

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716026	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716027	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716028	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716029	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716030	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716031	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716032	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716033	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716034	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格
提升容器重要承载件（销子）	1	安德 TCZJ25/D-0716035	/	斜井井口	2025.07.16	2027.07.15	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 16 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716026
2	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716027
3	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716028
4	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716029
5	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716030
6	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716031
7	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716032
8	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716033
9	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716034
10	提升容器重要承载件（销子）	/	安德 TCZJ25/D-0716035
合计	共计 10 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0716026~0716035

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：提升容器重要承载件（销子）
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 16 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 检测 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0716026~0716035

共 12 页第 1 页

委托单位	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商		
设备名称		提升容器重要承载件（销子）	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		巷道	检测检验日期	2025-07-16
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 21 日		
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕		
备注		/		

批准：
日期：2025.7.21

审核：张振宇
日期：2025.7.21

主检：刘喜全
日期：2025.7.21

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0716026~0716035 共 12 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声 波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

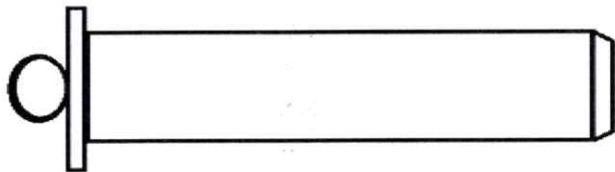
检测检验环境数据

环境温度（℃）	24.8
环境湿度（%RH）	43.6

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

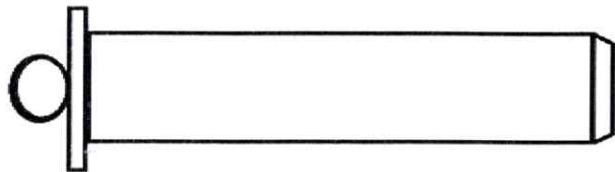
序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

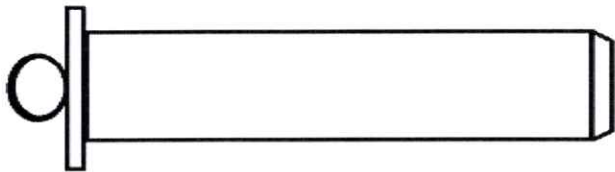
序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

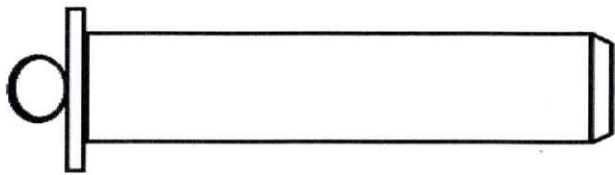
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0716029 共 12 页第 6 页

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

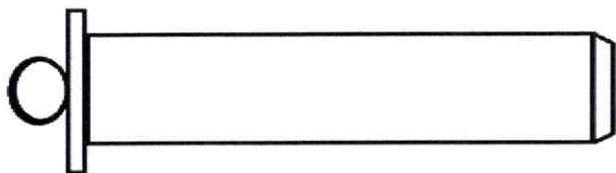
报告编号：安德 TCZJ25/D-0716030

共 12 页第 7 页

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

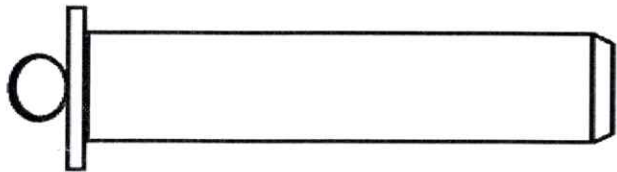
序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

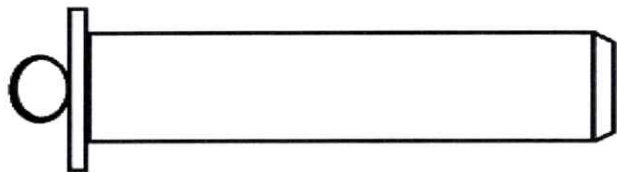
序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

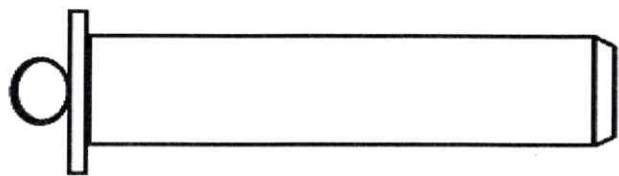
序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

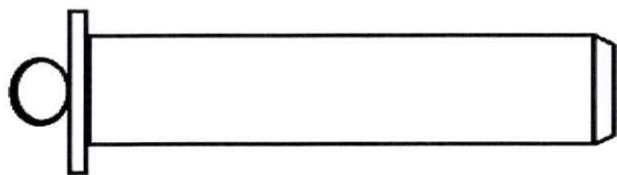
报告编号：安德 TCZJ25/D-0716034

共 12 页第 11 页

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

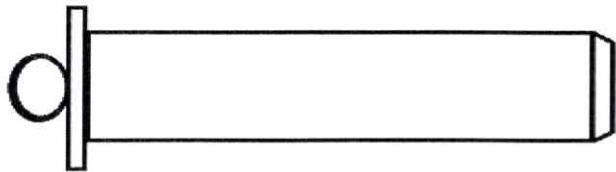
报告编号：安德 TCZJ25/D-0716035

共 12 页第 12 页

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件（销子）	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

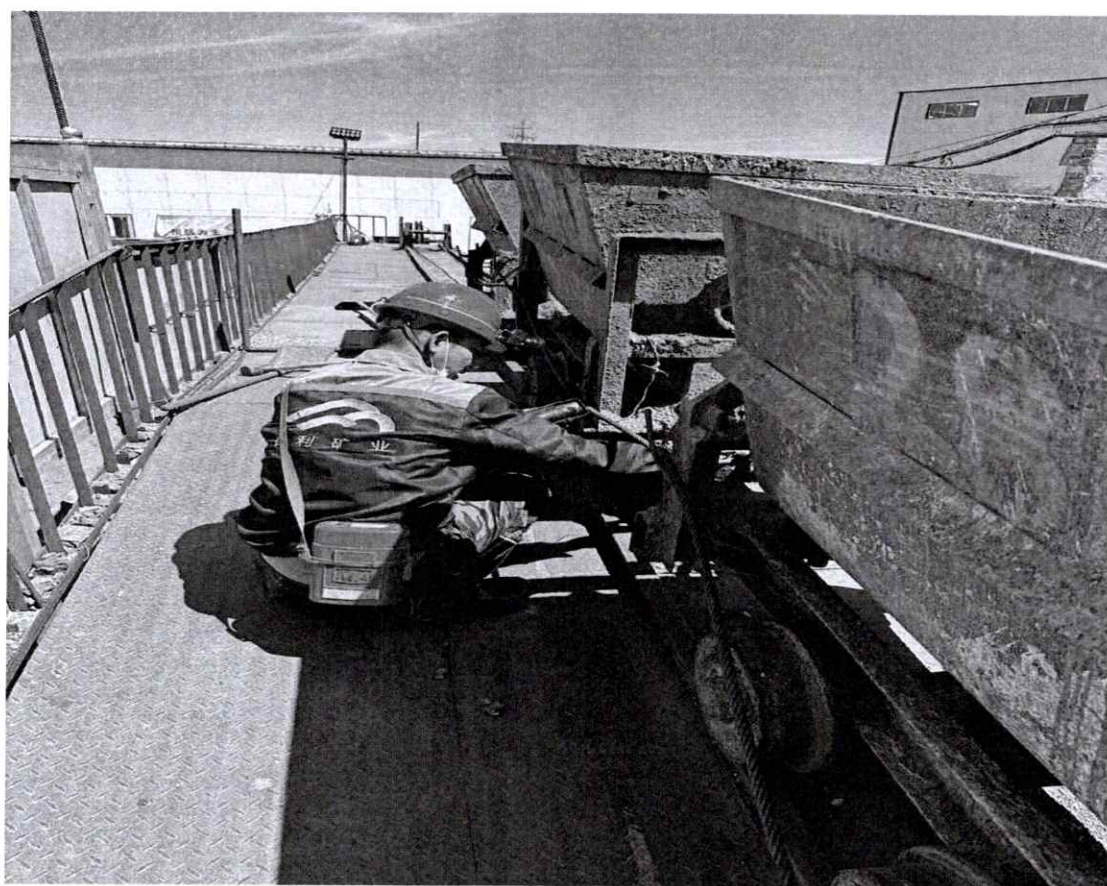
附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	(工件数量：1 件)			

本报告结束



利可矿业

