

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0830162	/	井口主罐	2025.08.30	2027.08.29	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0830163	/	井口副罐	2025.08.30	2027.08.29	合格
提升机主轴、天轮轴	提升机主轴 1 件、 天轮轴 2 件	安德 LZTS25/D-0830043	/	竖井提升机房 竖井井架平台	2025.08.30	2027.08.29	合格
主通风机叶片	1	安德 FJYP25/D-0830004	/	地表主通风机房	2025.08.30	2027.08.29	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
受检单位：翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年08月30日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0830162
2	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0830163
3	提升机主轴、天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0830043
4	主通风机叶片	/	安德 FJYP25/D-0830004
合计	共计 4 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0830162

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位：_____翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司_____
受 检 单 位：_____翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司_____
被检对象名称：_____提升容器重要承载件_____
型 号 规 格：_____/_____
检测检验类别：_____定期检测检验_____
检测检验日期：_____2025 年 08 月 30 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0830162

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司		
	地址	翁牛特旗广德公镇六合庄村		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		井口主罐	检测检验日期	2025-08-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		张洺玮 陈立超 李承杰 李俊鹏		
备注		/		

批准：
日期：2025.9.4审核：张振宇
日期：2025.9.4主检：陈立超
日期：2025.9.4

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0830162

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW620-250833886
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

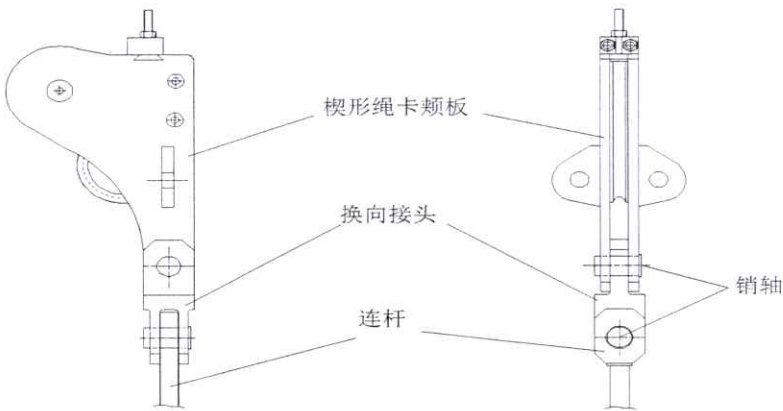
检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	23.6
环境湿度 (%RH)	55.4

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0830163

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位：	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
受 检 单 位：	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件
型 号 规 格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0830163

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司		
	地址	翁牛特旗广德公镇六合庄村		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		井口副罐	检测检验日期	2025-08-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期： 2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		张洺玮 陈立超 李承杰 李俊鹏		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.9.4

审核：张振宇

日期：2025.9.4

主检：[Signature]

日期：2025.9.4



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW620-250833886
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

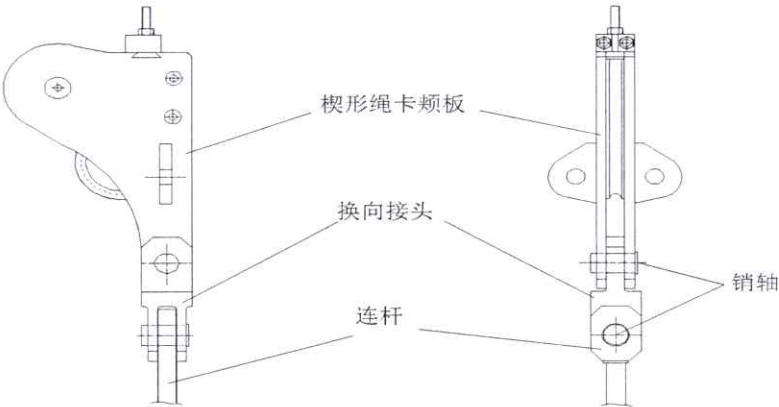
检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	23.6
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	55.4

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0830043

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：_____
翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司

受检单位：_____
翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司

被检对象名称：_____
提升机主轴、天轮轴

型号规格：_____
/

检测检验类别：_____
定期检测检验

检测检验日期：_____
2025 年 08 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0830043

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
	地址	翁牛特旗广德公镇六合庄村
设备名称		提升机主轴、天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-30
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升机主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现 超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日
检测检验组成员		张洛玮 陈立超 李承杰 李俊鹏
备注		/

批准: 

日期: 2025.9.4

审核: 张振宇

日期: 2025.9.4

主检: 

日期: 2025.9.4

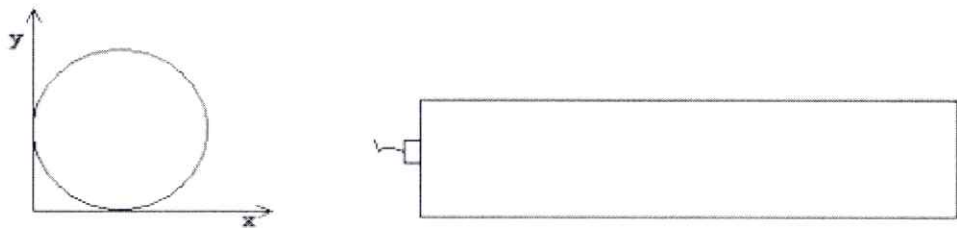
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW620-250833886
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升机主轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	竖井提升机房		
环境温度 (℃)	25.6	环境湿度 (%RH)	46.7

附图：



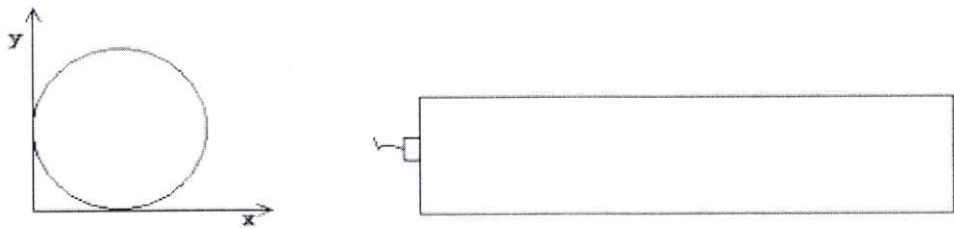
检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.3	环境湿度 (%RH)	48.6

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
2	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：2 件			

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 FJYP25/D-0830004

金属非金属矿山主通风机叶片无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
受检单位：	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司
被检对象名称：	主通风机叶片
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 30 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 FJYP25/D-0830004

共 3 页 第 1 页

委托	名称	翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司		
单位	地址	翁牛特旗广德公镇六合庄村		
设备名称		主通风机叶片	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		地表主通风机房	检测检验日期	2025-08-30
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		翁牛特旗盛世莲花矿业有限责任公司		
检测检验项目		渗透检测		
检测检验依据		GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》，经渗透检测，在所检叶片表面未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025年9月4日		
检测检验组成员		张洺玮 陈立超 李承杰 李俊鹏		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.9.4

审核：张振宇

日期：2025.9.4

检验：[Signature]

日期：2025.9.4



主通风机叶片无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 FJYP25/D-0830004

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
渗透检测剂	/	/	/
镀铬辐射裂纹参考试块	CSB-153	/	/
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max±0.5℃) 湿度：±2%RH (Max±5%RH)	24KA110001664

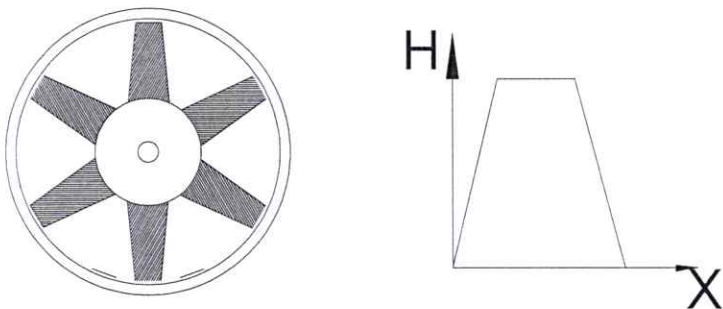
检测检验环境数据

环境温度（℃）	22.7
环境湿度（%RH）	56.4

渗透无损探伤检测数据

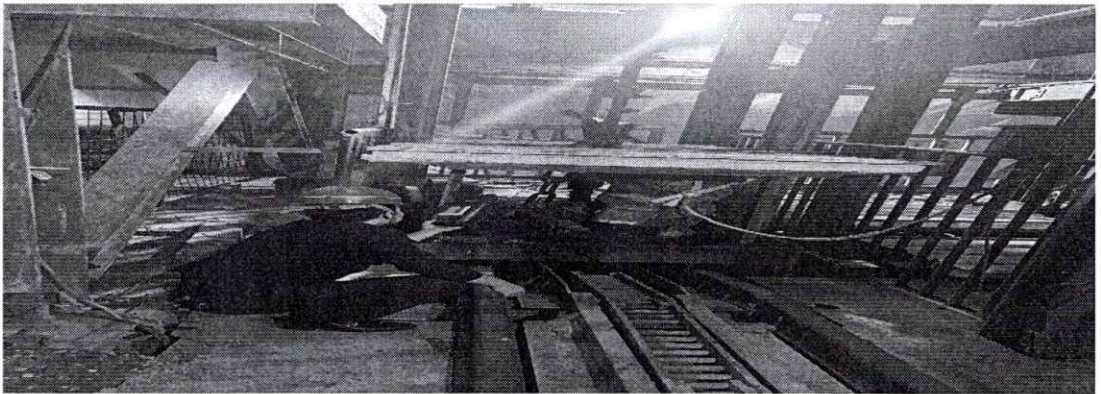
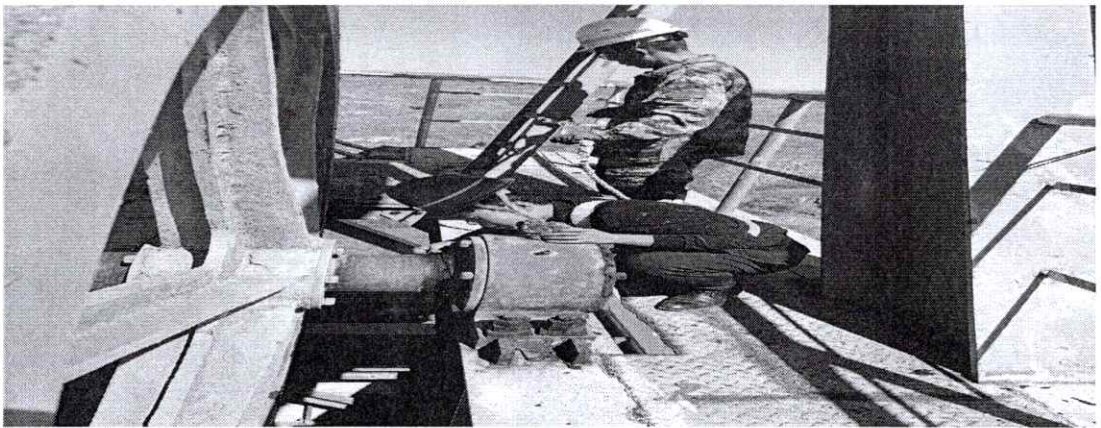
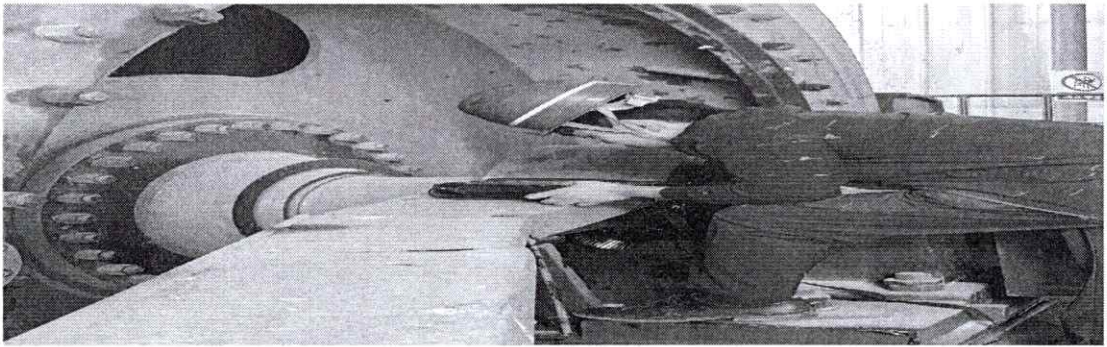
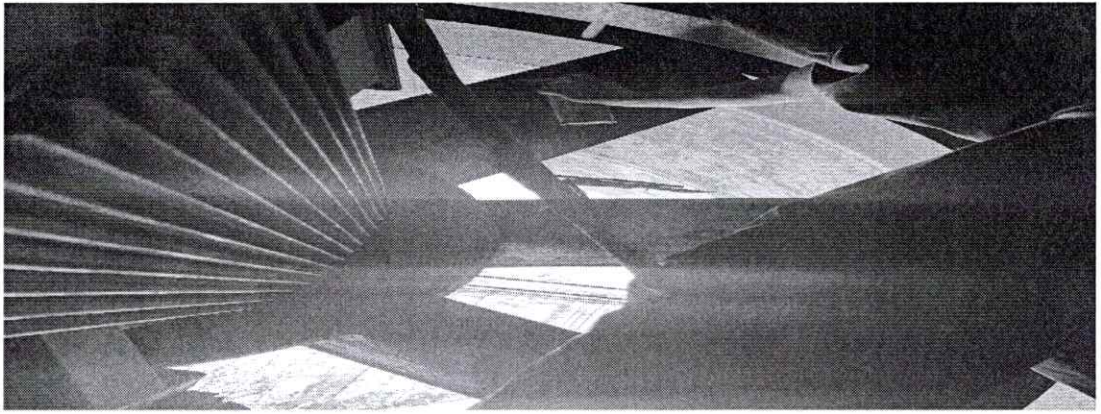
工件名称	主通风机叶片	工件材质	钢
检验方法	渗透检测	样品状态	完好
探伤部位	见示意图	对比试块	B3 型试块
渗透探伤剂型号	DPT-5 型	渗透方法	II C-d
表面状况	符合标准要求		
检验数量	一级	二级	
	8 片	8 片	

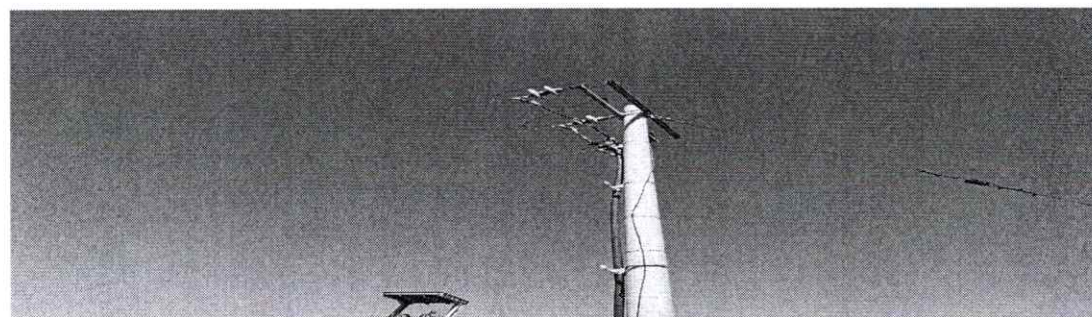
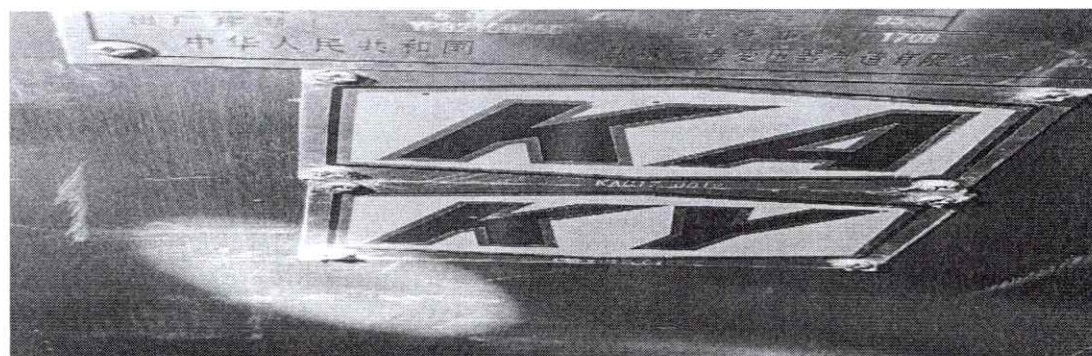
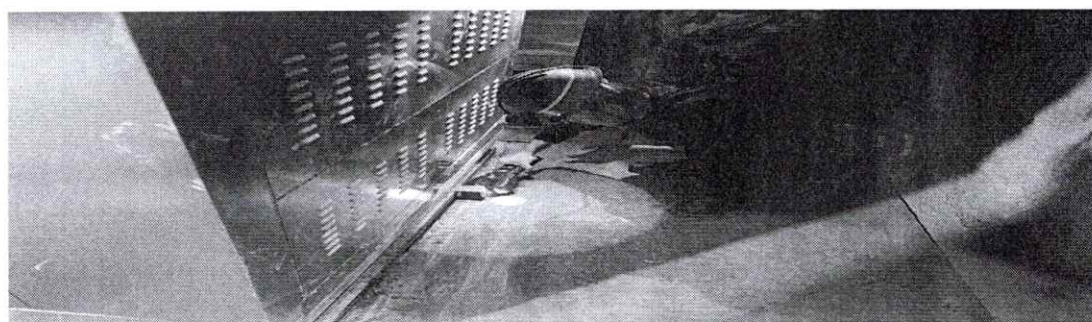
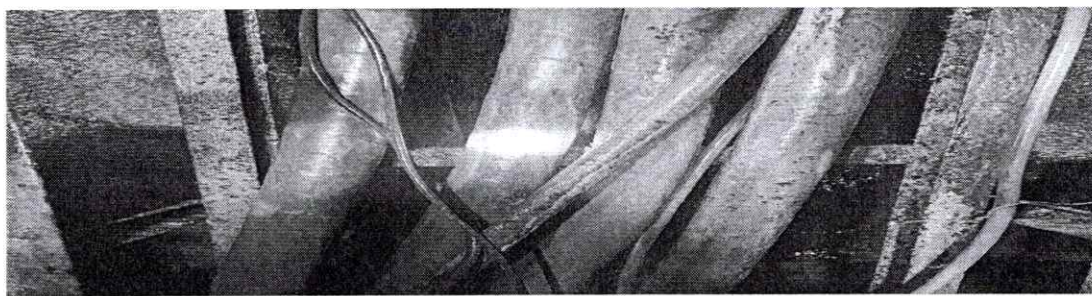
示意图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷编号	叶片编号	X 位置	H 位置	缺陷长度	缺陷类型	判定
一级	/	/	/	/	/	/	合格
二级	/	/	/	/	/	/	合格
备注	未发现缺陷						





上海
检测有限公司

