

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0730106	S11-M-800/10	矿区变压器台	2025.07.30	2026.07.29	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0730107	SS11-1600/10	矿区变压器台	2025.07.30	2026.07.29	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0730108	SCB13-1250/10	中央配电室	2025.07.30	2026.07.29	合格
接地装置	1	安德 JDZZ25/D-0730168	/	矿区变压器台	2025.07.30	2026.07.29	合格
接地装置	1	安德 JDZZ25/D-0730169	/	矿区变压器台	2025.07.30	2026.07.29	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0730023	Q200VSD-10Pro	空压机房	2025.07.30	2026.07.29	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0730024	LS250HHAC	空压机房	2025.07.30	2026.07.29	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0730025	LS250HHAC	空压机房	2025.07.30	2026.07.29	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位: 新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
受检单位: 新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025年07月30日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	电力变压器	S11-M-800/10	安德 DBYQ25/D-0730106
2	电力变压器	SS11-1600/10	安德 DBYQ25/D-0730107
3	电力变压器	SCB13-1250/10	安德 DBYQ25/D-0730108
4	接地装置	/	安德 JDZZ25/D-0730168
5	接地装置	/	安德 JDZZ25/D-0730169
6	螺杆式空气压缩机	Q200VSD-10Pro	安德 GKYJ25/D-0730023
7	螺杆式空气压缩机	LS250HHAC	安德 GKYJ25/D-0730024
8	螺杆式空气压缩机	LS250HHAC	安德 GKYJ25/D-0730025
合计	共 8 份检测报告		



报告编号：安德 DBYQ25/D-0730106~0730108

金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位：	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
受检单位：	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
被检对象名称：	电力变压器
型号规格：	见各参数页
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0730106~0730108

第 1 页共 5 页

委托单位	名称	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
	地址	内蒙古新巴尔虎右旗哈拉胜格拉陶勒盖铅锌矿
设备名称		电力变压器
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-07-30
检测检验周期		壹年
受检单位		新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
检测检验项目		绕组直流电阻；绕组绝缘电阻(吸收比或极化指数)；绕组连同套管的交流耐压试验，交流耐压试验。
检测检验依据		DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》 要求，对该矿电力变压器进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		安春雷 韩东旭
备注		/

批准：

日期：2025.8.8

审核：

日期：2025.8.8

主检：

日期：2025.8.8

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0730106~0730108

第 2 页共 5 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书 编号
直流电阻测试仪	CSB-046	10A 1mΩ-100mΩ (±0.2%±5 个字) 5A 100mΩ-500mΩ (±0.2%±5 个字) 1A 500mΩ-5Ω (±0.2%±5 个字) 0.1A 5Ω-100Ω (±0.2%±5 个字) 10mA 100Ω-1KΩ (±0.5%±5 个字) 1mA 1KΩ-20KΩ (±0.5%±5 个字)	WH25D0507074064
绝缘电阻测试仪	CSB-074	1--1999 MΩ (±5%RDG+2d) 2.00--199.9 GΩ (±10%RDG+2d)	24KA01D2330028
交流高压发生器	CSB-059	±5	WH25D0507074069
电子秒表	CSB-018	±0.02s	R525028971-001
温湿度计	CSB-032	温度 -10℃以下±2℃ -10℃~40℃±1.5℃ 40℃以上±2℃	R525028568-001
非接触式红外测温 仪	CSB-036	-50℃ (-58° F) 至 -32℃ (-25.6° F) ±3℃ -32℃ (-25.6° F) 至 0℃ (32° F) ±2℃ 0℃ (32° F) 至 100℃ (212° F) ±2℃ 100℃以上±2%(假定工作环境 23℃±3℃)	R525028625-001

本页结束以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0730106

第 3 页共 5 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S11-M-800/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	800	I	10500	46.19	400	1154.73
型式	油浸式	II	10200			
出厂日期	/	III	10000			
阻抗电压（%）	5.1	IV	9750			
组别	YD11	V	9500			
出厂编号	/	/	/			
分接开关位置	III	/	/			
制造单位	葫芦岛时雨电气设备有限公司		器身温度	25.4		
安装地点	矿区变压器台		用途	生产供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22	环境湿度 (%RH)	50
-----------	----	------------	----

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器，各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%，无中性点引出的绕组，线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器，相间差别一般不大于三相平均值的 4%，线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测的值比较，其变化不应大于 2%		一次	AB:	3. 537 Ω	线间差别 1. 7%<2%	合格
					AC:	3. 485 Ω		
					BC:	3. 477 Ω		
				二次	ao:	1. 996m Ω	相间差别 3. 0%<4%	合格
					bo:	1. 985m Ω		
					co:	1. 937m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下，与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	21200	21200	
					1min	38800	38800	
				低压侧	15s	34800	34800	合格
					1min	62300	62300	
	吸收比 (极化指数)	吸收比（10-30℃范围）不低于 1. 3，极化指数不低于 1. 5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧：1. 83>1. 3		合格
						低压侧：1. 79>1. 3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0. 8 倍	按 28kV 耐压试验，无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV×0. 8=28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0730107

第 4 页共 5 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	SS11-1600/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	1600	I	10500	92.4	400	1154.7
型式	油浸式	II	10250			
出厂日期	2016-05	III	10000			
阻抗电压（%）	5.7	IV	9750			
组别	Yd11yn0	V	9500			
出厂编号	150808	VI	9250			
分接开关位置	III	VII	9000			
制造单位	葫芦岛时雨电气设备有限公司		器身温度	27.2		
安装地点	矿区变压器台		用途	生产供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22	环境湿度 (%RH)	50
-----------	----	------------	----

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.765 Ω	线间差别 1.5% < 2%	合格
					AC:	1.742 Ω		
					BC:	1.739 Ω		
				二次	ao:	1.660m Ω	相间差别 2.4% < 4%	合格
					bo:	1.646m Ω		
					co:	1.621m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值得 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	16300	16300	
					1min	27600	27600	
				低压侧	15s	14400	14400	合格
					1min	24700	24700	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30°C 范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.69 > 1.3	低压侧: 1.72 > 1.3	合格
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV × 0.8 = 28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0730108

第 5 页共 5 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	SCB13-1250/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	1250	1-2	10500	72.17	400	1804.3
型式	干式	2-3	10250			
出厂日期	2018-09	3-4	10000			
阻抗电压（%）	5.60	4-5	9750			
组别	Dyn11	5-6	9500			
出厂编号	18009024	/	/			
分接开关位置	3-4	/	/			
制造单位	德力西联合开关集团有限公司		器身温度	47.4		
安装地点	中央配电室		用途	生产供电		

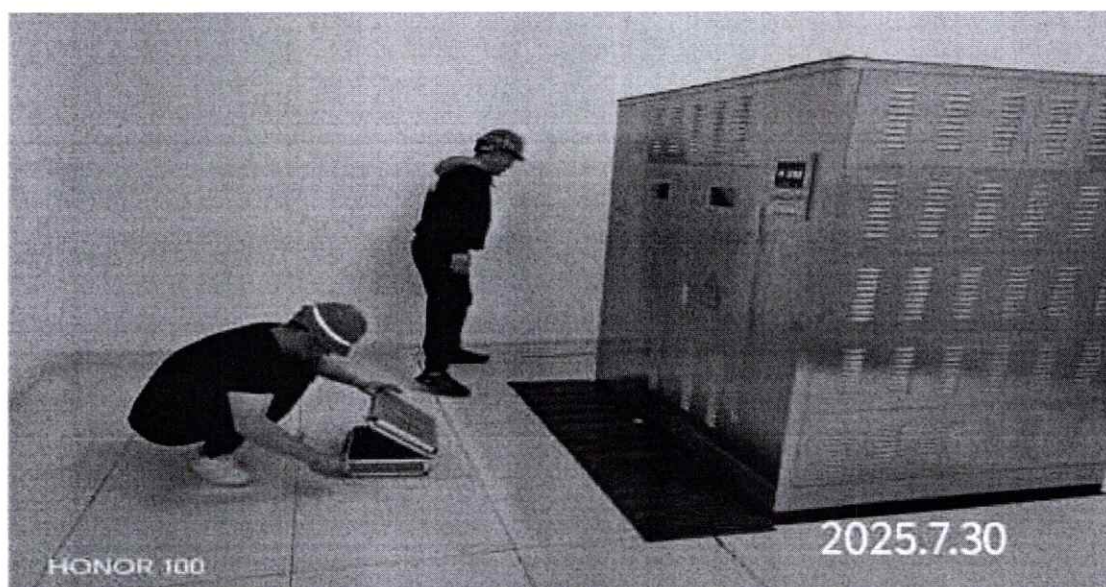
检测检验环境数据

环境温度 (℃)	25	环境湿度 (%RH)	45
----------	----	------------	----

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测的值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	2.153 Ω	线间差别 1.5% < 2%	合格
					AC:	2.138 Ω		
					BC:	2.120 Ω		
				二次	ao:	1.368m Ω	相间差别 2.3% < 4%	合格
					bo:	1.350m Ω		
					co:	1.337m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	20300	20300	
					1min	33200	33200	合格
				低压侧	15s	22300	22300	
					1min	37800	37800	
3	交流耐压试验	额定电压 (kV)	一次绕组按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV × 0.8 = 28kV					

本报告结束





报告编号：安德 JDZZ25/D-0730168～0730169

金属非金属矿山在用接地装置 安全检测检验报告

委托单位：新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
受检单位：新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
被检对象名称：接地装置
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 急应蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号：安德 JDZZ25/D-0730168~0730169 共 4 页 第 1 页

委托	名称	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
单位	地址	内蒙古新巴尔虎右旗哈拉胜格拉陶勒盖铅锌矿
设备名称		接地装置
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-07-30
检测检验周期		壹年
受检单位		新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
检测检验项目		接地电阻
检测检验依据		DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》
存在问题 及建议		/
检测检验 结论		依据 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》要求，对该矿接地装置进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组 成员		安春雷 韩东旭
备注		/

批准：
日期：2025.8.8

审核：张振宇
日期：2025.8.8

主检：
日期：2025.8.8



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
接地电阻测试仪	CSB-031	20 Ω $\pm$ (2%读+0.1 Ω) 200 Ω $\pm$ (2%读+3 字) 200 欧姆	06XA41240617022
温湿度计	CSB-032	温度 -10℃ 以下 $\pm$ 2℃ -10℃~40℃ $\pm$ 1.5℃ + 40℃ 以上 $\pm$ 2℃ 湿度 45%RH 以下 $\pm$ 10%RH 45%RH~75%RH $\pm$ 7%RH	R525028568-001

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22
环境湿度 (%RH)	50

检测检验项目及结果

接地装置测量

测量方法：直线法

项目类型	标准要求	检测结果				单项判定
工作类别	保护	符合要求				合格
敷设形式	地埋	符合要求				合格
标准要求	≤4（Ω） 3 次测试的结果误差在 5% 以内	测量次数	第 1 次	第 2 次	第 3 次	合格
		测量结果（Ω）	2.55	2.62	2.60	
		结果误差（%）	2.7			
测试地点	矿区变压器台					

本报告结束

检测检验环境数据

环境温度（℃）	22
环境湿度（%RH）	50

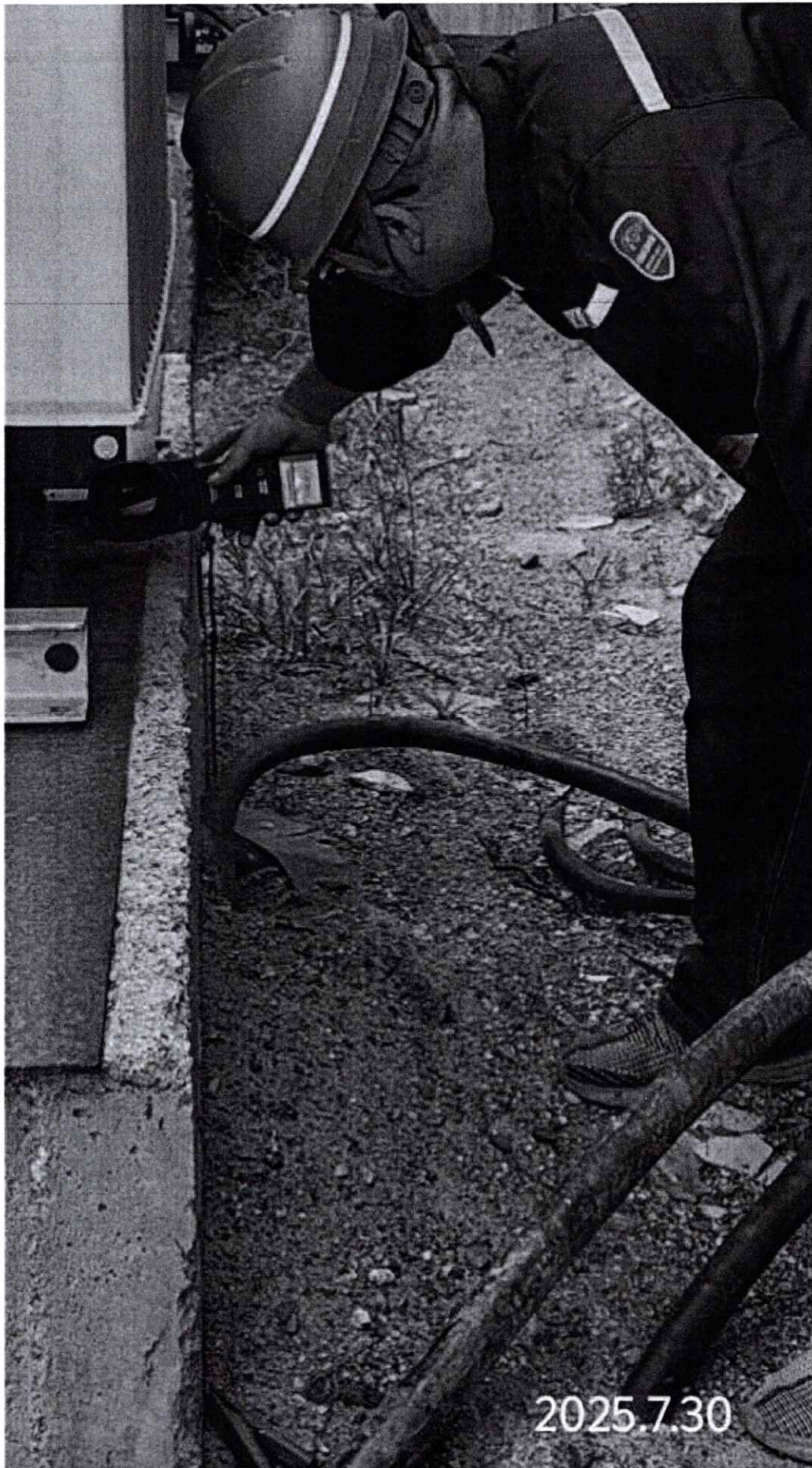
检测检验项目及结果

接地装置测量

测量方法：直线法

项目类型	标准要求	检测结果				单项判定
工作类别	保护	符合要求				合格
敷设形式	地埋	符合要求				合格
标准要求	≤4（Ω） 3 次测试的结果误差在 5%以内	测量次数	第 1 次	第 2 次	第 3 次	合格
		测量结果（Ω）	2.16	2.11	2.15	
		结果误差（%）	2.3			
测试地点	矿区变压器台					

本报告结束





报告编号：安德 GKJ25/D-0730023

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
受检单位：	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	Q200VSD-10Pro
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730023

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古新巴尔虎右旗哈拉胜格拉陶勒盖铅锌矿		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	Q200VSD-10Pro
制造单位		阿特拉斯.科普柯（无锡）压缩机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		空压机房	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日		
检测检验组成员		安春雷 韩东旭		
备注		/		

批准：
日期：2025.8.8

审核：张振宇
日期：2025.8.8

主检：
日期：2025.8.8



固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0730023

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
空压机综合参数测试仪	CSB-003	一级温度 (°C) : ± 0.50 电流 (A) : $\pm 0.5\%$ 二级温度 (°C) : ± 0.50 风速 (m/s) : ± 0.500 环境温度 (°C) : ± 0.50 一级压力 (MPa) : ± 0.005 二级压力 (MPa) : ± 0.005 大气压力 (KPa) : ± 0.75 风量 (m ³ /min) : $\pm 3\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%$ 电压 (V) : $\pm 0.5\%$	LX062-250870494
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.05\%+1d)$	LX062-250867408
测振仪	CSB-006	速度: $U=0.1\text{mm/s}$, $k=2$ 加速度 $U=0.5\text{m/s}^2$, $k=2$ 位移 $U=0.2\text{mm}$, $k=2$ 测量误差 $\pm 10\%+2\text{digits}$	LX062-250867397
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH \pm 7\%RH$	R525028568-001
非接触式红外测温仪	CSB-036	$-50^{\circ}\text{C} (-58^{\circ}\text{F})$ 至 $-32^{\circ}\text{C} (-25.6^{\circ}\text{F}) \pm 3^{\circ}\text{C}$ $-32^{\circ}\text{C} (-25.6^{\circ}\text{F})$ 至 $0^{\circ}\text{C} (32^{\circ}\text{F}) \pm 2^{\circ}\text{C}$ $0^{\circ}\text{C} (32^{\circ}\text{F})$ 至 $100^{\circ}\text{C} (212^{\circ}\text{F}) \pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	R525028625-001
钢直尺	CSB-023	$\pm 1\text{mm}$	C525026280-001
开口闪点试验器	CSB-015	分度 2°C	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730023

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	Q200VSD-10Pro	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	42.4	轴功率 (kW)	/
	额定压力 (MPa)	0.7/1.0	出厂编号	WUX459101
	出厂日期	2025-04	生产许可证编号	/
	生产厂家	阿特拉斯.科普柯(无锡)压缩机有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	TYE4-280M-6	额定转速 (r/min)	2820(750-3600)
	额定功率 (kW)	200	电机编号	250210039.1 F1
	定子电压 (V)	355	功率因数	0.97
	定子电流 (A)	347	额定效率(%)	96.5
	生产厂家	阿特拉斯.科普柯(无锡) 压缩机有限公司	生产日期	2025-03
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	10	储气罐设计压力 (MPa)	1.05
	释压阀规格型号	QHF-150	释压阀管径 (mm)	150
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	1.0-1.12	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.8	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730023

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	23.5
2	湿度	%RH	46
3	大气压力	Pa	90630
4	排气温度	℃	66.3
5	排气压力	MPa	0.7
6	储气罐温度	℃	41.5
7	风速	m/s	22.10
8	测风管内径	mm	200
9	实际容积流量	m ³ /min	41.64
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	36.86
11	空压机排气效率	%	86.94
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	186.52
14	输入电流	A	312.74
15	电动机效率	%	96.5
16	空压机轴功率	kW	179.99
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.48
18	润滑油压力	MPa	0.7
19	润滑油温度	℃	70.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.3
24	振动烈度	mm/s	3.26

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0730023

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面 室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.3	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	260℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转 空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转 空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径大于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 41.5℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0730023

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表：各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表； ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式，安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀，对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀门除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ； 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能，限值 110°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后，应只能手动复位，手动复位之前，空气压缩机应不能自动启动。	停车后，只能手动复位、手动复位之前，空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.26	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机，其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	变频调速	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$ ， Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	36.86	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.48	/
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	312.74	合格

本报告结束





报告编号：安德 GKYJ25/D-0730024

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
受检单位：新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
被检对象名称：螺杆式空气压缩机
型号规格：LS250HHAC
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



S0 IS 总迎 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730024

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古新巴尔虎右旗哈拉胜格拉陶勒盖铅锌矿		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	LS250HHAC
制造单位		苏州寿力气体设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		空压机房	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日		
检测检验组成员		安春雷 韩东旭		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.8

日期：2025.8.8

日期：2025.8.8

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730024

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
空压机综合参数测试仪	CSB-003	一级温度 (°C) : ± 0.50 电流 (A) : $\pm 0.5\%$ 二级温度 (°C) : ± 0.50 风速 (m/s) : ± 0.500 环境温度 (°C) : ± 0.50 一级压力 (MPa) : ± 0.005 二级压力 (MPa) : ± 0.005 大气压力 (KPa) : ± 0.75 风量 (m ³ /min) : $\pm 3\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%$ 电压 (V) : $\pm 0.5\%$	LX062-250870494
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.05\%+1d)$	LX062-250867408
测振仪	CSB-006	速度: $U=0.1\text{mm/s}$, $k=2$ 加速度 $U=0.5\text{m/s}^2$, $k=2$ 位移 $U=0.2\text{mm}$, $k=2$ 测量误差 $\pm 10\%+2\text{digits}$	LX062-250867397
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%RH$ 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH \pm 7\%RH$	R525028568-001
非接触式红外测温仪	CSB-036	$-50^{\circ}\text{C} (-58^{\circ}\text{F})$ 至 $-32^{\circ}\text{C} (-25.6^{\circ}\text{F}) \pm 3^{\circ}\text{C}$ $-32^{\circ}\text{C} (-25.6^{\circ}\text{F})$ 至 $0^{\circ}\text{C} (32^{\circ}\text{F}) \pm 2^{\circ}\text{C}$ $0^{\circ}\text{C} (32^{\circ}\text{F})$ 至 $100^{\circ}\text{C} (212^{\circ}\text{F}) \pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	R525028625-001
钢直尺	CSB-023	$\pm 1\text{mm}$	C525026280-001
开口闪点试验器	CSB-015	分度 2°C	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730024

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	LS250HHAC	转速 (r/min)	1489
	公称容积流量 (m ³ /min)	38.3	轴功率 (kW)	/
	额定压力 (MPa)	1.0	出厂编号	38114060096
	出厂日期	2014-06	生产许可证编号	XK06-010-00270
	生产厂家	苏州寿力气体设备有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	/	额定转速 (r/min)	1489
	额定功率 (kW)	250	电机编号	/
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.88
	定子电流 (A)	454	额定效率 (%)	95.1
	生产厂家	/	生产日期	/
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	10	储气罐设计压力 (MPa)	1.05
	释压阀规格型号	QHF-150	释压阀管径 (mm)	150
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.8	矿方编号	2#
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730024

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	23.5
2	湿度	%RH	46
3	大气压力	Pa	90630
4	排气温度	℃	56.3
5	排气压力	MPa	1.0
6	储气罐温度	℃	41.5
7	风速	m/s	35.62
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	37.75
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	33.42
11	空压机排气效率	%	87.26
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	152.61
14	输入电流	A	263.49
15	电动机效率	%	95.1
16	空压机轴功率	kW	145.13
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.04
18	润滑油压力	MPa	1.0
19	润滑油温度	℃	68.5
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.5
24	振动烈度	mm/s	3.25

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0730024

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面 室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.5	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	260℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径大于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 41.5℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

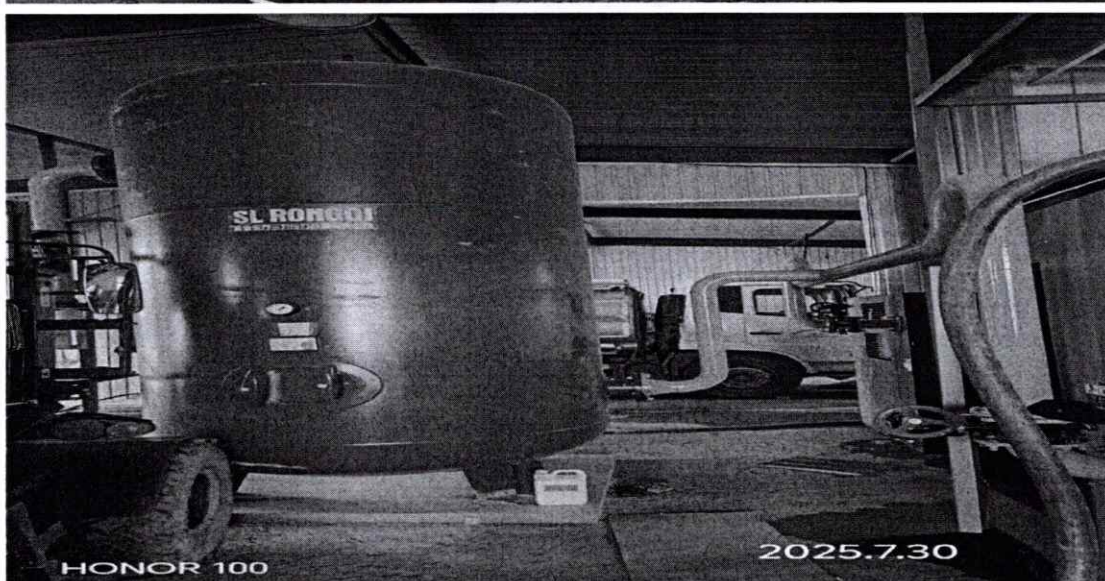
报告编号: 安德 GKYJ25/D-0730024

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 110°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.25	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	变频调速	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	33.42	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.04	/
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	263.49	合格

本报告结束





报告编号：安德 GKJ25/D-0730025

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
受检单位：新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司
被检对象名称：螺杆式空气压缩机
型号规格：LS250HHAC
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730025

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古新巴尔虎右旗哈拉胜格拉陶勒盖铅锌矿		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	LS250HHAC
制造单位		苏州寿力气体设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		空压机房	检测检验日期	2025-07-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新巴尔虎右旗超凡矿业有限责任公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年8月8日		
检测检验组成员		安春雷 韩东旭		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.8

日期：2025.8.8

日期：2025.8.8

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0730025

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
空压机综合参数测试仪	CSB-003	一级温度 (°C) : ± 0.50 电流 (A) : $\pm 0.5\%$ 二级温度 (°C) : ± 0.50 风速 (m/s) : ± 0.500 环境温度 (°C) : ± 0.50 一级压力 (MPa) : ± 0.005 二级压力 (MPa) : ± 0.005 大气压力 (KPa) : ± 0.75 风量 (m ³ /min) : $\pm 3\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%$ 电压 (V) : $\pm 0.5\%$	LX062-250870494
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.05\%+1d)$	LX062-250867408
测振仪	CSB-006	速度: $U=0.1\text{mm/s}$, $k=2$ 加速度 $U=0.5\text{m/s}^2$, $k=2$ 位移 $U=0.2\text{mm}$, $k=2$ 测量误差 $\pm 10\%+2\text{digits}$	LX062-250867397
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%RH$ 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH \pm 7\%RH$	R525028568-001
非接触式红外测温仪	CSB-036	$-50^{\circ}\text{C} (-58^{\circ}\text{F})$ 至 $-32^{\circ}\text{C} (-25.6^{\circ}\text{F}) \pm 3^{\circ}\text{C}$ $-32^{\circ}\text{C} (-25.6^{\circ}\text{F})$ 至 $0^{\circ}\text{C} (32^{\circ}\text{F}) \pm 2^{\circ}\text{C}$ $0^{\circ}\text{C} (32^{\circ}\text{F})$ 至 $100^{\circ}\text{C} (212^{\circ}\text{F}) \pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	R525028625-001
钢直尺	CSB-023	$\pm 1\text{mm}$	C525026280-001
开口闪点试验器	CSB-015	分度 2°C	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730025

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	LS250HHAC	转速 (r/min)	1489
	公称容积流量 (m ³ /min)	38.3	轴功率 (kW)	/
	额定压力 (MPa)	1.0	出厂编号	38118040219
	出厂日期	2018-04	生产许可证编号	XK06-010-00270
	生产厂家	苏州寿力气体设备有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	/	额定转速 (r/min)	1489
	额定功率 (kW)	250	电机编号	/
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.88
	定子电流 (A)	454	额定效率 (%)	95.1
	生产厂家	/	生产日期	/
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	5	储气罐设计压力 (MPa)	1.05
	释压阀规格型号	QHF-150	释压阀管径 (mm)	150
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.8	矿方编号	3#
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730025

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	23.5
2	湿度	%RH	46
3	大气压力	Pa	90630
4	排气温度	℃	56.3
5	排气压力	MPa	1.0
6	储气罐温度	℃	41.5
7	风速	m/s	35.15
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	37.25
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	32.98
11	空压机排气效率	%	86.11
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	160.23
14	输入电流	A	276.65
15	电动机效率	%	95.1
16	空压机轴功率	kW	152.38
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.04
18	润滑油压力	MPa	1.0
19	润滑油温度	℃	69.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.5
24	振动烈度	mm/s	3.25

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0730025

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面 室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.5	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	260℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径大于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 41.5℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0730025

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表：各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表； ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式，安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀，对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀门除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ； 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能，限值 110°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后，应只能手动复位，手动复位之前，空气压缩机应不能自动启动。	停车后，只能手动复位、手动复位之前，空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.25	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机，其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	变频调速	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$ ， Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	32.98	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.30	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	276.65	合格

