

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKJ25/D-0709005	SA200A/8	主井空压机房	2025.07.09	2026.07.08	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKJ25/D-0709006	LV75M-8	主井空压机房	2025.07.09	2026.07.08	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKJ25/D-0709007	SAH132-8	副井空压机房	2025.07.09	2026.07.08	合格
排水系统	1	安德 PSXT25/D-0709008	/	主井 1460m 水泵硐室	2025.07.09	2026.07.08	合格
多级离心泵	1	安德 ZPSB25/D-0709035	100D-45×7	主井 1460m 水泵硐室	2025.07.09	2026.07.08	合格
多级离心泵	1	安德 ZPSB25/D-0709036	100D-45×7	主井 1460m 水泵硐室	2025.07.09	2026.07.08	合格
多级离心泵	1	安德 ZPSB25/D-0709037	100D-45×7	主井 1460m 水泵硐室	2025.07.09	2026.07.08	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0709005	FBY№5.0/11（II）	井下巷道	2025.07.09	2026.07.08	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0709006	FBY№5.0/11（II）	井下巷道	2025.07.09	2026.07.08	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0709007	FBD№6.0/2×15	井下巷道	2025.07.09	2026.07.08	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0709013	/	东风井井口	2025.07.09	2026.07.08	合格
主通风机叶片	1	安德 FJYP25/D-0709018	/	主井回风井井口	2025.07.09	2026.07.08	合格
提升绞车主轴、天轮轴	提升绞车主轴：1 件 天轮轴：1 件	安德 LZTS25/D-0709013	/	东风井提升绞车房 东风井井架平台	2025.07.09	2026.07.08	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位: 内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位: 内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	螺杆式空气压缩机	SA200A/8	安德 GKYJ25/D-0709005
2	螺杆式空气压缩机	LV75M-8	安德 GKYJ25/D-0709006
3	螺杆式空气压缩机	SAH132-8	安德 GKYJ25/D-0709007
4	排水系统	/	安德 PSXT25/D-0709008
5	多级离心泵	100D-45×7	安德 ZPSB25/D-0709035
6	多级离心泵	100D-45×7	安德 ZPSB25/D-0709036
7	多级离心泵	100D-45×7	安德 ZPSB25/D-0709037
8	局部通风机	FBYN ₅ . 0/11（II）	安德 JTFJ25/D-0709005
9	局部通风机	FBYN ₅ . 0/11（II）	安德 JTFJ25/D-0709006
10	局部通风机	FBDN ₆ . 0/2×15	安德 JTFJ25/D-0709007
11	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0709013
12	主通风机叶片	/	安德 FJYP25/D-0709018
13	提升绞车主轴、天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0709013
合计	共计 13 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709005

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：螺杆式空气压缩机
型号规格：SA200A/8
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	SA200A/8
制造单位		北京复盛机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井空压机房	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		储气罐无遮阳棚		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：张振宇

审核：张振宇

主检：张振宇

日期：2025.7.13

日期：2025.7.13

日期：2025.7.13

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709005

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-100	一级排气温度(℃): ± 0.20 二级排气温度(℃): ± 0.50 一级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压(KPa): ± 0.40 风速(m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度(℃): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度(%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压(V): $\pm 0.2\%FS$ 电流(A): $\pm 0.2\%FS$ 功率(KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量(m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA110001668
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
转速表	CSB-248	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074081
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^\circ C$ (Max $\pm 0.5^\circ C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	24KA110001664
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709005

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	SA200A/8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	33.5	轴功率 (kW)	200
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	BS1150207
	出厂日期	2015-01	生产许可证编号	XK06-010-00509
	生产厂家	北京复盛机械有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	YQ315L2-4	额定转速 (r/min)	1490
	额定功率 (kW)	200	电机编号	J0392
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.89
	定子电流 (A)	414	额定效率 (%)	94.9
	生产厂家	卧龙电气淮安清江电机 有限公司	生产日期	2014-09
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	8	储气罐设计压力 (MPa)	1.1
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	1.08	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	/	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709005

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	26.3
2	湿度	%RH	48.8
3	大气压力	Pa	90251
4	排气温度	℃	66.3
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	29.1
7	风速	m/s	17.51
8	测风管内径	mm	200
9	实际容积流量	m ³ /min	32.99
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	28.76
11	空压机排气效率	%	85.86
12	空压机主轴转速	r/min	1485
13	输入功率	kW	182.16
14	输入电流	A	310.98
15	电动机效率	%	94.9
16	空压机轴功率	kW	172.87
17	空压机比功率	kW·min /m ³	5.52
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	70.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	82.2
24	振动烈度	mm/s	3.24

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0709005

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面 室外 无遮阳棚	不合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	82.2	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 在第一个截止阀之间 安装有压力释放装置, 管径等于排气管管径。 比值 1.35 倍	合格
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 29.1℃ < 120℃ 装设超温保护装置、 能使空气压缩机自动 停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0709005

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.24	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	1485	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	28.76	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T 。	5.52	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	310.98	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKJ25/D-0709006

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	LV75M-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 22

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709006

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	LV75M-8	
制造单位	浙江红五环机械股份有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	主井空压机房	检测检验日期	2025-07-09	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区			
检测检验项目	安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	储气罐无遮阳棚			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格			
检测检验组成员	韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.13

日期：2025.7.13

日期：

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709006

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-100	一级排气温度(℃): ± 0.20 二级排气温度(℃): ± 0.50 一级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压(KPa): ± 0.40 风速(m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度(℃): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度(%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压(V): $\pm 0.2\%FS$ 电流(A): $\pm 0.2\%FS$ 功率(KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量(m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA110001668
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
转速表	CSB-248	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074081
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^\circ C$ (Max $\pm 0.5^\circ C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	24KA110001664
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709006

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	LV75M-8	转速 (r/min)	3000
	公称容积流量 (m ³ /min)	12	轴功率 (kW)	75
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	21120001
	出厂日期	2021-12	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江红五环机械股份有限公司		
电动机铭牌参数	型号	TYC-225M-8	额定转速 (r/min)	3000
	额定功率 (kW)	75	电机编号	HS2021113019
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.98
	定子电流 (A)	134	额定效率 (%)	95.6
	生产厂家	浙江汉生电机科技有限公司	生产日期	2021-11
其它参数	储气罐容积 (m ³)	8	储气罐设计压力 (MPa)	1.1
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放压力 (MPa)	1.08	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	/	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709006

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	26.3
2	湿度	%RH	48.8
3	大气压力	Pa	90251
4	排气温度	℃	65.7
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	29.1
7	风速	m/s	15.02
8	测风管内径	mm	130
9	实际容积流量	m ³ /min	11.96
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	10.42
11	空压机排气效率	%	86.87
12	空压机主轴转速	r/min	2985
13	输入功率	kW	65.18
14	输入电流	A	105.71
15	电动机效率	%	95.6
16	空压机轴功率	kW	65.18
17	空压机比功率	kW·min /m ³	5.70
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	69.3
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.8
24	振动烈度	mm/s	3.16

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0709006

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面 室外 无遮阳棚	不合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.8	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 在第一个截止阀之间 安装有压力释放装置, 管径等于排气管管径。比值 1.35 倍	合格
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 29.1℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0709006

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ——公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ——回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.16	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2985	合格
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	10.42	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T 。	5.70	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	105.71	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709007

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	SAH132-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709007

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	SAH132-8	
制造单位	维尔泰克（上海）压缩空气系统技术有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	副井空压机房	检测检验日期	2025-07-09	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区			
检测检验项目	安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	储气罐无遮阳棚			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日			
检测检验组成员	韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.13

日期：2025.7.13

日期：

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0709007

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-100	一级排气温度(℃): ± 0.20 二级排气温度(℃): ± 0.50 一级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力(MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压(KPa): ± 0.40 风速(m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度(℃): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度(%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压(V): $\pm 0.2\%FS$ 电流(A): $\pm 0.2\%FS$ 功率(KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量(m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA110001668
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
转速表	CSB-248	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074081
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^\circ C$ (Max $\pm 0.5^\circ C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	24KA110001664
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709007

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	SAH132-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	22	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	015302491
	出厂日期	2015-09	生产许可证编号	XK06-010-00022
	生产厂家	维尔泰克(上海)压缩空气系统技术有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	Y2-315M-2	额定转速 (r/min)	2975
	额定功率 (kW)	132	电机编号	457SF1.2D
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.91
	定子电流 (A)	233	额定效率 (%)	94.5
	生产厂家	江苏淮安东来电机有限公司	生产日期	2014-06
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	1.0	储气罐设计压力 (MPa)	0.85
	释压阀规格型号	QHF-80	释压阀管径 (mm)	80
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	1.08	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	/	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0709007

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	24.3
2	湿度	%RH	49.5
3	大气压力	Pa	90112
4	排气温度	℃	67.6
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	28.3
7	风速	m/s	27.11
8	测风管内径	mm	130
9	实际容积流量	m ³ /min	21.58
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	18.91
11	空压机排气效率	%	85.97
12	空压机主轴转速	r/min	2970
13	输入功率	kW	116.88
14	输入电流	A	195.15
15	电动机效率	%	94.5
16	空压机轴功率	kW	110.45
17	空压机比功率	kW·min /m ³	5.42
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	68.6
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.9
24	振动烈度	mm/s	3.18

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0709007

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面 室外 无遮阳棚	不合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.9	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 在第一个截止阀之间 安装有压力释放装置, 管径等于排气管管径。 比值 1.35 倍	合格
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 28.3℃ < 120℃ 装设超温保护装置、 能使空气压缩机自动 停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0709007

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.18	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2970	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	18.91	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.42	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	195.15	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PSXT25/D-0709008

金属非金属矿山在用主排水系统 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：	排水系统
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 室

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
主排水系统安全检测检验报告

报告编号：安德 PSXT25/D-0709008

共 4 页 第 1 页

委托	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区	
单位	地址	克什克腾旗同兴镇	
被检对象名称		排水系统	
工作泵台数	1 台	检修泵台数	1 台
备用泵台数	2 台	管路数量	2 路
主水仓容积	380m ³	副水仓容积	/
矿井正常涌水量	600m ³ /24h	矿井最大涌水量	1200m ³ /24h
检测检验地点	主井 1460m 水泵硐室	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位	赤峰华泰矿业有限责任公司		
检测检验项目	水泵配置；工作泵排水能力；联合排水能力；管路排水能力；管路；供配电能力；主水仓容积。		
检测检验依据	AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议	/		
检测检验结论	根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该矿的主排水系统进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员	韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注	/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025. 7. 13

日期：2025. 7. 13

日期：2025. 7. 13

检测检验用仪器设备表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用水泵无线多参数测试仪	CSB-188	进出口温度：±0.2℃ 进口压力：±0.003MPa 出口压力：±0.06MPa 功率：±0.5%FS 温度：-20~50℃±0.2℃ 其它范围：±0.4℃ 湿度：±5%RH 大气压：±0.5hpa 流量：±2%	24KA110001669

检测检验环境数据

环境温度（℃）	12.1
环境湿度（%RH）	59.7

本页以下空白

主排水系统安全检测检验报告

报告编号：安德 PSXT25/D-0709008

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

序号	项目名称	单位	标准要求	实测数据	单项判定
1	水泵配置	台	必须有工作、备用和检修的水泵。	3	合格
2	工作泵排水能力	m ³ /h	20h 内排出矿井 24h 的正常涌水量	1572>600	合格
3	联合排水能力	m ³ /h	工作泵和备用泵的 20h 内排出矿井 24h 的最大涌水量	3130>1200	合格
4	管路排水能力	m ³ /h	工作和备用水管的联合排水能力，应能配合工作和备用水泵在 20h 内排出矿井 24h 的最大涌水量	排水管路无异常现象	合格
5	管 路	套	必须有工作和备用水管	2	合格
6	供配电设备	/	供配电设备与工作泵、备用泵和检修泵相适应，应能保证同时开动工作泵和备用泵。	能同时开动工作泵和备用泵。	合格
7	主水仓容积	m ³	主要水仓的有效容量应能容纳 4h 的正常涌水量	380>100	合格
备注：工作泵、备用泵、检修泵为相同类型。					

排水能力及涌水量与水仓容积核算：

1、在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量：

$$Q_{\text{工作}}=78.60 \text{ (m}^3/\text{h)}$$

$$Q_{\text{工作}} \times 20=78.60 \times 20=1572 \text{ (m}^3\text{)}$$

结论：大于矿井 24 小时正常涌水量 600 (m³)。

2、工作泵和备用泵的联合排水能力，应能在 20h 内排出矿井 24h 的最大涌水量：

$$Q_{\text{工作}} + Q_{\text{备用}} = (Q_{\text{工作}} + Q_{\text{备用}}) \text{ 实测流量} \times 20$$

$$= (78.60 + 77.90) \times 20$$

$$= 3130 \text{ (m}^3\text{)}$$

结论：大于矿井 24 小时最大涌水量 1200m³

3、水仓容量矿井正常涌水量 1 小时为 25(m³/h), 水仓容积为 380 (m³)

$$4 \text{ 小时正常涌水 } 4 \times 25=100 \text{ (m}^3\text{)}$$

结论：水仓容积大于 4 小时正常涌水量。

排水系统判定原则：

1、同一排水系统中，构成排水系统的排水泵的不合格台数占总数的 2/3 以上（含 2/3）时，检验结论判定为：不合格。

2、排水系统检验项目工作泵和备用泵的联合排水能力、管路排水能力、供电能力中，有一项或一项以上不合格时，则检验结论判定为：不合格。



报告编号：安德 ZPSB25/D-0709035

金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：____内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区____
受检单位：____内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区____
被检对象名称：____多级离心泵____
型号规格：____100D-45×7____
检测检验类别：____定期检测检验____
检测检验日期：____2025 年 07 月 09 日____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709035

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		多级离心泵	型号规格	100D-45×7
制造单位		辽宁省葫芦岛市工业水泵厂		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井 1460m 水泵硐室	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.13

日期：2025.7.13

日期：

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709035

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用水泵无线多参数测试仪	CSB-188	进出口温度：±0.2℃ 进口压力：±0.003MPa 出口压力：±0.06MPa 功率：±0.5%FS 温度：-20~50℃ ±0.2℃ 其它范围：±0.4℃ 湿度：±5%RH 大气压：±0.5hpa 流量：±2%	24KA110001669
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
钢卷尺	CSB-361	±1mm	OHJ240804530004
测振仪	CSB-246	≤±5%	WH25D0507074074
转速表	CSB-248	±(0.5%+5)	WH25D0507074081
电子秒表	CSB-369	±0.02s	OYM240804530012
照度计	CSB-241	±5%rdg+10dgts(<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts(>10.000Lux)	WH25D0507074078
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	0.1Ω~50Ω：±(真值的1%+0.1Ω) 50.0Ω~100Ω：±(真值的1.5%+0.5Ω) 100Ω~200Ω：±(真值的2%+1Ω) 200Ω~400Ω：±(真值的5%+5Ω) 400Ω~600Ω：±(真值的10%+10Ω) 600Ω~1200Ω：±(真值的20%+20Ω)	OYM240804530019

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	12.1
环境湿度 (%RH)	59.7

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709035

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	1#（工作泵）			
水泵铭牌参数	型号	100D-45×7		
	额定流量(m ³ /h)	85		
	额定扬程(m)	315		
	转速(r/min)	2950		
	效率(%)	68		
	生产厂家	辽宁省葫芦岛市工业水泵厂		
	出厂编号	/		
	出厂日期	/		
电动机铭牌参数	型号	YE2-315M-2		
	额定功率(kW)	132		
	定子电压(V)	380		
	定子电流(A)	233.6		
	转速(r/min)	2980		
	效率(%)	94.4		
	功率因数	0.90		
	生产厂家	沈阳科贝得电机集团有限公司		
	出厂日期	2023-10		
其它参数	吸水管径(mm)	100	排水管径(mm)	100
	吸水高度(m)	5	排水高度(m)	245
	矿井正常涌水量(m ³ /24h)	600	矿井最大涌水量(m ³ /24h)	1200
	主水仓容积(m ³)	380	副水仓容积(m ³)	/
	水泵中心高(mm)	315	传动方式	联轴器
	工作泵台数	1	备用泵台数	1
	检修泵台数	1	排水管路趟数	2
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。			

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709035

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃	12.1℃	合格
1.2	照明设施	机房（或硐室）作业场所照明设施完备，排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	79Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB（A）	73.4dB(A)	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0Ω。	1.2Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.4 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下，排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级，D 级为不合格	3.24mm/s B 级	合格
5	排水泵噪声	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90dB(A)，并且无异常响声。	85.8dB(A)	合格
6	转速	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过±5%。	2970r/min	合格
7	电动机输入电流	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	173.44A	合格
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	78.60m ³ /h 能排出	合格
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力，应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	管路无异 常现象	合格
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	282.96 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点 效率 66.15%	合格
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm), 即 $W_{t,100} \leq 0.5kW \cdot h/(t \cdot hm)$	0.50kW·h /(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时，在现场的实际转速下，调节水泵工况点，检查水泵性能，绘制水泵性能曲线图。	已绘制	/
13	运行工况	检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

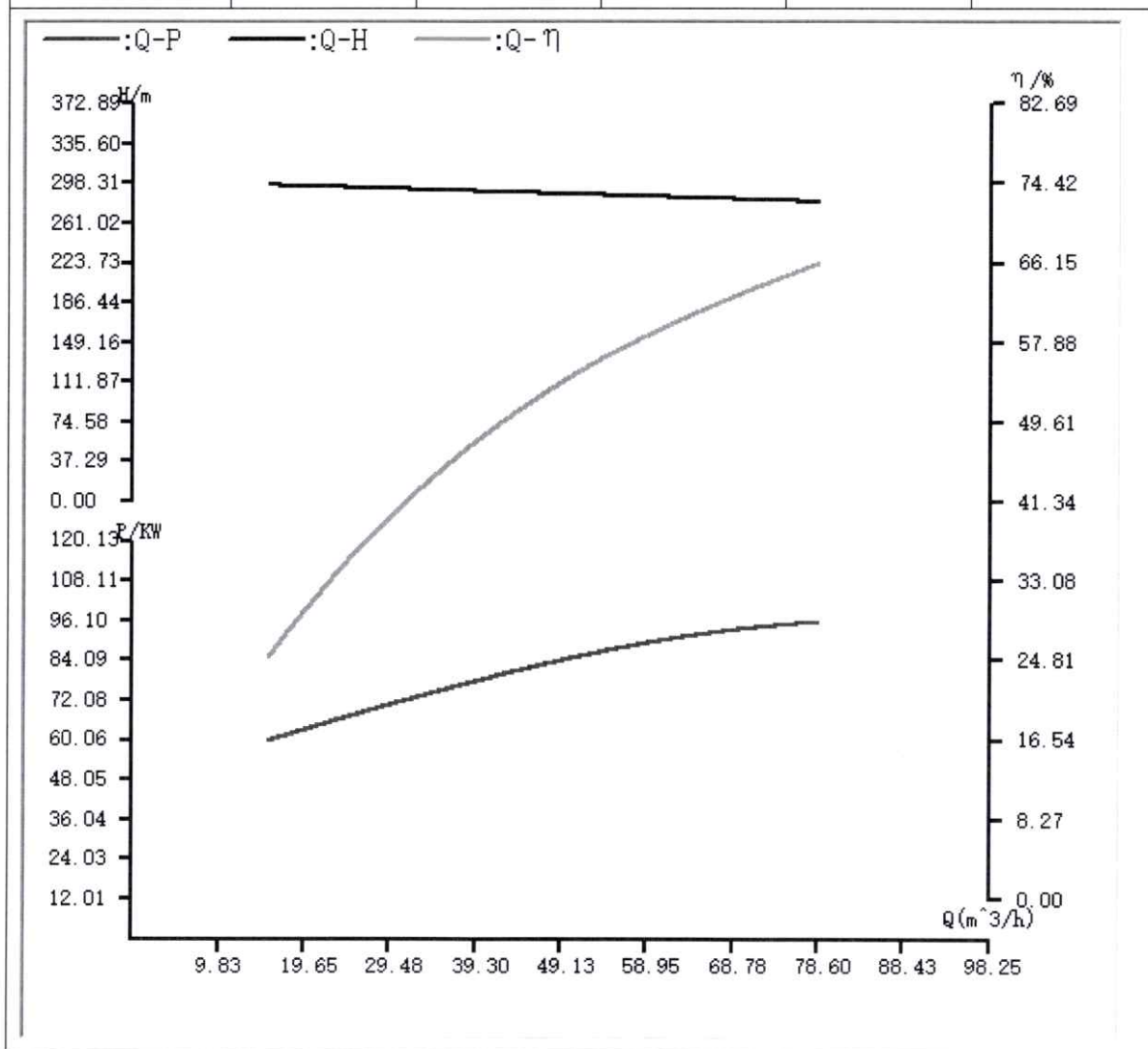
赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709035

共 5 页 第 5 页

项目	工况点				
	1	2	3	4	5
流量 (m ³ /h)	15.72	31.44	47.16	62.88	78.60
扬程(m)	298.31	294.47	290.64	286.80	282.96
轴功率(kw)	60.33	72.69	83.12	91.62	96.10
效率(%)	25.36	41.56	52.60	60.44	66.15



本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709036

金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：	多级离心泵
型号规格：	100D-45×7
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 总办 蔡

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709036

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		多级离心泵	型号规格	100D-45×7
制造单位		辽宁省葫芦岛市工业水泵厂		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井 1460m 水泵硐室	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.7.13

审核：张振宇
日期：2025.7.13

主检：[Signature]
日期：2025.7.13

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709036

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用水泵无线多参数测试仪	CSB-188	进出口温度：±0.2℃ 进口压力：±0.003MPa 出口压力：±0.06MPa 功率：±0.5%FS 温度：-20~50℃ ±0.2℃ 其它范围：±0.4℃ 湿度：±5%RH 大气压：±0.5hpa 流量：±2%	24KA110001669
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
钢卷尺	CSB-361	±1mm	OHJ240804530004
测振仪	CSB-246	≤±5%	WH25D0507074074
转速表	CSB-248	±(0.5%+5)	WH25D0507074081
电子秒表	CSB-369	±0.02s	OYM240804530012
照度计	CSB-241	±5%rdg+10dgts(<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts(>10.000Lux)	WH25D0507074078
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	0.1Ω~50Ω：±(真值的1%+0.1Ω) 50.0Ω~100Ω：±(真值的1.5%+0.5Ω) 100Ω~200Ω：±(真值的2%+1Ω) 200Ω~400Ω：±(真值的5%+5Ω) 400Ω~600Ω：±(真值的10%+10Ω) 600Ω~1200Ω：±(真值的20%+20Ω)	OYM240804530019

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	12.1
环境湿度 (%RH)	59.7

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709036

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	2#（备用泵）			
水泵铭牌参数	型号	100D-45×7		
	额定流量(m³/h)	85		
	额定扬程(m)	315		
	转速(r/min)	2950		
	效率(%)	68		
	生产厂家	辽宁省葫芦岛市工业水泵厂		
	出厂编号	23080115		
	出厂日期	2023-08		
电动机铭牌参数	型号	YE2-315M-2		
	额定功率(kW)	132		
	定子电压(V)	380		
	定子电流(A)	239.0		
	转速(r/min)	2980		
	效率(%)	94.5		
	功率因数	0.89		
	生产厂家	沈阳欣赫电机有限公司		
	出厂日期	2022-04		
其它参数	吸水管径（mm）	100	排水管径（mm）	100
	吸水高度（m）	5	排水高度（m）	245
	矿井正常涌水量(m³/24h)	600	矿井最大涌水量(m³/24h)	1200
	主水仓容积（m³）	380	副水仓容积（m³）	/
	水泵中心高（mm）	315	传动方式	联轴器
	工作泵台数	1	备用泵台数	1
	检修泵台数	1	排水管路趟数	2
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。			

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709036

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

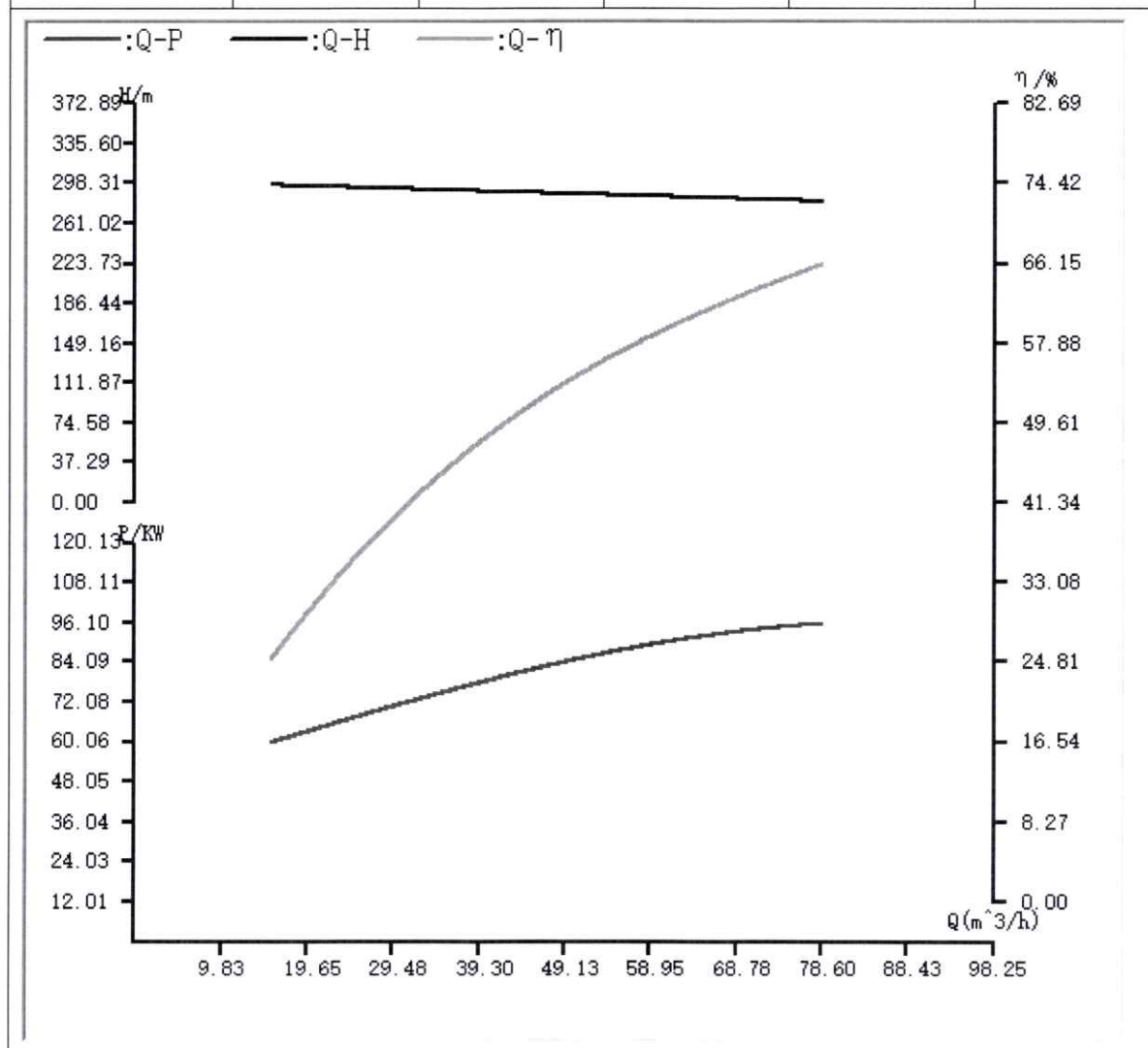
序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃	12.1℃	合格
1.2	照明设施	机房（或硐室）作业场所照明设施完备，排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	77Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB（A）	73.6dB(A)	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0Ω。	1.1Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.3 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下，排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级，D 级为不合格	3.26mm/s B 级	合格
5	排水泵噪声	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90dB(A)，并且无异常响声。	85.6dB(A)	合格
6	转速	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过±5%。	2975r/min	合格
7	电动机输入电流	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	171.95A	合格
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	77.90m³/h 能排出	合格
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力，应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	管路无异常现象	合格
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	281.02 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点效率 65.67%	合格
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm)，即 $W_{t \cdot 100} \leq 0.5 \text{ kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$	0.50kW·h/(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时，在现场的实际转速下，调节水泵工况点，检查水泵性能，绘制水泵性能曲线图。	已绘制	/
13	运行工况	检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号: 安德 ZPSB25/D-0709036

共 5 页 第 5 页

项目	工况点				
	1	2	3	4	5
流量 (m ³ /h)	15.58	31.16	46.74	62.32	77.90
扬程 (m)	296.27	292.46	288.64	284.83	281.02
轴功率 (kw)	58.69	70.47	81.97	90.11	95.28
效率 (%)	25.18	41.27	52.22	60.00	65.67



本报告结束

Handwritten text in the left margin, possibly a page number or reference.

Handwritten text in the center of the page, possibly a signature or date.



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709037

金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：	多级离心泵
型号规格：	100D-45×7
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709037

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		多级离心泵	型号规格	100D-45×7
制造单位		辽宁省葫芦岛市工业水泵厂		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井 1460m 水泵硐室	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.13

日期：2025.7.13

日期：

2025.7.13

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709037

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用水泵无线多参数测试仪	CSB-188	进出口温度：±0.2℃ 进口压力：±0.003MPa 出口压力：±0.06MPa 功率：±0.5%FS 温度：-20~50℃ ±0.2℃ 其它范围：±0.4℃ 湿度：±5%RH 大气压：±0.5hpa 流量：±2%	24KA110001669
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
钢卷尺	CSB-361	±1mm	OHJ240804530004
测振仪	CSB-246	≤±5%	WH25D0507074074
转速表	CSB-248	±(0.5%+5)	WH25D0507074081
电子秒表	CSB-369	±0.02s	OYM240804530012
照度计	CSB-241	±5%rdg+10dgts(<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts(>10.000Lux)	WH25D0507074078
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	0.1Ω~50Ω：±(真值的1%+0.1Ω) 50.0Ω~100Ω：±(真值的1.5%+0.5Ω) 100Ω~200Ω：±(真值的2%+1Ω) 200Ω~400Ω：±(真值的5%+5Ω) 400Ω~600Ω：±(真值的10%+10Ω) 600Ω~1200Ω：±(真值的20%+20Ω)	OYM240804530019

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	12.1
环境湿度 (%RH)	59.7

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709037

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	3#（检修泵）			
水泵铭牌参数	型号	100D-45×7		
	额定流量(m ³ /h)	85		
	额定扬程(m)	315		
	转速(r/min)	2950		
	效率(%)	68		
	生产厂家	辽宁省葫芦岛市工业水泵厂		
	出厂编号	22111113		
	出厂日期	2022-11		
电动机铭牌参数	型号	YE2-315M-2		
	额定功率(kW)	132		
	定子电压(V)	380		
	定子电流(A)	242		
	转速(r/min)	2980		
	效率(%)	/		
	功率因数	/		
	生产厂家	/		
	出厂日期	/		
其它参数	吸水管径(mm)	100	排水管径(mm)	100
	吸水高度(m)	5	排水高度(m)	245
	矿井正常涌水量(m ³ /24h)	600	矿井最大涌水量(m ³ /24h)	1200
	主水仓容积(m ³)	380	副水仓容积(m ³)	/
	水泵中心高(mm)	315	传动方式	联轴器
	工作泵台数	1	备用泵台数	1
	检修泵台数	1	排水管路趟数	2
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。			

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709037

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃	12.1℃	合格
1.2	照明设施	机房（或硐室）作业场所照明设施完备，排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	78Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB（A）	73.2dB（A）	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0Ω。	1.3Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.5 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下，排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级，D 级为不合格	3.27mm/s B 级	合格
5	排水泵噪声	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90dB（A），并且无异常响声。	85.2dB（A）	合格
6	转速	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过±5%。	2978r/min	合格
7	电动机输入电流	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	171.95A	合格
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	77.85m ³ /h 能排出	合格
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力，应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	管路无异常现象	合格
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	277.13 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点效率 65.21%	合格
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm)，即 $W_{t,100} \leq 0.5 \text{ kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$	0.50kW·h/(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时，在现场的实际转速下，调节水泵工况点，检查水泵性能，绘制水泵性能曲线图。	已绘制	/
13	运行工况	检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

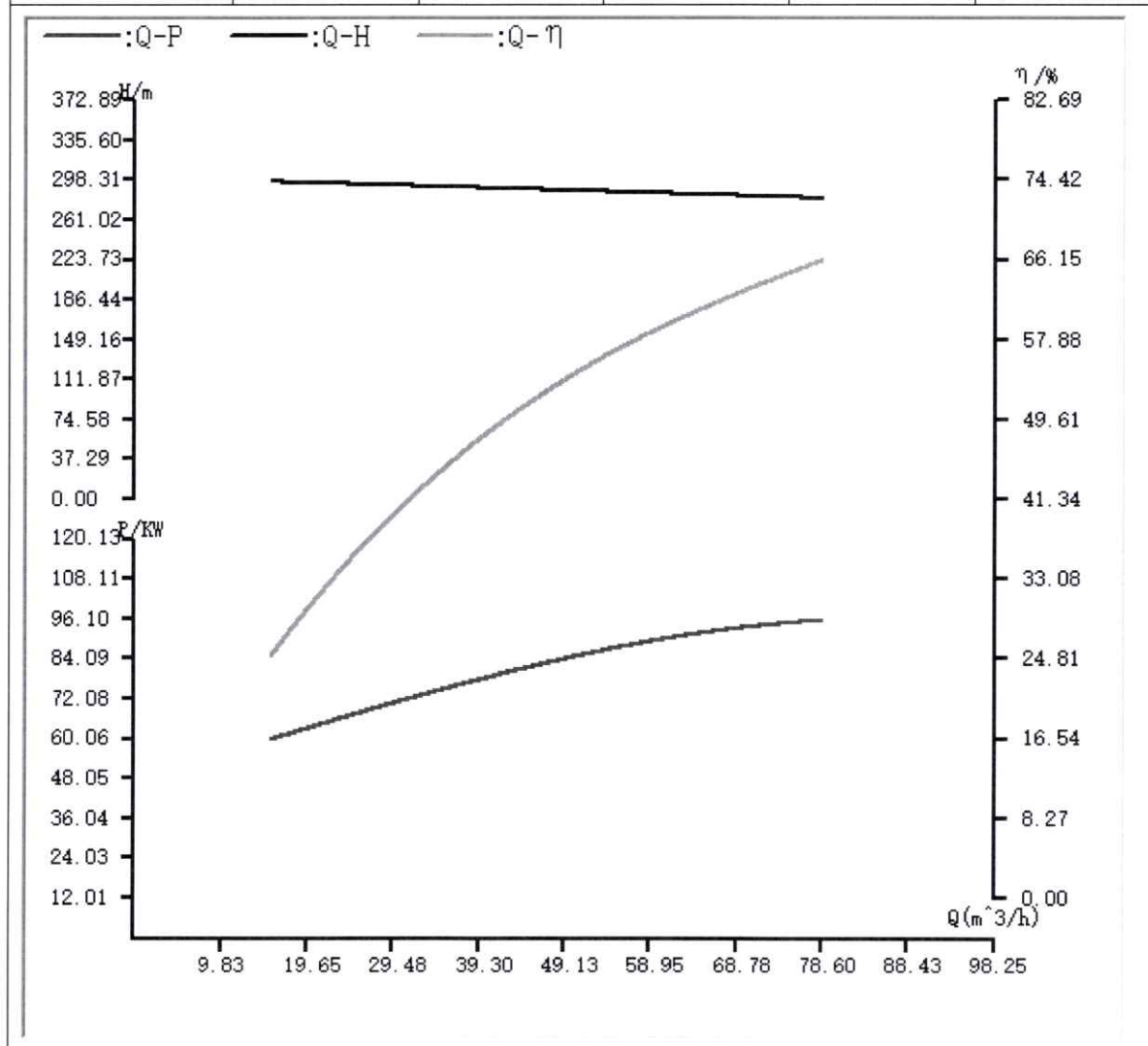
赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0709037

共 5 页 第 5 页

项目	工况点				
	1	2	3	4	5
流量 (m ³ /h)	15.57	31.14	46.71	62.28	77.85
扬程(m)	292.09	288.35	284.61	280.87	277.13
轴功率(kw)	55.66	67.54	77.73	85.21	94.57
效率(%)	24.99	40.97	51.85	59.57	65.21



本报告结束



报告编号：安德 JTFJ25/D-0709005

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：局部通风机
型号规格：FBYN_{5.0}/11（II）
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15189 符合

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。No
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709005

共 5 页 第 1 页

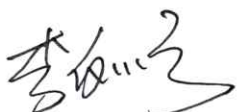
委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBYN _{5.0} /11 (II)
制造单位		浙江乐丰风机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：

日期：2025. 7. 13

审核：张振宇

日期：2025. 7. 13

主检：

日期：2025. 7. 13

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709005

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-099	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	24KA110001667
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530006
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	$0.1 \Omega \sim 50 \Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1 \Omega$) $50.0 \Omega \sim 100 \Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5 \Omega$) $100 \Omega \sim 200 \Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1 \Omega$) $200 \Omega \sim 400 \Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5 \Omega$) $400 \Omega \sim 600 \Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10 \Omega$) $600 \Omega \sim 1200 \Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20 \Omega$)	OYM240804530019
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	$0.001M \Omega - 200M \Omega$ (3%读数+5 个字) $200M \Omega - 10G \Omega$ (5%读数+5 个字) $10G \Omega - 20G \Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530008
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709005

共 5 页 第 3 页

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBYN _{5.0} /11 (II)
	额定流量(m ³ /min)	145-225
	额定风压 (Pa)	2400-500
	额定转速(r/min)	2930
	安全标志证号	MDB050051
	防爆合格证号	32009984
	生产厂家	浙江乐丰风机有限公司
	出厂日期	/
	出厂编号	/
	功率 (kW)	11
	定子电压(V)	660/380
	定子电流(A)	12.5/21.8
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号: 安德 JTFJ25/D-0709005

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 26mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 50.27MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5‰~3.5‰。最小间隙均不应小于 1mm。	2.10mm	合格
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：Vrms≤4.6mm/s； b) 挠性支承：Vrms≤7.1mm/s；	挠性支承：3.27mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 9.84kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	26.5dB	合格

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709005

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	10.9	68.7	89855	11.96	3.35	1861	1782	
测风断面面积 m²		0.28	测压断面面积 m²		0.28	扩散器出口面积 m²		0.38
						传动效率%		100

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709006

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：局部通风机
型号规格：FBYN_{5.0}/11（II）
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。No
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709006

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBYN _{5.0} /11（II）
制造单位		浙江乐丰风机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.7.13

审核：张振宇
日期：2025.7.13

主检：[Signature]
日期：2025.7.13

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709006

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-099	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	24KA110001667
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530006
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	$0.1 \Omega \sim 50 \Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1 \Omega$) $50.0 \Omega \sim 100 \Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5 \Omega$) $100 \Omega \sim 200 \Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1 \Omega$) $200 \Omega \sim 400 \Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5 \Omega$) $400 \Omega \sim 600 \Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10 \Omega$) $600 \Omega \sim 1200 \Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20 \Omega$)	OYM240804530019
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	$0.001M \Omega \sim 200M \Omega$ (3%读数+5 个字) $200M \Omega \sim 10G \Omega$ (5%读数+5 个字) $10G \Omega \sim 20G \Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530008
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709006

共 5 页 第 3 页

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBYN ₅ .0/11 (II)
	额定流量(m ³ /min)	145-225
	额定风压 (Pa)	2400-500
	额定转速(r/min)	2930
	安全标志证号	MDB050051
	防爆合格证号	32009984
	生产厂家	浙江乐丰风机有限公司
	出厂日期	/
	出厂编号	/
	功率 (kW)	11
	定子电压(V)	660/380
	定子电流(A)	12.5/21.8
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709006

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量			
	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 28mm	合格
	旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
	接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
	紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验	通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ	通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 51.29MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm	压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	2.00mm	合格
5	振动速度有效值 mm/s	a) 刚性支承： $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$; b) 挠性支承： $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$;	挠性支承： 3.28mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW	通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 9.92kW	合格
7	噪声 dB	轴流式通风机，比 A 声压级 $L_{SA} \leq 35$ 。	26.6dB	合格

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709006

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³/s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	10.3	67.1	89599	12.18	3.41	1850	1769	
测风断面面积 m²		0.28	测压断面面积 m²		0.28	扩散器出口面积 m²		0.38
						传动效率%		100

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709007

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：____内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区____
受检单位：____内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区____
被检对象名称：____局部通风机____
型号规格：____FBDN_{6.0}/2×15____
检测检验类别：____定期检测检验____
检测检验日期：____2025 年 07 月 09 日____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709007

共 5 页 第 1 页

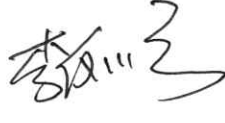
委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBD№6.0/2×15
制造单位		浙江巨风通风设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：

日期：2025.7.13

审核：张振宇

日期：2025.7.13

主检：

日期：2025.7.13

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709007

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-099	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	24KA110001667
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530006
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530019
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530008
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709007

共 5 页 第 3 页

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBDN ₆ 0/2×15
	额定流量(m ³ /min)	465-290
	额定风压 (Pa)	680-4900
	额定转速(r/min)	2930
	安全标志证号	MDB100060
	防爆合格证号	/
	生产厂家	浙江巨风通风设备有限公司
	出厂日期	/
	出厂编号	/
	功率 (kW)	2×15
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	28.7/16.6
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709007

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 29mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 一级：49.25MΩ 二级：48.95MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式风机	/
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：Vrms≤4.6mm/s； b) 挠性支承：Vrms≤7.1mm/s；	挠性支承： 3.32mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 26.84kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	23.6dB	合格

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0709007

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³/s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	11.2	69.3	89391	17.18	5.67	3056	2895	
测风断面面积 m²		0.33	测压断面面积 m²		0.33	扩散器出口面积 m²		0.44
						传动效率%		100

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0709013

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：_____
受检单位：_____
被检对象名称：_____
型号规格：_____
检测检验类别：_____
检测检验日期：_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0709013

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		东风井井口	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期： 2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准： 

日期：2025.7.13

审核：张振宇

日期：2025.7.13

主检： 

日期：2025.7.13



矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0709013

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

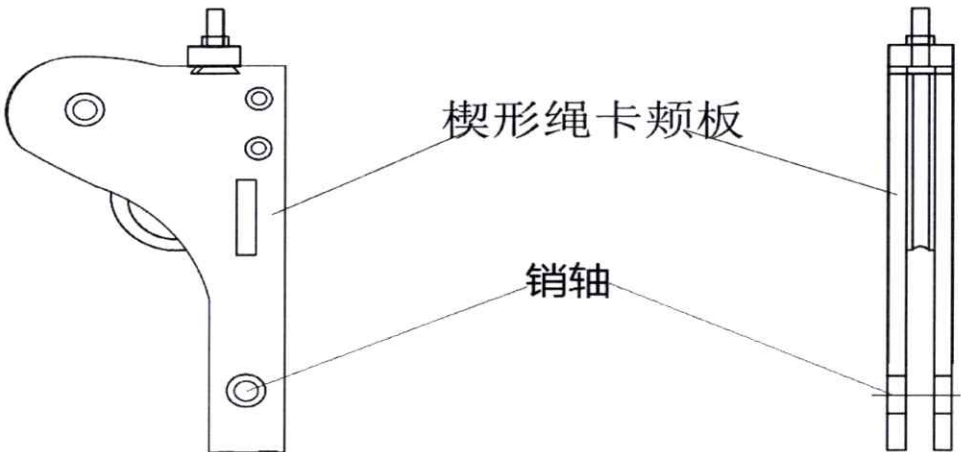
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	17.1
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	43.4

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 件)			



报告编号：安德 FJYP25/D-0709018

金属非金属矿山主通风机叶片无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：____内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区____
受检单位：____内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区____
被检对象名称：____主通风机叶片____
型号规格：____/____
检测检验类别：____定期检测检验____
检测检验日期：____2025 年 07 月 09 日____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 FJYP25/D-0709018

共 3 页 第 1 页

委托	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
单位	地址	克什克腾旗同兴镇		
设备名称		主通风机叶片	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		主井回风井井口	检测检验日期	2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区		
检测检验项目		渗透检测		
检测检验依据		GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测第 1 部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测第 1 部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》，经渗透检测，在所检叶片表面未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.7.13

审核：张振宇
日期：2025.7.13

检验：[Signature]
日期：2025.7.13

主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 FJYP25/D-0709018

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
渗透检测剂	/	/	/
镀铬辐射裂纹参考试块	CSB-153	/	/
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max ± 0.5℃) 湿度：±2%RH (Max ± 5%RH)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度（℃）	18.5
环境湿度（%RH）	46.7

主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

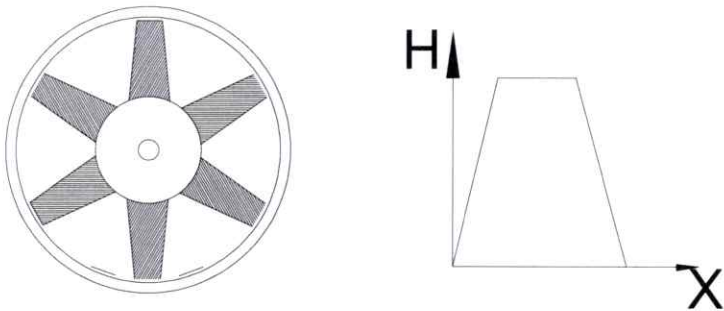
报告编号：安德 FJYP25/D-0709018

共 3 页 第 3页

渗透无损探伤检测数据

工件名称	主通风机叶片	工件材质	钢
检验方法	渗透检测	样品状态	完好
探伤部位	见示意图	对比试块	B3 型试块
渗透探伤剂型号	DPT-5 型	渗透方法	II C-d
表面状况	符合标准要求		
检验数量	一级		二级
	8 片		/

示意图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷编号	叶片编号	X 位置	H 位置	缺陷长度	缺陷类型	判定
一级	/	/	/	/	/	/	合格
备注	未发现缺陷						

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0709013

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
受检单位：	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
被检对象名称：	提升绞车主轴、天轮轴
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 09 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

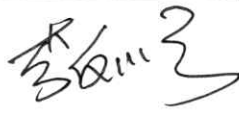
报告编号: 安德LZTS25/D-0709013

共4页 第1页

委托单位	名称	内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
	地址	克什克腾旗同兴镇
设备名称		提升绞车主轴、天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-07-09
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		壹年
受检单位		内蒙古黄岗矿业有限责任公司 IV 区
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升绞车主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 13 日
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、王宇、牛小雷
备注		/

批准: 
日期: 2025.7.13

审核: 张振宇
日期: 2025.7.13

主检: 
日期: 2025.7.13



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0709013

共 4 页 第 2 页

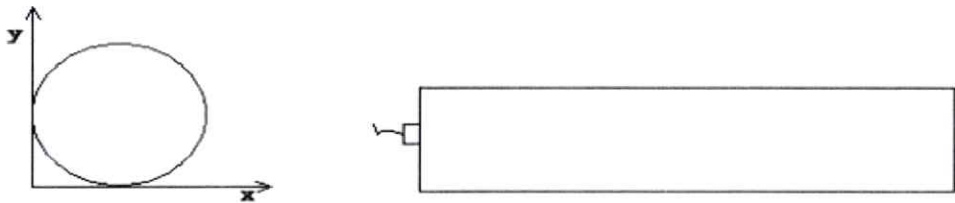
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升绞车主轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	东风井提升绞车房		
环境温度 (℃)	17.6	环境湿度 (%RH)	45.8

附图:



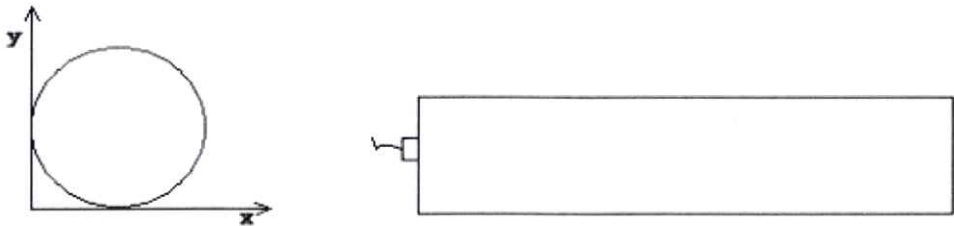
检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量: 1 件			

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	东风井井架平台		
环境温度 (℃)	22.6	环境湿度 (%RH)	43.5

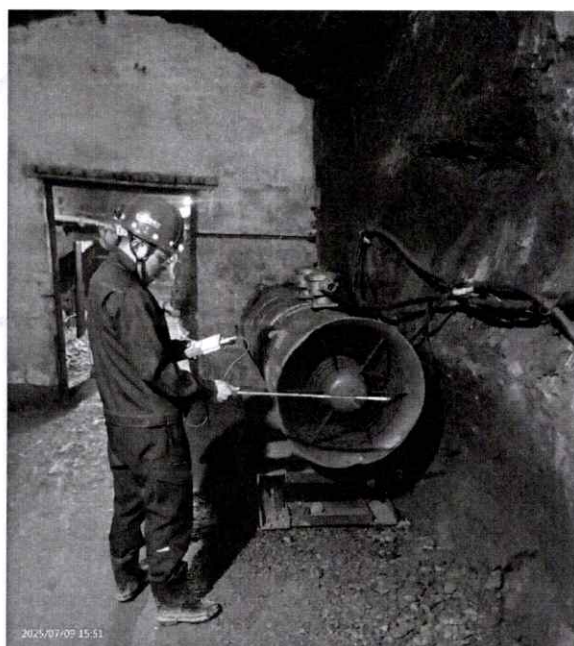
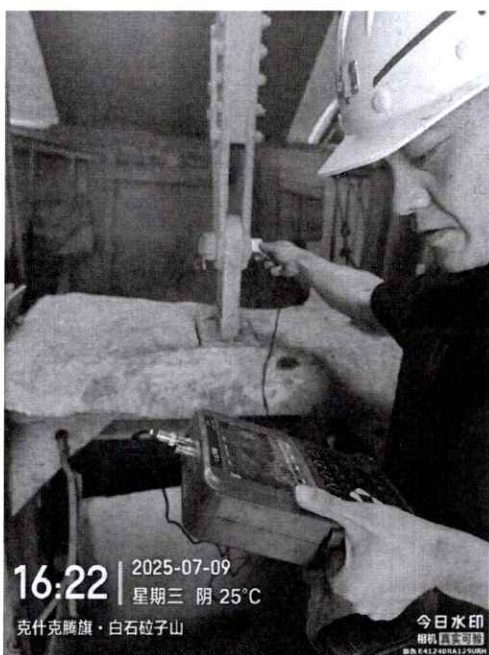
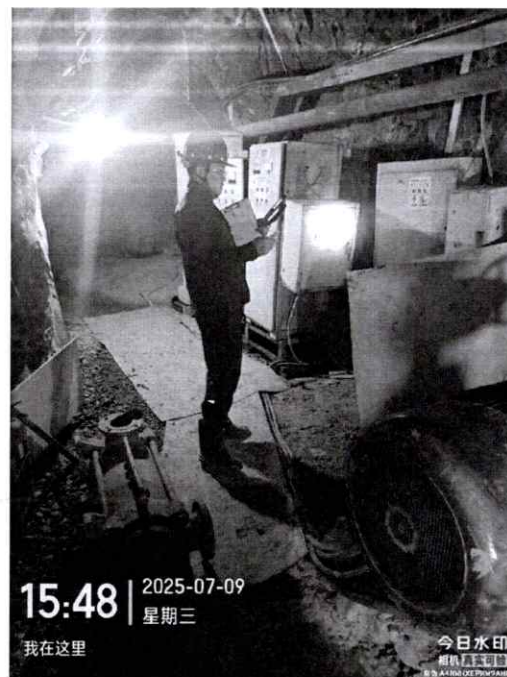
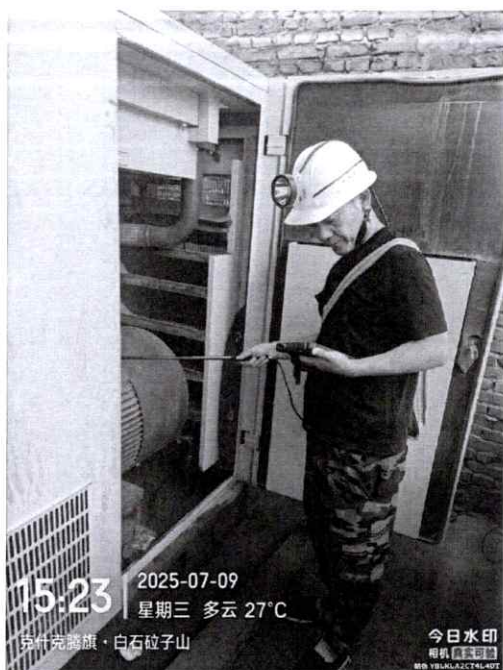
附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束





25 311