危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：恒泰正源建设（陕西）有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
缠绕式提升机	1	安德 CTSJ25/D-0727002	2JK-2.5×1.2	地表提升机房	2025.07.27	2026.07.26	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0727109	S11-400/10	矿区	2025.07.27	2026.07.26	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0727110	S11-630/10	矿区	2025.07.27	2026.07.26	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注 ： 1.此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效

检 测 检 验 报 告

委 托 单 位：　恒泰正源建设（陕西）有限公司

受 检 单 位：　恒泰正源建设（陕西）有限公司

检测检验类别：　定期检测检验

检测检验日期：　2025 年 07 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司

检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	缠绕式提升机	2JK-2.5×1.2	安德 CTSJ25/D-0727002
2	电力变压器	S11-400/10	安德 DBYQ25/D-0727109
3	电力变压器	S11-630/10	安德 DBYQ25/D-0727110
合计	共计 3 份检测报告		

安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 CTSJ25/D-0727002

金属非金属矿山在用缠绕式提升机

安全检测检验报告

委 托 单 位：恒泰正源建设（陕西）有限公司

受 检 单 位：恒泰正源建设（陕西）有限公司

被检对象名称：缠绕式提升机

型 号 规 格：2JK-2.5×1.2

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 07 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司

声　明

1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。

2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0727002　　共 11 页第 1 页

委托单位	名称	恒泰正源建设（陕西）有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市敖汉旗新惠镇大王爷地村		
设备名称		缠绕式提升机	型号规格	2JK-2.5×1.2
制造单位		锦州矿山机器集团有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表提升机房	检测检验日期	2025-07-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		恒泰正源建设（陕西）有限公司		
检测检验项目		机房或硐室，提升装置，提升机制动系统，液压系统，保险装置，信号装置，电气系统，钢丝绳和连接装置。		
检测检验依据		AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		报告中第 4.2.5 项提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小值与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比不合格，此项为 B 项。		
检测检验结论		依据 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》对该提升机进行了安全检测检验。 综合判定：**合格** 签发日期：2025 年 7 月 31 日		
检测检验组成员		张洺玮 王宇		
备注		/		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2025.7.31　　日期：2025.7.31　　日期：2025.7.31

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数测试仪	CSB-097	时间（s）：±0.005 速度（m/s）：±0.10 加速度（m/s²）：±0.05 负荷电流（A）： 交流：±5.00 直流：±40.00 制动力（kN）：±1.00 位移（mm）：±0.040 油压（MPa）：±0.10	24KA110001665
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	温度 -10℃以下±2℃ -10℃~40℃±1.5℃ + 40℃以上±2℃ 湿度 45%RH 以下±10%RH 45%RH~75%RH±7%RH	OYM240804530008
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	0.001MΩ_-200MΩ（3%读数+5 个字） 200MΩ—10GΩ（5%读数+5 个字） 10GΩ—20GΩ（10%读数+5 个字）	OYM240804530019
塞尺	CSB-363	20Ω ±（2%读+0.1Ω） 200Ω ±（2%读+3 字） 200 欧姆	OHJ240804530006
数显卡尺	CSB-252	±0.02	WH25D0507074021
声级计	CSB-254	±0.02mm	24KA110001675
照度计	CSB-241	2 级	WH25D0507074078
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	±4%rdg±0.5%f.s	WH25D0507074067
钢卷尺	CSB-361	-50℃（-58° F）至-32℃（-25.6° F）±3℃ -32℃（-25.6° F）至 0℃（32° F）±2℃ 0℃（32° F）至 100℃（212° F）±2℃ 100℃以上±2%（假定工作环境 23℃±3℃）	OHJ240804530004

检测检验环境数据

环境温度（℃）	28.4
环境湿度（%RH）	61.2

缠绕式提升机基本信息

<table>
<tr><td colspan="2">提升机
规格型号</td><td colspan="3">2JK－2.5×1.2</td><td colspan="2">提升机用途</td><td colspan="2">提人、提物</td></tr>
<tr><td colspan="2">制造单位</td><td colspan="4">锦州矿山机器集团有限公司</td><td colspan="2">出厂日期</td><td>2021-10-11</td></tr>
<tr><td colspan="2">滚筒直径</td><td>2500mm</td><td>滚筒宽度</td><td colspan="2">1200mm</td><td colspan="2">出厂编号</td><td>0130</td></tr>
<tr><td colspan="2">提升高度</td><td>204m</td><td>井架高度</td><td colspan="2">18m</td><td colspan="2">井筒角度</td><td>90°</td></tr>
<tr><td colspan="2">主轴装置</td><td>允许最大静张力</td><td colspan="2">90kN</td><td colspan="2">允许最大静张力差</td><td colspan="2">55kN</td></tr>
<tr><td rowspan="2">天轮</td><td>绳槽
深度</td><td>60mm</td><td rowspan="2">钢
丝
绳</td><td>型号</td><td colspan="4">18×7+FC</td></tr>
<tr><td>直径</td><td>2500mm</td><td>直径(mm)</td><td colspan="4">30mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">减速
机</td><td>型号</td><td>XP-970</td><td rowspan="2">电控
系统</td><td>型号</td><td colspan="4">PLC</td></tr>
<tr><td>减速
比</td><td>11.2</td><td>生产单位</td><td colspan="4">/</td></tr>
<tr><td rowspan="4">提升
容器</td><td>名称</td><td colspan="3">罐笼
配重</td><td colspan="2">数量</td><td colspan="2">1</td></tr>
<tr><td>生产
单位</td><td colspan="3">/</td><td colspan="2">生产日期</td><td colspan="2">2020-03</td></tr>
<tr><td rowspan="2">自重</td><td colspan="2">罐笼 3000 kg</td><td colspan="2" rowspan="2">载重</td><td colspan="4">4100kg</td></tr>
<tr><td colspan="2">配重 6000 kg</td><td colspan="4">/</td></tr>
<tr><td rowspan="4">电
动
机</td><td>型号</td><td colspan="2">YJT5002-12</td><td colspan="2">编号</td><td colspan="4">D210510170001</td></tr>
<tr><td>功率</td><td colspan="2">315kW</td><td colspan="2">转速</td><td colspan="4">/</td></tr>
<tr><td>定子
电压</td><td colspan="2">380V</td><td colspan="2">定子电流</td><td colspan="4">679A</td></tr>
<tr><td>生产
单位</td><td colspan="4">西安泰富西玛电机有限公司</td><td colspan="2">生产日期</td><td>2021-05</td></tr>
<tr><td>备注</td><td colspan="8">1. 相关资料由委托方提供和现场采集。
2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。</td></tr>
</table>

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	4.1 机房或硐室	4.1.1 机房或硐室应有照明装置，照明应用白光，司机操作位置处的照度不应低于 100Lx 且应有应急照明设施。	照明为白光，照度 113Lx 有应急照明设施。	合格
		4.1.2 操作位置的噪声声压级不应超过 85dB(A)。达不到标准时，作业人员需配备个人防护用品。	78.8dB(A)	合格
		4.1.3 提升机（不含室外安装的天轮）应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃～40℃的机房内或环境温度为 5℃～28℃的硐室内，周围应有足够的操作和维护空间。	无爆炸介质、环境温度 28.4℃、周围有足够的操作和维修空间	合格
		4.1.4 影响安全的外露旋转构件（如联轴节、开式齿轮等），应装设固定的防护装置。	有防护装置	合格
		4.1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的，每层罐笼允许乘罐人数和最大载重量应在井口公布。	井口已公布	合格
		4.1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品，应配备灭火器，灭火器应在有效期限内，取灭火器不应需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	无易燃易爆有毒物品，有灭火器，在有效期内，取用不需工具、有防护栅栏、警示牌	合格
		4.1.7 机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程，应悬挂（或存放）提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	已悬挂	合格
2	4.2 提升装置	4.2.1 目测提升机主轴、滚筒，不得有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	没有严重缺陷	合格
		4.2.2 提升机卷筒上缠绕钢丝绳的层数，应符合以下要求： a）竖井中升降人员或升降人员和物料的，应缠绕单层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 2 层； b）斜井中升降人员或升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 3 层； c）盲井(包括盲竖井、盲斜井)中专用于升降物料的或地面运输用的，缠绕层数不应大于 3 层； d）开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；深度或斜长超过 400m 的，缠绕层数不应大于 3 层； e）移动式或辅助性专为提升物料用的，以及凿井期间专为升降物料用的，可多层缠绕。	a）竖井 升降人员和物料 缠绕 2 层 依据 GB16423-2020，6.4.8.3 条，卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置，符合要求。	合格
		4.2.3 卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时，应符合以下要求： a)卷筒边缘应高出最外一层钢丝绳，其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍； b)卷筒上应装设带绳槽的衬垫，对未装带绳槽衬垫的卷筒，应在卷筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	缠绕 2 层 1 层底绳 150mm/30mm=5.0>2.5	合格
		4.2.4 提升机的卷筒，天轮的最小直径与钢丝绳直径之比，应符合以下要求： a）井上提升机的卷筒和天轮，不应小于 80； b）井下提升机和凿井用提升机的卷筒和天轮，不应小于 60； c）排土场用提升机的卷筒和导向轮，不应小于 50； d）悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮，凿井时运料用提升机的卷筒，不应小于 20。	a） 2500mm/30mm=83.0 >80	合格
		4.2.5 提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小值与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比，应符合下列要求： a)井上提升机，不应小于 1200； b)井下或凿井用的提升机，不应小于 900； c）凿井期间升降物料的提升机或悬挂水泵、吊盘用的提升机，不应小于 300。	a） 2500mm/2.05mm=975 <1200	不合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
2	4.2 提升装置	4.2.6 钢丝绳绳头在滚筒上的固定： a)应有特备的容绳或卡绳装置，钢丝绳绳头不应系在滚筒轴上； b)绳孔不应有锐利的边缘，钢丝绳的弯曲不能形成锐角； c)卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈，用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外，还应留有作定期检验用的补充绳。	绳头固定在滚筒上，有卡绳装置，无锐角。滚筒上缠绕 3 圈以上，留有补充绳。	合格
		4.2.7 天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳，高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。带衬垫的天轮，衬垫应紧密固定，衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径，或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	60mm/30mm=2.0＞1.5 衬垫磨损未超标	合格
		4.2.8 提升速度及最大减速度、加速度、减速度应符合以下要求： a) 竖井中用罐笼升降人员时，最大加速度、减速度均不应该超过 0.75m/s²。最大速度 v 不应超过应(1)所求得的数值，且最大不应大于 12m/s $v=0.5\sqrt{H}$ .....(1) b)竖井中用罐笼或箕斗升降物料时，最大速度 v 不应超过(2)所求得的数值 $v=0.6\sqrt{H}$ .....(2) （H 提升高度，单位为 米 m)（v 最大提升速度，单位为米每秒 m/s） c)竖井中用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时的最大速度：有导向绳时，不应超过式（1）所求得的数值的 1/3；无导向绳时，不应超过 1m/s. d)竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度：有导向绳时，不应超过式（1）所求得的数值的 2/3；无导向绳时，不应超过 2m/s. e)斜井中用矿车运输物料时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s；斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s。 f)斜井中用箕斗运输物料时的最大速度，斜井长度不应大于 300m 时，不应超过 5m/s，斜井长度大于 300m 时，不应超过 7m/s。 g)斜井中运输人员时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s，斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s，且均不应超过人车设计的最大允许速度。斜井中运输人员时的最大加速度和减速度，均不应超过 0.5m/s²。	竖井升降人员时： 最大速度：1.02m/s 最大加速度：0.23m/s² 最大减速度：0.18m/s² 竖井升降物料时： 最大速度：2.52m/s	合格
		4.2.9 提升机不能超载运行，钢丝绳最大静张力、最大静张力差实际测算值均应不大于设计值。	77.22kN＜90kN 17.80kN＜55kN	合格
		4.2.10 提升机应有定车装置	有定车装置	合格
		4.2.11 提升机应有深度指示器，深度指示器应能准确的指示出提升容器在井筒中的位置指示应清晰，能发出减速、停车和过卷信号。	深度指示器指示清晰，能发出信号	合格
		4.2.12 竖井用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	有防坠器	合格
3	4.3 提升机制动系统	4.3.1 提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，其操纵系统应设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时，操纵和控制机构应分开。工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。安全制动除可由司机操纵外，还能自动制动。制动时，应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用提升机，可采用手动安全闸。	司机操纵台设置有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，共用一套闸瓦制动，操纵和控制机构分开.工作制动是机械传动的、可调整的工作闸、制动时安全制动能自动断电、安全制动开关灵敏可靠	合格
		4.3.1 双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置应分开，且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒应处于安全制动状态，固定卷筒的制动器应能正常操作。	传动装置分开，能同步动作。调绳时活动卷筒处于安全制动状态，固定卷筒的制动器能正常操作。	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	4.3 提升机制动系统	4.3.2 提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值，不应小于 3. 凿井时期升降物料用的提升机，K 值不应小于 2. 对于双滚筒提升机，在调整双滚筒旋转相对位置时，每一卷筒制动装置在制动盘制动轮上所产生的力矩，不应小于该滚筒所悬质量（钢丝绳质量与提升容器质量之和）形成的旋转力矩的 1.2 倍。	K=7.3＞3	合格
		4.3.3 提升机安全制动时的制动减速度应符合下表的规定 倾角 / 运行状态：θ ≤30°；>30°（包括竖井） 上提重载：≤A_c；≤5 下放重载：≥0.75；≥1.5	下放 2.61m/s² 上提 1.75m/s²	合格
		4.3.4 制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求； a）块式制动器制动时，接触面积不小于 80%。 b）盘式制动器制动时，接触面积不小于 60%。	盘式 80%-85%	合格
		4.3.5 制动闸瓦松闸时，闸瓦同闸轮或闸盘间隙应符合以下规定：a）平移式块式制动器不大于 2mm 且上下相等， b）角移式块式制动器不大于 2.5mm； c）盘形制动器不应大于 2mm。	盘式 0.8-1.2mm	合格
		4.3.6 安全制动装置的空动时间（自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触轮或闸盘的时间）应符合下列要求。 a） 压缩空气驱动的闸瓦式制动器，不应超过 0.5 s b） 储能液压驱动的闸瓦式制动器，不应超过 0.6 s c） 盘形制动器，不应超过 0.3 s 对于斜井提升，为了保证上提紧急制动不发生松绳而延时制动时，空动时间不受本规定的限制。	盘式 0.18-0.23s	合格
		4.3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5 mm，制动盘的端面跳动不应超过 1.0 mm。	端面 0.57 mm	合格
		4.3.8 制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5 mm，总宽度超过有效闸面宽度 10%的沟纹。	无沟纹	合格
		4.3.9 制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质（如油、水等）。	无介质	合格
		4.3.10 采用块式制动器的提升机，块式制动器的传动杆应灵活可靠，制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。	盘式，不涉及此项	/
4	4.4 液压系统	4.4.1 液压站应装设过压和超温保护装置，油温温升不得超过 34℃，最高油温不得超过 70℃。	最高油温 35.8℃ 温升 7.4℃	合格
		4.4.2 液压站的残压应符合下列要求： a） 设计压力小于或等于 6.3MPa 时，残压不应大于 0.5MPa； b） 设计压力大于 6.3MPa 时，残压不应大于 1.0MPa。	b） 残压 0.40MPa	合格
		4.4.3 液压站的调压性能，对应同一控制电流（或电压）时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求： a） 设计压力小于或等于 6.3MPa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa； b） 设计压力大于 6.3MPa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	b） 0.28MPa	合格
		4.4.4 块式制动器液压系统，在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100 mm；块式制动器压风制动系统，在停机 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%	盘式	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	4.5 保险装置	4.5.1 过卷保护装置： 当提升容器超过正常终端停止位置或出平台 0.5m 时，应能自动断电，同时实施安全制动。此外，还应设置不应再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	能自动断电，同时实施安全制动、设置有联锁装置	合格
		4.5.2 过速保护装置： 当提升速度超过规定速度的 15%时，应能自动断电，同时实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动	合格
		4.5.3 限速保护装置： 罐笼提升系统最高速度超过 4m/s 和箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时，应装设限速装置，保证提升容器到达终端位置时速度不超过 2m/s。如果限速装置为凸轮板，其在一个提升行程内的旋转角度应不小于 270 度。	提升系统最高速度未超过 4m/s，接近预定停车点的速度小于 2m/s。	合格
		4.5.4 闸间隙保护装置： 当闸间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。	能自动报警	合格
		4.5.5 松绳保护装置：提升机卷筒直径在 3m 以上的，应设置松绳保护装置，用于竖井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动断电报警，用于斜井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动报警。	设置有松绳保护装置，竖井提升、在钢丝绳松弛时能自动报警	合格
		4.5.6 减速功能保护装置： 当提升容器（或平衡锤）到达设计减速位置时，应能自动减速或发出减速信号。	到达设计减速位置时，能自动减速	合格
		4.5.7 深度指示器失效保护装置： 当指示器失效时，在加速、等速段自动报警，减速段报警并自动断电。	能自动断电并实施安全制动	合格
		4.5.8 过负荷和欠压保护装置： 当提升机过负荷时，应能自动断电，同时实施安全制动；当提升机供电中断时，应能实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动；供电中断时，能实施安全制动	合格
		4.5.9 防止过卷装置、防止过速装置、限速装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	相互独立的双线形式	合格
6	4.6 信号装置	4.6.1 竖井罐笼提升系统，应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置，井口信号与提升机的启动应有闭锁关系；使用罐笼时，井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁；	装设有信号装置，存在闭锁关系。	合格
		4.6.1 竖井箕斗提升系统，应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置，装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系；	竖井罐笼提升系统	
		4.6.1 斜井提升系统，应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置，井口信号装置应同提升机的控制回路闭锁，只有井口信号工发出信号后，提升机才能正常运行。使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发出紧急停车信号的装置。	竖井罐笼提升系统	
		4.6.2 升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上，不应分接其他负荷	未分接其他负荷	合格
		4.6.3 应有过卷与开车方向闭锁，制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁，润滑油泵与信号回路闭锁。	安装有信号回路闭锁符合要求	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
7	4.7 电气系统	4.7.1 电气绝缘电阻应符合下列要求： a)地面 380v 时，不应小于 0.5MΩ； b)井下 600v 时，不应小于 2MΩ；380V 时，不应小于 1M Ω；127V 时，不行小于 0.5MΩ； c)其他电压等级时应符合相关标准的要求。	a) 41.3MΩ	合格
		4.7.2 电机、电控设备外壳应可靠接地。接地电阻： a)地面不大于 4Ω； b)井下不大于 2Ω。	a) 1.8Ω	合格
8	4.8 钢丝绳和连接装置	4.8.1 提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	重要用途	合格
		4.8.2 竖井提升机应采用桃形环连接方式或楔形连接装置	楔形连接装置	合格

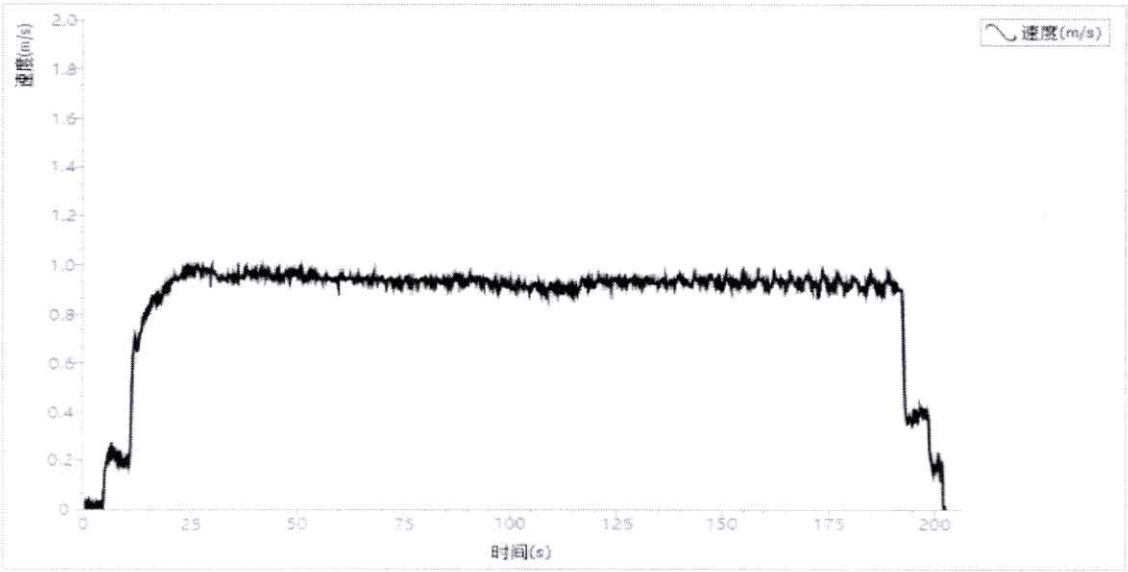
本页以下空白

一、提升速度图的测试

（1）、提升系统提人速度图

最大运行速度(m/s)	1.02	提升时间（s）	202.7

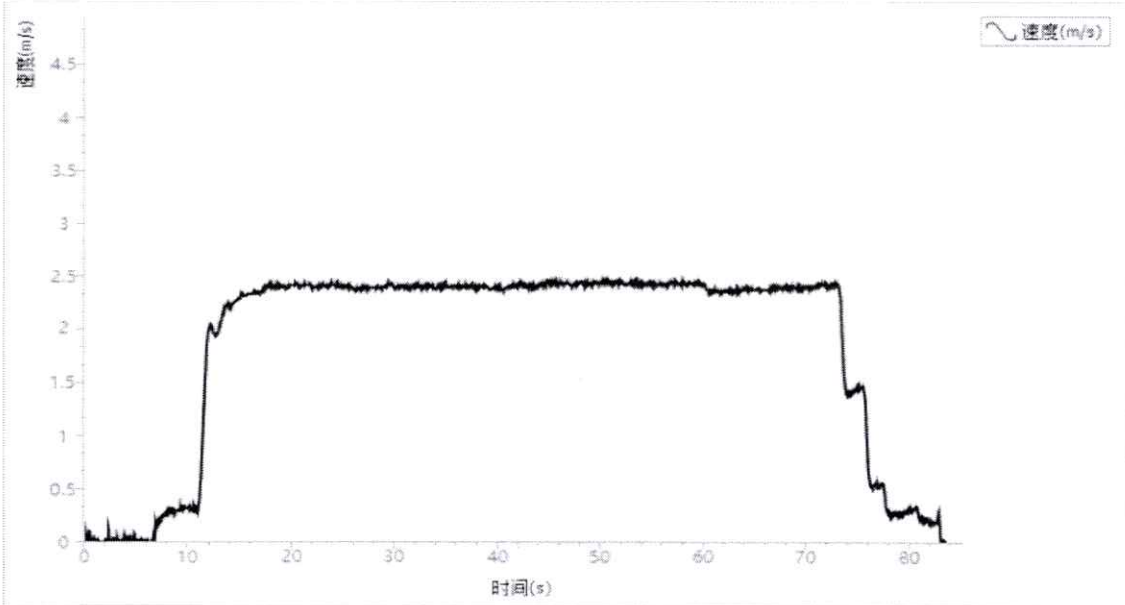
运行速度情况如下图所示：



（2）、提升系统提物速度图

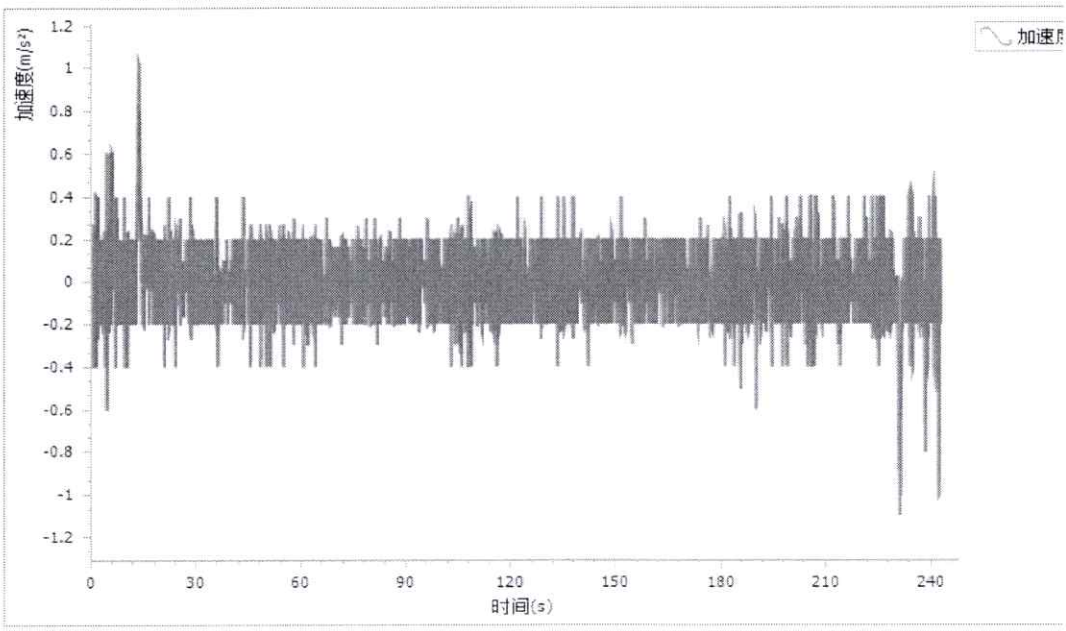
最大运行速度(m/s)	2.52	提升时间（s）	82.6

运行速度情况如下图所示：



（3）、提升系统提人加减速度图

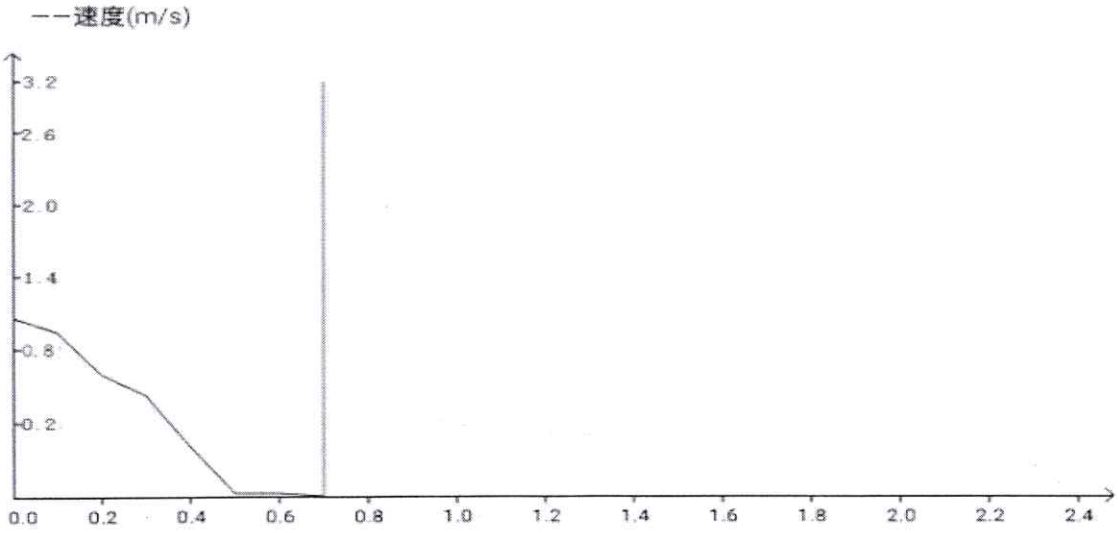
各阶段加速度及运行如下图所示：



二紧急制动

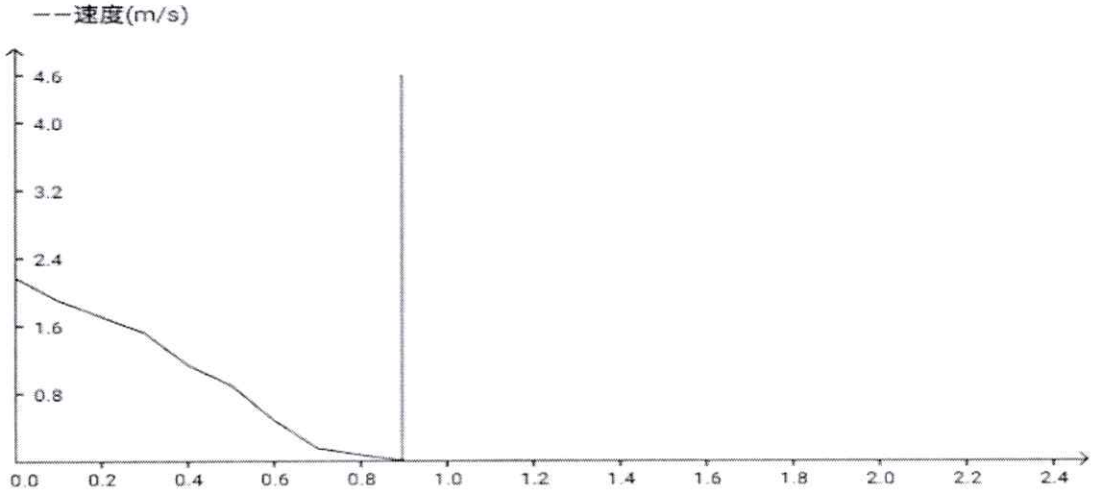
（1）、上提制动速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s²)
0.57	0.692	1.18	1.75



（2）、下放制动速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s²)
1.05	0.892	2.33	2.61



本报告结束

安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 DBYQ25/D-0727109～0727110

金属非金属矿山电力变压器

安全检测检验报告

委 托 单 位：恒泰正源建设（陕西）有限公司

受 检 单 位：恒泰正源建设（陕西）有限公司

被检对象名称：电力变压器

型 号 规 格：见各参数页

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 07 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司

声　明

1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。

2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

委托单位	名称	恒泰正源建设（陕西）有限公司
	地址	内蒙古自治区赤峰市敖汉旗新惠镇大王爷地村
设备名称		电力变压器
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-07-27
检测检验周期		壹年
受检单位		恒泰正源建设（陕西）有限公司
检测检验项目		绕组直流电阻；绕组绝缘电阻(吸收比或极化指数)；绕组连同套管的交流耐压试验。
检测检验依据		DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》要求，对该矿电力变压器进行了安全检测检验。 综合判定：**合格** 签发日期：2025 年 7 月 31 日
检测检验组成员		张洺玮 王宇
备注		/

批准：　　审核：　　主检：

日期：2025.7.31　　日期：2025.7.31　　日期：2025.7.31

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
直流电阻测试仪	CSB-143	0.001MΩ_-200MΩ(3%读数+5 个字) 200MΩ—10GΩ(5%读数+5 个字) 10GΩ—20GΩ(10%读数+5 个字)	R525028973-001
绝缘电阻测试仪	CSB-109	±5	06XA41240617014
交流高压发生器	CSB-110	±0.02s	0YM240804530018
电子秒表	CSB-369	大气压力（hPa）±0.40 环境温度(C) ±0.20 环境湿度(%RH) ±4.0%RH 温度(℃)±0.2 ±0.5	0YM240804530012
温湿度表	CSB-205	-50℃（-58° F）至-32℃（-25.6° F）±3℃ -32℃（-25.6° F）至 0℃（32° F）±2℃ 0℃（32° F）至 100℃（212° F）±2℃ 100℃以上±2%(假定工作环境 23℃±3℃)	24KA110001664
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	±2.0±1.5 真值的±2%	WH25D0507074067

本页结束以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接序号	高压		低压	
产品型号	S11-400/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	400	1	10500	23.09	400	577.4
型式	油浸式	2	10000			
出厂日期	2022-06	3	9500			
阻抗电压（%）	4.0	4	9000			
组别	Y, yn0	5	8500			
出厂编号	2006102	6	8000			
分接开关位置	2	7	7500			
/	/	8	7000			
/	/	9	6500			
制造单位	赤峰昊德变压器有限公司	器身温度	29.7			
安装地点	矿区	用途	生产供电			

检测检验环境数据

环境温度（℃）	28.4	环境湿度（%RH）	61.2

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求	检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1)1.6MVA 以上变压器，各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%，无中性点引出的绕组，线间差别不应大于三相平均值的 1% 2)1.6MVA 及以下的变压器，相间差别一般不大于三相平均值的 4%，线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3)与以前相同部位测得值比较，其变化不应大于 2%	一次	AB:	1.484Ω	线间差别 1.4%＜2%	合格
				AC:	1.465Ω		
				BC:	1.462Ω		
			二次	ao:	1.327mΩ	相间差别 2.9%＜4%	合格
				bo:	1.330mΩ		
				co:	1.369mΩ		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下，与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000MΩ	测点	时间	耐压前 MΩ	耐压后 MΩ	合格
			高压侧	15s	16600	16600	
				1min	25200	25200	
			低压侧	15s	10900	10900	合格
				1min	19400	19400	
	吸收比（极化指数）	吸收比（10-30℃范围）不低于 1.3，极化指数不低于 1.5	$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧：1.52＞1.3		合格
					低压侧：1.78＞1.3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压（kV）	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 35kV 耐压试验，无异常声响、无闪络、无放电现象			合格
		10	10kV 按 35kV×0.8=28kV				

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接序号	高压		低压	
产品型号	S11-630/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	630	1	10500	36.37	400	909.4
型式	油浸式	2	10000			
出厂日期	2022-06	3	9500			
阻抗电压（%）	4.0	4	9000			
组别	Y, yn0	5	8500			
出厂编号	220656	6	8000			
分接开关位置	2	7	7500			
/	/	8	7000			
/	/	9	6500			

制造单位	赤峰昊德变压器有限公司	器身温度	30.5
安装地点	矿区	用途	生产供电

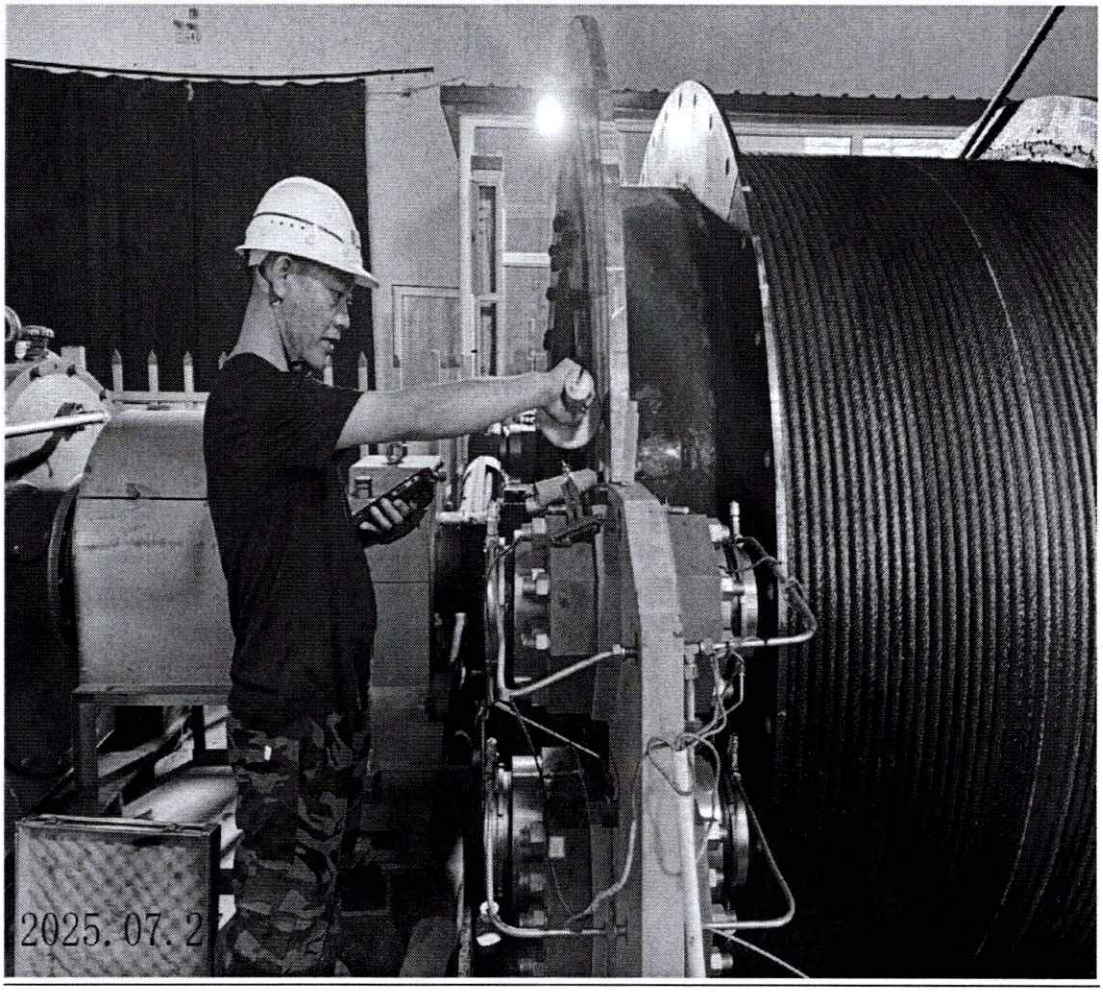
检测检验环境数据

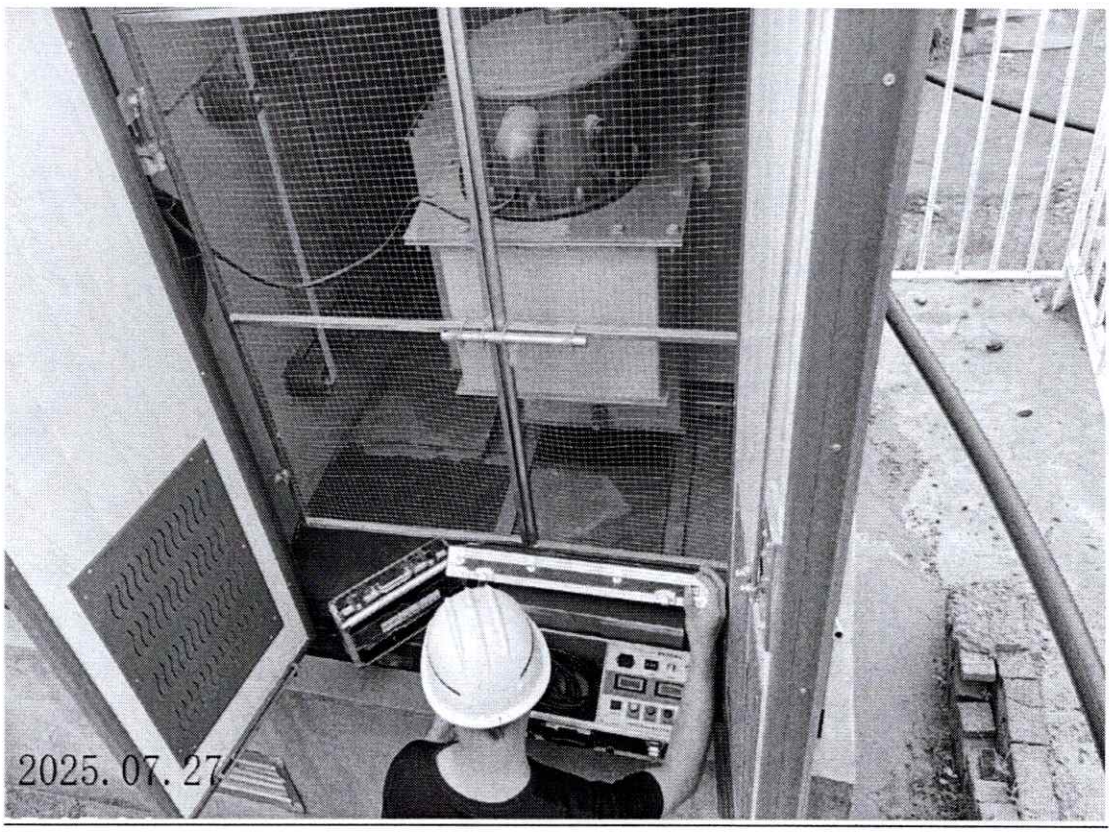
环境温度（℃）	28.4	环境湿度（%RH）	61.2

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求	检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1)1.6MVA 以上变压器，各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%，无中性点引出的绕组，线间差别不应大于三相平均值的 1% 2)1.6MVA 及以下的变压器，相间差别一般不大于三相平均值的 4%，线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3)与以前相同部位测得值比较，其变化不应大于 2%	一次	AB:	1.502Ω	线间差别 1.4%＜2%	合格
				AC:	1.482Ω		
				BC:	1.483Ω		
			二次	ao:	1.348mΩ	相间差别 2.9%＜4%	合格
				bo:	1.354mΩ		
				co:	1.387mΩ		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下，与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000MΩ	测点	时间	耐压前 MΩ	耐压后 MΩ	合格
			高压侧	15s	15400	15400	
				1min	24200	24200	
			低压侧	15s	10500	10500	合格
				1min	18400	18400	
	吸收比（极化指数）	吸收比（10-30℃范围）不低于 1.3，极化指数不低于 1.5	$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧：1.57＞1.3		合格
					低压侧：1.75＞1.3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压（kV）：按出厂试验电压值的 0.8 倍 10：10kV 按 35kV×0.8=20kV	按 35kV 耐压试验，无异常声响、无闪络、无放电现象				合格

本报告结束


2025.07.2


2025.07.27