

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 通辽市京华贸易有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
移动式空气压缩机	1	安德 YKYJ25/D-0721020	LG-12/10GY	矿 区	2025.07.21	2026.07.20	合格
移动式空气压缩机	1	安德 YKYJ25/D-0721021	HGD90-14Z	矿 区	2025.07.21	2026.07.20	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0721074	S11M-315/10	矿区变压器台	2025.07.21	2026.07.20	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0721075	S11M-315/10	矿区变压器台	2025.07.21	2026.07.20	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0721076	S13-M-1000/10	矿区箱式变压器台	2025.07.21	2026.07.20	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0721077	S11-M-1000/10	矿区箱式变压器台	2025.07.21	2026.07.20	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注： 1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：_____
通辽市京华贸易有限责任公司

受检单位：_____
通辽市京华贸易有限责任公司

检测检验类别：_____
定期检测检验

检测检验日期：_____
2025 年 07 月 21 日

赤峰安德检测检验有限公司



1000

检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	移动式空气压缩机	LG-12/10GY	安德 YKYJ25/D-0721020
2	移动式空气压缩机	HGD90-14Z	安德 YKYJ25/D-0721021
3	电力变压器	S11M-315/10	安德 DBYQ25/D-0721074
4	电力变压器	S11M-315/10	安德 DBYQ25/D-0721075
5	电力变压器	S13-M-1000/10	安德 DBYQ25/D-0721076
6	电力变压器	S11-M-1000/10	安德 DBYQ25/D-0721077
合计	共计 6 份检测报告		



报告编号：安德 YKYJ25/D-0721020

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	通辽市京华贸易有限责任公司
受检单位：	通辽市京华贸易有限责任公司
被检对象名称：	移动式空气压缩机
型号规格：	LG-12/10GY
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 21 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721020

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	通辽市京华贸易有限责任公司		
	地址	库伦旗库伦镇东梁新区政府楼东侧（矿区在库伦旗扣河子镇平房村西山）		
设备名称		移动式空气压缩机	型号规格	LG-12/10GY
制造单位		浙江开山压缩机股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-07-21
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		通辽市京华贸易有限责任公司		
检测检验项目		管路连接密封性，安全防护，润滑油闪点，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，外接储气罐安全装置，截止阀及外接储气罐压力释放装置，外接储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，外接储气罐温度，压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，末级出口安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，运转状态，转速，标准状态下容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机对该移动式空压机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格		
检测检验组成员		张洺玮 王浩奇		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.25

日期：2025.7.25

日期：2025.7.25

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721020

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机 无线多参数 测试仪	CSB-100	一级排气温度(℃): ± 0.20 二级排气温度(℃): ± 0.50 一级排气压力 (MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa): ± 0.40 风速 (m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (℃): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压 (V): $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A): $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA110001668
矿用本安型 红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
转速表	CSB-248	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074081
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	WH25D0507074004

本页以下空白

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721020

共 6 页 第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	LG-12/10GY	转速 (r/min)	2980
	公称容积流量 (m ³ /min)	12	轴功率 (kW)	75
	额定压力 (MPa)	1.0	出厂编号	MZ51510919
	出厂日期	2020-03	生产许可证编号	XK06-010-00487
	生产厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		
电动机铭牌参数	型号	YE3-280S-2	转速 (r/min)	2980
	额定功率 (kW)	75	电动机编号	706
	电压 (kw)	380	额定电流 (A)	134
	功率因数	0.9	额定效率 (%)	94.7
	生产厂家	卧龙电气淮安清江电机有限公司	生产日期	2015-04
其它参数	储气罐容积 (m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	无储气罐		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721020

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	21.8
2	湿度	%RH	66.2
3	吸气压力	Pa	92585
4	排气温度	℃	68.3
5	排气压力	MPa	1.0
6	储气罐温度	℃	无储气罐
7	风速	m/s	17.56
8	测风管内径	mm	120
9	实际容积流量	m ³ /min	11.91
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	10.82
11	空压机排气效率	%	90.13
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	68.52
14	输入电流	A	115.68
15	电动机效率	%	94.7
16	空压机轴功率	kW	64.89
17	空压机比功率	kW • min /m ³	5.75
18	润滑油压力	MPa	1.0
19	润滑油温度	℃	68.7

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 YKYJ25/D-0721020

共 6 页 第 5 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
1	管路连接密封性	空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封, 不应有渗漏与外泄现象。	无渗漏与外泄现象	合格
2	安全防护	对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	闪点 248℃	合格
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
7	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有冷却水断水停车保护装置; 风冷空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设置有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
10	外接储气罐压力指示仪表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力装设仪表。	无储气罐	/
11	止回阀	活塞式空气压缩机与外接储气罐之间应安装止回阀。	无储气罐	/
12	放空管	外接储气罐应设放空管, 放空管的出口避免只对相关人员。	无储气罐	/
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721020

共 6 页 第 6 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
14	压力指示仪表	压力指示仪表：空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	安装有压力指示仪表	合格
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
16	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。如果空气压缩机末级排气口直接与储气罐相连接，则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	安装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式空气压缩机具有排气温度的超温停车和报警功能，限值 100℃	合格
19	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
20	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
21	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机其主轴转速与规定值间偏差不应超过±3%。	2976	合格
22	标准状态下 容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e ，Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	10.82	合格
23	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB1953 规定的目标能效限定值 T。	5.75	合格
24	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	115.68	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721021

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位:	通辽市京华贸易有限责任公司
受 检 单 位:	通辽市京华贸易有限责任公司
被检对象名称:	移动式空气压缩机
型 号 规 格:	HGD90-14Z
检测检验类别:	定期检测检验
检测检验日期:	2025 年 07 月 21 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721021

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	通辽市京华贸易有限责任公司		
	地址	库伦旗库伦镇东梁新区政府楼东侧（矿区在库伦旗扣河子镇平房村西山）		
设备名称		移动式空气压缩机	型号规格	HGD90-14Z
制造单位		浙江红五环机械股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-07-21
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		通辽市京华贸易有限责任公司		
检测检验项目		管路连接密封性，安全防护，润滑油闪点，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，外接储气罐安全装置，截止阀及外接储气罐压力释放装置，外接储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，外接储气罐温度，压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，末级出口安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，运转状态，转速，标准状态下容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第2部分移动式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第2部分移动式空气压缩机对该移动式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 25 日		
检测检验组成员		张洛玮 王浩奇		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.7.25

审核：张振宇

日期：2025.7.25

主检：张洛玮

日期：2025.7.25

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721021

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-100	一级排气温度(℃): ± 0.20 二级排气温度(℃): ± 0.50 一级排气压力 (MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa): ± 0.40 风速 (m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (℃): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压 (V): $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A): $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA110001668
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
转速表	CSB-248	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074081
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	WH25D0507074004

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	HGD90-14Z	转速（r/min）	2970
	公称容积流量 （m ³ /min）	13	轴功率（kW）	90
	额定压力（MPa）	1.4	出厂编号	24010002
	出厂日期	2024-03	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江红五环机械股份有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	YE3-250L-2	转速（r/min）	2980
	额定功率（kW）	90	电动机编号	023080023
	电压（kw）	380	额定电流（A）	159.9
	功率因数	0.9	额定效率（%）	95.0
	生产厂家	/	生产日期	2023-08
其 它 参 数	储气罐容积（m ³ ）	无储气罐	储气罐设计压力 （MPa）	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径（mm）	无储气罐
	释压阀额定释放 压力（MPa）	无储气罐	排气管内径（mm）	80
	安全阀动作压力 （MPa）	无储气罐		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721021

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	21.8
2	湿度	%RH	66.2
3	吸气压力	Pa	92585
4	排气温度	℃	64.2
5	排气压力	MPa	1.4
6	储气罐温度	℃	无储气罐
7	风速	m/s	18.96
8	测风管内径	mm	120
9	实际容积流量	m ³ /min	12.86
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	11.68
11	空压机排气效率	%	89.83
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	81.25
14	输入电流	A	137.17
15	电动机效率	%	95
16	空压机轴功率	kW	77.19
17	空压机比功率	kW·min /m ³	6.32
18	润滑油压力	MPa	1.4
19	润滑油温度	℃	65.8

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721021

共 6 页 第 5 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
1	管路连接密封性	空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封，不应有渗漏与外泄现象。	无渗漏与外泄现象	合格
2	安全防护	对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	闪点 250℃	合格
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
7	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷却水出水温度不超过 40℃，且装有冷却水断水停车保护装置； 风冷空气压缩机，风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀，并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设置有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
10	外接储气罐压力指示仪表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力装设仪表。	无储气罐	/
11	止回阀	活塞式空气压缩机与外接储气罐之间应安装止回阀。	无储气罐	/
12	放空管	外接储气罐应设放空管，放空管的出口避免只对相关人员。	无储气罐	/
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0721021

共 6 页 第 6 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
14	压力指示仪表	压力指示仪表：空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	安装有压力指示仪表	合格
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
16	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。如果空气压缩机末级排气口直接与储气罐相连接，则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	安装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式空气压缩机具有排气温度的超温停车和报警功能，限值 100℃	合格
19	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
20	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
21	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机其主轴转速与规定值间偏差不应超过±3%。	2966	合格
22	标准状态下 容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e ，Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	11.68	合格
23	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB1953 规定的目标能效限定值 T。	6.32	/
24	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	137.17	合格

本报告结束



报告编号：安德 DBYQ25/D-0721074~0721077

金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位：_____
受检单位：_____
被检对象名称：_____
型号规格：_____
检测检验类别：_____
检测检验日期：_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0721074~0721077

第 1 页共 6 页

委托单位	名称	通辽市京华贸易有限责任公司
	地址	库伦旗库伦镇东梁新区政府楼东侧（矿区在库伦旗扣河子镇平房村西山）
设备名称		电力变压器
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-07-21
检测检验周期		壹年
受检单位		通辽市京华贸易有限责任公司
检测检验项目		绕组直流电阻；绕组绝缘电阻(吸收比或极化指数)；绕组连同套管的交流耐压试验。
检测检验依据		DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》 要求，对该矿电力变压器进行了安全检测检验。 综合判定：合格
检测检验组成员		张洺玮 王浩奇
备注		/

批准: 

日期: 2025.7.25

审核: 张振宇

日期: 2025.7.25

主检: 

日期: 2025.7.25



金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0721074~0721077

第 2 页共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书 编号
直流电阻测试仪	CSB-143	10A 1mΩ-100mΩ (±0.2%±5 个字) 5A 100mΩ-500mΩ (±0.2%±5 个字) 1A 500mΩ-5Ω (±0.2%±5 个字) 0.1A 5Ω-100Ω (±0.2%±5 个字) 10mA 100Ω-1KΩ (±0.5%±5 个字) 1mA 1KΩ-20KΩ (±0.5%±5 个字)	06XA41240617016
绝缘电阻测试仪	CSB-074	1--1999 MΩ (±5%RDG+2d) 2.00--199.9 GΩ (±10%RDG+2d)	24KA01D2330028
交流高压发生器	CSB-110	±5	OYM240804530018
电子秒表	CSB-369	±0.02s	OYM240804530012
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max±0.5℃) 湿度：±2%RH (Max±5%RH)	24KA110001664
矿用本安型红外 测温仪	CSB-057	±2.0±1.5 真值的±2%	WH25D0507074067

本页结束以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0721074

第 3 页共 6 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S11M-315/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	315	1	10500	18.2	400	454.7
型 式	油浸式	2	10000			
出厂日期	2019-10	3	9500			
阻抗电压（%）	4	/	/			
组 别	Y. yn0	/	/			
出厂编号	191027	/	/			
分接开关位置	2	/	/			
制造单位	辽宁恒兴电力电气设备有限公司		器身温度	35.7		
安装地点	矿区变压器台		用途	办公楼供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	26.1	环境湿度 (%RH)	46.7
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.482 Ω	线间差别 1.4% < 2%	合格
					AC:	1.462 Ω		
					BC:	1.463 Ω		
				二次	ao:	1.328m Ω	相间差别 2.9% < 4%	合格
					bo:	1.334m Ω		
					co:	1.367m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	16600	16600	
					1min	25200	25200	
				低压侧	15s	10900	10900	合格
					1min	19400	19400	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃ 范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.52 > 1.3	低压侧: 1.78 > 1.3	合格
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV × 0.8 = 28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0721075

第 4 页共 6 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S11M-315/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量 (kVA)	315	1	10500	18.2	400	454.7
型式	油浸式	2	10000			
出厂日期	2019-10	3	9500			
阻抗电压 (%)	4	/	/			
组别	Y. yn0	/	/			
出厂编号	191028	/	/			
分接开关位置	2	/	/			
制造单位	辽宁恒兴电力电气设备有限公司		器身温度	36.9		
安装地点	矿区变压器台		用途	办公楼供电		

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	26.1	环境湿度 (%RH)	46.7
----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				本项结论
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.466 Ω	线间差别 1.0%<2%	合格
					AC:	1.452 Ω		
					BC:	1.460 Ω		
				二次	ao:	1.360m Ω	相间差别 1.3%<4%	合格
					bo:	1.378m Ω		
					co:	1.368m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	16800	16800	
					1min	25400	25400	
				低压侧	15s	11000	11000	合格
					1min	19700	19700	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.51>1.3		合格
						低压侧: 1.79>1.3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍		按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象			合格
		10	10kV 按 35kV×0.8=28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0721076

第 5 页共 6 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S13-M-1000/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	1000	1	10500	57.7	400	1443.4
型式	油浸式	2	10250			
出厂日期	2023-11	3	10000			
阻抗电压（%）	4.37	4	9750			
组别	D. yn11	5	9500			
出厂编号	5HC23300	/	/			
分接开关位置	3	/	/			
制造单位	沈阳华驰电器设备制造有限公司		器身温度	31.4		
安装地点	矿区箱式变压器台		用途	生产供电		

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	26.1	环境湿度 (%RH)	46.7
----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.502 Ω	线间差别 1.3% < 2%	合格
					AC:	1.482 Ω		
					BC:	1.483 Ω		
				二次	ao:	1.348m Ω	相间差别 2.4% < 4%	合格
					bo:	1.354m Ω		
					co:	1.387m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	15400	15400	
					1min	24500	24500	
				低压侧	15s	10500	10500	合格
					1min	18400	18400	
吸收比 (极化指数)		吸收比 (10-30℃ 范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.59 > 1.3		合格
						低压侧: 1.75 > 1.3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV × 0.8 = 28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0721077

第 6 页共 6 页

电力变压器基本信息

设备名称		电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号		S11-M-1000/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）		1000	1	10500	57.7	400	1443.4
型 式		油浸式	2	10000			
出厂日期		2019-11	3	9500			
阻抗电压（%）		4.5	/	/			
组 别		Y. yn0	/	/			
出厂编号		191122	/	/			
分接开关位置		2	/	/			
制造单位		辽宁恒兴电力电气设备有限公司		器身温度		32.6	
安装地点		矿区箱式变压器台		用途		生产供电	

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	26.1	环境湿度 (%RH)	46.7
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.497 Ω	线间差别 1.0%<2%	合格
					AC:	1.492 Ω		
					BC:	1.482 Ω		
				二次	ao:	1.358m Ω	相间差别 1.6%<4%	合格
					bo:	1.350m Ω		
					co:	1.372m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	15500	15500	
					1min	24700	24700	
				低压侧	15s	10400	10400	合格
					1min	18600	18600	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.59>1.3		合格
						低压侧: 1.79>1.3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV×0.8=28kV					

本报告结束



2025.07.21
库伦旗·烧锅地村

今日水印
相机 真实可信
防伪 ME1PLPPYRCEK9E



2025.07.21
库伦旗·烧锅地村

今日水印
相机 真实可信
防伪 Y4GLEDKU34WNR



2025.07.21
库伦旗·烧锅地村

今日水印
相机 真实可信
防伪 LUGC-HABG8HDPY



