

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	使用地点	检测日期	有效期至	检测结果
提升绞车	1	安德 TSJC25/D-0715008	JTP-1.6×1.2P	西井口提升绞车房	2025.07.15	2026.07.14	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0715069	S13-M-160/10	西井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0715070	S11-M-315/10	西井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0715071	S11-M-315/10	东井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
接地装置	1	安德 JDZZ25/D-0715136	/	西井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
接地装置	1	安德 JDZZ25/D-0715137	/	西井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
接地装置	1	安德 JDZZ25/D-0715138	/	东井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
氧化锌避雷器	1	安德 DBLQ25/D-0715048	HY5WS-17/50	西井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
氧化锌避雷器	1	安德 DBLQ25/D-0715049	HY5WS-17/50	西井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
氧化锌避雷器	1	安德 DBLQ25/D-0715050	HY5WS-17/50	东井口变压器台	2025.07.15	2026.07.14	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKVI25/D-0715016	90SFb-8A	西井口空压机房	2025.07.15	2026.07.14	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKVI25/D-0715017	G90SKF-8	西井口空压机房	2025.07.15	2026.07.14	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKVI25/D-0715018	G90SCF-8B	东井口空压机房	2025.07.15	2026.07.14	合格
主通风机	1	安德 ZTFJ25/D-0715018	FKZ (K45-6) No14	风机房	2025.07.15	2026.07.14	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年07月15日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	提升绞车	JTP-1.6×1.2P	安德 TSJC25/D-0715008
2	电力变压器	S13-M-160/10	安德 DBYQ25/D-0715069
3	电力变压器	S11-M-315/10	安德 DBYQ25/D-0715070
4	电力变压器	S11-M-315/10	安德 DBYQ25/D-0715071
5	接地装置	/	安德 JDZZ25/D-0715136
6	接地装置	/	安德 JDZZ25/D-0715137
7	接地装置	/	安德 JDZZ25/D-0715138
8	氧化锌避雷器	HY5WS-17/50	安德 DBLQ25/D-0715048
9	氧化锌避雷器	HY5WS-17/50	安德 DBLQ25/D-0715049
10	氧化锌避雷器	HY5WS-17/50	安德 DBLQ25/D-0715050
11	螺杆式空气压缩机	90SFb-8A	安德 GKYJ25/D-0715016
12	螺杆式空气压缩机	G90SKF-8	安德 GKYJ25/D-0715017
13	螺杆式空气压缩机	G90SCF-8B	安德 GKYJ25/D-0715018
14	主通风机	FKZ (K45-6) №14	安德 ZTFJ25/D-0715018
合计	共计 14 份报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSJC25/D-0715008

金属非金属矿山在用提升绞车 安全检测检验报告

委托单位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：	提升绞车
型号规格：	JTP-1.6×1.2P
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0715008

共 10 页 第 1 页

委托	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
单位	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商		
设备名称		提升绞车	型号规格	JTP-1.6×1.2P
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		西井口提升绞车房	检测检验日期	2025-07-15
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
检测检验项目		机房或硐室, 提升装置, 提升绞车制动系统, 液压系统, 提升绞车应装设的保险装置及要求, 信号装置, 电气系统, 钢丝绳和连接装置		
检测检验依据		AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》对该提升绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 25 日		
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.7.25

审核：[Signature]

日期：2025.7.25

主检：[Signature]

日期：2025.7.25



矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0715008

共 10 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线 多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): $\pm 0.001 \pm 0.0005$ 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00 \pm 2.00$ 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) $\pm 0.20 \pm 0.50$	JH20252201225002
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250v:0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500v:0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000v:0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500v:0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20% 10000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
矿用本安型电阻 测试仪	CSB-236	$0.1 \Omega \sim 50 \Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1 \Omega$) $50.0 \Omega \sim 100 \Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5 \Omega$) $100 \Omega \sim 200 \Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1 \Omega$) $200 \Omega \sim 400 \Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5 \Omega$) $400 \Omega \sim 600 \Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10 \Omega$) $600 \Omega \sim 1200 \Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20 \Omega$)	OYM240804530020
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530006
数显卡尺	CSB-252	$0 \sim 50mm \pm 0.02mm$ $50 \sim 100mm \pm 0.03mm$ $100 \sim 200mm \pm 0.03mm$ $200 \sim 300mm \pm 0.04mm$	WH25D0507074021
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg+10dgt$ s ($<10.000Lux$) $\pm 10\%rdg+10dgt$ s ($>10.000Lux$)	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F) \pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	23.6
环境湿度 (%RH)	48.2

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0715008

共 10 页 第 3 页

提升绞车基本参数表

规格型号		JTP-1.6×1.2P		用途		提人、提物				
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司				出厂日期		2016-11-06		
滚筒直径		1600mm			滚筒宽度		1200mm			
出厂编号		SHM1908105			井筒角度		27°			
提升斜长		326m			井架高度		/			
主轴装置		允许最大静张力		42kN		允许最大静张力差			/	
导向轮	绳槽深度	70mm		钢丝绳	型号	6×7+FC				
	直径	1600mm			直径	20mm				
减速机	型号	NBD560		电控系统	型号	/				
	变速比	20			生产单位	/				
	出厂日期	/			生产日期	/				
提升容器	名称	矿车				数量	1			
		斜井人车					1			
	生产单位	江苏冠旭机械制造有限公司				生产日期	2021-06			
		吉林市利达矿山机械有限公司					2021-06			
	自重	630kg			载重	1000kg				
2200kg			/							
电动机	型号	YTS355M2-8			编号	12081				
	功率	160			转速	740				
	定子电压	380			定子电流	304				
	生产厂家	山西电机制造有限公司				生产日期	2019-08			
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。									

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: 安德 TSJC25/D-0715008

共 10 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	4.1 机房或硐室	4.1.1 机房或硐室应有照明装置, 照明应用白光, 司机操作位置处的照明不应低于 100Lx, 且应有应急照明设施。	照明为白光, 照度 102Lx 有应急照明设施	合格
		4.1.2 操作位置处的噪声不应超过 85dB (A)。达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	操作位置的噪声 74.2dB (A)	合格
		4.1.3 提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃~40℃的机房内或环境温度为 5℃~28℃的硐室内, 周围应留足够的操作和维护空间。	无爆炸介质、环境温度 23.6℃, 周围留有足够的维护空间	合格
		4.1.4 影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有防护装置	合格
		4.1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	斜井	/
		4.1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品, 应配备灭火器, 灭火器应在有效期内, 取灭火器不应需要任何工具。	无易燃、易爆有毒物品, 有灭火器, 在有效期内, 取用不需任何工具。	合格
		4.1.7 机房硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	已悬挂	合格
2	4.2 提升装置	4.2.1 目测检查提升绞车的主轴和滚筒, 不得有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	无严重缺陷	合格
		4.2.2 提升绞车卷筒上缠绕钢丝绳的层数, 应符合以下要求: a) 竖井中升降人员或升降人员和升降物料的, 应缠绕单层; 专为升降物料, 缠绕层数不应大于 2 层; b) 斜井中升降人员或升降人员和升降物料的, 缠绕层数不应大于 2 层, 专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层。 c) 盲井 (包括盲竖井、盲斜井) 中专用于升降物料的或地面运输的, 缠绕层数不应大于 3 层; d) 开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层; 深度或斜长超过 400m 的, 缠绕层数不应大于 3 层。 e) 移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。	b) 缠绕 2 层	合格
		4.2.3 滚筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时, 需满足以下要求: a) 滚筒边缘高出最外 1 层钢丝绳的高度, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍; b) 滚筒上应装设带绳槽的衬垫, 对未装带绳槽衬垫的滚筒, 应在滚筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	缠绕 2 层, 有衬垫 120mm/20mm=6.0>2.5 倍	合格
		4.2.4 钢丝绳绳头在卷筒上的固定, 应符合下列要求: a) 应有特备的容绳或卡绳装置, 钢丝绳绳头不应系在滚筒轴上。 b) 绳孔不能有锐利的边缘, 钢丝绳的弯曲不能形成锐角。c) 滚筒上保留的钢丝绳不应小于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外, 还应留有作定期检验用的补充绳。	绳头固定在滚筒上, 有卡绳装置, 无锐角	合格
		4.2.5 天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定, 衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径, 或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	无天轮	/

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0715008

共 10 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
2	4.2 提升装置	4.2.6 提升绞车实际运行速度及最大减速度、加速度应符合以下要求： a) 竖井中用罐笼升降人员时，最大加速度、减速度均不应超过 0.75m/s^2，最大速度 v 不应超过式 (1) 所求得的数值，且最大不应大于 12m/s。 $v=0.5\sqrt{H} \dots\dots\dots (1)$ V——最大提升速度，单位为米每秒 (m/s) H——提升高度，单位为米 (m)。 b) 竖井中用罐笼或箕斗升降物料时，最大速度 v 不应超过式 (2) 所求得的数值。 $v=0.6\sqrt{H} \dots\dots\dots (2)$ V——最大提升速度，单位为米每秒 (m/s)； H——提升高度，单位为米 (m)。 c) 竖井用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时的最大速度，有导向绳时，不应超过 (1) 所求得的数值的 $1/3$；无导向绳时，不应超过 1m/s。 d) 竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度：有导向绳时，不应超过 (2) 所求得的数值的 $2/3$；无导向绳时，不应超过 2m/s。 e) 斜井中用矿车运输物料时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s；斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s。 f) 斜井中用箕斗运输物料时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 5m/s；斜井长度大于 300m 时，不应超过 7m/s。 g) 斜井中运输人员时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s；斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s。且均不应超过人车设计的最大允许速度。斜井运输人员时的最大加速度和减速度，均不应超过 0.5m/s^2。	斜井升降人员时： 最大速度：1.12m/s 最大加速度：0.22m/s^2 最大减速度：0.17m/s^2 斜井升降物料时： 最大速度：1.51m/s	合格
		4.2.7 提升绞车不应超载运行，钢丝绳最大静张力和最大静张力差的实际测算值均不应大于提升绞车的设定值。	$18.35\text{kN} < 42\text{kN}$	合格
		4.2.8 提升绞车应有定车装置	有定车装置	合格
		4.2.9 提升绞车应装有深度指示器，深度指示器应能准确地指出提升容器在井筒中的位置，指示应清晰，开始减速时能自动示警。	深度指示器指示清晰，能发出信号	合格
		4.2.10 竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	斜井	/

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0715008

共 10 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	4.3 提升绞车制动系统	4.3.1 绞车应装有能独立能独立操作的工作制动和安全制动两套系统，其操作系统应设置在司机操纵台。工作制动和安全制动共用一套闸瓦时，操纵和控制机构应分开。工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。对现使用的手动式工作制动闸的绞车，如装有可靠的安全制动闸时，可继续使用。安全制动除可由司机操纵外，还应能自动制动。制动时，应能使提升绞车的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用绞车，可采用手动安全阀。	司机操纵台设置有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，共用一套闸瓦制动，操纵和控制机构分开。工作制动是机械传动的、可调整的工作闸。制动时安全制动能自动断电。安全制动开关灵敏可靠。	合格
		双卷筒提升绞车两套闸瓦的传动装置应分开，且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒处于安全制动状态，固定卷筒的制动器应能正常操作。	单滚筒	
		4.3.2 提升绞车在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重力旋转力矩之比 K 值，不应小于 3。凿井时期升降用的提升绞车，K 值不应小于 2。 对于双卷筒提升绞车，在调整双卷筒旋转相对位置时，每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩，不应小于该卷筒所悬质量（钢丝绳质量与提升容器质量之和）形成的旋转力矩的 1.2 倍	$K=7.62>3$	合格
		4.3.3 提升绞车安全制动时的制动减速度应符合表 1 的规定 表 1 安全制动减速度规定值	下放：1.92m/s ² 上提：1.68m/s ²	合格
		4.3.4 制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求： a) 块式制动器不应小于 80%； b) 盘形制动器不应小于 60%。	盘式 71%-74%	合格
		4.3.5 制动闸瓦松闸时，闸瓦同闸轮或闸盘的间隙，应符合以下要求： a) 平移式块式制动器不应大于 2mm，且上下相等； b) 角移式块式制动器不应大于 2.5mm； c) 盘形制动器不应大于 2mm， d) 带式制动器不应大于 3mm。	盘式 0.8-1.5mm	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	4.3 提升绞车制动系统	4.3.6 安全制动装置的空动时间（自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触闸轮或闸盘的时间）应符合下列要求： a) 压缩空气驱动闸瓦式制动器，不应超过 0.5s； b) 储能液压驱动闸瓦式制动器，不应超过 0.6s； c) 盘形制动器，不应超过 0.3s。 对于斜井提升，为了保证上提紧急制动不发生松绳而应延时制动时，空动时间不受本规定的限制。	盘式 0.14-0.18s	合格
		4.3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm，制动盘端面跳动不应超过 1.0mm	端面 0.52mm	合格
		4.3.8 制动轮盘表面不应有沟深大于 1.5 mm，总宽度不应超过有效闸面宽度的 10% 的沟纹。	无沟纹	合格
		4.3.9 制动盘两侧或制动轮上不得有影响降低摩擦系数的介质（如油、水等）	无油污	合格
		4.3.10 采用块式制动器的提升绞车，块式制动器的传动杆应灵活可靠，制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。块式制动器操纵手柄应使用方便，灵活，安全可靠，操纵手柄的操纵力不应大于 50N；才用带式制动器绞车，操纵手柄的操纵力不应大于 150N。	盘式	/
4	4.4 液压系统	4.4.1 液压站应装设过压和超温保护装置，油温升温不得超过 34℃，最高油温不得超过 70℃。	最高油温 32.5℃ 温升 8.9℃	合格
		4.4.2 液压站的残压应符合下列要求： a) 设计压力小于或等于 6.3MPa，残压不应大于 0.5MPa。 b) 设计压力大于 6.3MPa 时，残压不应大于 1.0MPa。	a) 残压 0.45MPa	合格
		4.4.3 液压站的调压性能应满足对应同一控制电流（或电压）时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求： a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。 b) 设计压力大于 6.3Mpa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	a) 制动与松闸油压值之差 0.28MPa	合格
		4.4.4 块式制动器液压系统，在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不超过 100mm；块式制动器压风制动系统，在停机 15min 后压力下降不超过额定值的 10%。	盘式	/
5	4.5 提升绞车装的险置及要求	4.5.1 过卷保护装置：当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时，应能自动断电，同时实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动	合格
		4.5.2 过负荷及无电压保护装置： 当提升绞车过负荷时，应能自动断电，同时实施安全制动； 当提升绞车供电中断时，应能实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动；供电中断时，能实施安全制动。	合格
		4.5.3 深度指示器失效保护装置： 当深度指示器失效时，应能自动断电并实施安全制动。	能自动断电并实施安全制动	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	4.6 信号装置	4.6.1 竖井罐笼提升系统，应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升绞车司机的信号装置，井口信号工与提升绞车的启动应有闭锁关系，使用罐笼提升时，井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁；	斜井提升系统	合格
		竖井箕斗提升系统，应设有能从各矿点发给提升绞车司机的信号装置，装矿点信号与提升绞车的启动应有闭锁关系；	斜井提升系统	
		斜井提升系统，应设有从井底到井口。井口到机房的声、光信号装置。使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号装置。	装设有信号装置，存在闭锁关系	
		4.6.2 升降人员和主要井口提升绞车的信号装置的直接供电线路上，不应分接其他负荷。	供电线路上，未分接其他负荷。	合格
7	4.7 电气系统	4.7.1 电气绝缘电阻应符合下列要求： a) 地面 380v 时不小于 $0.5M\Omega$ ； b) 井下 660v 时不小于 $2M\Omega$ ；380v 时不小于 $1M\Omega$ ；127v 时不小于 $0.5M\Omega$ 。 c) 其他电压等级时应符合相关标准的要求。	a) $28.72M\Omega$	合格
		4.7.2 电动机、电控设备外壳应可靠接地。其他接地电阻应符合下列要求： 地面不大于 4Ω ； 井下不大于 2Ω 。	地面 2.3Ω	合格
8	4.8 钢丝绳和连接装置	4.8.1 提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	重要用途	合格
		4.8.2 竖井用提升绞车，钢丝绳与提升容器的连接应采用桃形环连接装置或楔形连接装置。	斜井	/

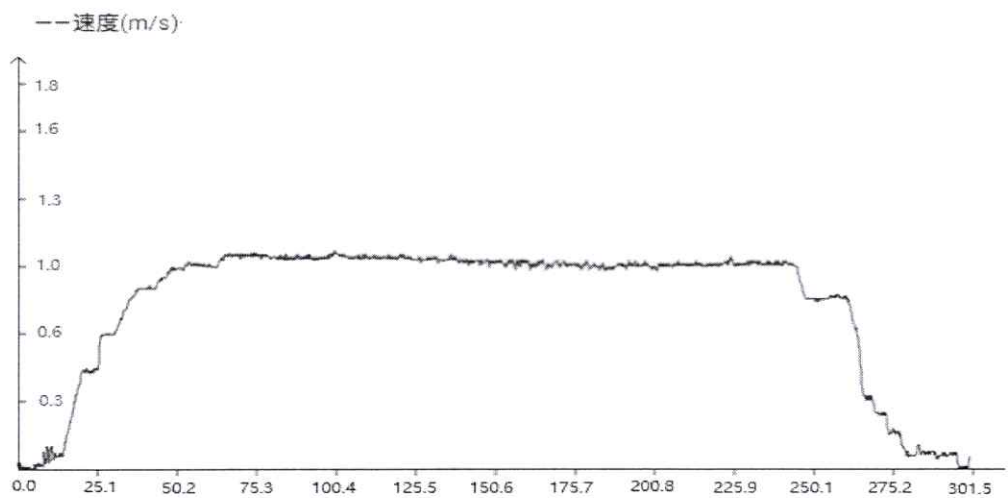
本页以下空白

一、提升速度图的测试

1)、提升系统提人速度图测定。

最大运行速度(m/s)	1.12	提升时间（s）	301.50
-------------	------	---------	--------

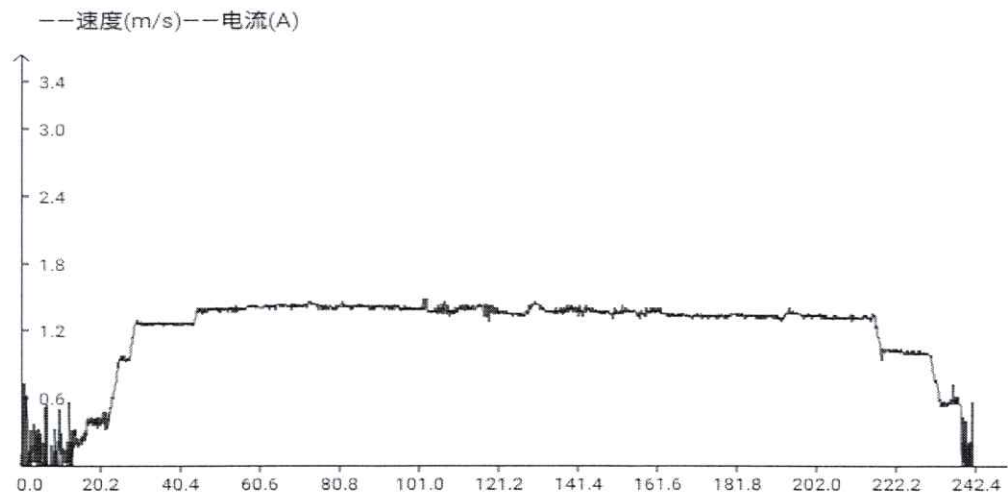
运行速度情况如下图所示：



2) 提升系统提物速度图

最大运行速度(m/s)	1.51	提升时间（s）	242.50
-------------	------	---------	--------

运行速度情况如下图所示：



二、紧急制动

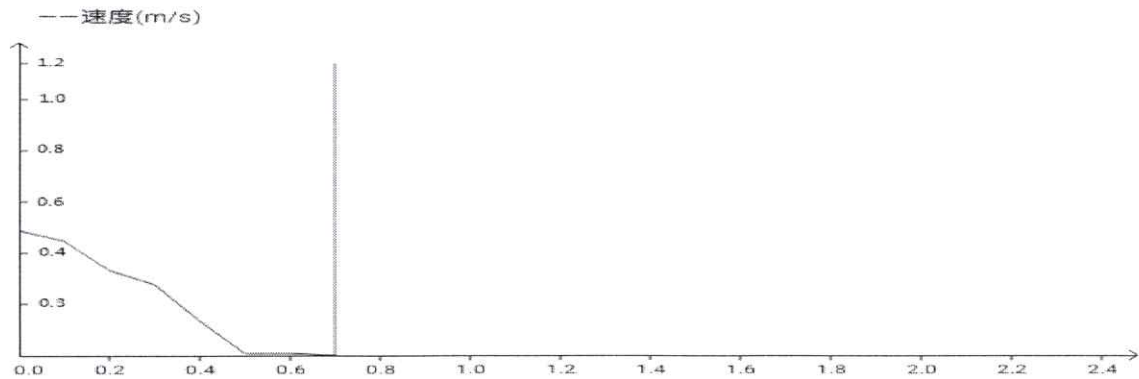
矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0715008

共 10 页 第 10 页

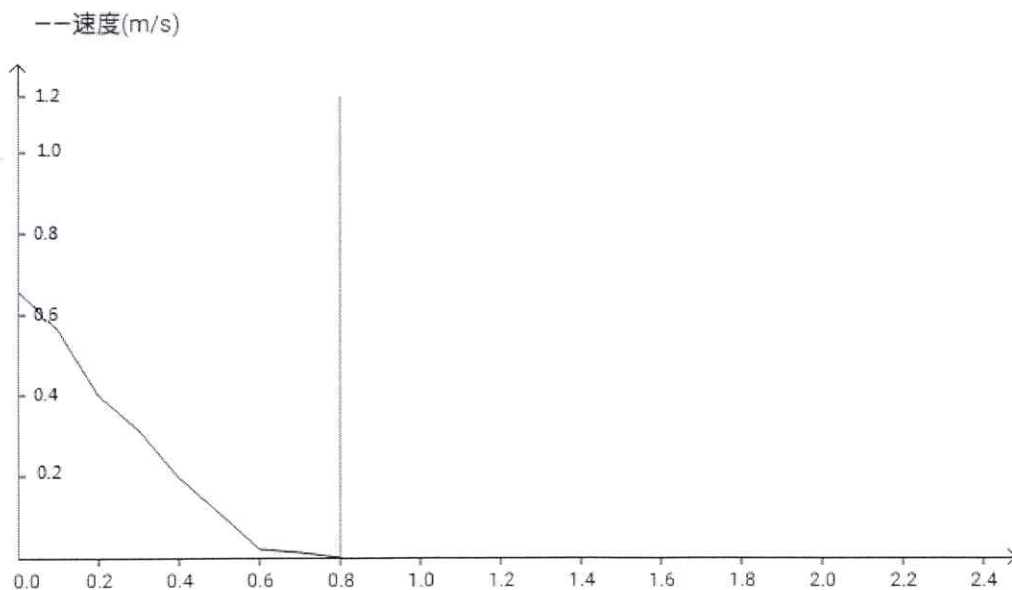
1) 上提制动速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s^2)
0.44	0.650	0.53	1.68



2) 下放制动速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s^2)
0.62	0.798	0.67	1.92



本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 DBYQ25/D-0715069~0715071

金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委 托 单 位： 上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受 检 单 位： 上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称： 电力变压器
型 号 规 格： 见各参数页
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

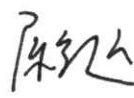
报告编号: 安 DBYQ25/D-0715069~0715071

第 1 页共 5 页

委托单位	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商
设备名称	电力变压器	
设备状态	在用	
检测检验类别	定期检测检验	
检测检验日期	2025-07-15	
检测检验周期	壹年	
受检单位	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司	
检测检验项目	绕组直流电阻; 绕组绝缘电阻(吸收比或极化指数); 绕组连同套管的交流耐压试验。	
检测检验依据	DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》	
存在问题及建议	/	
检测检验结论	依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》 要求, 对该矿电力变压器进行了安全检测检验。 综合判定: 合格	
检测检验组成员	王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕	
备注	/	

批准: 

日期: 2025.7.25

审核: 

日期: 2025.7.25

主检: 

日期: 2025.7.25



金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0715069~0715071

第 2 页共 5 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书 编号
直流电阻测试仪	CSB-386	$\pm$: (读数 $\times 0.2\% + 2$ 字) ($1\text{m}\Omega$ 及以下 $\pm$ (读数 $\times 0.2\% + 2\mu\Omega$))	24KA110001679
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250v:0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500v:0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000v:0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500v:0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20% 10000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
交流高压发生器	CSB-388	± 1.0	24KA110001681
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	OYM240804530013
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^\circ\text{C}$ (Max $\pm 0.5^\circ\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	WH25D0507074073
矿用本安型红外 测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067

本页结束以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0715069

第 3 页共 5 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S13-M-160/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	160	1	10500	9.24	400	230.9
型式	油浸式	2	10000			
出厂日期	2024-10	3	9500			
阻抗电压（%）	4.1	/	/			
组别	Yyno	/	/			
出厂编号	150810064	/	/			
分接开关位置	2	/	/			
制造单位	内蒙古中成变压器有限公司		器身温度	24.7		
安装地点	西井口变压器台		用途	井下生产供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	24.9	环境湿度 (%RH)	44.7
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.482 Ω	线间差别 1.4% $\leq$ 2%	合格
					AC:	1.462 Ω		
					BC:	1.463 Ω		
				二次	ao:	1.328m Ω	相间差别 2.9% $\leq$ 4%	合格
					bo:	1.334m Ω		
					co:	1.367m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	16600	16600	
					1min	25200	25200	合格
				低压侧	15s	10900	10900	
					1min	19400	19400	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃ 范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.52 $\geq$ 1.3		合格
						低压侧: 1.78 $\geq$ 1.3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV $\times$ 0.8=28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0715070

第 4 页共 5 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S11-M-315/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	315	1	10500	18.19	400	454.7
型 式	油浸式	2	10000			
出厂日期	2011-9	3	9500			
阻抗电压（%）	4.2	/	/			
组 别	Yyno	/	/			
出厂编号	111402	/	/			
分接开关位置	2	/	/			
制造单位	内蒙古中成变压器有限公司		器身温度	28.2		
安装地点	西井口变压器台		用 途	井上生产供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	24.9	环境湿度 (%RH)	44.7
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器，各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%，无中性点引出的绕组，线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器，相间差别一般不大于三相平均值的 4%，线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较，其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.473 Ω	线间差别 0.9%<2%	合格
					AC:	1.465 Ω		
					BC:	1.460 Ω		
				二次	ao:	1.324m Ω	相间差别 2.5%<4%	合格
					bo:	1.335m Ω		
					co:	1.357m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下，与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	16600	16600	
					1min	25200	25200	
				低压侧	15s	10900	10900	合格
					1min	19400	19400	
	吸收比（极化指数）	吸收比（10-30℃范围）不低于 1.3，极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧：1.52>1.3 低压侧：1.78>1.3		合格
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压（kV）	按出厂试验电压值的 0.8 倍		按 28kV 耐压试验，无异常声响、无闪络、无放电现象			合格
		10	10kV 按 35kV×0.8=28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0715071

第 5 页共 5 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S11-M-315/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	315	1	10500	18.19	400	454.7
型式	油浸式	2	10000			
出厂日期	2011-12	3	9500			
阻抗电压（%）	3.94	/	/			
组别	Yyno	/	/			
出厂编号	11121565	/	/			
分接开关位置	2	/	/			
制造单位	五原县新原变压器厂		器身温度	28.8		
安装地点	东井口变压器台		用途	井上生产供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	24.9	环境湿度 (%RH)	44.7
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	2.418 Ω	线间差别 1.5%<2%	合格
					AC:	2.397 Ω		
					BC:	2.382 Ω		
				二次	ao:	1.478m Ω	相间差别 3.2%<4%	合格
					bo:	1.442m Ω		
					co:	1.431m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值的 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	17600	17600	
					1min	32500	32500	
				低压侧	15s	24700	24700	合格
					1min	52800	52800	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.85>1.3		合格
						低压侧: 2.14>1.3		
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV×0.8=28kV					

本报告结束



安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JDZZ25/D-0715136~0715138

金属非金属矿山在用接地装置 安全检测检验报告

委托单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：接地装置
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号：安德 JDZZ25/D-0715136-0715138 共 5 页第 1 页

委托	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
单位	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商
设备名称		接地装置
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-07-15
检测检验周期		壹年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
检测检验项目		接地电阻
检测检验依据		DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》要求，对该矿接地装置进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 25 日
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕
备注		/

批准：[Signature]
日期：2025.7.25

审核：[Signature]
日期：2025.7.25

主检：[Signature]
日期：2025.7.25

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
接地电阻测试仪	CSB-108	电阻：±1.5%rdg±5dgt 电压：±1.5%rdg±3dgt $U_{rel}=0.03\% (k=2)$	24KA110001677
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号：安德 JDZZ25/D-0715136 共 5 页第 3 页

检测检验环境数据

环境温度（℃）	24.8
环境湿度（%RH）	45.8

检测检验项目及结果

接地装置测量

测量方法：直线法

项目类型	标准要求	检测结果				单项判定
工作类别	保护	符合要求				合格
敷设形式	地埋	符合要求				合格
标准要求	≤4（Ω） 3 次测试的结果误差在 5% 以内	测量次数	第 1 次	第 2 次	第 3 次	合格
		测量结果（Ω）	1.31	1.28	1.32	
		结果误差（%）	3.1			
测试地点	西井口变压器台					

本报告结束

检测检验环境数据

环境温度（℃）	24.8
环境湿度（%RH）	45.8

检测检验项目及结果

接地装置测量

测量方法：直线法

项目类型	标准要求	检测结果				单项判定
工作类别	保护	符合要求				合格
敷设形式	地埋	符合要求				合格
标准要求	≤4（Ω） 3 次测试的结果误差在 5% 以内	测量次数	第 1 次	第 2 次	第 3 次	合格
		测量结果（Ω）	1.52	1.50	1.49	
		结果误差（%）	2.0			
测试地点	西井口变压器台					

检测检验环境数据

环境温度（℃）	24.8
环境湿度（%RH）	45.8

检测检验项目及结果

接地装置测量

测量方法：直线法

项目类型	标准要求	检测结果				单项判定
工作类别	保护	符合要求				合格
敷设形式	地埋	符合要求				合格
标准要求	≤4（Ω） 3 次测试的结果误差在 5% 以内	测量次数	第 1 次	第 2 次	第 3 次	合格
		测量结果（Ω）	1.49	1.52	1.50	
		结果误差（%）	2.0			
测试地点	东井口变压器台					

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 DBLQ25/D-0715048~0715050

金属非金属矿山在用避雷器 安全检测检验报告

委 托 单 位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受 检 单 位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：	氧化锌避雷器
型 号 规 格：	HY5WS-17/50
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

金属非金属矿山在用避雷器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBLQ25/D-0715048~0715050

第 1 页共 5 页

委托单位	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商
设备名称		氧化锌避雷器
设备状态		在用
检测检验日期		2025-07-15
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		壹年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
检测检验项目		绝缘电阻，直流参考电压 (U_{1mA}) 及 0.75 倍 U_{1mA} 下的泄漏电流。
检测检验依据		DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 避雷器试验》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》、GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》、DL/T474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 避雷器试验》要求，对该矿避雷器进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 25 日
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕
备注		/

批准：[Signature]
日期：2025.7.25

审核：[Signature]
日期：2025.7.25

主检：[Signature]
日期：2025.7.25

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
避雷器检测仪	CSB-062	电压：数显表±（1.%读数±2 个字） 电流：数显表（1.0%读数±2 个字）	24KA01D2330019
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250v:0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500v:0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000v:0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500v:0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20% 10000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

本页结束以下空白

避雷器铭牌参数

型号规格		HY5WS-17/50	额定电压（kV）		17	持续运行电压（kV）		13.6
生产厂家		/						
A	出厂编号	/	B	出厂编号	/	C	出厂编号	/
	出厂日期	/		出厂日期	/		出厂日期	/
样品编号		B0715048	检测检验（使用）地点			西井口变压器台		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	24.2	环境湿度 (%RH)	54.4
----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

1. 绝缘电阻:

序号	编号	试验前 (MΩ)	试验后 (MΩ)	标准要求	单项判定
1	B0715048-A	100000 ⁺	100000 ⁺	35kV 及以下， ≥1000MΩ	合格
2	B0715048-B	100000 ⁺	100000 ⁺		合格
3	B0715048-C	100000 ⁺	100000 ⁺		合格

2. 直流参考电压 (U_{1mA}):

序号	编号	U _{1mA} (kV)	初始值 (kV)	$\frac{\text{初始值}-U_{1mA}}{\text{初始值}}$	标准要求	单项判定
1	B0715048-A	27.5	/	/	1. U _{1mA} 不小于 25kV。 2. U _{1mA} 实测值与初始值或制造厂规定值比较，变化不应大于 ±5%。	/
2	B0715048-B	27.6	/	/		/
3	B0715048-C	27.2	/	/		/

3. 0.75 倍 U_{1mA} 下的泄漏电流:

序号	编号	实测值 (μA)	标准要求	单项判定
1	B0715048-A	10.1	0.75U _{1mA} 下最大泄漏电流 ≤ 50 μA	合格
2	B0715048-B	10.4		合格
3	B0715048-C	10.3		合格

本报告结束

避雷器铭牌参数

型号规格		HY5WS-17/50	额定电压（kV）		17	持续运行电压（kV）		13.6
生产厂家		/						
A	出厂编号	/	B	出厂编号	/	C	出厂编号	/
	出厂日期	/		出厂日期	/		出厂日期	/
样品编号		B0715049	检测检验（使用）地点			西井口变压器台		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	24.2	环境湿度 (%RH)	54.4
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

1. 绝缘电阻:

序号	编号	试验前 (MΩ)	试验后 (MΩ)	标准要求	单项判定
1	B0715049-A	100000 ⁺	100000 ⁺	35kV 及以下, ≥1000MΩ	合格
2	B0715049-B	100000 ⁺	100000 ⁺		合格
3	B0715049-C	100000 ⁺	100000 ⁺		合格

2. 直流参考电压 (U_{1mA}):

序号	编号	U_{1mA} (kV)	初始值 (kV)	$\frac{\text{初始值}-U_{1mA}}{\text{初始值}}$	标准要求	单项判定
1	B0715049-A	27.2	/	/	1. U_{1mA} 不小于 25kV。 2. U_{1mA} 实测值与初始值或制造厂规定值比较, 变化不应大于 ±5%。	/
2	B0715049-B	27.8	/	/		/
3	B0715049-C	27.8	/	/		/

3. 0.75 倍 U_{1mA} 下的泄漏电流:

序号	编号	实测值 (μA)	标准要求	单项判定
1	B0715049-A	10.3	0.75 U_{1mA} 下最大泄漏电流 ≤ 50 μA	合格
2	B0715049-B	10.5		合格
3	B0715049-C	10.7		合格

本报告结束

避雷器铭牌参数

型号规格		HY5WS-17/50	额定电压（kV）		17	持续运行电压（kV）		13.6
生产厂家		/						
A	出厂编号	/	B	出厂编号	/	C	出厂编号	/
	出厂日期	/		出厂日期	/		出厂日期	/
样品编号		B0715050	检测检验（使用）地点			东井口变压器台		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	24.2	环境湿度 (%RH)	54.4
----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

1. 绝缘电阻:

序号	编号	试验前 (MΩ)	试验后 (MΩ)	标准要求	单项判定
1	B0715050-A	100000 ⁺	100000 ⁺	35kV 及以下, ≥1000MΩ	合格
2	B0715050-B	100000 ⁺	100000 ⁺		合格
3	B0715050-C	100000 ⁺	100000 ⁺		合格

2. 直流参考电压 (U_{1mA}):

序号	编号	U_{1mA} (kV)	初始值 (kV)	$\frac{\text{初始值}-U_{1mA}}{\text{初始值}}$	标准要求	单项判定
1	B0715050-A	27.4	/	/	1. U_{1mA} 不小于 25kV。 2. U_{1mA} 实测值与初始值或制造厂规定值比较, 变化不应大于 ±5%。	/
2	B0715050-B	27.5	/	/		/
3	B0715050-C	27.7	/	/		/

3. 0.75 倍 U_{1mA} 下的泄漏电流:

序号	编号	实测值 (μA)	标准要求	单项判定
1	B0715050-A	10.5	0.75 U_{1mA} 下最大泄漏电流 ≤ 50 μA	合格
2	B0715050-B	10.4		合格
3	B0715050-C	10.5		合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715016

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位： 上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受 检 单 位： 上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称： 螺杆式空气压缩机
型 号 规 格： 90SFb-8A
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#
楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715016

共 6 页第 1 页

委托	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
单位	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	90SFb-8A
制造单位		浙江志高机械股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		西井口空压机房	检测检验日期	2025-07-15
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025年7月25日		
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715016

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m^3/min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ} F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004
温湿度表	CSB-206	精度 ($25^{\circ}C$) 温度: $\pm 0.3^{\circ}C$ ($Max \pm 0.5^{\circ}C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ ($Max \pm 5\%RH$)	WH25D0507074073

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715016

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	90SFb-8A	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	16.31	轴功率 (kW)	/
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	S11110229
	出厂日期	2020-05	生产许可证编号	BJJD0009
	生产厂家	浙江志高机械股份有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	LY2-250M1-2	额定转速 (r/min)	2960
	额定功率 (kW)	50	电机编号	0632
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.89
	定子电流 (A)	167	额定效率 (%)	92.0
	生产厂家	/	生产日期	2020-10
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	2.0	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715016

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	26.6
2	湿度	%RH	53.5
3	大气压力	Pa	90322
4	排气温度	℃	61.2
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	28.2
7	风速	m/s	20.13
8	测风管内径	mm	130
9	实际容积流量	m ³ /min	16.02
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	13.97
11	空压机排气效率	%	85.64
12	空压机主轴转速	r/min	2961
13	输入功率	kW	43.26
14	输入电流	A	73.85
15	电动机效率	%	92.0
16	空压机轴功率	kW	39.80
17	空压机比功率	kW·min /m ³	2.70
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	65.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	82.8
24	振动烈度	mm/s	3.71

赤峰安德检测检验有限公司

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715016

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐，在地面应设在室外阴凉处，在井下应设在空气流畅处，在井下，储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	82.8dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃，且装有断水停车保护装置；风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器，冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀，并有检查孔，采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门，在第一个截止阀之间安装有压力释放装置，管径等于排气管管径。压力释放装置无参数无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管，放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管，出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 28.2℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715016

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表：各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表； ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式，安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀，对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀门除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ； 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能，限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后，应只能手动复位，手动复位之前，空气压缩机应不能自动启动。	停车后，只能手动复位、手动复位之前，空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.71	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机，其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2961	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$ ， Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	13.97	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T 。	2.70	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	73.85	合格

本报告结束



报告编号：安德 GKYJ25/D-0715017

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：螺杆式空气压缩机
型号规格：G90SKF-8
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#
楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715017

共 6 页第 1 页

委托	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
单位	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	G90SKF-8
制造单位		浙江志高机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		西井口空压机房	检测检验日期	2025-07-15
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格		
		签发日期：2025年7月25日		
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕		
备注		/		

批准：

日期：2025.7.25

审核：

日期：2025.7.25

主检：

日期：2025.7.25

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715017

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004
温湿度表	CSB-206	精度 ($25^{\circ}C$) 温度: $\pm 0.3^{\circ}C$ (Max $\pm 0.5^{\circ}C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	WH25D0507074073

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715017

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	G90SKF-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	15.5	轴功率 (kW)	90
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	30511401
	出厂日期	2013-05	生产许可证编号	XK06-010-00027
	生产厂家	浙江志高机械有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	L2-280M-2	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	90	电机编号	250SF120
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.91
	定子电流 (A)	160	额定效率 (%)	93.9
	生产厂家	江苏淮安东来电机有限公司	生产日期	2012-08
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	2.0	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715017

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	26.6
2	湿度	%RH	53.5
3	大气压力	Pa	90322
4	排气温度	℃	62.3
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	28.8
7	风速	m/s	19.16
8	测风管内径	mm	130
9	实际容积流量	m ³ /min	15.25
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	13.29
11	空压机排气效率	%	85.77
12	空压机主轴转速	r/min	2964
13	输入功率	kW	83.27
14	输入电流	A	139.03
15	电动机效率	%	93.9
16	空压机轴功率	kW	78.19
17	空压机比功率	kW·min /m ³	5.46
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	64.9
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.7
24	振动烈度	mm/s	3.63

赤峰安德检测检验有限公司

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715017

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐，在地面应设在室外阴凉处，在井下应设在空气流畅处，在井下，储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.7dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃，且装有断水停车保护装置；风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器，冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀，并有检查孔，采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门，在第一个截止阀之间安装有压力释放装置，管径等于排气管管径。压力释放装置无参数无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管，放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管，出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 28.8℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

赤峰安德检测检验有限公司
固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715017

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表：各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表； ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式，安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀，对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀门除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式有排气温度超温停车报警功能，限值 100℃	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后，应只能手动复位，手动复位之前，空气压缩机应不能自动启动。	停车后，只能手动复位、手动复位之前，空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.63	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机，其主轴转速与规定值间偏差不应超过 ±3%。	2964	/
29	容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e ，Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	13.29	合格
30	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.46	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	139.03	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKJ25/D-0715018

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受 检 单 位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型 号 规 格：	G90SKF-8B
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#
楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715018

共 6 页第 1 页

委托	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
单位	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	G90SKF-8B
制造单位		浙江志高机械股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		东井口空压机房	检测检验日期	2025-07-15
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 25 日		
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.7.25

审核：[Signature]

日期：2025.7.25

主检：[Signature]

日期：2025.7.25

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715018

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004
温湿度表	CSB-206	精度 ($25^{\circ}C$) 温度: $\pm 0.3^{\circ}C$ (Max $\pm 0.5^{\circ}C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	WH25D0507074073

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715018

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	G90SKF-8B	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	16.5	轴功率 (kW)	90
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	AEAA0003
	出厂日期	2015-11	生产许可证编号	XK06-010-00027
	生产厂家	浙江志高机械股份有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	LY-250M-2	额定转速 (r/min)	2960
	额定功率 (kW)	90	电机编号	250SF120
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.89
	定子电流 (A)	167	额定效率 (%)	92.0
	生产厂家	江苏淮安东来电机有限公司	生产日期	2015-07
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	2.0	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715018

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	26.1
2	湿度	%RH	52.8
3	大气压力	Pa	90303
4	排气温度	℃	61.4
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	29.3
7	风速	m/s	20.46
8	测风管内径	mm	130
9	实际容积流量	m ³ /min	16.29
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	14.22
11	空压机排气效率	%	86.17
12	空压机主轴转速	r/min	2965
13	输入功率	kW	82.82
14	输入电流	A	141.39
15	电动机效率	%	92.0
16	空压机轴功率	kW	76.19
17	空压机比功率	kW·min /m ³	5.09
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	64.4
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	82.7
24	振动烈度	mm/s	3.55

赤峰安德检测检验有限公司

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715018

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐，在地面应设在室外阴凉处，在井下应设在空气流畅处，在井下，储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	82.7dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃，且装有断水停车保护装置；风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器，冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀，并有检查孔，采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门，在第一个截止阀之间安装有压力释放装置，管径等于排气管管径。压力释放装置无参数无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管，放空管的出口避免直对相关人員。	已设置放空管，出口未直对相关人員	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 29.3℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

赤峰安德检测检验有限公司

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0715018

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表：各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表； ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式，安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀，对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀门除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式有排气温度超温停车报警功能，限值 100℃	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后，应只能手动复位，手动复位之前，空气压缩机应不能自动启动。	停车后，只能手动复位、手动复位之前，空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.55	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机，其主轴转速与规定值间偏差不应超过±3%。	2965	/
29	容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e ，Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	14.22	合格
30	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.09	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	141.39	合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 ZTFJ25/D-0715018

金属非金属矿山在用主通风机系统 安全检测检验报告

委 托 单 位： 上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受 检 单 位： 上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
设 备 名 称： 主通风机
型 号 规 格： FKZ (K45-6) №14
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0715018

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商		
设备名称	主通风机	型号规格	FKZ(K45-6)№14	
制造单位	淄博风机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	地表通风机房	检测检验日期	2025-07-15	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司			
检测检验项目	矿用产品安全标志, 零部件和紧固件, 刹车装置, 润滑系统, 结构, 电动机运行功率, 接地电阻, 绝缘电阻, 叶片径向间隙值, 安全保护及措施, 监测用仪器仪表, 振动, 备用电机, 噪声, 轴承温度, 效率。			
检测检验依据	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 7 月 25 日			
检测检验组成员	王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕			
备注	/			

批准: 2025.7.25

日期: 2025.7.25

审核: 2025.7.25

日期: 2025.7.25

主检: 2025.7.25

日期: 2025.7.25

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa): ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH20252201225004
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega \sim 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega \sim 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega \sim 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C$ ($-58^{\circ}F$) 至 $-32^{\circ}C$ ($-25.6^{\circ}F$) $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C$ ($-25.6^{\circ}F$) 至 $0^{\circ}C$ ($32^{\circ}F$) $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C$ ($32^{\circ}F$) 至 $100^{\circ}C$ ($212^{\circ}F$) $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	12.7
环境湿度 (%RH)	66.2
大气压强 (Pa)	87832

通风机主要技术参数

通风机铭牌参数	型号	FKZ (K45-6) №14
	额定流量 (m ³ /h)	86040-163080
	额定风压 (Pa)	500-959
	额定转速 (r/min)	980
	安全标志编号	KDB110049
	轴功率 (kW)	45
	生产厂家	淄博风机厂有限公司
	出厂日期	2021-04
	出厂编号	0318
	传动方式	直连
电动机铭牌参数	型号	YE2-280S-6
	额定功率 (kW)	45
	定子电压 (V)	380
	定子电流 (A)	/
	效率 (%)	/
	功率因数	/
	额定转速 (r/min)	/
	生产厂家	/
	出厂日期	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0715018

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	技术要求	结果	单项判定
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	有安标证	合格
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全,通风机各连接部位的紧固件应牢固。	零部件齐全 紧固件牢固	合格
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机,其刹车装置应灵活可靠。	无刹车装置	/
4	润滑系统	装有润滑系统的通风机,其润滑系统应工作正常。	无润滑系统	/
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	结构无异常变形和损伤	合格
6	电动机运行功率 kW	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	40.26	合格
7	接地电阻 Ω	≤ 4	1.3	合格
8	绝缘电阻 $M\Omega$	通风机的电动机绝缘电阻,额定电压为 380V 时,应不小于 $0.5M\Omega$; 额定电压为 660V 时,应不小于 $1M\Omega$; 额定电压为 6000V 时,应不小于 $6M\Omega$ 。	49.26	合格
9	叶片径向间隙值 mm	≥ 2.5 (对于对旋式风机或因现场安装条件所限无法测量时,该项目可不予考核)	7.2	合格
10	安全保护及设施	使矿井风流反向的反风性能或反风设施。	符合要求 (用风机反风)	合格
		当利用轴流式风机反转反风时,应有明确标识。	符合要求	合格
		过流保护。	符合要求	合格
11	监测用仪器仪表	主通风机系统应设有监测风压、风量(或风速)、电流、电压的仪器仪表。	有	合格
		通风机为矿井离心式通风机时,还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	轴流式通风机	/
12	振动 mm/s	主通风机的振动速度方均根值 (V_{rms}) 应符合以下规定: a) 刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$; b) 挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$ 。	a) 刚性支承 3.35	合格
13	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机。并有能迅速调换电动机的设施。	有备用电动机, (有可调换设施)	合格
14	噪声 dB(A)	附近作业场所噪声: $\leq 85 \text{ dB(A)}$	83.7	合格
15	轴承温度 $^{\circ}\text{C}$	通风机为矿井离心式通风机时: a、采用滚动轴承时,轴承温度不应高于环境温度 40°C 。 b、采用滑动轴承时,进油口油温 $\leq 43^{\circ}\text{C}$; 出油口油温 $\leq 71^{\circ}\text{C}$; 温升 $\leq 28^{\circ}\text{C}$ 。	轴流式通风机	/
16	效率%	通风机在运行工况下的效率,按全压计算不应低于 70%,按静压计算不应低于 60%	全压算: 87.51% 静压算: 80.10%	合格

运行工况下测试数据

工 况 点	现 场 实 测 值								空气密度
	风量	风机全压	风机静压	风 机 输入功率	全 压 输出功率	静 压 输出功率	全压 效率	静压 效率	
	m ³ /s	Pa	Pa	kW	kW	kW	%	%	
1	35.18	901	825	40.26	31.71	29.02	87.51	80.10	1.067

本报告结束



