

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：赤峰市辽原矿业有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0717014	DLGF15/8-90	矿区	2025.07.17	2026.07.16	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0717015	DLGF15/8-90	矿区	2025.07.17	2026.07.16	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效



检测检验报告

委托单位：_____
赤峰市辽原矿业有限公司

受检单位：_____
赤峰市辽原矿业有限公司

检测检验类别：_____
定期检测检验

检测检验日期：_____
2025 年 07 月 17 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	螺杆式空气压缩机	DLGF15/8-90	安德 GKYJ25/D-0717014
2	螺杆式空气压缩机	DLGF15/8-90	安德 GKYJ25/D-0717015
合计	共计 2 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKJ25/D-0717014

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰市辽原矿业有限公司
受检单位：	赤峰市辽原矿业有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	DLGF15/8-90
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 17 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0717014

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	赤峰市辽原矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市宁城县大城子镇北台子村		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	DLGF15/8-90	
制造单位	济南压缩机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2025-07-17	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	赤峰市辽原矿业有限公司			
检测检验项目	安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑油系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 24 日			
检测检验组成员	肖文轩 李俊鹏			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.24

日期：2025.7.24

日期：2025.07.24

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0717014

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
空压机综合参数测试仪	CSB-003	一级排气温度(℃): ± 0.20 二级排气温度(℃): ± 0.50 一级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压(KPa): ± 0.40 风速(m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度(℃): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度(%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压(V): $\pm 0.2\%FS$ 电流(A): $\pm 0.2\%FS$ 功率(KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量(m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	LX062-250870494
非接触式红外测温仪	CSB-036	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	R525028625-001
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.5\%+5)$	LX062-250867408
声级计	CSB-019	温度: $\pm 0.3^\circ C$ (Max $\pm 0.5^\circ C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	SX096-250867415
测振仪	CSB-006	2 级	LX062-250867397
钢卷尺	CSB-024	$\leq \pm 5\%$	C525027822-001
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力(hPa) ± 0.40 环境温度(℃) ± 0.20 环境湿度(%RH) $\pm 4.0\%RH$ 温度(℃) ± 0.2 ± 0.5	WH25D0507074051
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJY25/D-0717014

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	DLGF15/8-90	转速 (r/min)	2970
	公称容积流量 (m³/min)	15	轴功率 (kW)	/
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	250301
	出厂日期	2025-03	安全标志编号	KEH240016
	生产厂家	济南压缩机厂有限公司		
电动机铭牌参数	型号	TYP225S2-8-30/90	额定转速 (r/min)	3000
	额定功率 (kW)	90	电机编号	2320
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.98
	定子电流 (A)	148	额定效率 (%)	96.6
	生产厂家	六安江淮电机有限公司	生产日期	/
其它参数	储气罐容积 (m³)	2	储气罐设计压力 (MPa)	1.36
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放压力 (MPa)	1.08	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	1.05	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0717014

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	28.9
2	湿度	%RH	60.3
3	大气压力	Pa	91239
4	排气温度	℃	59.4
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	23.9
7	风速	m/s	13.28
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	14.65
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	12.80
11	空压机排气效率	%	85.32
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	71.28
14	输入电流	A	120.34
15	电动机效率	%	96.6
16	空压机轴功率	kW	68.29
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.87
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	63.1
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.5
24	振动烈度	mm/s	3.84

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0717014

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.5	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	223℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装有压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的管径, 释放压力为空气压缩机最高工作压力的 1.35 倍	合格
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 23.9℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0717014

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.84	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	变频调速	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	12.80	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.87	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	120.34	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0717015

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰市辽原矿业有限公司
受检单位：	赤峰市辽原矿业有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	DLGF15/8-90
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 17 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0717015 共 6 页第 1 页

委托单位	名称	赤峰市辽原矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市宁城县大城子镇北台子村		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	DLGF15/8-90	
制造单位	济南压缩机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2025-07-17	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	赤峰市辽原矿业有限公司			
检测检验项目	安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑油系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025年7月24日			
检测检验组成员	肖文轩 李俊鹏			
备注	/			

批准：

日期：2025.7.24

审核：张振宇

日期：2025.7.24

主检：肖文轩

日期：2025.07.24



固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0717015

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
空压机综合参数测试仪	CSB-003	一级排气温度(℃): ± 0.20 二级排气温度(℃): ± 0.50 一级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压(KPa): ± 0.40 风速(m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度(℃): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度(%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压(V): $\pm 0.2\%FS$ 电流(A): $\pm 0.2\%FS$ 功率(KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量(m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	LX062-250870494
非接触式红外测温仪	CSB-036	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	R525028625-001
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.5\%+5)$	LX062-250867408
声级计	CSB-019	温度: $\pm 0.3^\circ C$ (Max $\pm 0.5^\circ C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	SX096-250867415
测振仪	CSB-006	2 级	LX062-250867397
钢卷尺	CSB-024	$\leq \pm 5\%$	C525027822-001
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力(hPa) ± 0.40 环境温度(C) ± 0.20 环境湿度(%RH) $\pm 4.0\%RH$ 温度(℃) ± 0.2 ± 0.5	WH25D0507074051
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0717015

共 6 页 第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	DLGF15/8-90	转速 (r/min)	2970
	公称容积流量 (m ³ /min)	15	轴功率 (kW)	/
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	250302
	出厂日期	2025-03	安全标志编号	KEH240016
	生产厂家	济南压缩机厂有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	TYP225S2-8-30/90	额定转速 (r/min)	3000
	额定功率 (kW)	90	电机编号	2402
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.98
	定子电流 (A)	148	额定效率 (%)	96.6
	生产厂家	六安江淮电机有限公司	生产日期	/
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	2	储气罐设计压力 (MPa)	1.36
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	1.08	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	1.05	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0717015

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	28.9
2	湿度	%RH	60.3
3	大气压力	Pa	91239
4	排气温度	℃	61.7
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	21.8
7	风速	m/s	13.92
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	14.75
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	12.89
11	空压机排气效率	%	85.94
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	69.88
14	输入电流	A	117.97
15	电动机效率	%	96.6
16	空压机轴功率	kW	66.95
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.74
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	67.9
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.5
24	振动烈度	mm/s	3.22

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0717015

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.5	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	223℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装有压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的管径, 释放压力为空气压缩机最高工作压力的 1.35 倍	合格
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 21.8℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0717015

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩机之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.22	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	变频调速	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	12.89	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.74	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	117.97	合格

本报告结束



