

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
摩擦式提升机	1	安德 MTSJ25/D-0628003	JKM-2.8×6III	3#竖井提升机房	2025.06.28	2026.06.27	合格
缠绕式提升机	1	安德 CTSJ25/D-0628016	JK-2.5×2.0P	2号斜井提升机房	2025.06.28	2026.06.27	合格
立井多绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0628019	GDG1.5/6/3/4	3号盲竖井口	2025.06.28	2026.06.27	合格
主通风机	1	安德 ZTFJ25/D-0628025	FBCDZ (DK40) -6-No21	主通风机房	2025.06.28	2026.06.27	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0628043	SCR340I-8	3#竖井空压机房	2025.06.28	2026.06.27	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0628044	SCR340I-8	3#竖井空压机房	2025.06.28	2026.06.27	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0628045	JN110-8	3#竖井空压机房	2025.06.28	2026.06.27	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0628046	JN110-8	3#竖井空压机房	2025.06.28	2026.06.27	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效

检测检验报告

委托单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

受检单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025年06月28日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	摩擦式提升机	JKM-2.8×6III	安德 MTSJ25/D-0628003
2	缠绕式提升机	JK-2.5×2.0P	安德 CTSJ25/D-0628016
3	立井多绳罐笼	GDG1.5/6/3/4	安德 TSGL25/D-0628019
4	主通风机	FBCDZ (DK40) -6-N ₂ 21	安德 ZTFJ25/D-0628025
5	螺杆式空气压缩机	SCR340I-8	安德 GKYJ25/D-0628043
6	螺杆式空气压缩机	SCR340I-8	安德 GKYJ25/D-0628044
7	螺杆式空气压缩机	JN110-8	安德 GKYJ25/D-0628045
8	螺杆式空气压缩机	JN110-8	安德 GKYJ25/D-0628046
合计	共计 8 份检测报告		

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 MTSJ25/D-0628003

金属非金属矿山在用摩擦式提升机 安全检测检验报告

委托单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

受检单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

被检对象名称：摩擦式提升机

型号规格：JKM-2.8×6III

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 章

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

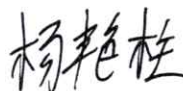
报告编号：安德 MTS.J25/D-0628003

共 10 页 第 1 页

委托单位	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称		摩擦式提升机	型号规格	JKM-2.8×6III
制造单位		锦州矿山机器集团有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		3#竖井提升机房	检测检验日期	2025-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
检测检验项目		机房或硐室；提升装置；提升机制动系统；液压系统；提升机应装设的保护装置及要求；信号装置；电气系统；钢丝绳和连接装置。		
检测检验依据		AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》对该摩擦式提升机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年7月8日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林		
备注		/		

批准：
日期：2025.7.8

审核：
日期：2025.7.8

主检：
日期：2025.7.8

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: 安德 MTSJ25/D-0628003

共 10 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA): ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 1%+0.1 Ω) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 1.5%+0.5 Ω) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 2%+1 Ω) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 5%+5 Ω) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 10%+10 Ω) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 20%+20 Ω)	OYM240804530020
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (< 10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (> 10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F) \text{ 至 } -32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F) \pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F) \text{ 至 } 0^{\circ}C (32^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F) \text{ 至 } 100^{\circ}C (212^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C \text{ 以上 } \pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	20.9
环境湿度 (%RH)	46.8

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: 安德 MTSJ25/D-0628003

共 10 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	机房或硐室	4.1.1 机房或硐室应有照明装置, 照明应用白光, 司机操作位置处的照度不应低于 100Lx, 且应有应急照明设施。	照明为白光, 照度 116Lx, 有应急照明设施。	合格
		4.1.2 操作位置的噪声声压级不应超过 85dB (A)。达不到噪声标准时, 需配备个人防护用具。	操作位置的噪声声压级 82.3dB (A)	合格
		4.1.3 提升机 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃~40℃ 的机房内或环境温度为 5℃~28℃ 的硐室内, 周围应留有足够的操作和维护空间。	无爆炸介质、环境温度 20.9℃, 周围留有足够的维护空间	合格
		4.1.4 影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有防护装置	合格
		4.1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	已公布	合格
		4.1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品, 应配备灭火器, 灭火器应在有效期内, 取灭火器不应需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	无易燃易爆有毒物品, 有灭火器, 在有效期内, 取用不需工具。有防护栅栏、警示牌。	合格
		4.1.7 机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程, 应悬挂 (或存放) 提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	已悬挂	合格
2	提升装置	4.2.1 目测检查提升机的主轴和摩擦轮, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	无严重缺陷	合格
		4.2.2 提升机的摩擦轮、天轮、导向轮的最小直径与钢丝绳直径之比应符合以下规定: a) 落地式及有导向轮的塔式摩擦式提升机的摩擦轮、天轮、导向轮, 井上不应小于 90, 井下不应小于 80; b) 无导向轮的塔式摩擦式提升机的摩擦轮, 井上不应小于 80, 井下不应小于 70	a) 2800mm/28mm=100>90	合格
		4.2.3 提升机的摩擦轮、天轮、导向轮的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝直径之比应符合以下规定: a) 井上用提升机, 不得小于 1200; b) 井下用提升机, 不得小于 900。	a) 2800mm/2.00mm=1400>1200	合格
		4.2.4 提升机实际运行的最大速度及最大加速度、减速度应符合以下规定: a) 竖井用罐笼升降人员时最大减速度、加速度均不应超过 0.75m/s ² ; 最大速度 v 应不超过式 (1) 所求的数值, 且最大不应大于 12m/s. $V=0.5\sqrt{H} \dots\dots (1)$ V-最大提升速度 (m/s); H-提升高度 (m)。 b) 竖井升降物料时最大速度 v 不超过式 (2) 所求的数值。 $V=0.6\sqrt{H} \dots\dots (2)$ V-最大提升速度 (m/s); H-提升高度 (m)。	竖井升降人员时: 最大速度: 3.94m/s 最大加速度: 0.42m/s ² 最大减速度: 0.05m/s ² 竖井升降物料时: 最大速度: 7.87m/s ²	合格
		4.2.5 提升机应装有深度指示器, 深度指示器系统应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置, 指示应清晰, 能发出减速、停车和过卷信号。	深度指示器系统指示清晰, 能发出信号	合格

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: 安德 MTSJ25/D-0628003

共 10 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	提升机制动系统	4.3.1 提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统,其操纵系统应设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用 1 套闸瓦制动时,操纵和控制机构应分开。	有能独立操纵的工作制动和安全制动。共用一套闸瓦,机构分开。	合格
		4.3.1 工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸,对提升速度不超过 4m/s、卷筒直径小于 2m 的提升机,如工作闸带有重锤,允许司机用体力操作。	工作制动是机械传动的、可调整的工作闸	
		4.3.1 安全制动除可由司机操纵外,还应能自动制动。制动时,应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。	能自动制动,制动时能自动断电,开关灵敏可靠。	
		4.3.2 提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比不应小于 3。	$K=5.3>3$	合格
		4.3.3 提升机安全制动时的制动减速度,上提重载时,不应大于 5m/s^2 ,下放重载时,不应小于 1.5m/s^2 ,且在不同负载和各种运行方式下,实施安全制动时钢丝绳不应出现滑动。不允许用工作制动器实施安全制动	上提 2.62m/s^2 下放 2.58m/s^2	合格
		4.3.4 制动闸瓦同制动轮或制动盘接触面积应符合以下要求: a) 块式制动器不小于 80%; b) 盘式制动器不小于 60%。	b) 80-90%	合格
		4.3.5 制动闸松闸时,闸瓦与制动轮或制动盘的间隙应符合以下要求: a) 平移式块式制动器不应大于 2mm 且上下相等; b) 角移式块式制动器不应大于 2.5mm; c) 盘式制动器不应大于 2mm。	c) 0.8-1.3mm	合格
		4.3.6 安全制动装置的空动时间(自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触闸轮或闸盘时间)应符合下列要求: a) 压缩空气驱动的闸瓦式制动器,不应超过 0.5s; b) 储能液压驱动闸瓦式制动器,不应超过 0.6s; c) 盘式制动器,不应超过 0.3s。	c) 0.07-0.15 s	合格
		4.3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm,制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm	端面 0.65mm	合格
		4.3.8 制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm,总宽度超过有效闸面宽度 10%的沟纹。	无沟纹	合格
		4.3.9 制动盘两侧或制动轮上不得有降低摩擦系数的介质(如油、水等)	无介质	合格
4	液压系统	4.3.10 采用块式制动器的提升机,块式制动器的传动杆应灵活可靠,制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。	盘式制动器	/
		4.4.1 液压站应装设过压和超温保护装置,油温温升不得超过 34°C ,最高油温不得超过 70°C 。	最高油温 38.7°C 温升 17.8°C	合格
		4.4.2 液压站的残压应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时,残压不应大于 0.5MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时,残压不应大于 1.0MPa	b) 残压 0.91MPa	合格

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: 安德 MTSJ25/D-0628003

共 10 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	液压系统	4.4.3 液压站的调压性能, 对应同一控制电流(或电压)时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	b) 制动与松闸油压值之差 0.38MPa。	合格
		4.4.4 块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm; 块式制动器压风制动系统, 在停机 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	盘式制动器	/
5	提升机应装的保护装置及要求	4.5.1 过卷保护装置: 当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时, 应能自动断电, 同时实施安全制动。此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	能自动断电, 同时实施安全制动。设置有连锁装置	合格
		4.5.2 超速保护装置: 当提升速度超过规定速度的 15% 时, 应能自动断电, 同时实施安全制动。	能自动断电, 同时实施安全制动。	合格
		4.5.3 限速保护装置: 罐笼提升系统最高速度超过 4m/s 和箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。	罐笼提升系统最高速度超过 4m/s, 装设限速装置, 接近预定停车点的速度小于 2m/s。	合格
		4.5.4 闸间隙保护装置: 当闸间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。	能自动报警	合格
		4.5.5 减速功能保护装置: 当提升容器(或平衡锤)到达设计减速位置时, 应能自动减速或发出减速信号。	到达设计减速位置时, 能自动减速。	合格
		4.5.6 深度指示器失效保护装置: 当深度指示器失效时, 应能自动断电并实施安全制动。	能自动断电并实施安全制动	合格
		4.5.7 过负荷及无电压保护装置: 当提升机过负荷时, 应能自动断电, 同时实施安全制动; 当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。	过负荷时, 能自动断电, 同时实施安全制动; 供电中断时, 能实施安全制动。	合格
6	信号装置	4.5.8 过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	相互独立的双线形式	合格
		4.6.1 竖井罐笼提升系统, 应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置, 井口信号与提升机的启动应有闭锁关系: 使用罐笼提升时, 井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁;	竖井罐笼提升系统设有信号装置, 有闭锁关系	合格
		竖井箕斗提升系统, 应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置, 装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系	竖井罐笼提升系统	
		4.6.2 升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上, 不应分接其他负荷。	供电线路上, 未分接其他负荷。	合格
		4.6.3 信号回路闭锁情况: 应有过卷与开车方向闭锁, 制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁, 润滑油泵与信号回路闭锁。	安装有信号回路闭锁	合格

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 MTSJ25/D-0628003

共 10 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
7	电气系统	6.7.1 提升机电动机的绝缘电阻应符合下列要求： a) 地面 380 V 时，不小于 0.5M Ω ； b) 井下 660 V 时，不小于 2M Ω ；380 V 时不小于 1M Ω ；127 V 时，不小于 0.5M Ω 。 C) 其它电压等级时应符合相关标准的要求。	C) 23.65M Ω	合格
		6.7.2 电动机、电控设备外壳应可靠接地，其接地电阻应符合下列要求： a) 地面不应大于 4 Ω ； b) 井下不应大于 2 Ω 。	地面 0.8 Ω	合格
8	钢丝绳和连接装置	提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	合格
		竖井用提升机，钢丝绳与提升容器的连接，应采用桃形绳夹或楔形连接装置。采用专用桃形绳夹时，回头绳应用两个以上绳卡与主绳卡紧。	楔形连接	合格

本页以下空白

金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 MTSJ25/D-0628003

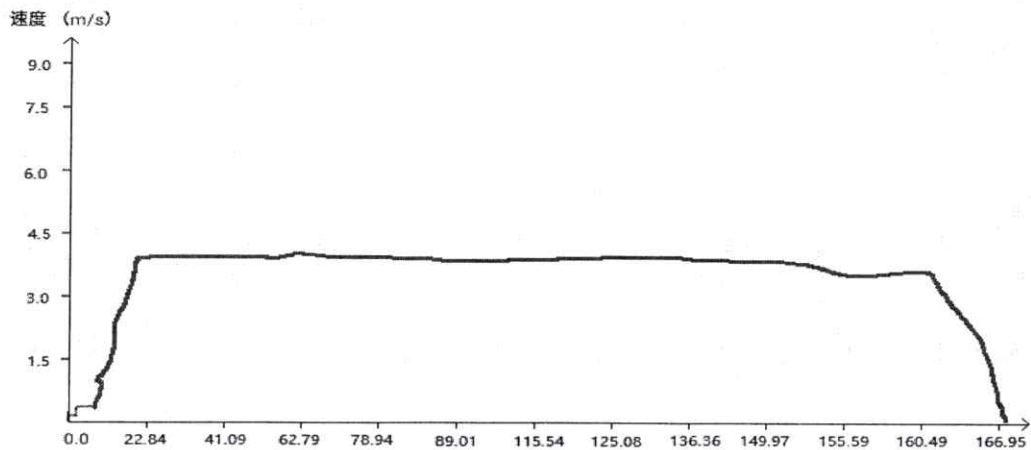
共 10 页 第 8 页

一、提升速度图的测试

(1)、提升系统提人速度图测定。

最大运行速度(m/s)	3.94	提升时间 (s)	166.95
-------------	------	----------	--------

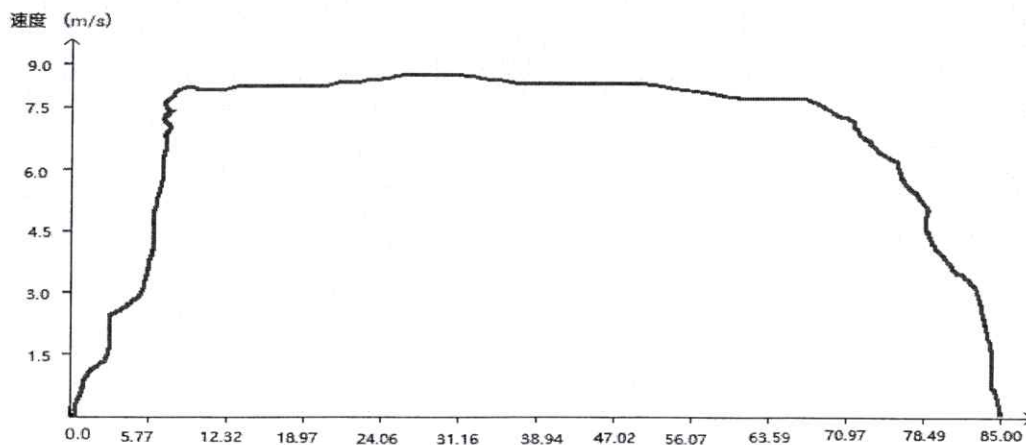
运行速度情况如下图所示：



(2)、提升系统提物速度图测定。

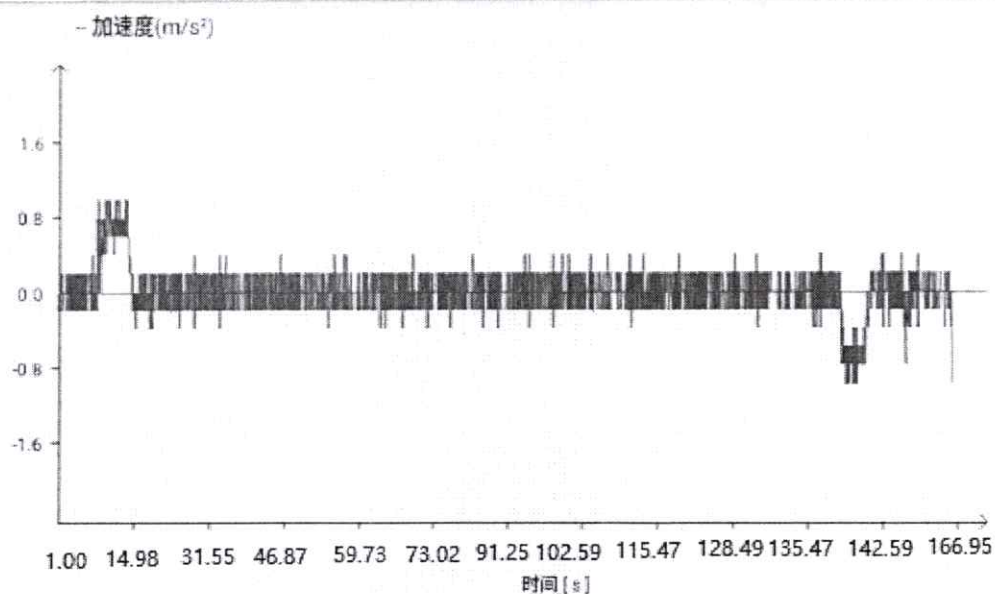
最大运行速度(m/s)	7.87	提升时间 (s)	85.00
-------------	------	----------	-------

运行速度情况如下图所示：



(2)、提升加减速速度图

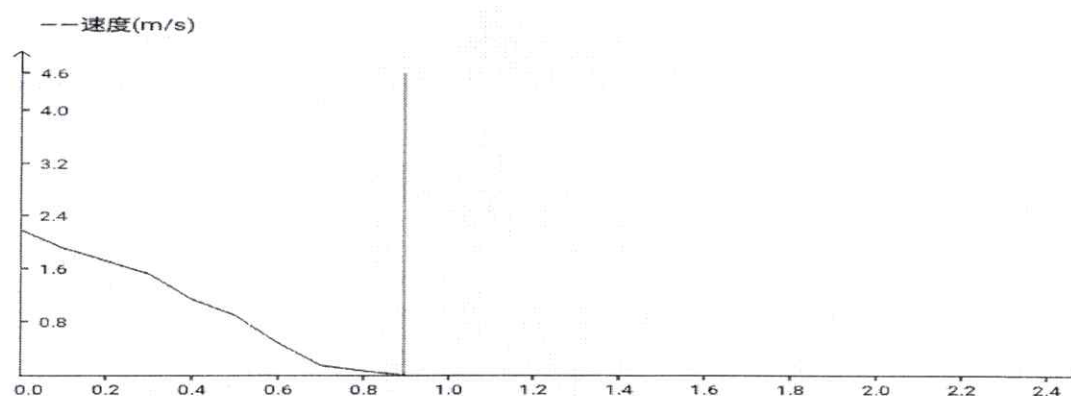
各阶段加速度及运行图如下图所示:



二、紧急制动的测试

1.上提制动

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s ²)
1.02	0.876	2.31	2.62



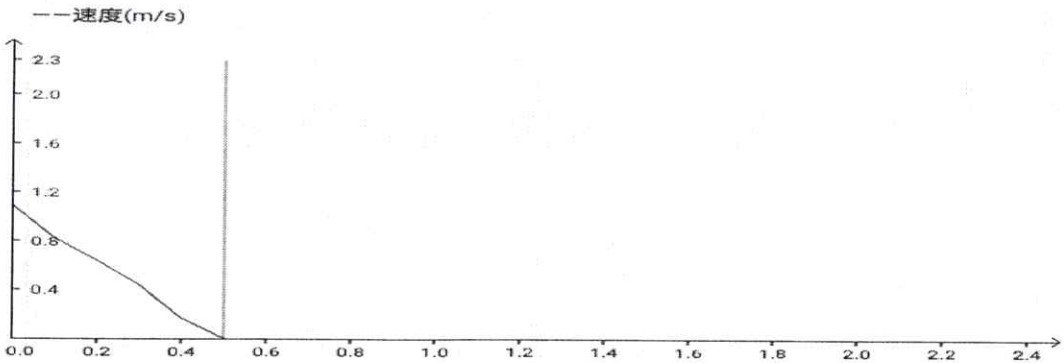
金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 MTSJ25/D-0628003

共 10 页 第 10 页

2.下放制动

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s²)
0.51	0.471	1.08	2.58



本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016

金属非金属矿山在用缠绕式提升机 安全检测检验报告

委 托 单 位： 正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

受 检 单 位： 正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

被检对象名称： 缠绕式提升机

型 号 规 格： JK-2.5×2.0P

检测检验类别： 定期检测检验

检测检验日期： 2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

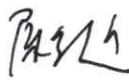
金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016

共 10 页第 1 页

委托单位	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称	缠绕式提升机	型号规格	JK-2.5×2.0P	
制造单位	鹤壁万丰矿山机械制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	2 号斜井提升机房	检测检验日期	2025-06-28	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司			
检测检验项目	机房或硐室，提升装置，提升机制动系统，液压系统，保险装置，信号装置，电气系统，钢丝绳和连接装置。			
检测检验依据	AQ 2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	4.2.5 提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小值与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比小于 1200			
检测检验结论	依据 AQ2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》对该提升机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 8 日			
检测检验组成员	杨艳柱 王宇 刘喜全 郭慧林			
备注	/			

批准：
日期：2025.7.8

审核：
日期：2025.7.8

主检：杨艳柱
日期：2025.7.8

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016

共 10 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s) : ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s) : $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²) : ± 0.05 负荷电流 (A) : 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN) : $\pm 0.5\%$ 位移 (mm) : ± 0.04 一级油压 (MPa) : ± 0.15 二级油压 (MPa) : ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) -25.0~50.0 ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度(%RH): 0.00~80.00 ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001M Ω -200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω -10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω -20G Ω (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	0.1 Ω ~50 Ω : $\pm$ (真值的 1%+0.1 Ω) 50.0 Ω ~100 Ω : $\pm$ (真值的 1.5%+0.5 Ω) 100 Ω ~200 Ω : $\pm$ (真值的 2%+1 Ω) 200 Ω ~400 Ω : $\pm$ (真值的 5%+5 Ω) 400 Ω ~600 Ω : $\pm$ (真值的 10%+10 Ω) 600 Ω ~1200 Ω : $\pm$ (真值的 20%+20 Ω)	OYM240804530020
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg+10dgts$ (<10.000Lux) $\pm 10\%rdg+10dgts$ (>10.000Lux)	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	-50°C (-58° F) 至 -32°C (-25.6° F) $\pm 3^\circ C$ -32°C (-25.6° F) 至 0°C (32° F) $\pm 2^\circ C$ 0°C (32° F) 至 100°C (212° F) $\pm 2^\circ C$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 23°C $\pm 3^\circ C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.9
环境湿度 (%RH)	46.2

提升机 规格型号		JK-2.5×2.0P		提升机用途		提物	
制造单位		鹤壁万丰矿山机械制造有限公司			出厂日期		2023-09
滚筒直径		2500mm	滚筒宽度	2000mm	出厂编号		2308133
提升斜长		790m	井架高度	/	井筒角度		25°
主轴装置		允许最大静张力		90kN	允许最大静张力差		/
导向 轮	绳槽 深度	90mm	钢 丝 绳	型号	6×19S+FC		
	直径	2500mm		直径(mm)	30mm		
减速 机	型号	NBD900-20	电控 系统	型号	LYYC-FVA-10/10/045		
	减速 比	20		生产单位	/		
提升 容器	名称	矿车			数量	4	
	生产 单位	/			生产日期	/	
	自重	980kg		载重	2000kg		
电 动 机	型号	YSPKK5006-10M		编号	17262		
	功率	400kW		转速	595r/min		
	定子 电压	10000V		定子电流	33A		
	生产 单位	山西电机制造有限公司			生产日期	2017-07	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。						

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016

共 10 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	4.1 机房或硐室	4.1.1 机房或硐室应有照明装置，照明应用白光，司机操作位置处的照度不应低于 100Lx 且应有应急照明设施。	照明为白光，照度 112Lx 有应急照明设施。	合格
		4.1.2 操作位置的噪声声压级不应超过 85dB(A)。达不到标准时，作业人员需配备个人防护用品。	56.9dB(A)	合格
		4.1.3 提升机（不含室外安装的天轮）应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃~40℃ 的机房内或环境温度为 5℃~28℃ 的硐室内，周围应有足够的操作和维护空间。	无爆炸介质、环境温度 21.9℃、周围有足够的操作和维护空间	合格
		4.1.4 影响安全的外露旋转构件（如联轴节、开式齿轮等），应装设固定的防护装置。	有防护装置	合格
		4.1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的，每层罐笼允许乘罐人数和最大载重量应在井口公布。	斜井	/
		4.1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品，应配备灭火器，灭火器应在有效期限内，取灭火器不应需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	无易燃易爆有毒物品，有灭火器，在有效期内，取用不需工具、有防护栅栏、警示牌	合格
		4.1.7 机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程，应悬挂（或存放）提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	已悬挂	合格
2	4.2 提升装置	4.2.1 目测提升机主轴、滚筒，不得有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	没有严重缺陷	合格
		4.2.2 提升机卷筒上缠绕钢丝绳的层数，应符合以下要求： a) 竖井中升降人员或升降人员和物料的，应缠绕单层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 2 层； b) 斜井中升降人员或升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 3 层； c) 盲井（包括盲竖井、盲斜井）中专用于升降物料的或地面运输用的，缠绕层数不应大于 3 层； d) 开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；深度或斜长超过 400m 的，缠绕层数不应大于 3 层； e) 移动式或辅助性专为提升物料用的，以及凿井期间专为升降物料用的，可多层缠绕。	b) 斜井升降物料缠绕 2 层	合格
		4.2.3 卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时，应符合以下要求： a) 卷筒边缘应高出最外层钢丝绳，其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍； b) 卷筒上应装设带绳槽的衬垫，对未装带绳槽衬垫的卷筒，应在卷筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	90mm/30mm=3>2.5 倍 有衬垫	合格
		4.2.4 提升机的卷筒，天轮的最小直径与钢丝绳直径之比，应符合以下要求： a) 井上提升机的卷筒和天轮，不应小于 80； b) 井下提升机和凿井用提升机的卷筒和天轮，不应小于 60； c) 排土场用提升机的卷筒和导向轮，不应小于 50； d) 悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮，凿井时运料用提升机的卷筒，不应小于 20。	a) 2500mm/30mm=83.33 >80	合格
		4.2.5 提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小值与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比，应符合下列要求： a) 井上提升机，不应小于 1200； b) 井下或凿井用的提升机，不应小于 900； c) 凿井期间升降物料的提升机或悬挂水泵、吊盘用的提升机，不应小于 300。	a) 2500mm/2.4mm=1041.67 < 1200	不合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016 共 10 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
2	4.2 提升装置	4.2.6 钢丝绳绳头在滚筒上的固定： a) 应有特备的容绳或卡绳装置，钢丝绳绳头不应系在滚筒轴上； b) 绳孔不应有锐利的边缘，钢丝绳的弯曲不能形成锐角； c) 卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈，用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外，还应留有作定期检验用的补充绳。	绳头固定在滚筒上，有卡绳装置，无锐角。滚筒上缠绕 3 圈以上，留有补充绳。	合格
		4.2.7 天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳，高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。带衬垫的天轮，衬垫应紧密固定，衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径，或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	无天轮	/
		4.2.8 提升速度及最大减速度、加速度、减速度应符合以下要求： a) 竖井中用罐笼升降人员时，最大加速度、减速度均不应该超过 0.75m/s^2 。最大速度 v 不应超过应(1)所求得的数值，且最大不应大于 12m/s $v=0.5\sqrt{H} \dots\dots (1)$ b) 竖井中用罐笼或箕斗升降物料时，最大速度 v 不应超过(2)所求得的数值 $v=0.6\sqrt{H} \dots\dots (2)$ (H 提升高度，单位为 米 m) (v 最大提升速度，单位为米每秒 m/s) c) 竖井中用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时的最大速度：有导向绳时，不应超过式(1)所求得的数值的 1/3；无导向绳时，不应超过 1m/s 。 d) 竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度：有导向绳时，不应超过式(1)所求得的数值的 2/3；无导向绳时，不应超过 2m/s 。 e) 斜井中用矿车运输物料时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s ；斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s 。 f) 斜井中用箕斗运输物料时的最大速度，斜井长度不应大于 300m 时，不应超过 5m/s ，斜井长度大于 300m 时，不应超过 7m/s 。 g) 斜井中运输人员时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s ，斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s ，且均不应超过人车设计的最大允许速度。斜井中运输人员时的最大加速度和减速度，均不应超过 0.5m/s^2 。	斜井升降物料时： 最大速度： 3.97m/s^2	合格
		4.2.9 提升机不能超载运行，钢丝绳最大静张力、最大静张力差实际测算值均应不大于设计值。	$66.10\text{kN}<90\text{kN}$	合格
		4.2.10 提升机应有定车装置	有定车装置	合格
		4.2.11 提升机应有深度指示器，深度指示器应能准确的指示出提升容器在井筒中的位置指示应清晰，能发出减速、停车和过卷信号。	深度指示器指示清晰，能发出信号	合格
		4.2.12 竖井用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	斜井	/
3	4.3 提升机制动系统	4.3.1 提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，其操纵系统应设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时，操纵和控制机构应分开。工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。安全制动除可由司机操纵外，还能自动制动。制动时，应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用提升机，可采用手动安全闸。	司机操纵台设置有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，共用一套闸瓦制动，操纵和控制机构分开。工作制动是机械传动的、可调整的工作闸、制动时安全制动能自动断电、安全制动开关灵敏可靠	合格
		4.3.1 双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置应分开，且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒应处于安全制动状态，固定卷筒的制动器应能正常操作。	单滚筒	

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016

共 10 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定									
3	4.3 提升机制动系统	4.3.2 提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值,不应小于 3. 凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2. 对于双滚筒提升机, 在调整双滚筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘制动轮上所产生的力矩, 不应小于该滚筒所悬质量（钢丝绳质量与提升容器质量之和）形成的旋转力矩的 1.2 倍。	K=4.08>3	合格									
		4.3.3 提升机安全制动时的制动减速度应符合下表的规定	下放: 1.70m/s ² 上提: 1.78m/s ²	合格									
		<table><tr><td>运行状态 \ 倾角</td><td>$\theta \leq 30^{\circ}$</td><td>$>30^{\circ}$（包括竖井）</td></tr><tr><td>上提重载</td><td>$\leq A_c$</td><td>≤ 5</td></tr><tr><td>下放重载</td><td>≥ 0.75</td><td>≥ 1.5</td></tr></table>			运行状态 \ 倾角	$\theta \leq 30^{\circ}$	$>30^{\circ}$ （包括竖井）	上提重载	$\leq A_c$	≤ 5	下放重载	≥ 0.75	≥ 1.5
		运行状态 \ 倾角			$\theta \leq 30^{\circ}$	$>30^{\circ}$ （包括竖井）							
		上提重载			$\leq A_c$	≤ 5							
		下放重载	≥ 0.75	≥ 1.5									
		4.3.4 制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求; a) 块式制动器制动时, 接触面积不小于 80%。 b) 盘式制动器制动时, 接触面积不小于 60%。	盘式 82%-88%	合格									
		4.3.5 制动闸瓦松闸时, 闸瓦同闸轮或闸盘间隙应符合以下规定: a) 平移式块式制动器不大于 2mm 且上下相等, b) 角移式块式制动器不大于 2.5mm; c) 盘形制动器不应大于 2mm。	盘式 0.8-1.2mm	合格									
		4.3.6 安全制动装置的空动时间（自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触轮或闸盘的时间）应符合下列要求。 a) 压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5 s b) 储能液压驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.6 s c) 盘形制动器, 不应超过 0.3 s 对于斜井提升, 为了保证上提紧急制动不发生松绳而延时制动时, 空动时间不受本规定的限制。	盘式 0.18-0.22s	合格									
		4.3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5 mm, 制动盘的端面跳动不应超过 1.0 mm。	端面 0.62 mm	合格									
4.3.8 制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5 mm, 总宽度超过有效闸面宽度 10% 的沟纹。	无沟纹	合格											
4.3.9 制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质（如油、水等）。	无介质	合格											
4.3.10 采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠, 制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。	盘式	/											
4	4.4 液压系统	4.4.1 液压站应装设过压和超温保护装置, 油温温升不得超过 34℃, 最高油温不得超过 70℃。	最高油 40.3℃ 温升 18.4℃	合格									
		4.4.2 液压站的残压应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	a) 残压 0.47MPa	合格									
		4.4.3 液压站的调压性能, 对应同一控制电流（或电压）时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	a) 0.38MPa	合格									
		4.4.4 块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100 mm; 块式制动器压风制动系统, 在停机 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%	盘式	/									

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016 共 10 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	4.5 保险装置	4.5.1 过卷保护装置： 当提升容器超过正常终端停止位置或出平台 0.5m 时，应能自动断电，同时实施安全制动。此外，还应设置不应再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	能自动断电，同时实施安全制动、设置有联锁装置	合格
		4.5.2 过速保护装置： 当提升速度超过规定速度的 15% 时，应能自动断电，同时实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动	合格
		4.5.3 限速保护装置： 罐笼提升系统最高速度超过 4m/s 和箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时，应装设限速装置，保证提升容器到达终端位置时速度不超过 2m/s。如果限速装置为凸轮板，其在一个提升行程内的旋转角度应不小于 270 度。	斜井	/
		4.5.4 闸间隙保护装置： 当闸间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。	能自动报警	合格
		4.5.5 松绳保护装置：提升机卷筒直径在 3m 以上的，应设置松绳保护装置，用于竖井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动断电报警，用于斜井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动报警。	设置有松绳保护装置，斜井提升、在钢丝绳松弛时能自动报警	合格
		4.5.6 减速功能保护装置： 当提升容器（或平衡锤）到达设计减速位置时，应能自动减速或发出减速信号。	到达设计减速位置时，能自动减速	合格
		4.5.7 深度指示器失效保护装置： 当指示器失效时，在加速、等速段自动报警，减速段报警并自动断电。	能自动断电并实施安全制动	合格
		4.5.8 过负荷和欠压保护装置： 当提升机过负荷时，应能自动断电，同时实施安全制动；当提升机供电中断时，应能实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动；供电中断时，能实施安全制动	合格
		4.5.9 防止过卷装置、防止过速装置、限速装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	相互独立的双线形式	合格
6	4.6 信号装置	4.6.1 竖井罐笼提升系统，应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置，井口信号与提升机的启动应有闭锁关系；使用罐笼时，井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁；	斜井	合格
		4.6.1 竖井箕斗提升系统，应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置，装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系；	斜井	
		4.6.1 斜井提升系统，应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置，井口信号装置应同提升机的控制回路闭锁，只有井口信号工发出信号后，提升机才能正常运行。使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发出紧急停车信号的装置。	有声光信号装置与提升机的控制回路闭锁、井口信号工发出信号后，提升机才能正常运行。斜井人车设置在运行途中任何地点能向司机发出紧急停车信号装置。	
		4.6.2 升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上，不应分接其他负荷	未分接其他负荷	合格
		4.6.3 应有过卷与开车方向闭锁，制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁，润滑油泵与信号回路闭锁。	安装有信号回路闭锁符合要求	合格

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016

共 10 页第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
7	4.7 电气系统	4.7.1 电气绝缘电阻应符合下列要求： a) 地面 380V 时，不应小于 $0.5M\Omega$ ； b) 井下 600V 时，不应小于 $2M\Omega$ ；380V 时，不应小于 $1M\Omega$ ；127V 时，不应小于 $0.5M\Omega$ ； c) 其他电压等级时应符合相关标准的要求。	c) 44.59M Ω	合格
		4.7.2 电机、电控设备外壳应可靠接地。接地电阻： a) 地面不大于 4Ω ； b) 井下不大于 2Ω 。	a) 1.7 Ω	合格
8	4.8 钢丝绳和连接装置	4.8.1 提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	重要用途	合格
		4.8.2 竖井提升机应采用桃形环连接方式或楔形连接装置	斜井	/

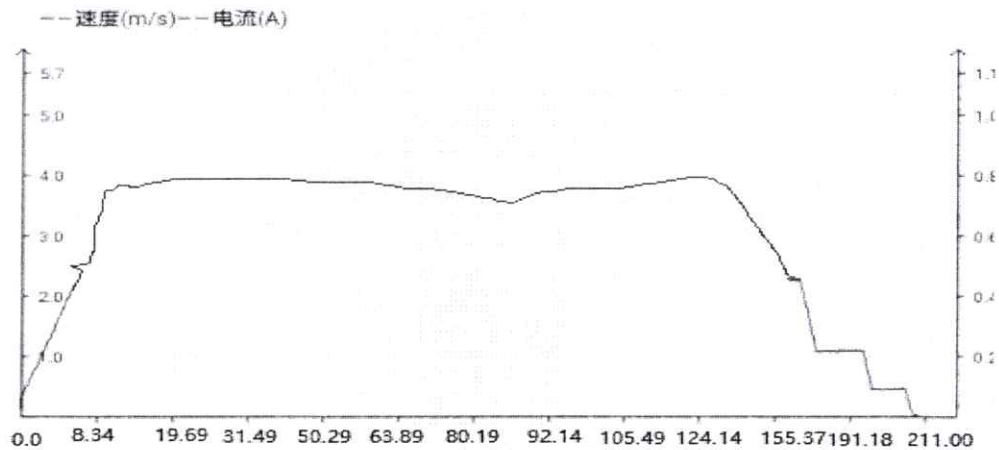
本页以下空白

一、提升速度图的测试

1) 提升系统提物速度图

最大运行速度(m/s)	3.97	提升时间(s)	211.00
-------------	------	---------	--------

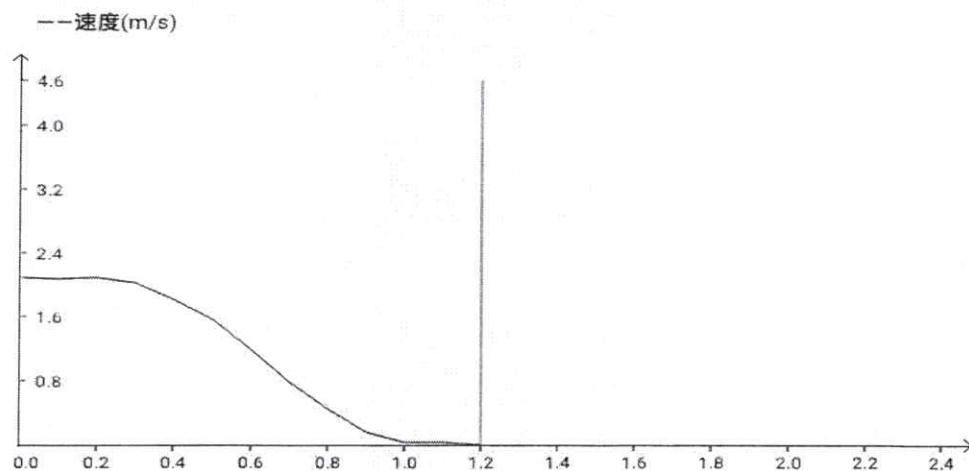
运行速度情况如下图所示：



二、紧急制动

1) 上提制动速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s^2)
1.24	1.19	2.07	1.78



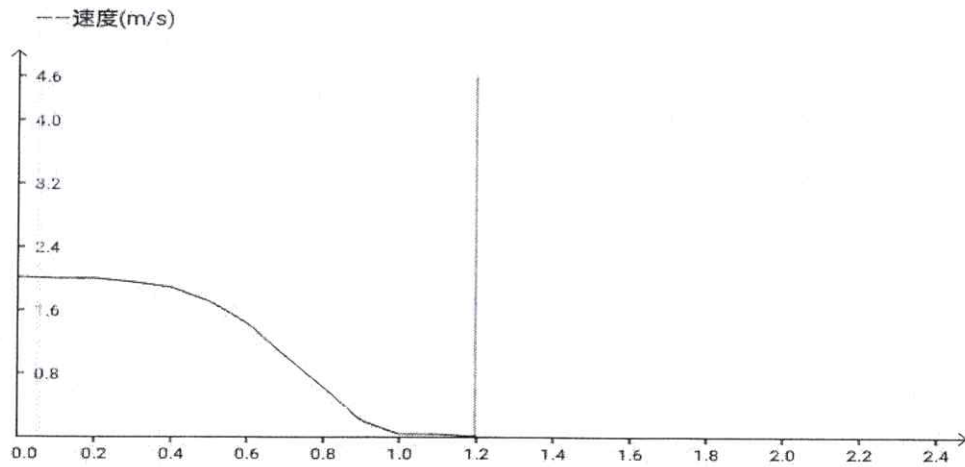
金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0628016

共 10 页第 10 页

2) 下放制动速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s^2)
1.17	1.14	2.05	1.70



本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0628019

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位：	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司
受 检 单 位：	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井多绳罐笼
型 号 规 格：	GDG1.5/6/3/4
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0628019

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称		立井多绳罐笼	型号规格	GDG1.5/6/3/4
制造单位		徐州煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		3 号盲竖井口	检测检验日期	2025-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 7 月 8 日		
检测检验组成员		杨艳柱 王宇 刘喜全 郭慧林		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.7.8

审核: 
日期: 2025.7.8

主检: 
日期: 2025.7.8

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0628019

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	WH25D0507074021
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	19.3
环境湿度 (%RH)	44.8

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号: TSGL25/D-0628019

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GDG1.5/6/3/4
	外型尺寸 (mm)	4000×1250×9360
	额定载重量(kg)	15800
	允许承载人数(人)	9
	罐 笼 自 重(kg)	17000
	安 全 标 志 号	MCI150181
	生产厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司
	出厂编号	18415
	出厂日期	2021-05-20
其 它 参 数	提 升 用 途	升降人员和物料
	罐 笼 层 数	3
	单/多 绳 提 升	多 绳 提 升
	防 坠 器 型 号	/
备 注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0628019

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.0mm 能承受正常、紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	铝合金板 厚: 2.6mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	上层: 2.01m 中层: 1.89m 下层: 1.89m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.56 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	132mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	132mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0628019

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1620mm 中层: 不乘人 下层: 不乘人	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门, 厚度 4mm 中层、下层不乘人	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	钢罐道	/

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 ZTFJ25/D-0628025

金属非金属矿山在用主通风机系统 安全检测检验报告

委 托 单 位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司
受 检 单 位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司
设 备 名 称：主通风机
型 号 规 格：FBCDZ (DK40) -6-No21
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0628025

共 5 页 第 1 页

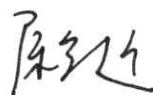
委托单位	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称		主通风机	型号规格	FBCDZ (DK40) -6-№21
制造单位		淄博金河风机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		主通风机房	检测检验日期	2025-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
检测检验项目		矿用产品安全标志, 零部件和紧固件, 刹车装置, 润滑系统, 结构, 电动机运行功率, 接地电阻, 绝缘电阻, 叶片径向间隙值, 安全保护及措施, 监测用仪器仪表, 振动, 备用电机, 噪声, 轴承温度, 效率。		
检测检验依据		AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 7 月 8 日		
检测检验组成员		杨艳柱 王宇 刘喜全 郭慧林		
备注		/		

批准:



日期: 2025.7.8

审核:



日期: 2025.7.8

主检:



日期: 2025.7.8

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa): ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\text{FS}$ 电压 (V) $\pm 0.2\text{FS}$ 电流 (A) $\pm 0.2\text{FS}$ 功率 (KW) $\pm 0.5\text{FS}$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH20252201225004
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02\text{mm}$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250V:0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500V:0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000V:0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500V:0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000V:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20% 10000V:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	20.5
环境湿度 (%RH)	48.7
大气压强 (Pa)	90018

通风机主要技术参数

通风机铭牌参数	型号	FBCDZ (DK40) -6-No21
	额定流量(m ³ /h)	180000-430920
	额定风压 (Pa)	750-3312
	额定转速(r/min)	980
	安全标志编号	MDA160033
	轴功率 (kW)	200
	生产厂家	淄博金河风机有限公司
	出厂日期	2018-08
	出厂编号	1131
	传动方式	直联
电动机铭牌参数	型号	/
	额定功率(kW)	200
	定子电压(V)	380
	定子电流(A)	/
	效率 (%)	94.8
	功率因数	0.90
	额定转速(r/min)	990
	生产厂家	/
	出厂日期	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。	

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0628025

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	技术要求	结果	单项判定
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	具有矿用产品安全标	合格
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全,通风机各连接部位的紧固件应牢固。	零部件齐全 紧固件牢固	合格
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机,其刹车装置应灵活可靠。	无刹车装置	/
4	润滑系统	装有润滑系统的通风机,其润滑系统应工作正常。	无润滑系统	/
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	结构无异常变形和损伤	合格
6	电动机运行功率 kW	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	163.24kW	合格
7	接地电阻 Ω	≤ 4	1.8	合格
8	绝缘电阻 $M\Omega$	通风机的电动机绝缘电阻,额定电压为 380V 时,应不小于 0.5M Ω ;额定电压为 660V 时,应不小于 1M Ω ;额定电压为 6000V 时,应不小于 6M Ω 。	41.45M Ω	合格
9	叶片径向间隙值 mm	≥ 2.5 (对于对旋式风机或因现场安装条件所限无法测量时,该项目可不予考核)	3.00mm	合格
10	安全保护及设施	使矿井风流反向的反风性能或反风设施。	符合要求 (用风机反风)	合格
		当利用轴流式风机反转反风时,应有明确标识。	符合要求	合格
		过流保护。	符合要求	合格
11	监测用仪器仪表	主通风机系统应设有监测风压、风量(或风速)、电流、电压的仪器仪表。	有	合格
		通风机为矿井离心式通风机时,还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	轴流式通风机	/
12	振动 mm/s	主通风机的振动速度方均根值 (V_{rms})应符合以下规定: a) 刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6$ mm/s; b) 挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1$ mm/s。	a) 刚性支承 5.11	合格
13*	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机。并有能迅速调换电动机的设施。	有备用电动机, (有可调换设施)	合格
14	噪声 dB(A)	附近作业场所噪声: ≤ 85 dB(A)	82.1	合格
15	轴承温度 $^{\circ}C$	通风机为矿井离心式通风机时: a、采用滚动轴承时,轴承温度不应高于环境温度 40 $^{\circ}C$ 。 b、采用滑动轴承时,进油口油温 $\leq 43^{\circ}C$; 出油口油温 $\leq 71^{\circ}C$; 温升 $\leq 28^{\circ}C$ 。	轴流式通风机	/
16	效率%	通风机在运行工况下的效率,按全压计算不应低于 70%,按静压计算不应低于 60%	全压算: 71.39% 静压算: 63.32%	合格

运行工况下测试数据

工况点	现场实测值								空气密度
	风量	风机全压	风机静压	风机输入功率	全压输出功率	静压输出功率	全压效率	静压效率	
	m ³ /s	Pa	Pa	kW	kW	kW	%	%	
1	97.38	1131	1003	163.24	110.12	97.67	71.39	63.32	1.063

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628043

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

受检单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

被检对象名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：SCR340I-8

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628043

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	SCR340I-8	
制造单位	上海斯可洛压缩机有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	3#竖井空压机房	检测检验日期	2025-06-28	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司			
检测检验项目	安装环境, 安全防护, 消防措施, 值班机房噪声, 润滑油闪点, 润滑系统密封, 润滑油压力表, 润滑油欠压保护装置, 润滑油超温保护装置, 冷却系统, 冷却器, 储气罐安全装置, 截止阀及储气罐压力释放装置, 储气罐压力指示仪表, 止回阀, 放空管, 储气罐温度, 系统压力指示仪表, 排气压力, 排气压力控制, 出口安全阀, 末级出口的安全阀, 排气超温保护装置, 曲轴箱油温, 停车复位, 运转状态, 振动, 转速, 容积流量, 输入比功率, 输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机, 对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 7 月 8 日			
检测检验组成员	杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林			
备注	/			

批准:

日期: 2025.7.8

审核:

日期: 2025.7.8

主检:

日期: 2025.7.8

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628043

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628043

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	SCR340I-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	42	轴功率 (kW)	250
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	SS838635
	出厂日期	2018-11-01	生产许可证编号	XK06-010-00201
	生产厂家	上海斯可洛压缩机有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	YE3-355M-2	额定转速 (r/min)	2980
	额定功率 (kW)	250	电机编号	/
	定子电压 (V)	380	功率因数	/
	定子电流 (A)	527	额定效率 (%)	/
	生产厂家	/	生产日期	/
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	4	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	1
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628043

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	22.3
2	湿度	%RH	49.6
3	大气压力	Pa	91142
4	排气温度	℃	66.3
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	35.7
7	风速	m/s	21.49
8	测风管内径	mm	200
9	实际容积流量	m ³ /min	40.49
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	36.13
11	空压机排气效率	%	86.03
12	空压机主轴转速	r/min	2974
13	输入功率	kW	123.65
14	输入电流	A	206.45
15	电动机效率	%	/
16	空压机轴功率	kW	116.23
17	空压机比功率	kW·min/m ³	3.05
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	70.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.3
24	振动烈度	mm/s	3.26

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0628043

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.3dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	230℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数, 无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人員。	已设置放空管, 出口未直对相关人員	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 35.7℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628043

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ——公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ——回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.26	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2974	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	36.13	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	3.05	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	206.45	合格



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKJ25/D-0628044

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

受检单位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

被检对象名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：SCR340I-8

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628044

共 6 页第 1 页

委托	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
单位	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	SCR340I-8
制造单位		上海斯可洛压缩机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		3#竖井空压机房	检测检验日期	2025-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
检测检验项目		安装环境, 安全防护, 消防措施, 值班机房噪声, 润滑油闪点, 润滑系统密封, 润滑油压力表, 润滑油欠压保护装置, 润滑油超温保护装置, 冷却系统, 冷却器, 储气罐安全装置, 截止阀及储气罐压力释放装置, 储气罐压力指示仪表, 止回阀, 放空管, 储气罐温度, 系统压力指示仪表, 排气压力, 排气压力控制, 出口安全阀, 末级出口的安全阀, 排气超温保护装置, 曲轴箱油温, 停车复位, 运转状态, 振动, 转速, 容积流量, 输入比功率, 输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机, 对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 7 月 8 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林		
备注		/		

批准:

审核:

主检:

日期: 2025.7.8

日期: 2025.7.8

日期: 2025.7.8

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GK YJ25/D-0628044

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m^3/min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628044

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	SCR340I-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	42	轴功率 (kW)	250
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	SS838634
	出厂日期	2018-11-01	生产许可证编号	XK06-010-00201
	生产厂家	上海斯可洛压缩机有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	YE3-355M-2	额定转速 (r/min)	2980
	额定功率 (kW)	250	电机编号	ZD170427009-1
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.91
	定子电流 (A)	527	额定效率 (%)	95.8
	生产厂家	/	生产日期	2018-10
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	4	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	2
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628044

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	22.3
2	湿度	%RH	49.6
3	大气压力	Pa	91142
4	排气温度	℃	67.5
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	36.3
7	风速	m/s	21.84
8	测风管内径	mm	200
9	实际容积流量	m ³ /min	41.15
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	36.72
11	空压机排气效率	%	87.43
12	空压机主轴转速	r/min	2983
13	输入功率	kW	138.59
14	输入电流	A	231.40
15	电动机效率	%	95.8
16	空压机轴功率	kW	132.77
17	空压机比功率	kW·min /m ³	3.37
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	69.4
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	82.2
24	振动烈度	mm/s	3.39

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0628044

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	82.2dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	230℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数, 无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 36.3℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628044

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ——公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ——回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.39	合格
28	转速 r/min	对于变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2983	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	36.72	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	3.37	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	231.40	合格



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628045

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

受 检 单 位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

被检对象名称：螺杆式空气压缩机

型 号 规 格：JN110-8

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。2015 总 21 第 2 页
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628045

共 6 页第 1 页

委托	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
单位	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	JN110-8
制造单位		浙江开山压缩机股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		3#竖井空压机房	检测检验日期	2025-06-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
检测检验项目		安装环境, 安全防护, 消防措施, 值班机房噪声, 润滑油闪点, 润滑系统密封, 润滑油压力表, 润滑油欠压保护装置, 润滑油超温保护装置, 冷却系统, 冷却器, 储气罐安全装置, 截止阀及储气罐压力释放装置, 储气罐压力指示仪表, 止回阀, 放空管, 储气罐温度, 系统压力指示仪表, 排气压力, 排气压力控制, 出口安全阀, 末级出口的安全阀, 排气超温保护装置, 曲轴箱油温, 停车复位, 运转状态, 振动, 转速, 容积流量, 输入比功率, 输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机, 对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 7 月 8 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林		
备注		/		

 批准: 
 日期: 2025.7.8

 审核: 
 日期: 2025.7.8

 主检: 
 日期: 2025.7.8

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628045

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C): ± 0.20 二级排气温度 (°C): ± 0.50 一级排气压力 (MPa): $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa): $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa): ± 0.40 风速 (m/s): ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C): $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V): $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A): $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW): $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m^3/min): 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0628045

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	JN110-8	转速 (r/min)	2970
	公称容积流量 (m ³ /min)	21.55	轴功率 (kW)	110
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	J1101301001
	出厂日期	2013-01	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	YX3-315S-2	额定转速 (r/min)	2980
	额定功率 (kW)	110	电机编号	H0131
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.90
	定子电流 (A)	195	额定效率 (%)	95
	生产厂家	江苏清江电机制造有限 公司	生产日期	2012-08
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	2	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	3
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628045

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	22.3
2	湿度	%RH	49.6
3	大气压力	Pa	91142
4	排气温度	℃	59.8
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	38.6
7	风速	m/s	20.06
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	21.26
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	18.97
11	空压机排气效率	%	88.04
12	空压机主轴转速	r/min	2968
13	输入功率	kW	89.59
14	输入电流	A	151.25
15	电动机效率	%	95
16	空压机轴功率	kW	85.11
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.21
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	61.3
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	80.9
24	振动烈度	mm/s	4.23

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJYJ25/D-0628045

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	80.9dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	241℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数, 无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人	已设置放空管, 出口未直对相关人	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 38.6℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0628045

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ——公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ——回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	4.23	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2968	合格
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	18.97	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.21	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	151.25	合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628046

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

受 检 单 位：正镶白旗乾金达矿业有限责任公司

被检对象名称：螺杆式空气压缩机

型 号 规 格：JN110-8

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 06 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628046

共 6 页第 1 页

委托	名称	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司		
单位	地址	锡林郭勒盟正镶白旗明安图镇朝格温都开发区		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	JN110-8	
制造单位	浙江开山压缩机股份有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	3#竖井空压机房	检测检验日期	2025-06-28	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	正镶白旗乾金达矿业有限责任公司			
检测检验项目	安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025年7月8日			
检测检验组成员	杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.8

日期：2025.7.8

日期：2025.7.8

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0628046

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : $\pm 0.20 \quad \pm 0.30$ 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0 \quad \pm 0.20$ 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00 \quad \pm 2.00$ 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ} F) \text{ 至 } -32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F) \pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F) \text{ 至 } 0^{\circ}C (32^{\circ} F) \pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ} F) \text{ 至 } 100^{\circ}C (212^{\circ} F) \pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C \text{ 以上 } \pm 2\% (\text{假定工作环境 } 23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C)$	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0628046

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	JN110-8	转速 (r/min)	2970
	公称容积流量 (m ³ /min)	21.55	轴功率 (kW)	110
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	J1101301002
	出厂日期	2013-03	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	HK 315S-2E	额定转速 (r/min)	2975
	额定功率 (kW)	110	电机编号	6423602S
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.91
	定子电流 (A)	195	额定效率 (%)	94.0
	生产厂家	江苏清江电机制造有限公司	生产日期	2013-01
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	2	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	4
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0628046

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	22.3
2	湿度	%RH	49.6
3	大气压力	Pa	91142
4	排气温度	℃	60.9
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	38.0
7	风速	m/s	20.19
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	21.40
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	19.10
11	空压机排气效率	%	88.61
12	空压机主轴转速	r/min	2974
13	输入功率	kW	85.19
14	输入电流	A	142.24
15	电动机效率	%	94.0
16	空压机轴功率	kW	80.08
17	空压机比功率	kW·min /m ³	3.98
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	62.8
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	82.2
24	振动烈度	mm/s	4.23

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628046

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	82.2dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	241℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀 有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数, 无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人員。	已设置放空管, 出口未直对相关人員	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 38.0℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0628046

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ——公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ——回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	4.23	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2974	合格
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	19.10	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	3.98	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	142.24	合格

本报告结束

