

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：根河市比利亚矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
导向轮轴	1	安德 LZTS25/D-0708008	/	930m 混合井导向轮平台	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 1#)	1	安德 TCZJ25/D-0708005	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 2#)	1	安德 TCZJ25/D-0708006	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 3#)	1	安德 TCZJ25/D-0708007	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 4#)	1	安德 TCZJ25/D-0708008	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 5#)	1	安德 TCZJ25/D-0708009	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 6#)	1	安德 TCZJ25/D-0708010	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 7#)	1	安德 TCZJ25/D-0708011	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格
提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 8#)	1	安德 TCZJ25/D-0708012	XSZ135	930m 混合井井口	2025.07.08	2027.07.07	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位：根河市比利亚矿业有限责任公司

受检单位：根河市比利亚矿业有限责任公司

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025年07月08日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	导向轮轴	/	安德 LZTS25/D-0708008
2	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 1#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708005
3	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 2#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708006
4	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 3#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708007
5	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 4#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708008
6	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 5#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708009
7	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 6#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708010
8	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 7#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708011
9	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 8#)	XSZ135	安德 TCZJ25/D-0708012
合计	共计 9 份检测报告		



报告编号：安德 LZTS25/D-0708008

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	导向轮轴
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0708008 共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）
设备名称		导向轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-07-08
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		根河市比利亚矿业有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的导向轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日
检测检验组成员		王少华 陈立超 李承杰
备注		/

批准：
日期：2025.7.10

审核：张振宇
日期：2025.7.10

主检：陈立超
日期：2025.7.10

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0708008

共 3 页 第 2 页

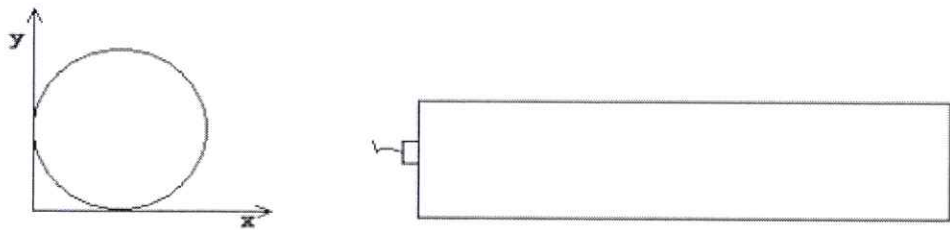
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ + 40°C 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

超声波无损探伤检测数据

工件名称	导向轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	930m 混合井导向轮平台		
环境温度(℃	21.2	环境湿度 (%RH)	52.3

附图:



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量: 1 件			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708005

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件(首绳悬挂装置 1#)
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15189 认证

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708005 共 3 页第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称		提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 1#)	规格型号	XSZ135
设备状态		在用		
检测检验地点		930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		根河市比利亚矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 李承杰		
备注		/		

批准：
日期：2025.7.10

审核：张振宇
日期：2025.7.10

主检：陈少飞
日期：2025.7.10



赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708005

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

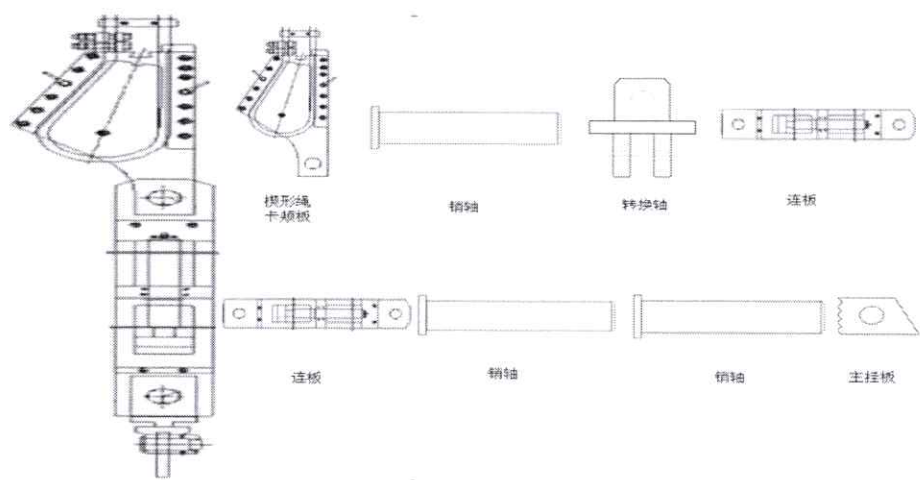
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	10.9
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 1#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708006

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件(首绳悬挂装置 2#)
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708006

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 2#)	规格型号	XSZ135	
设备状态	在用			
检测检验地点	930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	贰年	
受检单位	根河市比利亚矿业有限责任公司			
检测检验项目	超声波检测			
检测检验依据	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日			
检测检验组成员	王少华 陈立超 李承杰			
备注	/			

批准：
日期：2025.7.10

审核：张振宇
日期：2025.7.10

主检：陈立超
日期：2025.7.10

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708006

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

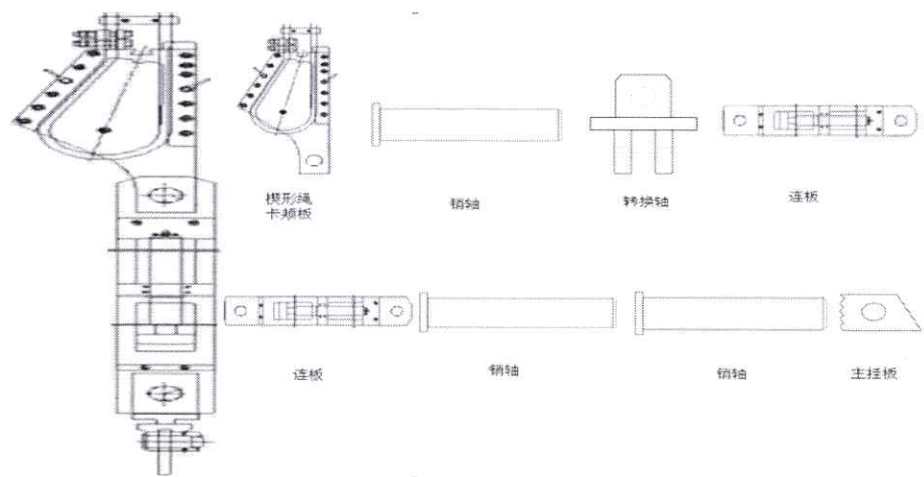
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	10.9
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 2#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			



报告编号：安德 TCZJ25/D-0708007

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件(首绳悬挂装置 3#)
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 检测
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708007

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称		提升容器重要承载件（首绳悬挂装置 3#）	规格型号	XSZ135
设备状态		在用		
检测检验地点		930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		根河市比利亚矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025年7月10日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 李承杰		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.7.10

审核：张振宇
日期：2025.7.10

主检：[Signature]
日期：2025.7.10

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708007

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

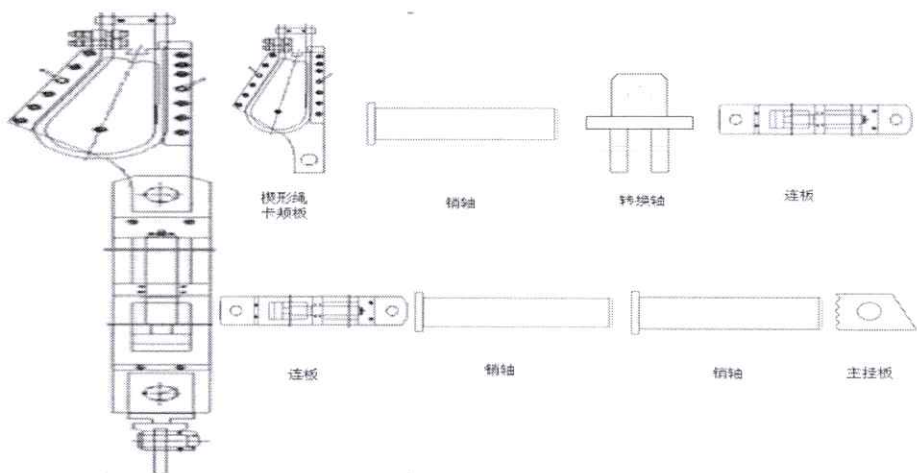
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	10.9
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 3#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708008

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件(首绳悬挂装置 4#)
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称		提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 4#)	规格型号	XSZ135
设备状态		在用		
检测检验地点		930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		根河市比利亚矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 李承杰		
备注		/		



批准: [Signature]

日期: 2025.7.10

审核: 张振宇

日期: 2025.7.10

主检: 陈立超

日期: 2025.7.10

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708008

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

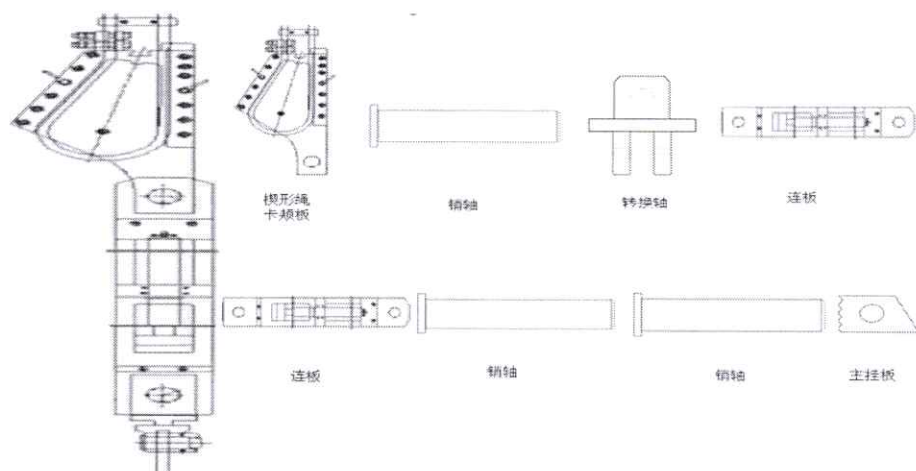
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	10.9
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 4#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708009

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件（首绳悬挂装置 5#）
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708009

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称		提升容器重要承载件（首绳悬挂装置 5#）	规格型号	XSZ135
设备状态		在用		
检测检验地点		930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		根河市比利亚矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 李承杰		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.7.10

审核：张振宇
日期：2025.7.10

主检：陈立超
日期：2025.7.10

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708009

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

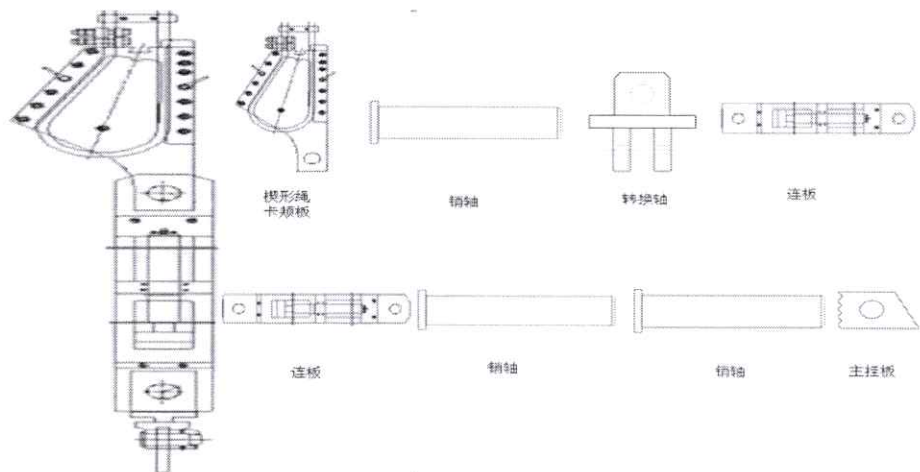
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	10.9
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 5#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708010

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件(首绳悬挂装置 6#)
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708010 共 3 页第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称	提升容器重要承载件（首绳悬挂装置 6#）	规格型号	XSZ135	
设备状态	在用			
检测检验地点	930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	贰年	
受检单位	根河市比利亚矿业有限责任公司			
检测检验项目	超声波检测			
检测检验依据	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日			
检测检验组成员	王少华 陈立超 李承杰			
备注	/			

批准：[Signature]

日期：2025.7.10

审核：张振宇

日期：2025.7.10

主检：陈立超

日期：2025.7.10



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\% \text{RH}$ 以下 $\pm 10\% \text{RH}$ $45\% \text{RH} \sim 75\% \text{RH} \pm 7\% \text{RH}$	WH25D0507074023

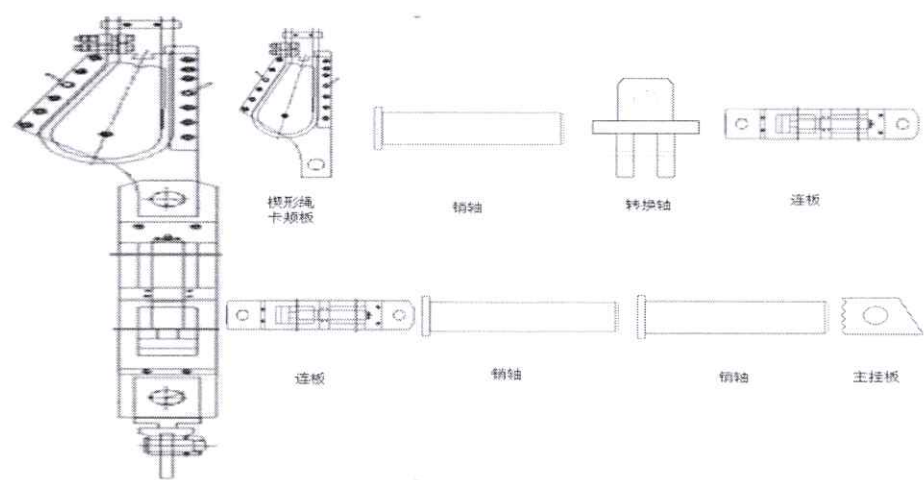
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	10.9
环境湿度（ $\% \text{RH}$ ）	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 6#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			



报告编号：安德 TCZJ25/D-0708011

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件(首绳悬挂装置 7#)
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708011

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称	提升容器重要承载件 （首绳悬挂装置 7#）	规格型号	XSZ135	
设备状态	在用			
检测检验地点	930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	贰年	
受检单位	根河市比利亚矿业有限责任公司			
检测检验项目	超声波检测			
检测检验依据	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日			
检测检验组成员	王少华 陈立超 李承杰			
备注	/			

批准：[Signature]

日期：2025.7.10

审核：张振宇

日期：2025.7.10

主检：[Signature]

日期：2025.7.10

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708011

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

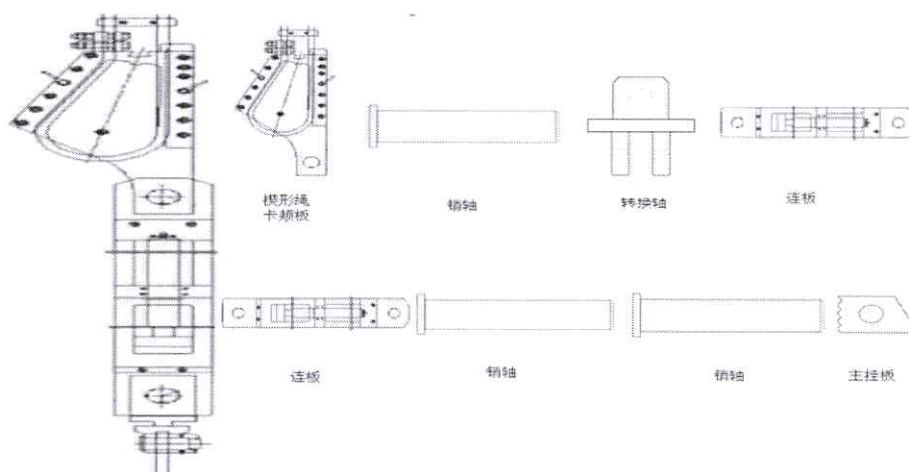
检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	10.9
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 7#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			

本报告结束



报告编号：安德 TCZJ25/D-0708012

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
受检单位：	根河市比利亚矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件(首绳悬挂装置 8#)
型号规格：	XSZ135
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 08 日



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708012

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	根河市比利亚矿业有限责任公司		
	地址	根河市得耳布尔镇耳布尔施业区（上比利亚谷）		
设备名称		提升容器重要承载件（首绳悬挂装置 8#）	规格型号	XSZ135
设备状态		在用		
检测检验地点		930m 混合井井口	检测检验日期	2025-07-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		根河市比利亚矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 02 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 李承杰		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.7.10

审核：张振宇

日期：2025.7.10

主检：陈立超

日期：2025.7.10



赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0708012

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
数字超声波探 伤仪	CSB-044	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	WH25D0507074062
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度计	CSB-207	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH}\pm 7\%\text{RH}$	WH25D0507074023

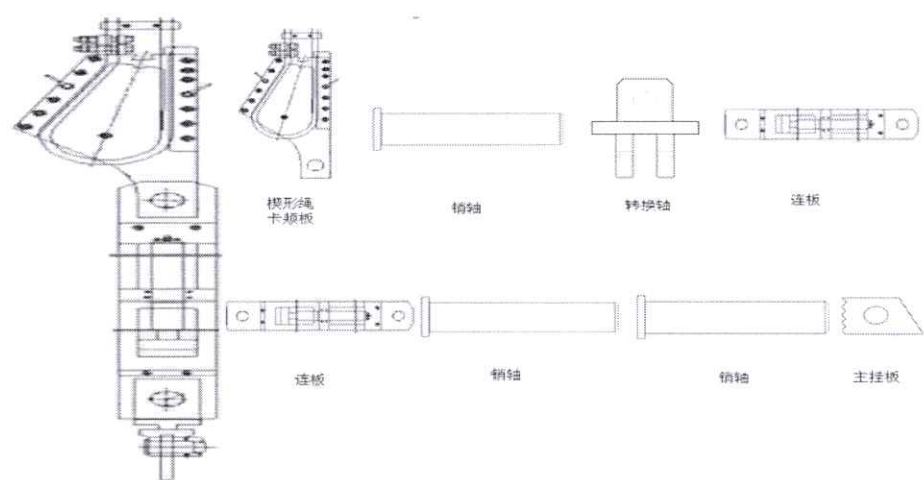
检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	10.9
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	53.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (首绳悬挂装置 8#)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
转换轴	/	/	无缺陷	合格
连板	/	/	无缺陷	合格
主挂板	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 组)			

