

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
钢丝绳在线无损定量	1	安德 GSWS25/D-0730028	18×7-FC	2#竖井口、 提升绞车房	2025.07.30	2026.01.29	合格
钢丝绳在线无损定量	1	安德 GSWS25/D-0730029	18×7-FC	3#竖井口、 提升绞车房	2025.07.30	2026.01.29	合格
钢丝绳在线无损定量	1	安德 GSWS25/D-0730030	18×7-FC	3#竖井口、 提升绞车房	2025.07.30	2026.01.29	合格
钢丝绳在线无损定量	1	安德 GSWS25/D-0730031	18×7-FC	六中段盲竖井口、 提升绞车房	2025.07.30	2026.01.29	合格
钢丝绳在线无损定量	1	安德 GSWS25/D-0730032	18×7-FC	四中段盲竖井口、 提升绞车房	2025.07.30	2026.01.29	合格

赤峰安德检测检验有限公司



注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：____乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司____
受检单位：____乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司____
检测检验类别：____定期检测检验____
检测检验日期：____2025年07月30日____

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	钢丝绳在线无损定量	18×7-FC	安德 GSWS25/D-0730028
2	钢丝绳在线无损定量	18×7-FC	安德 GSWS25/D-0730029
3	钢丝绳在线无损定量	18×7-FC	安德 GSWS25/D-0730030
4	钢丝绳在线无损定量	18×7-FC	安德 GSWS25/D-0730031
5	钢丝绳在线无损定量	18×7-FC	安德 GSWS25/D-0730032
合计	共 5 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0730028

钢丝绳（缆）在线无损定量 检测报告

委托单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
受检单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
被检对象名称：	钢丝绳在线无损定量
型号规格：	18×7-FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



2018 启迎 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730028

共 5 页第 1 页

委托单位	名称	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗石哈河镇双盛美村		
规格型号		18×7-FC	公称直径	20mm
提升用途		提物	捻向	右交互捻
生产厂家		江苏巨力钢绳有限公司		
检测检验地点		2#竖井口、提升绞车房		
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位		乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 郭慧林 王浩奇		
备注		/		

批准：

日期：2025.8.6

审核：

日期：2025.8.6

主检：

日期：2025.8.6

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730028

共 5 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢丝绳探伤仪	CSB-391	局部缺陷的定性检测准确率：98% 断丝定性检测准确率：100% 断丝定量检测准确率：≥98%	SX620-250869949
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

检测检验环境数据

环境温度（℃）	27.6
环境湿度（%RH）	51.9

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730028

共 5 页第 3 页

提升绞车端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	1.235	1.274	0.85
2	1.547	1.622	0.74
3	2.184	2.203	0.87
4	2.313	2.373	0.91
5	3.779	3.786	0.75
6	3.801	3.833	0.82
7	4.118	4.131	1.00
8	4.621	4.718	1.16
9	5.714	5.723	1.06
10	6.015	6.065	1.16
11	6.119	6.395	0.90
12	10.320	10.326	1.10
13	10.741	10.753	1.01
14	12.166	12.195	0.77
15	14.804	15.027	0.93
16	19.555	19.652	0.76
17	19.661	19.743	0.79
18	20.010	20.019	0.75
19	20.026	20.032	1.50
20	20.760	20.770	0.88
21	20.858	20.902	0.93
22	21.319	21.357	1.12
23	21.753	21.753	1.05
24	21.768	21.976	1.04
25	22.067	22.073	1.50
26	23.417	23.445	0.97
27	23.533	23.583	0.94
28	23.806	23.878	0.88
29	27.819	27.982	1.16
30	27.992	27.998	0.91
31	42.361	42.367	0.97
32	42.477	42.483	0.84
33	42.496	42.496	1.53
34	42.605	42.643	0.96
35	43.286	44.500	0.94
36	47.254	52.903	1.24
37	52.925	52.944	1.05
38	52.956	52.978	0.93
39	52.988	61.990	0.77
40	62.034	62.050	1.18

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730028

共 5 页第 4 页

41	64.304	66.835	1.11
42	70.301	72.418	0.82
43	76.691	78.823	0.75
44	80.321	82.447	0.90
45	83.596	84.667	0.78
46	86.403	88.498	0.85
47	88.504	88.526	0.79
48	92.533	94.253	0.76
49	98.596	98.621	1.14
50	98.637	100.113	0.77
51	102.047	103.846	0.76
52	105.036	106.368	0.79
53	108.383	110.154	1.29
54	114.397	116.400	1.08
55	120.626	122.284	0.78
56	124.146	126.137	0.99
57	126.891	128.640	0.95
58	130.345	132.401	0.89
59	132.583	133.230	0.76
60	136.609	138.213	1.09
61	142.427	144.823	0.78
62	145.862	145.884	0.77
63	145.960	147.812	0.75
64	148.531	150.858	0.85
65	151.065	151.420	0.77
66	151.458	151.687	0.75
67	151.857	151.863	0.76
68	151.888	151.923	0.78
69	158.714	162.721	0.81
70	164.574	168.025	0.76
71	168.134	168.200	0.79

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730028

共 5 页第 5 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.000	0.085	1.00
2	1.667	1.677	0.76
3	1.762	2.019	0.91
4	10.849	10.908	1.05
5	10.937	11.185	0.85
6	13.876	13.891	0.76
7	13.904	14.158	1.01
8	14.457	14.683	0.89
9	18.112	18.124	1.03
10	18.143	18.382	0.81
11	18.491	19.028	1.07
12	19.041	19.179	0.81
13	28.304	28.342	0.78
14	28.354	28.618	0.89
15	28.659	28.671	0.77
16	35.290	35.325	0.78
17	35.353	35.360	1.12
18	35.576	35.623	0.78
19	35.664	35.667	1.25
20	35.768	35.771	0.75
21	35.821	36.430	1.24
22	40.007	40.038	1.05
23	40.054	40.088	0.77
24	44.673	45.153	1.38
25	45.172	45.210	0.79
26	49.967	50.096	1.05
27	51.247	52.004	0.74
28	52.759	53.471	1.00
29	53.974	54.123	1.21
30	54.847	55.323	0.95
31	56.254	55.997	0.47

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0730029

钢丝绳（缆）在线无损定量 检测报告

委托单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
受检单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
被检对象名称：	钢丝绳在线无损定量
型号规格：	18×7-FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 院

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730029

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗石哈河镇双盛美村		
规格型号		18×7-FC	公称直径	20mm
提升用途		主绳（提人、提物）	捻向	右交互捻
生产厂家		江苏巨力钢绳有限公司		
检测检验地点		3#竖井口、提升绞车房		
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位		乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年 8 月 6 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 郭慧林 王浩奇		
备注		/		

批准：

日期：2025.8.6

审核：

日期：2025.8.6

主检：

日期：2025.8.6

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730029

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢丝绳探伤仪	CSB-391	局部缺陷的定性检测准确率：98% 断丝定性检测准确率：100% 断丝定量检测准确率：≥98%	SX620-250869949
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

检测检验环境数据

环境温度（℃）	26.2
环境湿度（%RH）	49.5

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730029

共 6 页第 3 页

提升绞车端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	1.754	1.801	0.74
2	1.833	1.949	0.83
3	2.184	2.203	0.87
4	2.313	2.373	0.91
5	3.779	3.786	0.75
6	3.801	3.833	0.82
7	4.118	4.131	1.00
8	4.621	4.718	1.36
9	5.714	5.723	1.66
10	6.015	6.065	1.16
11	6.119	6.395	0.90
12	10.320	10.326	1.10
13	10.741	10.753	1.01
14	12.166	12.195	0.77
15	14.804	15.027	0.93
16	19.555	19.652	0.76
17	19.661	19.743	0.79
18	20.010	20.019	0.75
19	20.026	20.032	1.50
20	20.760	20.770	0.88
21	20.858	20.902	0.93
22	21.319	21.357	1.12
23	21.753	21.753	1.05
24	21.768	21.976	1.04
25	22.067	22.073	1.50
26	23.417	23.445	0.97
27	23.533	23.583	0.94
28	23.806	23.878	0.88
29	27.819	27.982	1.16
30	27.992	27.998	0.91
31	42.361	42.367	0.97
32	42.477	42.483	0.84
33	42.496	42.496	1.53
34	42.605	42.643	0.96
35	43.286	44.500	0.94
36	47.254	52.903	1.24
37	52.925	52.944	1.05
38	52.956	52.978	0.93

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730029

共 6 页第 4 页

39	52.988	61.990	0.77
40	62.034	62.050	1.18
41	62.178	62.185	0.76
42	62.247	62.257	0.81
43	62.615	63.211	0.89
44	63.902	63.918	1.10
45	64.304	66.835	1.11
46	70.301	72.418	0.82
47	76.691	78.823	0.75
48	80.321	82.447	0.90
49	83.596	84.667	0.78
50	86.403	88.498	0.85
51	88.504	88.526	0.79
52	92.533	94.253	0.76
53	98.596	98.621	1.14
54	98.637	100.113	0.77
55	102.047	103.846	0.76
56	105.036	106.368	0.79
57	108.383	110.154	1.29
58	114.397	116.400	1.08
59	120.626	122.284	0.78
60	124.146	126.137	0.99
61	126.891	128.640	0.95
62	130.345	132.401	0.89
63	132.583	133.230	0.76
64	136.609	138.213	1.09
65	142.427	144.823	0.78
66	145.862	145.884	0.77

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730029

共 6 页第 5 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.424	0.653	1.38
2	0.732	0.801	0.89
3	0.816	1.077	1.24
4	3.765	3.991	1.27
5	12.497	12.500	2.01
6	13.081	13.084	0.76
7	13.175	13.279	0.91
8	13.298	13.304	0.77
9	13.323	13.420	0.76
10	13.493	13.546	0.91
11	14.767	14.909	0.77
12	15.587	15.600	0.76
13	15.706	15.772	0.91
14	15.804	15.920	0.77
15	17.170	17.220	0.76
16	17.330	17.339	0.91
17	17.436	17.484	0.85
18	17.970	18.108	0.76
19	18.234	18.234	0.91
20	20.404	20.410	0.77
21	22.159	22.194	0.76
22	23.057	23.057	0.91
23	23.346	23.346	0.77
24	25.202	25.246	0.76
25	32.392	32.421	0.91
26	32.540	32.556	1.67
27	35.865	35.915	0.92
28	37.642	37.705	0.76
29	37.768	37.824	0.77
30	37.947	38.000	0.82
31	38.044	38.126	0.97
32	40.142	40.179	1.34
33	40.283	40.340	0.86
34	40.409	40.459	1.25
35	44.400	44.400	0.75
36	44.513	44.594	1.05
37	44.635	44.736	1.02
38	44.814	44.861	0.86

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730029

共 6 页第 6 页

39	44.949	45.021	0.94
40	46.569	46.604	0.87
41	46.877	46.902	0.81
42	57.082	57.126	0.82
43	57.198	57.280	0.98
44	58.260	58.294	0.82
45	59.289	59.311	0.77
46	59.585	59.644	0.85
47	59.732	59.742	0.78
48	59.751	59.757	0.76

本报告结束



报告编号：安德 GSWS25/D-0730030

钢丝绳（缆）在线无损定量 检测报告

委托单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
受检单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
被检对象名称：	钢丝绳在线无损定量
型号规格：	18×7-FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730030

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗石哈河镇双盛美村		
规格型号		18×7-FC	公称直径	20mm
提升用途		副绳（配重）	捻向	右交互捻
生产厂家		江苏巨力钢绳有限公司		
检测检验地点		3#竖井口、提升绞车房		
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位		乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 6 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 郭慧林 王浩奇		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.6

日期：2025.8.6

日期：2025.8.6

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730030

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢丝绳探伤仪	CSB-391	局部缺陷的定性检测准确率：98% 断丝定性检测准确率：100% 断丝定量检测准确率：≥98%	SX620-250869949
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

检测检验环境数据

环境温度（℃）	26.2
环境湿度（%RH）	49.5

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730030

共 6 页第 3 页

提升绞车端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.732	0.801	0.89
2	0.816	1.077	1.24
3	3.765	3.991	1.27
4	12.497	12.500	2.03
5	13.081	13.084	0.76
6	13.175	13.279	0.91
7	13.298	13.304	0.77
8	13.323	13.420	1.58
9	13.493	13.546	0.80
10	14.767	14.909	1.05
11	15.587	15.600	1.98
12	15.706	15.772	1.04
13	15.804	15.920	1.20
14	17.170	17.220	0.93
15	17.330	17.339	1.57
16	17.436	17.484	0.85
17	17.970	18.108	2.21
18	18.234	18.234	0.75
19	20.404	20.410	2.01
20	22.159	22.194	0.80
21	23.057	23.128	2.32
22	23.346	23.346	0.76
23	25.202	25.246	1.56
24	32.392	32.421	0.88
25	32.540	32.556	1.67
26	35.865	35.915	0.92
27	37.642	37.705	1.87
28	37.768	37.824	2.04
29	37.947	38.000	0.87
30	38.044	38.126	0.97
31	40.142	40.179	1.34
32	40.283	40.340	0.86
33	40.409	40.459	1.25
34	44.400	44.400	0.75
35	44.513	44.594	1.05
36	44.635	44.736	1.02
37	44.814	44.861	0.86
38	44.949	45.021	0.94
39	46.569	46.604	0.87
40	46.877	46.902	0.81

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730030

共 6 页第 4 页

41	57.082	57.126	0.82
42	57.198	57.280	0.98
43	58.260	58.294	0.82
44	59.289	59.311	0.77
45	59.585	59.644	0.85
46	59.732	59.742	0.78
47	59.751	59.757	0.76
48	64.521	64.530	0.77
49	72.314	72.352	0.82
50	72.374	72.430	0.83
51	117.226	117.254	0.81
52	119.565	119.593	0.81
53	120.133	120.168	0.83
54	127.179	127.195	0.78
55	129.578	129.619	0.75
56	136.087	136.147	1.14
57	138.751	139.458	1.16
58	153.191	153.279	0.95
59	153.285	153.298	1.01

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730030

共 6 页第 5 页

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.060	0.317	0.74
2	0.462	1.451	0.83
3	1.507	1.557	0.87
4	2.289	3.004	1.12
5	3.215	3.228	0.75
6	3.300	3.445	0.82
7	3.454	4.531	1.00
8	4.547	4.600	1.36
9	4.672	4.675	2.07
10	4.688	7.404	1.16
11	7.492	7.536	0.90
12	7.542	8.073	0.99
13	8.214	8.437	1.01
14	8.450	8.456	0.77
15	8.478	8.497	0.93
16	9.376	9.608	0.76
17	9.627	9.659	0.79
18	11.483	11.496	0.75
19	11.502	11.508	1.50
20	13.449	13.530	0.88
21	13.734	13.738	0.93
22	13.750	13.992	1.62
23	14.193	14.475	1.05
24	14.830	15.110	1.04
25	15.125	15.176	1.50
26	16.243	16.253	0.97
27	16.636	16.636	0.94
28	16.642	16.764	0.88
29	16.777	16.849	1.16
30	17.418	17.468	0.91
31	17.926	17.958	0.97
32	18.036	18.055	0.84
33	18.209	18.218	1.53
34	18.316	18.375	0.96
35	19.211	19.408	0.94
36	20.840	20.938	1.24
37	20.950	20.950	1.05
38	20.988	21.057	0.93
39	21.066	21.088	0.77
40	21.117	21.512	1.18

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730030

共 6 页第 6 页

41	23.271	23.277	0.76
42	23.371	23.446	0.81
43	23.537	23.613	0.89
44	23.632	23.880	1.10
45	23.983	24.263	1.11
46	24.665	24.690	0.82
47	24.696	24.699	0.75
48	24.781	24.819	0.90
49	24.963	24.969	0.78
50	25.067	25.120	0.85
51	26.285	26.307	0.79
52	26.841	26.844	0.76
53	26.853	27.356	1.14
54	27.924	27.955	0.77
55	27.968	27.971	0.76
56	28.254	28.285	0.79
57	28.310	28.615	1.29
58	28.627	28.838	1.08
59	29.337	29.350	0.78
60	29.409	29.510	0.99
61	29.579	29.679	0.95
62	29.698	29.789	0.89
63	32.559	32.565	0.76
64	37.821	38.060	1.09
65	38.211	38.236	0.78
66	38.299	38.308	0.77
67	38.327	38.327	0.75
68	38.336	38.380	0.85
69	38.512	38.528	0.77
70	38.534	38.534	0.75
71	41.784	41.787	0.76
72	41.875	41.897	0.78
73	42.048	42.048	0.75
74	42.095	42.167	0.83
75	42.227	42.239	0.76
76	45.329	45.357	0.81
77	47.540	47.543	0.76
78	48.931	48.962	0.79
79	49.003	49.056	0.80
80	49.078	49.405	0.79



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0730031

钢丝绳（缆）在线无损定量 检测报告

委托单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
受检单位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
被检对象名称：	钢丝绳在线无损定量
型号规格：	18×7-FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730031

共 5 页第 1 页

委托单位	名称	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗石哈河镇双盛美村		
规格型号		18×7-FC	公称直径	20mm
提升用途		提物	捻向	右交互捻
生产厂家		江苏巨力钢绳有限公司		
检测检验地点		六中段盲竖井口、提升绞车房		
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位		乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 6 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 郭慧林 王浩奇		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.6

日期：2025.8.6

日期：2025.8.6

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730031

共 5 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢丝绳探伤仪	CSB-391	局部缺陷的定性检测准确率：98% 断丝定性检测准确率：100% 断丝定量检测准确率：≥98%	SX620-250869949
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

检测检验环境数据

环境温度（℃）	23.3
环境湿度（%RH）	61.5

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730031

共 5 页第 3 页

提升绞车端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.547	0.623	0.98
2	0.723	0.956	0.78
3	1.103	1.368	0.95
4	2.765	3.991	1.03
5	11.497	12.468	0.84
6	13.001	13.065	0.76
7	13.125	13.258	0.91
8	13.289	13.301	0.77
9	13.312	13.418	0.91
10	13.493	13.546	1.23
11	14.767	14.909	1.05
12	15.587	15.600	0.79
13	15.706	15.772	2.04
14	15.804	15.920	1.20
15	17.170	17.220	0.93
16	17.330	17.339	1.03
17	17.436	17.484	0.85
18	17.970	18.108	0.90
19	18.234	18.234	0.75
20	20.404	20.410	0.78
21	22.159	22.194	0.80
22	23.057	23.057	1.26
23	23.346	23.346	0.76
24	25.202	25.246	0.84
25	32.392	32.421	0.88
26	32.540	32.556	0.78
27	35.865	35.915	0.92
28	37.642	37.705	0.91
29	37.768	37.824	1.87
30	37.947	38.000	0.87
31	38.044	38.126	0.97
32	40.142	40.179	0.89
33	40.283	40.340	0.86
34	40.409	40.459	0.84
35	44.400	44.400	0.75
36	44.513	44.594	1.05
37	44.635	44.736	1.02
38	44.814	44.861	0.86
39	44.949	45.021	0.94
40	46.569	46.604	0.87

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730031

共 5 页第 4 页

41	46.877	46.902	0.81
42	57.082	57.126	0.82
43	57.198	57.280	0.98
44	58.260	58.294	0.82
45	59.289	59.311	0.77
46	59.585	59.644	0.85
47	59.732	59.742	0.78
48	59.751	59.757	0.76
49	64.521	64.530	0.77
50	66.747	67.848	0.82
51	69.354	71.418	0.68
52	75.471	77.185	1.02
53	79.336	82.219	0.98
54	85.365	87.241	1.14
55	90.217	91.547	1.23
56	93.547	95.658	0.87
57	96.547	98.365	0.94

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730031

共 5 页第 5 页

箕斗端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	1.754	1.801	0.80
2	1.833	1.949	0.96
3	2.184	2.203	0.81
4	2.313	2.373	0.87
5	3.779	3.786	0.77
6	3.801	3.833	0.83
7	4.118	4.131	1.12
8	4.621	4.718	0.92
9	5.714	5.723	0.77
10	6.015	6.065	0.83
11	6.119	6.395	1.19
12	10.320	10.326	0.76
13	10.741	10.753	1.26
14	12.166	12.195	0.77
15	14.804	15.027	1.89
16	19.555	19.652	0.81
17	19.661	19.743	1.26
18	20.010	20.019	0.78
19	20.026	20.032	0.75
20	20.760	20.770	1.01
21	20.858	20.902	0.75
22	21.319	21.357	0.76
23	21.753	21.753	1.32
24	21.768	21.976	1.47
25	22.067	22.073	0.77
26	23.417	23.445	0.82
27	23.533	23.583	0.85
28	23.806	23.878	0.81
29	27.819	27.982	1.13
30	27.992	27.998	0.78

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0730032

钢丝绳（缆）在线无损定量 检测报告

委 托 单 位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
受 检 单 位：	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司
被检对象名称：	钢丝绳在线无损定量
型 号 规 格：	18×7-FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



赤峰安德检测

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730032

共 5 页第 1 页

委托单位	名称	乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗石哈河镇双盛美村		
规格型号		18×7-FC	公称直径	20mm
提升用途		提物	捻向	右交互捻
生产厂家		江苏巨力钢绳有限公司		
检测检验地点		四中段盲竖井口、提升绞车房		
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位		乌拉特中旗中鼎矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 6 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 郭慧林 王浩奇		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.6

日期：

日期：

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730032

共 5 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢丝绳探伤仪	CSB-391	局部缺陷的定性检测准确率：98% 断丝定性检测准确率：100% 断丝定量检测准确率：≥98%	SX620-250869949
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

检测检验环境数据

环境温度（℃）	22.4
环境湿度（%RH）	58.0

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730032

共 5 页第 3 页

提升绞车端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.547	0.623	0.98
2	0.723	0.956	0.78
3	1.103	1.368	0.95
4	2.765	3.991	1.03
5	11.497	12.468	0.84
6	13.001	13.065	0.76
7	13.125	13.258	0.91
8	13.289	13.301	0.77
9	13.312	13.418	0.91
10	13.493	13.546	1.23
11	14.767	14.909	1.05
12	15.587	15.600	0.79
13	15.706	15.772	2.04
14	15.804	15.920	1.20
15	17.170	17.220	0.93
16	17.330	17.339	1.03
17	17.436	17.484	0.85
18	17.970	18.108	0.90
19	18.234	18.234	0.75
20	20.404	20.410	0.78
21	22.159	22.194	0.80
22	23.057	23.057	1.26
23	23.346	23.346	0.76
24	25.202	25.246	0.84
25	32.392	32.421	0.88
26	32.540	32.556	0.78
27	35.865	35.915	0.92
28	37.642	37.705	0.91
29	37.768	37.824	1.87
30	37.947	38.000	0.87
31	38.044	38.126	0.97
32	40.142	40.179	0.89
33	40.283	40.340	0.86
34	40.409	40.459	0.84
35	44.400	44.400	0.75
36	44.513	44.594	1.05
37	44.635	44.736	1.02
38	44.814	44.861	0.86
39	44.949	45.021	0.94
40	46.569	46.604	0.87

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730032

共 5 页第 4 页

41	46.877	46.902	0.81
42	57.082	57.126	0.82
43	57.198	57.280	0.98
44	58.260	58.294	0.82
45	59.289	59.311	0.77
46	59.585	59.644	0.85
47	59.732	59.742	0.78
48	59.751	59.757	0.76
49	64.521	64.530	0.77
50	72.314	72.352	0.82
51	72.374	72.430	0.83
52	117.226	117.254	0.81
53	119.565	119.593	0.81

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0730032

共 5 页第 5 页

箕斗端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	1.754	1.801	0.80
2	1.833	1.949	0.96
3	2.184	2.203	0.81
4	2.313	2.373	0.87
5	3.779	3.786	0.77
6	3.801	3.833	0.83
7	4.118	4.131	1.12
8	4.621	4.718	0.92
9	5.714	5.723	0.77
10	6.015	6.065	0.83
11	6.119	6.395	1.19
12	10.320	10.326	0.76
13	10.741	10.753	1.26
14	12.166	12.195	0.77
15	14.804	15.027	1.89
16	19.555	19.652	0.81
17	19.661	19.743	1.26
18	20.010	20.019	0.78
19	20.026	20.032	0.75
20	20.760	20.770	1.01
21	20.858	20.902	0.75
22	21.319	21.357	0.76
23	21.753	21.753	1.32
24	21.768	21.976	1.47
25	22.067	22.073	0.77
26	23.417	23.445	0.82
27	23.533	23.583	0.85
28	23.806	23.878	0.81
29	27.819	27.982	1.13
30	27.992	27.998	0.78
31	42.361	42.367	2.01
32	42.477	42.483	0.76
33	42.496	42.496	0.76
34	42.605	42.643	0.82
41	84.314	84.327	0.78
42	84.415	84.531	1.01
43	84.575	84.619	0.88

本报告结束



