部位	合格
		机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	管子、软管和管接头均为耐压件。软管许用的工作压力为 12.4MPa。在司机操作位置附近的软管和管子已安装护罩。	合格
		进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭，状态是安全的	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
13	安全要求	钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	钻机以柴油机为动力，各独立部件已设置与能源断开的装置，这种装置明确标出。与能源断开的装置能够独立锁定。	合格
		对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		钻机切断能源后，应能安全地释放遗留或储存在回路中的能量，使它周围的人无危险。某些回路可以保持与能源接通，以便夹持工件、保存信息以及内部照明等。在这种情况下，应采取专门措施保护操作人员的安全。	钻机切断能源后，钻机能安全释放遗留和储存在回路中的能量，使它周围的人无危险	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ26/D-0123009

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

受检单位：_____宏大爆破工程集团有限责任公司_____

被检对象名称：_____一体式露天潜孔钻机_____

型号规格：_____KT7H_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2026年01月23日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



30 IS 总机

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

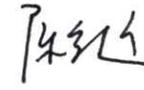
金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告
 报告编号：安德 PKZJ26/D-0123009 共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	宏大爆破工程集团有限责任公司		
	地址	赤峰市松山区夏家店乡中钢集团赤峰金鑫采区		
设备名称	一体式露天潜孔钻机	型号规格	KT7H	
制造单位	浙江开山重工股份有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2026-01-23	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	宏大爆破工程集团有限责任公司			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	GB 21009-2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格			
检测检验组成员	王少华 王浩奇			
备注	/			



签发日期：2026 年 1 月 25 日

批准：
 日期：2026.1.25

审核：
 日期：2026.1.25

主检：王少华
 日期：2026.1.25

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	SX096-258887364
照度计	CSB-241	$\pm 5\%rdg+10dgt_s (<10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg+10dgt_s (>10.000Lux)$	GX096-268008495
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	RG027-268007744
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	CD012-268007711
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-5.3
环境湿度 (%RH)	40.5

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	KT7H	出厂日期	2025-11-20
制造单位	浙江一立智能机械有限公司		
使用场所	矿区	出场编号	250529
钻孔深度 m	24	钻孔直径 mm	105-146
行走速度 km/h	4	工作气压 MPa	1.7-1.8
耗风量 m ³ /min	15	爬坡能力°	25°
功率 kW	194	总重 kg	10000
矿用产品 安标证号	/		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	钻机的操作应在周围环境对人员没有危险的状态下进行，操作者所需要的位置和站立的空间应符合 GB/T8420 和 JB/T3683 的要求。	钻机的操作在周围环境对人员没有危险的状态下进行。无司机室，司机活动空间范围不受限制。	合格
		用于井下或隧道中作业的钻机，应根据需要采取防护措施，预防飞溅物带来的危险。	有防护措施	合格
		钻机行驶和作业位置应有良好的可视性，保证对人员不构成危险。	钻机行驶和作业位置可视性良好，对人员不构成危险	合格
		司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。（小于 2mg/m ³ ）	无司机室	/
		在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		门开的方向应能使司机在出现危险时快速离开司机室	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100Lx	无司机室	/
2	控制系统	钻机的传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
2	控制系统	钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格	
		动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。	只能通过人为的命令才能重新启动。	合格	
		钻机只能通过人为的命令才能重新启动。	如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	停机的命令发出，钻机停机。	合格
		设备的部件或工具不允许坠落或弹出。	保护装置和防护措施应保证有效。	设备的部件和工具固定牢靠。	合格
3	控制装置	控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格	
		主要的控制装置应布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置可布置在操纵的可及范围内或危险范围外的其他位置。	主要的控制装置布置在操纵的舒适区域内，辅助控制装置布置在操纵的可及范围内。	合格	
		如果钻机有多个操作位置，应配置一个选择开关，操作者可有针对性地选择有利的操作位置。	不涉及	/	
		钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。	钻机配置相应的急停和安全装置，急停装置符合要求。	合格	
		当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894 的规定。	设置一段禁入区域，并明确地标明禁入标志。	合格	
		钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	钻机的主要功能有必要的联锁。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定	
4	行走机构制动	自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格	
		轮胎行走钻机	应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。	履带式	/
			在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格	
		如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格	
		轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
		钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/	
5	液压系统	液压系统应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险。	液压系统压力不超过管路（14.1MPa）的最大许用压力，压力下降与液体泄漏不会导致危险。	合格	
		液压系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报	液压系统配备温度与压力监控装置，在温度、压力超过许可范围时发出警报。	合格	
		液压软管应是预制成型的。液压软管应与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。移动的液压软管应配备导向装置。	液压软管是预制成型的。液压软管与电线隔离开，并避开热的表面和锐边。无移动的液压软管。	合格	
		液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出	液压油箱液位指示清晰，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不溢出。	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	电气设备	钻机的电气设备应有一套接地保护装置。用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能。	符合要求	合格
		带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志。	不涉及	/
		带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接头脱落。对于人工拖挂电缆，应采取可靠的保护措施	不涉及	/
		电池应稳固地安装在指定的位置上。不允许电解液喷溅到人或周围设备上。电极应有护罩，回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩，以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作者	电池稳固地安装在指定的位置上。不会导致电解液喷溅到人和周围设备上。电极有护罩，回路中装有绝缘开关。蓄电池四周装有护罩	合格
		地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料，防止漏电对人员的伤害	已铺设橡胶	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T 15706.2 和 GB/T 7932 中有关安全要求的规定。系统压力不能超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不能导致危险。	系统压力不超过管路的最大许用压力，压力下降与气体泄漏不会导致危险。	合格
		气动系统应配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	气动系统配备压力监控装置，在压力超过许可范围时发出警报。	合格
		气动软管应有必要的导向装置，并采取措施防止接头脱落，对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	不涉及 (无气动软管)	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
8	防火	额定功率不大于 50kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器；额定功率大于 50kW，小于 200kW 的钻机，至少应配备 1 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器；额定功率不小于 200kW 的钻机，至少应配备 2 个灭火介质不少于 6kg 的灭火器	配备 2 个 6kg 灭火器	合格
		灭火器应能扑灭油火和电气起火，并能有效地扑灭初期火灾	MFZ/ABC6 型干粉灭火器	合格
		内燃机驱动的井下钻机，应装有一套机载的灭火系统。内部灭火系统罩住内燃机舱，并且： ——有人操作的钻机应装备有人工触发器； ——无人操作或离机操作的钻机应装备有能遥控的自动触发系统 配有一套固定的灭火系统的钻机，还应配备 1 个手提式灭火器。	露天不涉及	/
		灭火器不应放置在高温处，如电源、燃料箱附近，应放置在离操作者最近的地方。灭火器应予以适当固定，以防钻机作业和移动时翻倒。取放灭火器不应需要任何工具。	灭火器放置在离操作者最近的地方。灭火器予以固定，取放灭火器不需要任何工具。	合格
		如果钻机上不只配备一个灭火器，应分别放置在不同的地方。	符合要求	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统，钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘办法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置，其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$	无司机室	/
		钻机一开始钻孔作业，除尘装置或排渣系统应能自动运行。	钻机一开始钻孔作业，除尘装置能自动运行	合格
		露天作业的钻机，内燃机废气可直接排放。但如果作业环境中易燃、易爆气体，排气系统应配置防止火花外射的装置。	不涉及 (作业环境中无易燃、易爆气体)	/
		井下作业的内燃钻机，其排气中的有害成分浓度应符合下表的规定，并不可直接排放，还应经过净化处理 $\text{CO} \leq 1500 \times 10^{-6}$ ； $\text{NOX} \leq 1000 \times 10^{-6}$	不涉及 (露天作业)	/

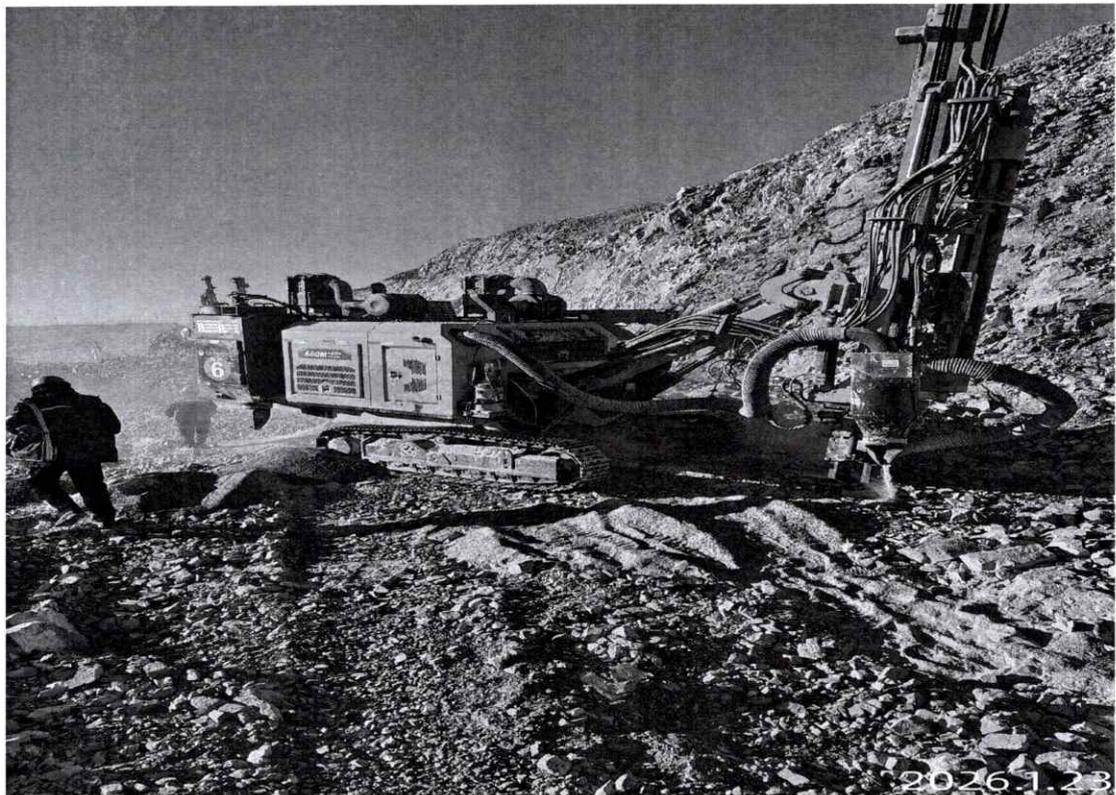
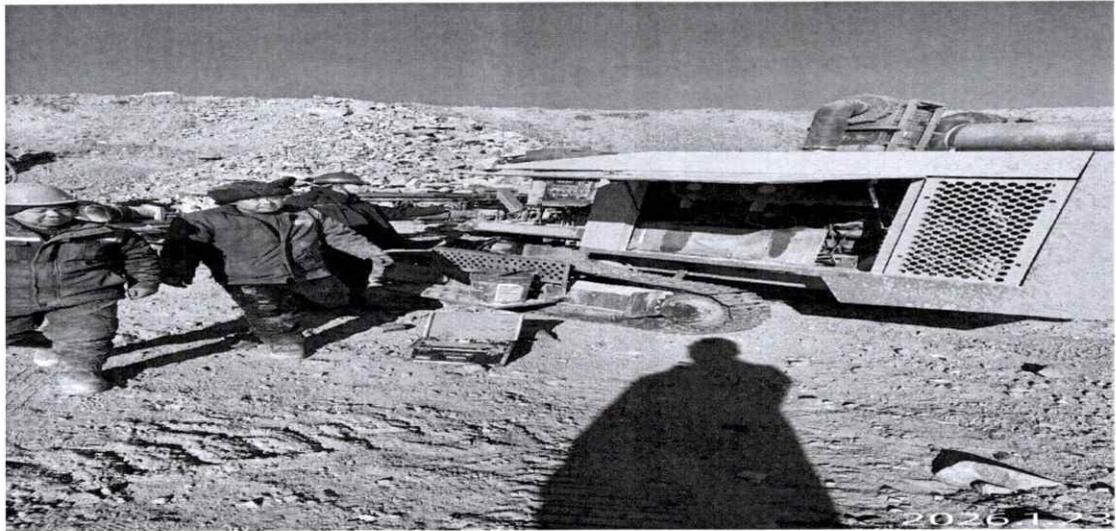
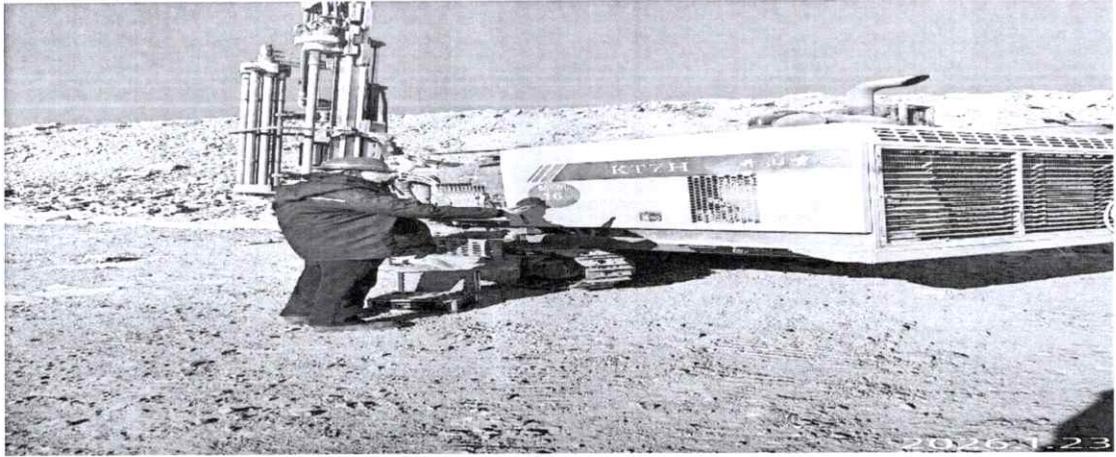
检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
10	钻架、钻杆与工作平台	钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置，在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下，钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯，四周应有防护栏，高钻架应配备梯子，梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定，配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 23.7℃ 温升 29.0℃	合格
12	警告装置	发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		有紧急危险时应有一个警告装置对作业范围内的人员发出报警信号，它必须在每个操作位置都能报警。报警信号的声压应高于背景噪声 5dB。	报警信号的声压高于背景噪声 13.4dB (A)	合格
		钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
		操作者工作时应尽可能地戴防护手套、穿安全鞋及其他的人员防护装置。	操作者正确穿戴防护用品。	合格
13	安全要求	如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。应无锐边、尖角和凸出部位。	钻机热表面装备护盖，无锐边、尖角和凸出部位	合格
		机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	管子、软管和管接头均为耐压件。软管许用的工作压力为 11.6MPa。在司机操作位置附近的软管和管子已安装护罩。	合格
		进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭，状态是安全的	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
13	安全要求	钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	钻机以柴油机为动力，各独立部件已设置与能源断开的装置，这种装置明确标出。与能源断开的装置能够独立锁定。	合格
		对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		钻机切断能源后，应能安全地释放遗留或储存在回路中的能量，使它周围的人无危险。某些回路可以保持与能源接通，以便夹持工件、保存信息以及内部照明等。在这种情况下，应采取专门措施保护操作人员的安全。	钻机切断能源后，钻机能安全释放遗留和储存在回路中的能量，使它周围的人无危险	合格

本报告结束



1

100

100