

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：内蒙古拜仁矿业有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
天轮轴	2 件	安德 LZTS25/D-0705001	/	2#竖井井架平台	2025.07.05	2027.07.04	合格
天轮轴	2 件	安德 LZTS25/D-0705002	/	1#竖井井架平台	2025.07.05	2027.07.04	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0705001	/	2#竖井井口(主罐)	2025.07.05	2027.07.04	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0705002	/	2#竖井井口(副罐)	2025.07.05	2027.07.04	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0705003	/	1#竖井井口	2025.07.05	2027.07.04	合格
矿用人车连接装置	1	安德 RCLJ25/D-0705001	/	3#盲斜井	2025.07.05	2027.07.04	合格
矿用人车连接装置	1	安德 RCLJ25/D-0705002	/	2#盲斜井	2025.07.05	2027.07.04	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位：内蒙古拜仁矿业有限公司
受检单位：内蒙古拜仁矿业有限公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年07月05日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0705001
2	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0705002
3	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0705001
4	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0705002
5	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0705003
6	矿用人车连接装置	/	安德 RCLJ25/D-0705001
7	矿用人车连接装置	/	安德 RCLJ25/D-0705002
合计	共计 7 份检测报告		



报告编号：安德 LZTS25/D-0705001

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古拜仁矿业有限公司
受检单位：	内蒙古拜仁矿业有限公司
被检对象名称：	天轮轴
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0705001

共3页 第1页

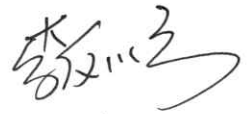
委托单位	名称	内蒙古拜仁矿业有限公司
	地址	内蒙古自治区赤峰市克什克腾旗巴彥查干苏木
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-07-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古拜仁矿业有限公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、牛小雷、李承杰
备注		/

批准: 

日期: 2025. 7. 10

审核: 张振宇

日期: 2025. 7. 10

主检: 

日期: 2025. 7. 10

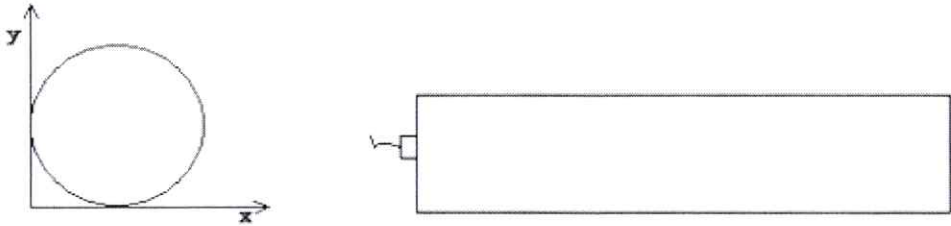
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	2#竖井井架平台		
环境温度 (℃)	20.6	环境湿度 (%RH)	38.5

附图:



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
2	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量: 2 件			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0705002

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古拜仁矿业有限公司
受检单位：内蒙古拜仁矿业有限公司
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



30 IS 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0705002

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古拜仁矿业有限公司
	地址	内蒙古自治区赤峰市克什克腾旗巴彥查干苏木
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-07-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古拜仁矿业有限公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升绞车主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、牛小雷、李承杰
备注		/

批准: 张振宇

日期: 2025.7.10

审核: 张振宇

日期: 2025.7.10

主检: 李承杰

日期: 2025.7.10

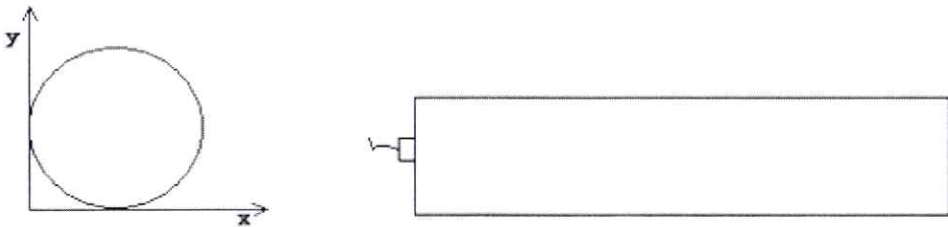
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	1#竖井井架平台		
环境温度 (℃)	19.9	环境湿度 (%RH)	39.8

附图:



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
2	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量: 2 件			

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705001

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：____内蒙古拜仁矿业有限公司____
受检单位：____内蒙古拜仁矿业有限公司____
被检对象名称：____提升容器重要承载件____
型号规格：____/____
检测检验类别：____定期检测检验____
检测检验日期：____2025 年 07 月 05 日____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705001

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古拜仁矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市克什克腾旗巴彥查干苏木		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		2#竖井井口(主罐)	检测检验日期	2025-07-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古拜仁矿业有限公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、牛小雷、李承杰		
备注		/		

批准：

日期：2025.7.10

审核：

日期：2025.7.10

主检：

日期：2025.7.10

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705001

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

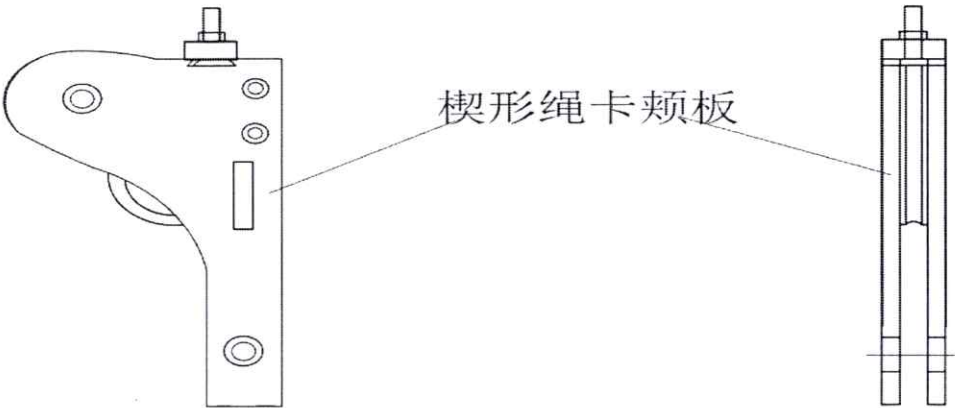
检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	17.3
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	38.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

项目	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
连杆	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：3 件)			

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705002

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位：_____
受 检 单 位：_____
被检对象名称：_____
型 号 规 格：_____
检测检验类别：_____
检测检验日期：_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705002

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古拜仁矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市克什克腾旗巴彥查干苏木		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		2#竖井井口(副罐)	检测检验日期	2025-07-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古拜仁矿业有限公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025年7月10日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、牛小雷、李承杰		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.7.10

审核：张振宇

日期：2025.7.10

主检：[Signature]

日期：2025.7.10



矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705002

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

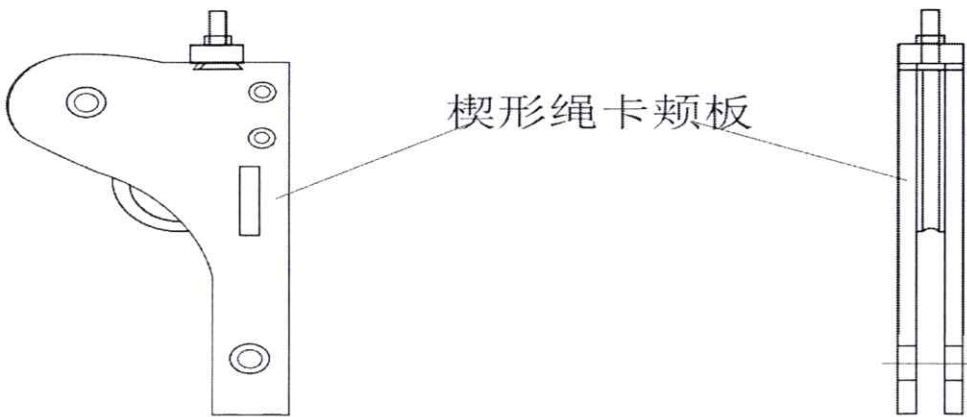
检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	17.3
环境湿度 (%RH)	38.5

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

项目	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
连杆	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：3 件)			



报告编号：安德 TCZJ25/D-0705003

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古拜仁矿业有限公司
受检单位：	内蒙古拜仁矿业有限公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 07 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705003

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古拜仁矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市克什克腾旗巴彥查干苏木		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		1#竖井井口	检测检验日期	2025-07-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古拜仁矿业有限公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、牛小雷、李承杰		
备注		/		

批准：[Signature] 日期：2025.7.10

审核：张振宇 日期：2025.7.10

主检：李俊鹏 日期：2025.7.10

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0705003

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

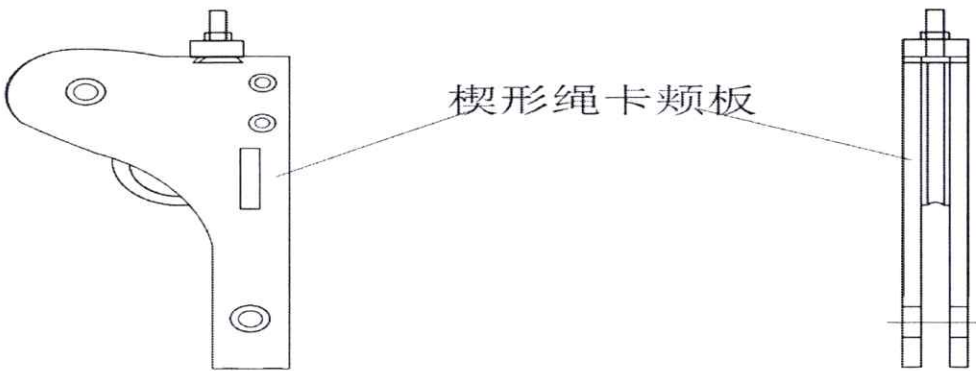
检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	17.6
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	39.8

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

项目	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	无缺陷	合格
销轴	/	/	无缺陷	合格
连杆	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：3 件)			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 RCLJ25/D-0705001

矿用人车连接装置无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位： _____ 内蒙古拜仁矿业有限公司 _____
受 检 单 位： _____ 内蒙古拜仁矿业有限公司 _____
被检对象名称： _____ 矿用人车连接装置 _____
型 号 规 格： _____ / _____
检测检验类别： _____ 定期检测检验 _____
检测检验日期： _____ 2025 年 07 月 05 日 _____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 检测
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用人车连接装置无损探伤报告

报告编号：安德 RCLJ25/D-0705001

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古拜仁矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市克什克腾旗巴彥查干苏木		
设备名称		矿用人车连接装置	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		3#盲斜井	检测检验日期	2025-07-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古拜仁矿业有限公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经超声波检测，在轴身内部检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、牛小雷、李承杰		
备注		/		

批准：[Signature] 日期：2025.7.10

审核：张振宇 日期：2025.7.10

主检：[Signature] 日期：2025.7.10

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤仪	CSB-106	垂直线性误差≤3% 水平线性误差≤0.1%	OYM240804530017
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max± 0.5℃) 湿度：±2%RH (Max±5%RH)	24KA110001664

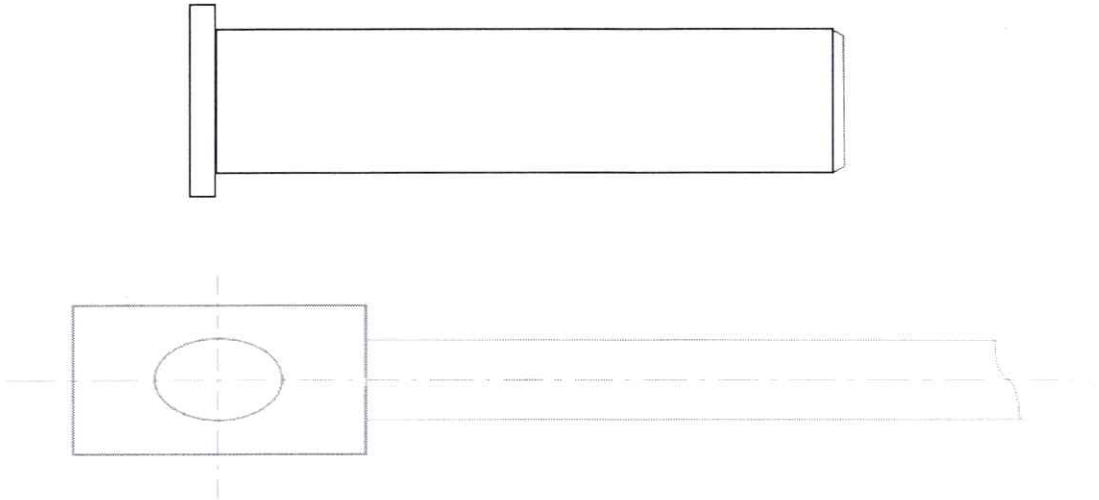
检测检验环境数据

环境温度（℃）	15.3
环境湿度（%RH）	58.9

超声波无损探伤检测数据

工件名称	矿用人车连接装置	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	判定
1	/	/	/	合格
2	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。（工件数量：2 件）			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 RCLJ25/D-0705002

矿用人车连接装置无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位：内蒙古拜仁矿业有限公司
受 检 单 位：内蒙古拜仁矿业有限公司
被检对象名称：矿用人车连接装置
型 号 规 格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 07 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

委托单位	名称	内蒙古拜仁矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区赤峰市克什克腾旗巴彦查干苏木		
设备名称		矿用人车连接装置	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		2#盲斜井	检测检验日期	2025-07-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古拜仁矿业有限公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经超声波检测，在轴身内部检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 10 日		
检测检验组成员		韩志磊、李俊鹏、牛小雷、李承杰		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.7.10

审核：张振宇
日期：2025.7.10

主检：[Signature]
日期：2025.7.10



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤仪	CSB-106	垂直线性误差≤3% 水平线性误差≤0.1%	OYM240804530017
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max±0.5℃) 湿度：±2%RH (Max±5%RH)	24KA110001664

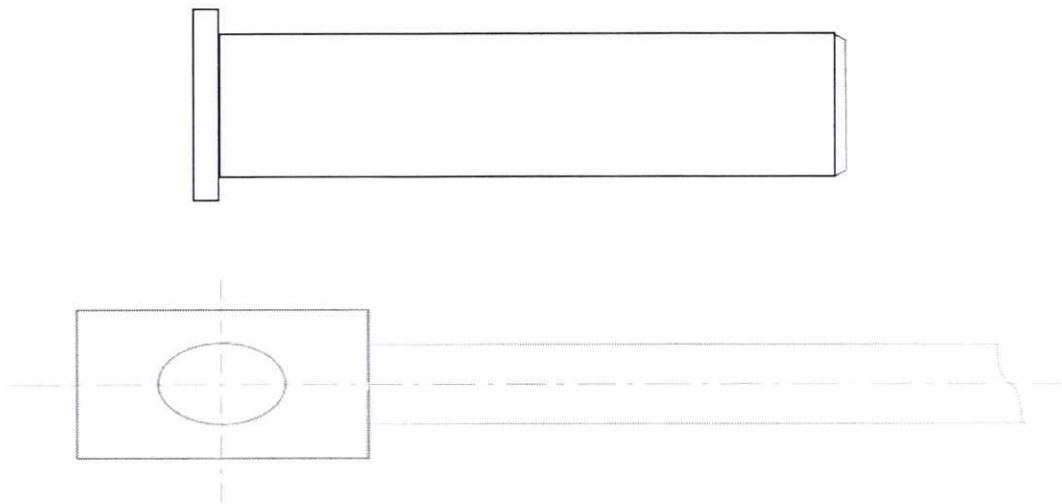
检测检验环境数据

环境温度（℃）	15.9
环境湿度（%RH）	60.3

超声波无损探伤检测数据

工件名称	矿用人车连接装置	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	判定
1	/	/	/	合格
2	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。（工件数量：2 件）			

本报告结束

