

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
主通风机叶片	1	安德 FJYP25/D-0715020	/	风机房	2025.07.15	2027.07.14	合格
提升绞车主轴 天轮轴	提升绞车主轴 1 件 天轮轴 1 件	安德 LZTS25/D-0715014	/	西井口斜井绞车房 西井口斜井天轮井架平台	2025.07.15	2027.07.14	合格



赤峰安德检测检验有限公司

- 注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年07月15日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	主通风机叶片	/	安德 FJYP25/D-0715020
2	提升绞车主轴 天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0715014
合计	共计 2 份检测报告		



报告编号：安德 FJYP25/D-0715020

金属非金属矿山主通风机叶片无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受检单位：	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：	主通风机叶片
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939



主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 FJYP25/D-0715020

共 3 页 第 1 页

委托	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
单位	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商		
设备名称		主通风机叶片	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		风机房	检测检验日期	2025-07-15
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司		
检测检验项目		渗透检测		
检测检验依据		GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》，经渗透检测，在所检叶片表面未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 25 日		
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕		
备注		/		

批准： 
日期：2025.7.25

审核： 张振宇
日期：2025.7.25

检验： 刘喜全
日期：2025.7.25



主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 FJYP25/D-0715020

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
渗透检测剂	/	/	/
镀铬辐射裂纹参考试块	CSB-153	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073

检测检验环境数据

环境温度（℃）	24.9
环境湿度（%RH）	45.3

赤峰安德检测检验有限公司

主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

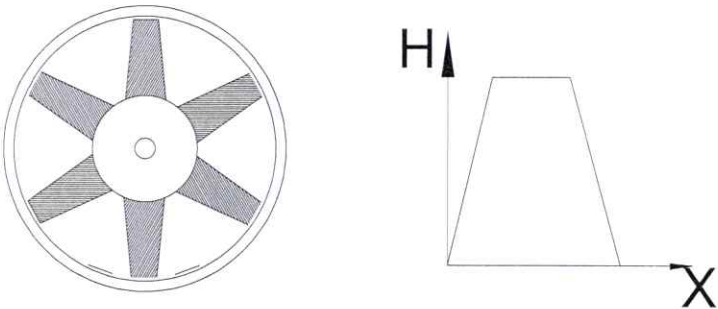
报告编号：安德 FJYP25/D-0715020

共 3 页 第 3 页

渗透无损探伤检测数据

工件名称	主通风机叶片	工件材质	钢
检验方法	渗透检测	样品状态	完好
探伤部位	见示意图	对比试块	B3 型试块
渗透探伤剂型号	DPT-5 型	渗透方法	II C-d
表面状况	符合标准要求		
检验数量	一级	二级	
	8 片	/	

示意图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷编号	叶片编号	X 位置	Y 位置	缺陷长度	缺陷类型	判定
一级	/	/	/	/	/	/	合格
备注	未发现缺陷						

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0715014

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
受 检 单 位：上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
被检对象名称：提升绞车主轴、天轮轴
型 号 规 格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 15 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939



金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0715014

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
	地址	内蒙古自治区巴彦淖尔市乌拉特中旗海流图镇牧民小区西侧底商
设备名称		提升绞车主轴、天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-07-15
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		上海中博工贸发展有限公司内蒙古分公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升绞车主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格
		签发日期：2025 年 7 月 25 日
检测检验组成员		王宇 刘喜全 赵生辉 雷宇昕
备注		/

批准：刘喜全

日期：2025.7.25

审核：张振宇

日期：2025.7.25

主检：刘喜全

日期：2025.7.25

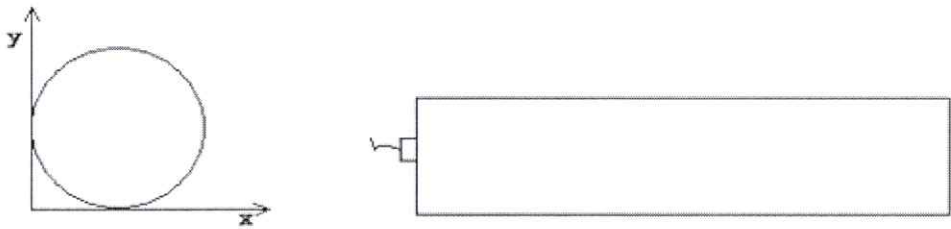
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升绞车主轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	西井口斜井提升绞车房		
环境温度(℃	20.6	环境湿度 (%RH)	46.7

附图：



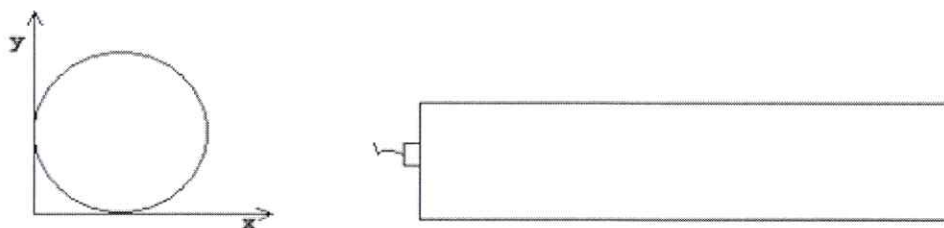
检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	西井口斜井天轮井架平台		
环境温度 (℃)	24.6	环境湿度 (%RH)	44.4

附图:



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量: 1 件			

本报告结束

