危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：巴彦淖尔西部铜业有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
钢丝绳（无损定量）	1	安德 GSWS26/D-0127078	18×7+NF	1#副井（1#尾绳）	2026.01.27	2027.01.26	合格
钢丝绳（无损定量）	1	安德 GSWS26/D-0127079	18×7+NF	1#副井（2#尾绳）	2026.01.27	2027.01.26	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注 ：1.此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检 测 检 验 报 告

委 托 单 位：　巴彦淖尔西部铜业有限公司

受 检 单 位：　巴彦淖尔西部铜业有限公司

检测检验类别：　定期检测检验

检测检验日期：　2026 年 01 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司

检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	钢丝绳（无损定量）	18×7+NF	安德 GSWS26/D-0127078
2	钢丝绳（无损定量）	18×7+NF	安德 GSWS26/D-0127079
合计	共计 2 检测报告		

安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS26/D-0127078

钢丝绳（缆）在线无损定量

检测报告

委 托 单 位：巴彦淖尔西部铜业有限公司

受 检 单 位：巴彦淖尔西部铜业有限公司

被检对象名称：钢丝绳（无损定量）

型 号 规 格：18×7+NF

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 01 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司

检测检验专用章

声　明

1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。

2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS26/D-0127078　　共 7 页第 1 页

委托单位	名称	巴彦淖尔西部铜业有限公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特后旗获各琦苏木		
规格型号		18×7+NF	公称直径	40mm
提升用途		尾绳	捻向	右交互捻
生产厂家		宁夏恒力钢丝绳股份有限公司		
检测检验地点		1#副井（1#尾绳）		
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2026-01-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		巴彦淖尔西部铜业有限公司		
检测检验项目		钢丝绳（缆）在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2026年 1月30日		
检测检验组成员		刘喜全 肖文轩 雷宇昕 杨艳柱		
备注		/		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.1.30　　日期：2026.1.30　　日期：2026.1.30

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH(Max±5%RH)	ZS202601140027
钢丝绳探伤仪	CSB-392	局部缺陷的定性检测准确率：98% 断丝定性检测准确率：100% 断丝定量检测准确率：≥98%	CD620-250869870

检测检验环境数据

环境温度（℃）	13.8
环境湿度（%RH）	57.2

罐笼金属横截面积损失（LMA）

1	0.547	0.623	0.98
2	0.723	0.956	0.78
3	1.103	1.368	0.95
4	2.765	3.991	1.03
5	11.497	12.468	0.84
6	13.001	13.065	0.76
7	13.125	13.258	0.91
8	13.289	13.301	0.77
9	13.312	13.418	0.91
10	13.493	13.546	1.23
11	14.767	14.909	1.05
12	15.587	15.600	0.79
13	15.706	15.772	2.04
14	15.804	15.920	1.20
15	17.170	17.220	0.93
16	17.330	17.339	1.03
17	17.436	17.484	0.85
18	17.970	18.108	0.90
19	18.234	18.234	0.75
20	20.404	20.410	0.78
21	22.159	22.194	0.80
22	23.057	23.057	1.26
23	23.346	23.346	0.76
24	25.202	25.246	0.84
25	32.392	32.421	0.88
26	32.540	32.556	0.78
27	35.865	35.915	0.92
28	37.642	37.705	0.91
29	37.768	37.824	1.87
30	37.947	38.000	0.87
31	38.044	38.126	0.97
32	40.142	40.179	0.89
34	40.283	40.340	0.86
35	40.409	40.459	0.84
36	44.400	44.400	0.75
37	44.513	44.594	1.05
38	44.635	44.736	1.02
39	57.198	57.280	0.98
40	58.260	58.294	0.82

41	59.289	59.311	0.77
42	59.585	59.644	0.85
43	59.732	59.742	0.78
44	59.751	59.757	0.76
45	64.521	64.530	0.77
46	72.314	72.352	0.82
47	72.374	72.430	0.83
48	117.226	117.254	0.81
49	119.565	119.593	0.81
50	120.133	120.168	0.83
51	127.179	127.195	0.78
52	127.205	127.233	0.82
53	127.324	127.362	0.88
54	165.352	165.352	0.75
55	165.374	165.403	0.80
56	166.266	166.307	0.82
57	166.351	166.455	1.36
58	166.668	166.891	1.11
59	200.946	200.949	0.77
60	205.965	206.971	0.77
61	212.946	212.949	0.76
62	220.965	220.971	0.84
63	222.946	223.949	0.88
64	227.965	227.971	0.78
65	235.627	235.633	2.86
66	246.305	246.324	2.98
67	257.398	257.458	2.90
68	267.988	267.991	2.75
69	279.442	279.455	2.91
70	291.628	291.631	2.80
71	291.659	291.697	2.05
72	291.741	291.763	2.79
73	292.020	292.215	2.04
74	293.274	294.337	2.20
75	295.559	295.662	2.93
76	296.733	296.743	2.78
77	297.504	298.583	2.85
78	298.959	298.997	3.25
79	299.020	299.044	2.75
80	299.186	299.192	2.78

81	299.245	299.261	2.90
82	300.448	302.718	2.55
83	304.574	304.618	2.32
84	304.803	304.910	2.40
85	305.334	305.387	2.77
86	306.037	306.143	2.82
87	306.816	306.841	2.85
88	307.736	308.034	2.81
89	308.772	308.819	2.87
90	310.581	310.584	2.78
91	310.603	310.621	2.76
92	312.173	312.323	2.76
93	314.546	314.559	3.25
94	314.612	314.707	2.82
95	319.128	319.200	2.81

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	1.754	1.801	0.80
2	1.833	1.949	0.96
3	2.184	2.203	0.81
4	2.313	2.373	0.87
5	3.779	3.786	0.77
6	3.801	3.833	0.83
7	4.118	4.131	1.12
8	4.621	4.718	0.92
9	5.714	5.723	0.77
10	6.015	6.065	0.83
11	6.119	6.395	1.19
12	10.320	10.326	0.76
13	10.741	10.753	1.26
14	12.166	12.195	0.77
15	14.804	15.027	1.89
16	19.555	19.652	0.81
17	19.661	19.743	1.26
18	20.010	20.019	0.78
19	20.026	20.032	0.75
20	20.760	20.770	1.01
21	20.858	20.902	0.75
22	21.319	21.357	0.76
23	21.753	21.753	1.32
24	21.768	21.976	1.47
25	22.067	22.073	0.77
26	23.417	23.445	0.82
27	23.533	23.583	0.85
28	23.806	23.878	0.81
29	27.819	27.982	1.13
30	27.992	27.998	0.78
31	42.361	42.367	2.19
32	42.477	42.483	0.76
33	42.496	42.496	0.76
34	42.605	42.643	0.82
35	57.279	57.291	0.81
36	75.808	75.808	0.75
37	75.830	75.836	0.77
38	75.849	75.858	0.78
39	80.003	80.021	2.79
40	81.569	82.003	3.12

41	87.198	87.280	2.85
42	88.260	88.294	3.05
43	89.289	89.311	2.85
44	90.010	92.005	3.25
45	92.732	92.742	3.08
46	93.751	95.757	3.42
47	97.521	98.530	2.05
48	99.314	99.352	3.08
49	102.374	102.430	2.78
50	107.115	112.254	2.45
51	114.565	119.593	2.25
52	120.133	120.168	2.09
53	127.179	127.195	2.36
54	127.205	127.233	2.99
55	127.324	127.362	2.79
56	140.225	160.352	2.24
57	162.374	164.403	2.99
58	166.266	166.307	2.98
59	170.351	176.455	2.05

本报告结束

安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS26/D-0127079

钢丝绳（缆）在线无损定量

检测报告

委 托 单 位：巴彦淖尔西部铜业有限公司

受 检 单 位：巴彦淖尔西部铜业有限公司

被检对象名称：钢丝绳（无损定量

型 号 规 格：18×7+NF

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 01 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司

声　明

1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。

2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS26/D-0127079　　共 7 页第 1 页

委托单位	名称	巴彦淖尔西部铜业有限公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特后旗获各琦苏木		
规格型号		18×7+NF	公称直径	40mm
提升用途		尾绳	捻向	左交互捻
生产厂家		宁夏恒力钢丝绳股份有限公司		
检测检验地点		1#副井（2#尾绳）		
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2026-01-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		巴彦淖尔西部铜业有限公司		
检测检验项目		钢丝绳（缆）在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2026 年 1 月 30 日		
检测检验组成员		刘喜全 肖文轩 雷宇昕 杨艳桂		
备注		/		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.1.30　　日期：2026.1.30　　日期：2026.1.30

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH(Max±5%RH)	ZS202601140027
钢丝绳探伤仪	CSB-392	局部缺陷的定性检测准确率：98% 断丝定性检测准确率：100% 断丝定量检测准确率：≥98%	CD620-250869870

检测检验环境数据

环境温度（℃）	13.8
环境湿度（%RH）	57.2

罐笼金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.000	0.365	2.78
2	0.632	0.758	2.36
3	1.211	1.518	2.91
4	3.744	4.990	2.02
5	5.400	6.500	2.87
6	7.081	9.899	2.85
7	10.175	11.279	2.89
8	11.588	12.304	2.22
9	13.323	13.420	2.80
10	14.000	14.546	2.87
11	14.767	14.909	3.78
12	15.002	15.222	3.41
13	15.706	15.779	2.80
14	15.804	16.331	2.78
15	16.990	17.229	2.36
16	17.335	17.339	2.91
17	17.436	17.484	2.88
18	18.979	19.101	2.79
19	19.203	20.240	2.29
20	21.404	21.495	2.08
21	22.101	22.194	2.78
22	23.057	23.102	2.99
23	23.344	24.346	2.95
24	25.202	26.246	2.89
25	28.392	30.421	2.76
26	32.540	33.556	2.19
27	34.865	35.915	2.98
28	36.642	37.705	2.77
29	37.768	37.824	2.75
30	37.947	38.000	2.36
31	38.040	39.122	2.77
32	40.142	40.179	2.75
33	40.280	40.340	2.76
34	41.008	41.459	2.78
35	42.401	43.400	2.75
36	43.513	44.594	2.83
37	44.638	44.736	2.76
38	44.815	44.861	2.14
39	45.949	47.002	2.80
40	48.201	49.604	2.79

41	49.877	51.902	2.89
42	52.082	53.126	2.86
43	55.198	57.280	2.46
44	58.200	58.294	2.78
45	59.280	59.311	2.36
46	59.585	59.644	2.91
47	60.157	61.742	2.02
48	62.751	64.757	2.87
49	65.521	69.530	2.85
50	72.314	77.352	2.89
51	79.374	82.430	2.22
52	93.226	97.254	2.80
53	106.565	109.593	2.87
54	117.133	120.168	3.78
55	122.179	124.195	3.41
56	125.205	127.233	2.80
57	127.324	133.362	2.82
58	145.352	147.352	2.89
59	152.374	155.403	2.19
60	160.266	161.307	2.83
61	162.009	168.455	2.80
62	176.668	179.891	2.87
63	186.946	196.949	2.75
64	210.965	218.971	1.99
65	223.191	225.279	1.79
66	233.285	237.298	1.79
67	253.307	255.395	1.77
68	260.437	261.676	1.88
69	262.729	263.889	1.55
70	264.870	266.886	2.97
71	267.892	267.922	3.78
72	268.381	269.387	3.76
73	269.491	271.522	1.22
74	274.559	279.559	2.77
75	280.678	282.707	2.81
76	284.259	286.306	3.78
77	290.510	291.516	2.39
78	292.541	293.557	3.98
79	294.614	295.008	3.79
80	296.413	298.416	3.82

81	300.925	301.115	2.90
82	301.800	301.949	2.25
83	302.185	302.203	2.11
84	302.313	302.373	2.10
85	303.779	303.786	2.18
86	303.801	303.999	2.95
87	304.110	304.131	2.86
88	304.621	304.718	2.84
89	305.714	305.723	3.06
90	306.010	307.066	3.76
91	308.125	308.395	2.87
92	309.320	310.004	3.87
93	310.741	311.759	3.83
94	312.102	313.190	3.86
95	314.800	315.022	3.78
96	317.555	318.658	3.22
97	319.666	319.743	3.77
98	320.011	320.019	3.75
99	320.026	320.032	2.86

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	1.115	1.889	2.99
2	2.125	2.936	2.88
3	3.810	4.662	2.82
4	5.110	7.002	2.99
5	8.425	9.003	2.86
6	9.080	9.084	2.98
7	9.175	10.279	2.90
8	10.298	10.304	2.75
9	11.323	11.422	2.91
10	12.493	12.546	2.80
11	13.767	13.909	2.05
12	14.587	14.611	2.79
13	15.706	15.772	2.04
14	16.804	16.920	2.20
15	17.170	17.220	2.93
16	17.330	17.339	2.78
17	18.125	18.484	2.85
18	19.002	19.199	3.25
19	20.112	20.234	2.75
20	21.404	21.410	2.78
21	22.159	22.194	2.85
22	23.057	23.059	2.78
23	24.346	24.589	2.76
24	25.202	25.246	2.77
25	28.392	29.325	2.82
26	30.540	31.556	2.83
27	33.865	34.915	2.81
28	35.642	36.705	2.81
29	37.768	37.824	2.83
30	38.135	38.658	3.11
31	39.040	39.126	2.82
32	40.142	40.179	2.88
33	41.283	41.340	3.25
34	42.409	42.459	2.89
35	43.020	43.458	2.82
36	44.513	44.594	3.16
37	44.666	44.736	3.11
38	45.814	45.861	2.77
39	46.001	46.528	2.94
40	47.569	47.604	2.87

41	48.877	49.902	2.81
42	50.082	52.126	2.82
43	53.198	54.280	2.98
44	55.260	56.294	2.82
45	57.289	57.311	2.77
46	58.585	59.644	2.85
47	60.732	61.742	2.78
48	62.751	63.757	2.76
49	66.521	70.530	2.77
50	72.314	77.352	2.82
51	79.374	82.430	2.83
52	87.226	90.254	2.81
53	95.565	99.593	2.81
54	100.133	105.168	2.85
55	107.225	115.195	2.78
56	120.205	122.233	2.76
57	125.324	127.362	2.77
58	131.352	135.352	2.82
59	139.374	145.403	2.83
60	146.266	150.307	2.81
61	159.634	159.871	2.81
62	165.213	165.79	2.85
63	171.525	171.785	2.78

本报告结束


2026/01/27


当心坠
2026/01/27