

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
地下运矿车	1	安德 DBYQ25/D-0828023	UQ-20B	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下运矿车	1	安德 DBYQ25/D-0828024	UQ-25	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下运矿车	1	安德 DBYQ25/D-0828025	UQ-25	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下运矿车	1	安德 DBYQ25/D-0828026	UQ-25	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下运矿车	1	安德 DBYQ25/D-0828027	UQ-25	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下运矿车	1	安德 DBYQ25/D-0828028	UQ-25	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下运矿车	1	安德 DBYQ25/D-0828029	UQ-25	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下内燃铲运机	1	安德 UCVJ25/D-0828003	JCCY-6	井下巷道	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下内燃铲运机	1	安德 UCVJ25/D-0828004	WYXJ-3.5L	井下巷道	2025.08.28	2026.08.27	合格
地下内燃铲运机	1	安德 UCVJ25/D-0828005	XYWJ-2A	井下巷道	2025.08.28	2026.08.27	合格
无轨运人车	1	安德 UYRC25/D-0828007	RU-10	停车场	2025.08.28	2026.08.27	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年08月28日

赤峰安德检测检验有限公司





检测检验报告

委托单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	地下运矿车	UQ-20B	安德 DBYQ25/D-0828023
2	地下运矿车	UQ-25	安德 DBYQ25/D-0828024
3	地下运矿车	UQ-25	安德 DBYQ25/D-0828025
4	地下运矿车	UQ-25	安德 DBYQ25/D-0828026
5	地下运矿车	UQ-25	安德 DBYQ25/D-0828027
6	地下运矿车	UQ-25	安德 DBYQ25/D-0828028
7	地下运矿车	UQ-25	安德 DBYQ25/D-0828029
8	地下内燃铲运机	JCCY-6	安德 UCYJ25/D-0828003
9	地下内燃铲运机	WYXJ-3.5L	安德 UCYJ25/D-0828004
10	地下内燃铲运机	XYWJ-2A	安德 UCYJ25/D-0828005
11	无轨运人车	RU-10	安德 UYRC25/D-0828007
合计	共 11 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0828023

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-20B
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828023

共 7 页第 1 页

委托	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
单位	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-20B
制造单位		天津同力重工有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.9.4

审核: 张振宇
日期: 2025.9.4

主检: 王少华
日期: 2025.9.4

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-372	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX085-250846642
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074033
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动 距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.9
环境湿度 (%RH)	43.5

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-20B	出厂日期	2021-05
制造单位	天津同力重工有限公司		
安全标志编号	KCG190014	车辆识别代码	TLK32290KM3210098
整备质量 (kg)	11500	额定载重量 (kg)	20000
发动机型号	YC290-T300	发动机额定功率 (kw)	213
最小离地间隙 (mm)	≥260	最大卸载高度 (mm)	5550
车厢卸载角 (°)	41	外形尺寸 (mm)	7600×2480×2600
装载高度 (mm)	2150	最小转弯半径 (mm)	外侧：10.0m 内侧：7.0m
最大牵引力 (kN)	116	车厢举升时间 (s)	≤25
车厢下降时间 (s)	≤25	最大爬坡度 (°)	≥12
矿方编号	矿 C•00005		
各档位设计行驶速度 (km/h)	最高行驶速度：25		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	260mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	5545mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度: 40°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。	7600mm $\times$ 2480mm $\times$ 2600mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2145mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 9.77m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	I 档: 3.5km/h II 档: 5.2km/h III 档: 9.4km/h IV 档: 14.3km/h V 档: 23.5km/h 倒挡 R 档: 3.1km/h	/
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 110kN 反向 109kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求, 地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 23.23s 下降时间 22.44s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下, 车厢举升 10° , 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min, 车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野, 司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿, 驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好, 驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置: 手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整, 有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828023 共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定												
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格												
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格												
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格												
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格												
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.52s	合格												
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格												
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤50</td><td>>50</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤50	>50	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄宽距: 操纵力 51.3N, 最小净宽距 82mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 122mm 踏板两侧: 81mm	合格
		操纵力/N	≤50	>50												
		最小净宽距/mm	≥25	≥50												
		踏板位置	踏板前方	踏板两侧												
		最小净宽距/mm	≥100	≥50												
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定 表 3 <table><tr><td>操纵装置名称</td><td>脚踏(铰接制动装置)</td><td>转向手柄</td><td>方向盘</td><td>其他操纵手柄</td></tr><tr><td>操纵力/N</td><td>≤350</td><td><60</td><td><50</td><td>杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100</td></tr></table>	操纵装置名称	脚踏(铰接制动装置)	转向手柄	方向盘	其他操纵手柄	操纵力/N	≤350	<60	<50	杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100	脚踏: 135.3N 方向盘: 42.3N 杆(前/后): 98.7N 杆(侧向): 58.4N	合格		
		操纵装置名称	脚踏(铰接制动装置)	转向手柄	方向盘	其他操纵手柄										
操纵力/N	≤350	<60	<50	杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100												
转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 6s±1s; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.72s	合格														

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828023 共 7 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器, 方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:213kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能 在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V ² /2a (1) L—— 制动距离, 单位为米 (m); V—— 制动初速度, 单位为米每秒 (m/s); t—— 制动反应时间, 单位为秒 (s); t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统: 以 20km/h 额定载荷条件制动距离 5.03m	合格	
		传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。			各传动件运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象。各铰接转动灵活, 无卡滞现象	合格
			油路系统不应有渗漏现象。			无渗漏现象	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828023 共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处光照度: 13Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处声压值: 81.7dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	83.7dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化措施 CO: 292×10^{-6} NO: 233×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.4m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0828024

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委 托 单 位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受 检 单 位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：地下运矿车
型 号 规 格：UQ-25
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828024

共 7 页第 1 页

委托	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
单位	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-25
制造单位		湖北金诚信矿业服务有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期: 2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准: 
日期: 2025. 9. 4

审核: 张振宇
日期: 2025. 9. 4

主检: 王少华
日期: 2025. 9. 4

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-372	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX085-250846642
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074033
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动 距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.8
环境湿度 (%RH)	44.2

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-25	出厂日期	2021-05
制造单位	湖北金诚信矿业服务有限公司		
安全标志编号	KCG210066	车辆识别代码	LKA3F1849NBBJ2026
整机质量 (kg)	13000±100	额定载重量 (kg)	25000
发动机型号	YC6L330-T300	发动机额定功率 (kw)	243
最小离地间隙 (mm)	≥330	最大卸载高度 (mm)	5500±100
车厢卸载角 (°)	41±2	外形尺寸 (mm)	7800×2500×2675
装载高度 (mm)	2450	最小转弯半径 (mm)	外侧: 9.9m 内侧: 6.0m
最大牵引力 (kN)	≤110	车厢举升时间 (s)	≤20
车厢下降时间 (s)	≤25	最大爬坡度 (°)	≥14
矿方编号	矿 C•00019		
各档位设计行驶速度 (km/h)	最高行驶速度: 25		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	330mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	5440mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度: 41°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。	7800mm $\times$ 2500mm $\times$ 2675mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2450mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 9.61m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	1 档: 4.2km/h 2 档: 7.3km/h 3 档: 11.6km/h 4 档: 14.9km/h 5 档: 18.2km/h 6 档: 20.9km/h 7 档: 23.7km/h 倒挡 R 档: 4.1km/h	/
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 108kN 反向 106kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求, 地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 18.15s 下降时间 23.92s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下, 车厢举升 10° , 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min, 车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野, 司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿, 驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好, 驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置: 手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整, 有指示正确启动的说明。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器, 方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率: 243kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V ² /2a (1) L—— 制动距离, 单位为米 (m); V—— 制动初速度, 单位为米每秒 (m/s); t—— 制动反应时间, 单位为秒 (s); t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统: 以 20km/h 额定载荷条件制动距离 5.72m	合格	
		11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。			各传动件运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象。各铰接转动灵活, 无卡滞现象
油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定												
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格												
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格												
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格												
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格												
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.12s	合格												
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格												
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤50</td><td>>50</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤50	>50	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄宽距: 操纵力 51.7N, 最小净宽距 85mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 124mm 踏板两侧: 81mm	合格
		操纵力/N	≤50	>50												
		最小净宽距/mm	≥25	≥50												
		踏板位置	踏板前方	踏板两侧												
		最小净宽距/mm	≥100	≥50												
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定 表 3 <table><tr><td>操纵装置名称</td><td>脚踏(铰接制动装置)</td><td>转向手柄</td><td>方向盘</td><td>其他操纵手柄</td></tr><tr><td>操纵力/N</td><td>≤350</td><td><60</td><td><50</td><td>杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100</td></tr></table>	操纵装置名称	脚踏(铰接制动装置)	转向手柄	方向盘	其他操纵手柄	操纵力/N	≤350	<60	<50	杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100	脚踏: 136.2N 方向盘: 41.5N 杆(前/后): 95.2N 杆(侧向): 54.3N	合格		
		操纵装置名称	脚踏(铰接制动装置)	转向手柄	方向盘	其他操纵手柄										
操纵力/N	≤350	<60	<50	杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100												
转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 6s±1s; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.31s	合格														

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828024 共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 14Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 82.1dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.3dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化措施 CO: 291×10^{-6} NO: 232×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.4m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



报告编号：安德 UYKC25/D-0828025

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：地下运矿车
型号规格：UQ-25
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828025

共 7 页第 1 页

委托	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
单位	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-25
制造单位		湖北金诚信矿业服务有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期: 2025年 9月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准: 

日期: 2025. 9. 4

审核: 张振宇

日期: 2025. 9. 4

主检: 王少华

日期: 2025. 9. 4



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-372	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX085-250846642
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074033
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动 距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.9
环境湿度 (%RH)	44.7

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.32s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距: 操纵力 51.5N, 最小净宽距 85mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 122mm 踏板两侧: 87mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏: 136.4N 方向盘: 41.2N 杆(前/后): 95.4N 杆(侧向): 54.2N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 6s±1s; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.35s	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器, 方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率: 243kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
		行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格	
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V ² /2a (1) L—— 制动距离, 单位为米 (m) ; V—— 制动初速度, 单位为米每秒 (m/s) ; t—— 制动反应时间, 单位为秒 (s) ; t=0.35——液压制动器 t=0.6——弹簧制动器 t=0.5——辅助制动器 a —— 地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4——行车制动器 a=2.5——辅助制动器			行车制动系统: 以 20km/h 额定载荷条件制动距离 5.65m	合格	
11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。				各传动件运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象。各铰接转动灵活, 无卡滞现象	合格
		油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828025 共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 15Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 82.7dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.5dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化措施 CO: 293×10^{-6} NO: 237×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.5m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0828026

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-25
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828026 共 7 页第 1 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-25
制造单位		湖北金诚信矿业服务有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期: 2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.9.4

审核: 张振宇
日期: 2025.9.4

主检: 王少华
日期: 2025.9.4



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-372	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX085-250846642
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074033
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.9
环境湿度 (%RH)	44.7

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-25	出厂日期	2023-03
制造单位	湖北金诚信矿业服务有限公司		
安全标志编号	KCG210066	车辆识别代码	LKA3F1846PBBJ3024
整备质量 (kg)	13000±100	额定载重量 (kg)	25000
发动机型号	YC6L330-T300	发动机额定功率 (kw)	243
最小离地间隙 (mm)	≥330	最大卸载高度 (mm)	5500±100
车厢卸载角 (°)	41±2	外形尺寸 (mm)	7800×2500×2675
装载高度 (mm)	2450	最小转弯半径 (mm)	外侧: 9.9m 内侧: 6.0m
最大牵引力 (kN)	≤110	车厢举升时间 (s)	≤20
车厢下降时间 (s)	≤25	最大爬坡度 (°)	≥14
矿方编号	矿•C00012		
各档位设计行驶速度 (km/h)	最高行驶速度: 25		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	332mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	5550mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度: 41°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。	7800mm $\times$ 2500mm $\times$ 2675mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2450mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 9.55m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	1 档: 4.1km/h 2 档: 6.7km/h 3 档: 11.2km/h 4 档: 14.6km/h 5 档: 17.9km/h 6 档: 20.4km/h 7 档: 23.3km/h 倒挡 R 档: 4.4km/h	/
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 106kN 反向 104kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求, 地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 18.50s 下降时间 23.31s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下, 车厢举升 10° , 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min, 车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野, 司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿, 驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好, 驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置: 手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整, 有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828026 共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.50s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距: 操纵力 51.3N, 最小净宽距 84mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 121mm 踏板两侧: 85mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏: 136.3N 方向盘: 41.1N 杆(前/后): 95.5N 杆(侧向): 54.7N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 6s±1s; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.44s	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828026 共 7 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器, 方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:243kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上 停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的 距离内停车。 : $L=Vt+V^2/2a \dots\dots\dots (1)$ L—— 制动距离, 单位为米 (m); V—— 制动初速度, 单位为米每秒 (m/s); t—— 制动反应时间, 单位为秒 (s); t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ----- 地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统: 以 20km/h 额定载 荷条件制动距离 5.94m	合格	
11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。				各传动件运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象。各铰接转动灵活, 无卡滞现象	合格
		油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828026 共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 17Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 82.3dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.1dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化措施 CO: 292×10^{-6} NO: 235×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.4m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0828027

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委 托 单 位： 金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受 检 单 位： 金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称： 地下运矿车
型 号 规 格： UQ-25
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828027

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-25
制造单位		湖北金诚信矿业服务有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.9.4

审核: 张振宇
日期: 2025.9.4

主检: 王少华
日期: 2025.9.4



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-372	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{f.s}$	GX085-250846642
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074033
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%\text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%\text{FSCH4}$ (VOL%) $\pm 3\%\text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\%\text{FS}$ 角度 (°) $- \pm 0.5$ 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.6
环境湿度 (%RH)	44.3

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-25	出厂日期	2023-03
制造单位	湖北金诚信矿业服务有限公司		
安全标志编号	KCG210066	车辆识别代码	LKA3F1847RBBJ4010
整备质量 (kg)	13000±100	额定载重量 (kg)	25000
发动机型号	YC6L330-T300	发动机额定功率 (kw)	243
最小离地间隙 (mm)	≥330	最大卸载高度 (mm)	5500±100
车厢卸载角 (°)	41±2	外形尺寸 (mm)	7800×2500×2675
装载高度 (mm)	2450	最小转弯半径 (mm)	外侧: 9.9m 内侧: 6.0m
最大牵引力 (kN)	≤110	车厢举升时间 (s)	≤20
车厢下降时间 (s)	≤25	最大爬坡度 (°)	≥14
矿方编号	矿 C•00004		
各档位设计行驶速度 (km/h)	最高行驶速度: 25		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	333mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	5545mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度: 41°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。	7800mm $\times$ 2500mm $\times$ 2675mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2450mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 9.32m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	1 档: 4.5km/h 2 档: 7.1km/h 3 档: 11.5km/h 4 档: 15.1km/h 5 档: 18.3km/h 6 档: 20.9km/h 7 档: 23.8km/h 倒挡 R 档: 4.2km/h	/
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 105kN 反向 104kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求, 地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 18.32s 下降时间 23.54s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下, 车厢举升 10° , 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min, 车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野, 司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿, 驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好, 驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置: 手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整, 有指示正确启动的说明。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.22s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距: 操纵力 51.1N, 最小净宽距 82mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 125mm 踏板两侧: 81mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏: 136.5N 方向盘: 41.4N 杆(前/后): 95.9N 杆(侧向): 54.4N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 $6s \pm 1s$; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.44s	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828027 共 7 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器, 方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:243kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上 停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V ² /2a (1) L—— 制动距离, 单位为米 (m); V—— 制动初速度, 单位为米每秒 (m/s); t—— 制动反应时间, 单位为秒 (s); t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统: 以 20km/h 额定载 荷条件制动距离 5.31m	合格	
11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。				各传动件运转平 稳, 无卡滞、过热 等异常现象。各铰 接转动灵活, 无卡 滞现象	合格
		油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828027 共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处光照度: 15Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处声压值: 82.5dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.2dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化措施 CO: 291×10^{-6} NO: 235×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.4 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0828028

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委 托 单 位： 金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受 检 单 位： 金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称： 地下运矿车
型 号 规 格： UQ-25
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828028

共 7 页第 1 页

委托	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
单位	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-25
制造单位		湖北金诚信矿业服务有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准:

审核:

主检:

日期: 2025.9.4

日期: 2025.9.4

日期: 2025.9.4

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-372	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX085-250846642
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074033
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动 距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.6
环境湿度 (%RH)	44.3

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-25	出厂日期	2024-10
制造单位	湖北金诚信矿业服务有限公司		
安全标志编号	KCG210066	车辆识别代码	LKA3F1841RBBJ4004
整备质量 (kg)	13000±100	额定载重量 (kg)	25000
发动机型号	YC6L330-T300	发动机额定功率 (kw)	243
最小离地间隙 (mm)	≥330	最大卸载高度 (mm)	5500±100
车厢卸载角 (°)	41±2	外形尺寸 (mm)	7800×2500×2675
装载高度 (mm)	2450	最小转弯半径 (mm)	外侧: 9.9m 内侧: 6.0m
最大牵引力 (kN)	≤110	车厢举升时间 (s)	≤20
车厢下降时间 (s)	≤25	最大爬坡度 (°)	≥14
矿方编号	矿 C•00003		
各档位设计行驶速度 (km/h)	最高行驶速度: 25		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	330mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	5538mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度: 41°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。	7800mm $\times$ 2500mm $\times$ 2675mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2450mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 9.71m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	1 档: 4.7km/h 2 档: 7.2km/h 3 档: 11.6km/h 4 档: 15.2km/h 5 档: 18.4km/h 6 档: 21.0km/h 7 档: 23.7km/h 倒挡 R 档: 4.2km/h	/
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 106kN 反向 103kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求, 地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 18.13s 下降时间 23.65s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下, 车厢举升 10° , 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min, 车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野, 司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿, 驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好, 驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置: 手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整, 有指示正确启动的说明。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.31s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距: 操纵力 51.2N, 最小净宽距 81mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 123mm 踏板两侧: 82mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏: 136.7N 方向盘: 41.3N 杆(前/后): 95.4N 杆(侧向): 54.1N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 6s±1s; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.41s	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定	
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器, 方便取出使用。	合格	
		表 4				发动机功率:243kW 灭火器规格: 8kg	合格	
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200			
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12			
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。				全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。				全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。				全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。				机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。				发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。				符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。				能在 25.86% (14.5°) 坡道上 停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的 距离内停车。 ： L—— 制动距离, 单位为米 (m) ; V—— 制动初速度, 单位为米每秒 (m/s) ; t—— 制动反应时间, 单位为秒 (s) ; t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器				行车制动系统: 以 20km/h 额定载荷条件制动距离 5.55m	合格	
		11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。				各传动件运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象。各铰接转动灵活, 无卡滞现象
油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格			

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828028 共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 15Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 82.3dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.5dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化措施 CO: 292×10^{-6} NO: 233×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.4 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0828029

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委 托 单 位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受 检 单 位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：地下运矿车
型 号 规 格：UQ-25
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828029

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-25
制造单位		湖北金诚信矿业服务有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准: 
日期: 2025. 9. 4审核: 张振宇
日期: 2025. 9. 4主检: 王少华
日期: 2025. 9. 4

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-372	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX085-250846642
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074033
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动 距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.6
环境湿度 (%RH)	44.3

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-25	出厂日期	2024-10
制造单位	湖北金诚信矿业服务有限公司		
安全标志编号	KCG210066	车辆识别代码	LKA3F1848RBBJ4016
整备质量 (kg)	13000±100	额定载重量 (kg)	25000
发动机型号	YC6L330-T300	发动机额定功率 (kw)	243
最小离地间隙 (mm)	≥330	最大卸载高度 (mm)	5500±100
车厢卸载角 (°)	41±2	外形尺寸 (mm)	7800×2500×2675
装载高度 (mm)	2450	最小转弯半径 (mm)	外侧: 9.9m 内侧: 6.0m
最大牵引力 (kN)	≤110	车厢举升时间 (s)	≤20
车厢下降时间 (s)	≤25	最大爬坡度 (°)	≥14
矿方编号	矿 C•00011		
各档位设计行驶速度 (km/h)	最高行驶速度: 25		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828029 共 7 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	330mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	5500mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度: 41°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求。	$7800\text{mm} \times 2500\text{mm} \times 2675\text{mm}$	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2450mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 9.22m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	1 档: 4.8km/h 2 档: 7.4km/h 3 档: 11.7km/h 4 档: 15.3km/h 5 档: 18.5km/h 6 档: 21.1km/h 7 档: 23.5km/h 倒挡 R 档: 4.0km/h	/
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 107kN 反向 105kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求, 地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 18.55s 下降时间 23.33s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下, 车厢举升 10° , 停留 5min, 车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min, 车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野, 司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿, 驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好, 驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内, 各操纵手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确, 并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置: 手柄、按钮操作方便, 无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整, 有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828029 共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.26s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距: 操纵力 51.4N, 最小净宽距 82mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 125mm 踏板两侧: 81mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏: 136.3N 方向盘: 41.2N 杆(前/后): 95.3N 杆(侧向): 54.7N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 6s±1s; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.32s	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号: 安德 UYKC25/D-0828029 共 7 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置, 灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器, 方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:243kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器, 制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求, 可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器, 但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器, 制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动, 只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开, 除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上, 额定载荷条件下, 在按式 (1) 计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V ² /2a (1) L—— 制动距离, 单位为米 (m); V—— 制动初速度, 单位为米每秒 (m/s); t—— 制动反应时间, 单位为秒 (s); t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度, 单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统: 以 20km/h 额定载荷条件制动距离 5.31m	合格	
11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象; 各铰接处转动灵活, 无卡滞现象。				各传动件运转平稳, 无卡滞、过热等异常现象。各铰接转动灵活, 无卡滞现象	合格
		油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0828029 共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处光照度: 16Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处声压值: 82.1dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.3dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化措施 CO: 291×10^{-6} NO: 231×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.4m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828003

金属非金属矿山地下铲运机 安全检测检验报告

委托单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：地下电动铲运机
型号规格：JCCY-6
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828003

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下内燃铲运机	型号规格	JCCY-6
制造单位		甘肃金川集团机械制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		一般要求，牵引装置，环境适应性，液压系统，电气设备，电缆，蓄电池，安全与卫生要求，报警装置，性能要求。		
检测检验依据		JB/T 5500—2015《地下铲运机》 GB 25518-2010《地下铲运机 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T 5500—2015《地下铲运机》、GB 25518-2010《地下铲运机 安全要求》，对该地下铲运机进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.9.4

审核：张振宇

日期：2025.9.4

主检：王少华

日期：2025.9.4

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828003

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
数显交流微安表	CSB-379	Urel=2.5%	DW007-250875865
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02s$	DW007-250846623
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001M Ω -200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω -10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω -20G Ω (10%读数+5 个字)	ZS202507290086
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	ZS202507290082

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	12.5
环境湿度 (%RH)	46.3

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828003

第 3 页 共 6 页

地下铲运机基本信息

规格型号	JCCY-6	出厂日期	/
制造单位	甘肃金川集团机械制造有限公司		
矿方编号	BB098	出厂编号	/
载定重量 (kg)	14000	整机重量 (kg)	34450
发动机型号	F12L413FW	发动机功率 (kw)	204
外型尺寸 长×宽×高 (mm)	10600×2795×2400	爬坡能力 (°)	14°
额定斗容 (m ³)	6	驱动类型	燃油
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: 安德 UCYJ25/D-0828003

第 4 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	所有零、部件必须检验合格后方能装配。所有外购件。外协件必须有制造厂的合格证并符合有关标准的规定。	符合要求	合格
		铲运机外形应美观大方、电镀面光亮、外表面平整光洁。	符合要求	合格
		当地下铲运机在高温环境下使用时, 要防止轮胎爆破。要提高发动机冷却系统的冷却能力, 防止发动机爆燃爆破。	未在高温环境下使用	/
		为了减少司机和维修人员的意外伤害, 地下铲运机应设置安全标志, 安全标志的要求符合 GB25517 的规定。	有安全标志	合格
		地下铲运机或其组成部分必须有便于安全搬运设计。	符合要求	合格
2	牵引装置	地下铲运机应有牵引装置和连接装置, 这些装置应方便安全的连接和断开, 并在使用中能防止意外断裂。	有牵引连接装置和连接装置, 能防止意外断裂	合格
3	环境适应性	铲运机在下列条件下应能正常地工作: a) 最大相对湿度不大于 90%(温度为 25℃时)。 b) 巷道环境温度 -5℃-+40℃。	能正常工作	合格
4	液压系统	车辆上应设计油温监控器, 当油温达到制造商规定的最高油温时向司机报警。	有油温报警装置, 能向司机报警	合格
		液压回路不能因为压力波动(压力上升、丧失、下降)而产生危险。	液压回路安全可靠	合格
		液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度, 管路尽可能的安装在司机室外边, 并不应受到发动机或其他高温部件的影响, 也不应该影响附近的无保护电线、电缆, 否则要采取隔离措施。	软管、硬管和管接头有足够的强度, 安装在司机室外, 不受到发动机和其他高温部件的影响, 不影响附近的无保护电线、电缆	合格
5	电气设备	电气线路采用合适的熔断器或者保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		如果利用底盘和车架作为电流载体, 应限值车架最大电压 (AC 为 25V, DC 为 60V) 以防止直接触电发生电击伤害。	未利用车架和底盘作为电流载体	/
6	电缆	除了进行铠装或受到机械保护的电缆外, 所有电缆线应与燃油、润滑油或液压管路隔离开(例如设置机械障碍或间隙至少 150mm)	已隔离开	合格
		安装电缆应使机械振动不会磨损绝缘, 或不会因弯曲疲劳而导致密闭的导线损坏	符合要求	合格

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: 安德 UCYJ25/D-0828003

第 5 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定										
7	蓄电池	蓄电池应放置在坚固、通风及防火的蓄电池箱内。蓄电池箱应安置在远离热源、振动最小、离启动马达最近、方便维修的地方。	蓄电池安装位置合理	合格										
		蓄电池箱盖或蓄电池箱上应具备通风措施,宜有保证蓄电池内外的足够通风的通气孔,以防止地下铲运机正常操作时电池内氢气与氧气的积蓄而引发的爆炸危险。金属箱盖内表面应离蓄电池带电部分至少 30mm 以上。	蓄电池箱盖具备通风措施,金属箱盖内表面距离蓄电池带电部分: 63mm	合格										
8	安全与卫生要求	铲运机操纵部分的仪表、指示牌应完整、正确,并有指示正确启动的说明和安全控制装置。	仪表、指示牌完整、正确,有指示正确启动的说明和安全控制装置。	合格										
		铲运机处于最大转向角、工作机构最大伸出与满载运输时应有防倾翻的警告说明。	有警告说明	合格										
		铲运机机体应有接地保护措施,铲运机主电路对地绝缘电阻应符合下表中的规定。 <table><tr><td>额定电压 V</td><td>≤60</td><td>>60~660</td><td>>660~800</td><td>>800~1650</td></tr><tr><td>额定电阻值 MΩ</td><td>≥0.5</td><td>≥1</td><td>≥1.5</td><td>≥2</td></tr></table>	额定电压 V	≤60	>60~660	>660~800	>800~1650	额定电阻值 MΩ	≥0.5	≥1	≥1.5	≥2	有接地保护措施,绝缘电阻值 23.38MΩ	合格
		额定电压 V	≤60	>60~660	>660~800	>800~1650								
		额定电阻值 MΩ	≥0.5	≥1	≥1.5	≥2								
		转向机构应反应灵敏,铲运机原地从左转向右或从右转向左的全转时间: ---方向盘控制的为 6s±1s; ---单杆操纵的为 5s±1s;	方向盘控制,全转时间 5.45s	合格										
		内燃铲运机应配有防火和灭火装置。			已配置灭火装置	合格								
在空载运行条件下,铲运机司机位置处噪声应符合 GB16424 中 12.13 的规定。(作业场所的噪声,不应超过 90dB(A))	82.6dB(A)	合格												

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: 安德 UCYJ25/D-0828003

第 6 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定				
8	安全与卫生要求	铲运机应备有行车制动、应急制动（辅助制动）和停车制动系统。应急制动可以是行车制动系统、停车制动系统具有应急特性或行车制动、停车制动分开的独立系统。各制动系统的制动性能为： ----行车制动的负加速度不小于 0.406g（g 为当地重力加速度，单位为 m²/s），最大反应时间不大于 0.35s，其性能可以使铲运机在按式（1）计算的距离内停车。在制动初速度等于 8km/h 的条件下，行车制动距离应不大于 2m。 ----应急制动的负加速度不小于 0.25g（g 为当地重力加速度，单位为 m²/s），最大反应时间不大于 0.5s，其性能可以使铲运机在按式（1）计算的距离内停车。在制动初速度等于 8km/h 的条件下，应急制动距离应不大于 2.5m。 L=V²/2a+Vt （1） 式中： L----制动距离，单位为 m； V----制动初速度，单位为 m/s； a----制动负加速度，单位为 m/s²； t----最大反应时间，单位为 s。	行车制动系统应具有应急特性： 行车制动初速度等于 8km/h 的条件下，行车制动距离:1.3m。 应急制动初速度等于 8km/h 的条件下，应急制动距离：1.6m。	合格				
9	报警装置	地下铲运机应安装人工控制的音响警报装置，以在发生危险前，警告作业区内的人员与车辆。在驾驶位置就能操作音响报警器。	有报警装置，在驾驶位置能操作音响报警器	合格				
		在倒车时，有自动音响报警器或可是警告信号。	有报警警告信号	合格				
10	性能要求	铲运机各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等现象，操作系统、转向机构、制动系统等应操作灵活、可靠。	各传动件运转平稳，无卡滞、过热等现、操作系统、转向机构、制动系统等操作灵活、可靠	合格				
		铲运机的操纵装置的操纵力应符合下表的规定		合格				
		<table><tr><td>操纵装置名称</td><td>直接操作手柄</td><td>脚踏制动装置</td><td>方向盘</td></tr><tr><td>操纵力</td><td>≤120</td><td>≤350</td><td>≤50</td></tr></table>	操纵装置名称		直接操作手柄	脚踏制动装置	方向盘	操纵力
操纵装置名称	直接操作手柄	脚踏制动装置	方向盘					
操纵力	≤120	≤350	≤50					

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828004

金属非金属矿山地下铲运机 安全检测检验报告

委托单位：	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：	地下电动铲运机
型号规格：	WYXJ-3.5L
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828004

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下内燃铲运机	型号规格	WYXJ-3.5L
制造单位		烟台兴业机械设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		一般要求，牵引装置，环境适应性，液压系统，电气设备，电缆，蓄电池，安全与卫生要求，报警装置，性能要求。		
检测检验依据		JB/T 5500—2015《地下铲运机》 GB 25518-2010《地下铲运机 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T 5500—2015《地下铲运机》、GB 25518-2010《地下铲运机 安全要求》，对该地下铲运机进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 4 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.9.4

审核：张振宇

日期：2025.9.4

主检：王少华

日期：2025.9.4



金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828004

第 2 页共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
数显交流微安表	CSB-379	Urel=2.5%	DW007-250875865
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02s$	DW007-250846623
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001M Ω -200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω -10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω -20G Ω (10%读数+5 个字)	ZS202507290086
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	ZS202507290082

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	12.5
环境湿度 (%RH)	46.3

地下铲运机基本信息

规格型号	WYXJ-3.5L	出厂日期	/
制造单位	烟台兴业机械设备有限公司		
矿方编号	BB089	出厂编号	/
载定重量 (kg)	6000	整机重量 (kg)	17200
发动机型号	BF6M1013C	发动机功率 (kw)	161
外型尺寸 长×宽×高 (mm)	8900×2175×2300	爬坡能力 (°)	≥20°
额定斗容 (m³)	3	驱动类型	燃油
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828004

第 4 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	所有零、部件必须检验合格后方能装配。所有外购件。外协件必须有制造厂的合格证并符合有关标准的规定。	符合要求	合格
		铲运机外形应美观大方、电镀面光亮、外表面平整光洁。	符合要求	合格
		当地下铲运机在高温环境下使用时,要防止轮胎爆破。要提高发动机冷却系统的冷却能力,防止发动机爆燃爆破。	未在高温环境下使用	/
		为了减少司机和维修人员的意外伤害,地下铲运机应设置安全标志,安全标志的要求符合 GB25517 的规定。	有安全标志	合格
		地下铲运机或其组成部分必须有便于安全搬运设计。	符合要求	合格
2	牵引装置	地下铲运机应有牵引装置和连接装置,这些装置应方便安全的连接和断开,并在使用中能防止意外断裂。	有牵引连接装置和连接装置,能防止意外断裂	合格
3	环境适应性	铲运机在下列条件下应能正常地工作: a) 最大相对湿度不大于 90%(温度为 25℃时)。 b) 巷道环境温度-5℃-+40℃。	能正常工作	合格
4	液压系统	车辆上应设计油温监控器,当油温达到制造商规定的最高油温时向司机报警。	有油温报警装置,能向司机报警	合格
		液压回路不能因为压力波动(压力上升、丧失、下降)而产生危险。	液压回路安全可靠	合格
		液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度,管路尽可能的安装在司机室外边,并不应受到发动机或其他高温部件的影响,也不应该影响附近的无保护电线、电缆,否则要采取隔离措施。	软管、硬管和管接头有足够的强度,安装在司机室外,不受到发动机和其他高温部件的影响,不影响附近的无保护电线、电缆	合格
5	电气设备	电气线路采用合适的熔断器或者保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		如果利用底盘和车架作为电流载体,应限值车架最大电压(AC 为 25V,DC 为 60V)以防止直接触电发生电击伤害。	未利用车架和底盘作为电流载体	/
6	电缆	除了进行铠装或受到机械保护的电缆外,所有电缆线应与燃油、润滑油或液压管路隔离开(例如设置机械障碍或间隙至少 150mm)	已隔离开	合格
		安装电缆应使机械振动不会磨损绝缘,或不会因弯曲疲劳而导致密闭的导线损坏	符合要求	合格

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: 安德 UCYJ25/D-0828004

第 5 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定										
7	蓄电池	蓄电池应放置在坚固、通风及防火的蓄电池箱内。蓄电池箱应安置在远离热源、振动最小、离启动马达最近、方便维修的地方。	蓄电池安装位置合理	合格										
		蓄电池箱盖或蓄电池箱上应具备通风措施,宜有保证蓄电池内外的足够通风的通气孔,以防止地下铲运机正常操作时电池内氢气与氧气的积蓄而引发的爆炸危险。金属箱盖内表面应离蓄电池带电部分至少 30mm 以上。	蓄电池箱盖具备通风措施,金属箱盖内表面距离蓄电池带电部分: 60mm	合格										
8	安全与卫生要求	铲运机操纵部分的仪表、指示牌应完整、正确,并有指示正确启动的说明和安全控制装置。	仪表、指示牌完整、正确,有指示正确启动的说明和安全控制装置。	合格										
		铲运机处于最大转向角、工作机构最大伸出与满载运输时应有防倾翻的警告说明。	有警告说明	合格										
		铲运机机体应有接地保护措施,铲运机主电路对地绝缘电阻应符合下表中的规定。 <table><tr><td>额定电压 V</td><td>≤60</td><td>>60~660</td><td>>660~800</td><td>>800~1650</td></tr><tr><td>额定电阻值 MΩ</td><td>≥0.5</td><td>≥1</td><td>≥1.5</td><td>≥2</td></tr></table>	额定电压 V	≤60	>60~660	>660~800	>800~1650	额定电阻值 MΩ	≥0.5	≥1	≥1.5	≥2	有接地保护措施,绝缘电阻值 23.52MΩ	合格
		额定电压 V	≤60	>60~660	>660~800	>800~1650								
		额定电阻值 MΩ	≥0.5	≥1	≥1.5	≥2								
		转向机构应反应灵敏,铲运机原地从左转向右或从右转向左的全转时间: ---方向盘控制的为 6s±1s; ---单杆操纵的为 5s±1s;	操纵杆控制,全转时间 4.32s	合格										
		内燃铲运机应配有防火和灭火装置。			已配置灭火装置	合格								
在空载运行条件下,铲运机司机位置处噪声应符合 GB16424 中 12.13 的规定。(作业场所的噪声,不应超过 90dB(A))	81.3dB(A)	合格												

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: 安德 UCYJ25/D-0828004

第 6 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定						
8	安全与卫生要求	铲运机应备有行车制动、应急制动（辅助制动）和停车制动系统。应急制动可以是行车制动系统、停车制动系统具有应急特性或行车制动、停车制动分开的独立系统。各制动系统的制动性能为： ——行车制动的负加速度不小于 0.406g（g 为当地重力加速度，单位为 m²/s），最大反应时间不大于 0.35s，其性能可以使铲运机在按式（1）计算的距离内停车。在制动初速度等于 8km/h 的条件下，行车制动距离应不大于 2m。 ——应急制动的负加速度不小于 0.25g（g 为当地重力加速度，单位为 m²/s），最大反应时间不大于 0.5s，其性能可以使铲运机在按式（1）计算的距离内停车。在制动初速度等于 8km/h 的条件下，应急制动距离应不大于 2.5m。 $L=V^2/2a+Vt \quad \cdots\cdots\cdots (1)$ 式中： L——制动距离，单位为 m； V——制动初速度，单位为 m/s； a——制动负加速度，单位为 m/s²； t——最大反应时间，单位为 s。	行车制动系统动具有应急特性： 行车制动初速度等于 8km/h 的条件下，行车制动距离:1.22m。 应急制动初速度等于 8km/h 的条件下，应急制动距离：1.46m。	合格						
9	报警装置	地下铲运机应安装人工控制的音响警报装置，以在发生危险前，警告作业区内的人员与车辆。在驾驶位置就能操作音响报警器。	有报警装置，在驾驶位置能操作音响报警器	合格						
		在倒车时，有自动音响报警器或可是警告信号。	有报警警告信号	合格						
10	性能要求	铲运机各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等现象，操作系统、转向机构、制动系统等应操作灵活、可靠。	各传动件运转平稳，无卡滞、过热等现、操作系统、转向机构、制动系统等操作灵活、可靠	合格						
		铲运机的操纵装置的操纵力应符合下表的规定								
		<table><tr><td>操纵装置名称</td><td>直接操作手柄</td><td>脚踏制动装置</td><td>方向盘</td></tr><tr><td>操纵力</td><td>≤120</td><td>≤350</td><td>≤50</td></tr></table>	操纵装置名称	直接操作手柄	脚踏制动装置	方向盘	操纵力	≤120	≤350	≤50
操纵装置名称	直接操作手柄	脚踏制动装置	方向盘							
操纵力	≤120	≤350	≤50							

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828005

金属非金属矿山地下铲运机 安全检测检验报告

委托单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受检单位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：地下电动铲运机
型号规格：XYWJ-2A
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 总迎 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

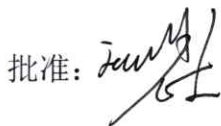
金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828005

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		地下内燃铲运机	型号规格	XYWJ-2A
制造单位		烟台兴业机械设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		一般要求，牵引装置，环境适应性，液压系统，电气设备，电缆，蓄电池，安全与卫生要求，报警装置，性能要求。		
检测检验依据		JB/T 5500—2015《地下铲运机》 GB 25518-2010《地下铲运机 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T 5500—2015《地下铲运机》、GB 25518-2010《地下铲运机 安全要求》，对该地下铲运机进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年9月4日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准：



日期：2025.9.4

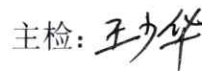
审核：



日期：

2025.9.4

主检：



日期：

2025.9.4

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828005

第 2 页共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
数显交流微安表	CSB-379	Urel=2.5%	DW007-250875865
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02s$	DW007-250846623
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001M Ω - 200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω - 10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω - 20G Ω (10%读数+5 个字)	ZS202507290086
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	ZS202507290082

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	12.5
环境湿度 (%RH)	46.3

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828005

第 3 页 共 6 页

地下铲运机基本信息

规格型号	XYWJ-2A	出厂日期	/
制造单位	烟台兴业机械设备有限公司		
矿方编号	BB225	出厂编号	/
载定重量 (kg)	4000	整机重量 (kg)	17200
发动机型号	BF4M1013EC	发动机功率 (kw)	115
外型尺寸 长×宽×高 (mm)	6850×1770×2050	爬坡能力 (°)	20°
额定斗容 (m³)	2	驱动类型	燃油
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号：安德 UCYJ25/D-0828005

第 4 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	所有零、部件必须检验合格后方能装配。所有外购件。外协件必须有制造厂的合格证并符合有关标准的规定。	符合要求	合格
		铲运机外形应美观大方、电镀面光亮、外表面平整光洁。	符合要求	合格
		当地下铲运机在高温环境下使用时,要防止轮胎爆破。要提高发动机冷却系统的冷却能力,防止发动机爆燃爆破。	未在高温环境下使用	/
		为了减少司机和维修人员的意外伤害,地下铲运机应设置安全标志,安全标志的要求符合 GB25517 的规定。	有安全标志	合格
		地下铲运机或其组成部分必须有便于安全搬运设计。	符合要求	合格
2	牵引装置	地下铲运机应有牵引装置和连接装置,这些装置应方便安全的连接和断开,并在使用中能防止意外断裂。	有牵引连接装置和连接装置,能防止意外断裂	合格
3	环境适应性	铲运机在下列条件下应能正常地工作: a) 最大相对湿度不大于 90%(温度为 25℃时)。 b) 巷道环境温度-5℃-+40℃。	能正常工作	合格
4	液压系统	车辆上应设计油温监控器,当油温达到制造商规定的最高油温时向司机报警。	有油温报警装置,能向司机报警	合格
		液压回路不能因为压力波动(压力上升、丧失、下降)而产生危险。	液压回路安全可靠	合格
		液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度,管路尽可能的安装在司机室外边,并不应受到发动机或其他高温部件的影响,也不应该影响附近的无保护电线、电缆,否则要采取隔离措施。	软管、硬管和管接头有足够的强度,安装在司机室外,不受到发动机和其他高温部件的影响,不影响附近的无保护电线、电缆	合格
5	电气设备	电气线路采用合适的熔断器或者保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		如果利用底盘和车架作为电流载体,应限值车架最大电压(AC 为 25V,DC 为 60V)以防止直接触电发生电击伤害。	未利用车架和底盘作为电流载体	/
6	电缆	除了进行铠装或受到机械保护的电缆外,所有电缆线应与燃油、润滑油或液压管路隔离开(例如设置机械障碍或间隙至少 150mm)	已隔离开	合格
		安装电缆应使机械振动不会磨损绝缘,或不会因弯曲疲劳而导致密闭的导线损坏	符合要求	合格

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: 安德 UCYJ25/D-0828005

第 5 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定										
7	蓄电池	蓄电池应放置在坚固、通风及防火的蓄电池箱内。蓄电池箱应安置在远离热源、振动最小、离启动马达最近、方便维修的地方。	蓄电池安装位置合理	合格										
		蓄电池箱盖或蓄电池箱上应具备通风措施,宜有保证蓄电池内外的足够通风的通气孔,以防止地下铲运机正常操作时电池内氢气与氧气的积蓄而引发的爆炸危险。金属箱盖内表面应离蓄电池带电部分至少 30mm 以上。	蓄电池箱盖具备通风措施,金属箱盖内表面距离蓄电池带电部分: 63mm	合格										
8	安全与卫生要求	铲运机操纵部分的仪表、指示牌应完整、正确,并有指示正确启动的说明和安全控制装置。	仪表、指示牌完整、正确,有指示正确启动的说明和安全控制装置。	合格										
		铲运机处于最大转向角、工作机构最大伸出与满载运输时应有防倾翻的警告说明。	有警告说明	合格										
		铲运机机体应有接地保护措施,铲运机主电路对地绝缘电阻应符合下表中的规定。 <table><tr><td>额定电压 V</td><td>≤60</td><td>>60~660</td><td>>660~800</td><td>>800~1650</td></tr><tr><td>额定电阻值 MΩ</td><td>≥0.5</td><td>≥1</td><td>≥1.5</td><td>≥2</td></tr></table>	额定电压 V	≤60	>60~660	>660~800	>800~1650	额定电阻值 MΩ	≥0.5	≥1	≥1.5	≥2	有接地保护措施,绝缘电阻值 23.70MΩ	合格
		额定电压 V	≤60	>60~660	>660~800	>800~1650								
		额定电阻值 MΩ	≥0.5	≥1	≥1.5	≥2								
		转向机构应反应灵敏,铲运机原地从左转向右或从右转向左的全转时间: ---方向盘控制的为 6s±1s; ---单杆操纵的为 5s±1s;	操纵杆控制,全转时间 4.25s	合格										
		内燃铲运机应配有防火和灭火装置。			已配置灭火装置	合格								
在空载运行条件下,铲运机司机位置处噪声应符合 GB16424 中 12.13 的规定。(作业场所的噪声,不应超过 90dB(A))	83.8dB(A)	合格												

金属非金属矿山地下铲运机安全检测检验报告

报告编号: 安德 UCYJ25/D-0828005

第 6 页共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定				
8	安全与卫生要求	铲运机应备有行车制动、应急制动（辅助制动）和停车制动系统。应急制动可以是行车制动系统、停车制动系统具有应急特性或行车制动、停车制动分开的独立系统。各制动系统的制动性能为： ——行车制动的负加速度不小于 0.406g（g 为当地重力加速度，单位为 m²/s），最大反应时间不大于 0.35s，其性能可以使铲运机在按式（1）计算的距离内停车。在制动初速度等于 8km/h 的条件下，行车制动距离应不大于 2m。 ——应急制动的负加速度不小于 0.25g（g 为当地重力加速度，单位为 m²/s），最大反应时间不大于 0.5s，其性能可以使铲运机在按式（1）计算的距离内停车。在制动初速度等于 8km/h 的条件下，应急制动距离应不大于 2.5m。 L=V²/2a+Vt （1） 式中： L——制动距离，单位为 m； V——制动初速度，单位为 m/s； a——制动负加速度，单位为 m/s²； t——最大反应时间，单位为 s。	行车制动系统应具有应急特性： 行车制动初速度等于 8km/h 的条件下，行车制动距离:1.32m。 应急制动初速度等于 8km/h 的条件下，应急制动距离: 1.59m。	合格				
9	报警装置	地下铲运机应安装人工控制的音响警报装置，以在发生危险前，警告作业区内的人员与车辆。在驾驶位置就能操作音响报警器。	有报警装置，在驾驶位置能操作音响报警器	合格				
		在倒车时，有自动音响报警器或可是警告信号。	有报警警告信号	合格				
10	性能要求	铲运机各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等现象，操作系统、转向机构、制动系统等应操作灵活、可靠。	各传动件运转平稳，无卡滞、过热等现、操作系统、转向机构、制动系统等操作灵活、可靠	合格				
		铲运机的操纵装置的操纵力应符合下表的规定		合格				
		<table><tr><td>操纵装置名称</td><td>直接操作手柄</td><td>脚踏制动装置</td><td>方向盘</td></tr><tr><td>操纵力</td><td>≤120</td><td>≤350</td><td>≤50</td></tr></table>	操纵装置名称		直接操作手柄	脚踏制动装置	方向盘	操纵力
操纵装置名称	直接操作手柄	脚踏制动装置	方向盘					
操纵力	≤120	≤350	≤50					

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYRC25/D-0828007

金属非金属地下矿山在用无轨运人车辆 安全检测检验报告

委 托 单 位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
受 检 单 位：金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）
被检对象名称：无轨运人车
型 号 规 格：RU-10
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 28 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 总则 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

地下矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号：安德 UYRC25/D-0828007

共 10 页第 1 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
	地址	甘肃省金昌市金川区宁远堡镇西湾村		
设备名称		无轨运人车	型号规格	RU-10
制造单位		北汽（黄骅）专用车有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2025-08-28
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		金诚信矿业管理股份有限公司（金川项目部）		
检测检验项目		整机性能、制动系统、操纵系统、传动系统、出口、驾驶室、乘人车厢、噪声、照明及信号装置、报警装置、尾气排放、消防装置、安全保护装置、安全警示装置。		
检测检验依据		AQ2070—2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2070—2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全检验规范》，对该地下矿山无轨运人车辆进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年9月4日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准：

日期：2025.9.4

审核：张振宇

日期：2025.9.4

主检：王少华

日期：2025.9.4

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FS CH ₄ (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt} (\leq 10.000 \text{Lux})$ $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt} (> 10.000 \text{Lux})$	WH25D0507074079
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	DW007-250846623
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{mm}$	24KA110001646

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	20.9
环境湿度 (%RH)	42.1

地下矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号：安德 UYRC25/D-0828007

共 10 页第 3 页

地下矿山无轨运人车辆基础参数表

型号	RU-10	出厂日期	2022-10	
制造单位	北汽（黄骅）专用车有限公司			
矿方编号	矿 C•00020	出厂编号	202210015	
额定乘员数 （人）	10	安全标志编号	KCC200083	
整备质量 （kg）	2340	最大牵引力（kN）	≥20	
最高行驶速度 （km/h）	25	发动机最大额定 功率（kW）	64	
发动机型号	4KH1-TCF40	外形尺寸（mm）	（4570）×（1925）× （2180）	
爬坡能力（°）	≥14	最小转弯半径 （mm）	（外侧）≤8500	
各档位行驶速度 （重载 km/h）	I 档	II 档	III 档	倒档
	7±1	12±1	20±2	6±0.5
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。			

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	最小转弯半径	无轨运人车辆的最小转弯半径应符合制造单位的设计要求,并在产品说明书中明示。	符合设计要求,在产品说明书中明示	合格
	车架摆动角	采用铰接式车架的无轨运人车辆,其车架摆动角应大于或等于 $\pm 7^\circ$	非铰接式	/
	行驶速度	各挡行驶速度应符合制造单位的设计要求;最高行驶速度不应大于 25km/h;若设计最高行驶速度大于 25km/h,则应具有限速功能或配备限速装置,限速装置应具有防护措施,以防止非授权调整。	各挡行驶速度符合制造单位的设计要求,最高行驶速度 20km/h。	合格
	爬坡能力	无轨运人车辆的最大爬坡能力应大于或等于 25%。	重载情况下能爬 14.2° (25.30%) 的坡。	合格
2	制动系统	无轨运人车辆应配备行车制动系统、驻车制动系统和应急制动系统,且行车制动系统和应急制动系统至少有一个为失效安全型	配备行车、驻车 and 应急制动系统,驻车 and 应急制动系统为失效安全型	合格
		行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。若采用全封闭多盘湿式弹簧制动器,制动液压回路可采取单回路,该种情况下可不另外配置驻车制动器和应急制动器,但应配置应急松闸装置;若采用全封闭多盘湿式液压制动器,制动液压回路应采取双回路或多回路,该种情况下若驻车制动系统可以满足应急制动系统的性能要求,可不另外配置应急制动器。	行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器,制动液压回路采用单回路配置,配置了应急松闸装置。	合格
		设计乘人数大于 10 人(含驾驶人)时,行车制动系统宜采用全封闭多盘湿式弹簧制动器。	设计乘人数: 10 人,行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器	合格
		驻车制动系统和应急制动系统的操纵机构应设置为制动后不能自动解除的工作方式,除非对其进行解除操纵。	驻车 and 应急制动系统的操纵机构为制动后不能自动解除的工作方式	合格
		驾驶人在驾驶座上应能操纵所有制动系统。当驾驶人单手操纵方向盘时,应能操纵行车制动系统和应急制动系统。	座位上能操纵所有制动系统,能单手操纵行车制动系统和应急制动系统	合格
		无轨运人车辆在运行过程中,所有制动系统不应有自行制动现象,但为保证无轨运人车辆安全运行而设置的安全保护除外。	运行过程中,除安全保护外所有制动系统没有自行制动现象	合格

地下矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYRC25/D-0828007

共 10 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
2	制动系统	行车制动时, 无轨运人车辆的所有车轮均应被制动。	无轨运人车辆的所有车轮均被制动	合格
		行车制动系统应能使额定载荷条件下的无轨运人车辆在大于或等于 25%的坡道上保持静止状态。	行车制动系统能使无轨人车在额定载荷条件下、在 25%的坡道上保持静止状态	合格
		额定载荷条件下, 行车制动系统的制动距离应小于或等于式 (1) 确定的制动距离限值。 $S=vt/3.6+v^2/26bg \quad \dots\dots\dots (1)$ 式中: S-制动距离限值, 单位为米 (m) v-制动 t-制动反应时间, 行车制动器, $t=0.35s$, 应急制动器, $t=1s$ 。 g-标准重力加速度, 取 $9.81m/s^2$ b-制动器效率, 用百分数表示, 行车制动器效率为无轨运人车辆设计的最大爬坡能力(用百分数表示)与 8%之和, 应急制动器效率为无轨运人车辆设计的最大爬坡能力(用百分数表示)与 4%之和。	额定载荷条件下, 制动初速度为 20km/h 的条件下, 行车制动距离为 3.33m	合格
		在额定载荷条件下, 无轨运人车辆行驶过程中仅使用行车制动系统连续进行 5 次制动试验, 第 5 次制动时的制动距离应小于或等于 4.3.2.3 所测得制动距离的 1.25 倍。	在额定的载荷条件下第五次制动时的距离 3.41m	合格
		行车制动系统在 4.3.2.3 的制动过程中, 无轨运人车辆的任何部位 (不计入车宽的部位除外) 不应超出式 (2) 确定的直线试验通道边缘线。 $L=W+0.5 \quad \dots\dots\dots (2)$ 式中: L 试验通道宽度, 单位为米 (m); W 无轨运人车辆宽度, 单位为米 (m)	行车制动系统在制动距离试验的制动过程中, 无轨运人车辆的任何部位 (不计入车宽度的部位除外) 未超出直线试验通道的边缘线	合格
	驻车制动系统	驻车制动系统应采用机械制动, 不应采用液压或气压制动。	机械制动	合格
		驻车制动系统应能使额定载荷条件下的无轨运人车辆在大于或等于 25%的坡道上保持静止状态。	驻车制动系统能使无轨人车在额定载荷条件下、在 25%的坡道上保持静止状态	合格
		驻车制动操纵机构的形状或颜色应与其他操纵机构有明显区别。	有明显区别	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项判定
2	制动系统	应急制动系统	额定载荷条件下, 应急制动系统的制动距离应小于或等于式(1)确定的制动距离限值。 试验后, 应急制动系统的外露传动部件不应有明显损伤。	额定载荷条件下, 制动初速度为 20km/h 的条件下, 应急制动距离为 3.75m 无明显损伤	合格
3	操纵系统		无轨运人车辆应设置采用转向助力装置的方向盘, 转向时其转向助力功能不应出现时有时无的现象, 且转向助力装置失效时仍应具有用方向盘控制无轨运人车辆的能力。	方向盘设置了转向助力装置: 转向助力功能正常, 转向助力装置失效时能用方向盘控制无轨运人车	合格
			无轨运人车辆应设置转向限位装置。转向系统在任何操作位置上, 不应与其他部件有相互干扰现象。	转向限位装置与其他部件无相互干扰现象	合格
			在换挡装置上应有驾驶人在驾驶座位上即可识别的挡位位置标志, 若换挡装置上难以布置, 则应布置在换挡装置附近易见部位或仪表板上。	换挡装置上有驾驶人在驾驶座位上即可识别的挡位位置标志	合格
			操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距	操纵手柄操纵力 N 最小净宽距 mm	合格
			≤50	≥25	
			>50	≥50	
4	传动系统		脚踏板与相邻零部件之间的最小净宽距	踏板位置 最小净宽距 mm	合格
			踏板前方	≥50	
			踏板两侧	≥50	
				前方 135mm 两侧 87mm	合格
4	传动系统		无轨运人车辆的传动轴驱动桥等传动件应运转平稳, 无振抖、卡滞、过热和异常响声等现象, 水路、油路系统不应有渗漏现象。采用铰接式车架的无轨运人车辆, 铰接处应转动灵活, 无卡滞现象。	无轨运人车辆的传动件运转平稳, 无振抖、卡滞、过热和异常响声等现象, 水路、油路系统无参漏, 非铰接式。	合格
			无轨运人车辆的离合器应结合平稳, 分离彻底, 工作时不应有异常响声、抖动或打滑等现象。	离合器结合平稳, 分离彻底, 工作时无异常响声、抖动和打滑等现象	合格
			无轨运人车辆换挡时不应有乱挡和自行跳挡现象, 运行中应无异常响声, 换挡杆及其传动杆件不应与其他部件干涉。采用自动变速器时, 仅当处于驻车挡或空挡时方可启动柴油机。	无轨运人车辆换挡时无乱挡和自行跳挡现象, 运行中无异常响声, 换挡杆及其传动杆件与其他部件不相互干涉	合格
5	出口		无轨运人车辆的乘人车厢应至少设置 2 个紧急情况下供人员离的出口(可为乘客门、应急门或应急窗)出口应设置在车厢的不同侧面。驾驶室与乘人车厢隔离, 且无通道的无轨运人车辆, 驾驶室除驾驶人侧的正常出口外, 还应至少在另一侧设置紧急情况下供人员撤离的出口。	乘人车厢设置 2 个乘客门, 供紧急情况下撤离人员使用, 出口设置在车厢不同侧面紧急情况下供人员撤离的出口。	合格

地下矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYRC25/D-0828007

共 10 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
5	出口	乘客门宽度应大于或等于 650mm。在轮罩凸处、车门的驱动机构处或风窗立柱的倾角处等部位不应小于 400mm。	乘客门宽度: 960mm	合格
		应急门的净宽应大于或等于 550mm; 若自门洞最低处向上 400mm 以内有轮罩凸出, 则在轮罩凸出处应急门净宽应大于或等于 300mm。	应急门净宽度 960mm, 无轮罩凸出。	合格
		应急门应设置锁止机构, 关闭时应能锁止, 且无轨运人车辆行驶情况下应急门不会因振动、颠簸、冲撞而自行开启。	应急门设置了锁止机构, 并符合要求	合格
		当无轨运人车静止时, 应能不用工具即可从车厢内外打开应急门	可以从内外打开	合格
		应急窗的面积应大于或等于 0.4m ² , 且能内接一个 450mm×700mm 的矩形。	符合要求, 能内接一个 450mm×700mm 的矩形。	合格
6	驾驶室	驾驶人可能触及的部件、构件都不应有可能使人致伤的尖锐凸起物(如尖角、锐边等)	驾驶人可能触及的部件、构件无使人致命的尖锐凸起物	合格
		驾驶室地板应采取防滑措施。	有防滑措施	合格
		全封闭驾驶室应配备空气调节装置。	有空气调节装置	合格
		驾驶人座椅的前后位置应可调整。	驾驶人座椅可调整	合格
		驾驶室应设置内部照明装置, 且在柴油机熄火后, 该装置仍能正常工作。	设置内部照明装置, 柴油机熄火后, 照明装置工作正常	合格
		各显示仪表应设在驾驶人易于观察的位置, 各控制部件应设在驾驶室内。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确。	各显示仪表易于观察, 指示标牌完整、正确	合格
		驾驶人在座位上应能观察到乘客门内外附近的人员情况, 若不能直接观察到, 则应设置其他形式的辅助装置。	驾驶人在座位能够观察到乘客门内外附近的人员	合格
		在驾驶室内的显著位置应设置警示牌警示内容主要包括: 行车时的警告事项、紧急情况下应采取的相应措施及必要的操作提示等。	驾驶室内外警示牌警示内容符合要求	合格
7	乘人车厢	无轨运人车辆应为每位乘坐人员配备带靠背的乘人座椅。 每个座椅的人均占座宽度应大于或等于 400mm 除前排座椅外的其他座椅同向布置的座椅, 座椅靠背的前表面与前排座椅靠背后表面之间的距离应不小于 600mm 相向布置的座椅, 两相对座椅靠背的前表面之间的最小距离应不小于 1300mm。	人均占座宽度 410mm 无同向布置座椅 相向布置座椅靠背的前表面之间的距离 1400mm	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
7	乘人车厢	无轨运人车辆应设置座位扶手, 扶手弯曲处应过渡圆滑, 不应有急剧转弯扶手的抓握部位与车身相邻部件或侧围的间隙除应大于或等于 35mm	扶手弯曲处过渡圆滑, 无急剧转弯, 抓握部位与侧围的间隙 150mm	合格
		若乘人车厢设置有过道, 过道宽度应大于或等于 300mm 过道地板应采取防滑措施	有防滑措施 过道宽度 600mm	合格
		当无轨运人车辆静止时, 乘客门应易于从车厢内开启 紧急情况时, 乘客门还应能从车厢外开启。	乘客门易于从车厢内外开启	合格
		驾驶室与乘人车厢隔离且无法直接联系的无轨运人车辆应设置驾驶室和乘人车厢之间的通信联络设备。	驾驶室与乘人车厢没有隔离	/
		若乘人车厢内不能进行自然通风, 应设置强制通风装置。	可以进行自然通风	合格
8	噪声	无轨运人车辆驾驶人耳旁噪声应符合 GB7258 的要求 (驾驶人耳旁噪声声级应小于等于 90dB (A)。环境噪声应低于被测噪声值至少 10dB (A))。当采取措施仍无法满足要求时, 应在产品说明书中明示需配备个人防护用品的相关内容。	78.6dB (A)	合格
9	照明及信号装置	无轨运人车辆应设置前照灯、后位灯、示廓灯、转向信号灯、制动灯、倒车灯所有灯光的开关应开关灵活, 开关的位置应保证驾驶人不开离座位就能操纵, 仪表板上应设置仪表灯; 无轨运人车辆应设置危险警告信号灯, 其操纵装置不应受灯光总开关的控制	驾驶人在座位上就能操纵所有开关, 开关灵活, 设置有仪表灯。危险警告信号灯, 不受灯光总开关控制。	合格
		无轨运人车辆的前、后转向信号灯、危险警告信号灯及制动灯在白天应易于观察其工作状态。	100m 处观察信号灯工作状态明显	合格
		对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异。	无明显差异	合格
		无轨运人车辆的前照灯应有远近光变换功能, 当远光变为近光时, 所有远光应能同时熄灭。 同一无轨运人车辆左侧及右侧的远、近光灯不应交叉开亮。	前照灯具有远、近光变换功能, 当远光变为近光时所有灯光能同时熄灭, 左侧及右侧的远、近光灯无交叉开亮。	合格
		无轨运人车辆的前照灯在其前方 20m 处的照度应大于或等于 4 Lx。	23Lx	合格

地下矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYRC25/D-0828007

共 10 页第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
10	报警装置	无轨运人车辆应设置具有连续发声功能的音响报警信号装置,以警告在作业区的人员与车辆音响报警信号装置的报警声压级与发动机空载转速时的声压级之差,应大于或等于10dB(A)	31.2dB(A)	合格
		应急制动系统或驻车制动系统发生作用时,应通过报警信号灯警示驾驶人	通过报警信号灯警示驾驶人	合格
		使用油池冷却的制动器,应有油温监测装置。当油温达到或超过规定值时,应通过报警信号灯警示驾驶人。	油温监测装置工作正常	合格
		行车制动系统采用存储的能量制动时,应设置自动报警装置。当储能器压力值低至设计值时,该装置能自动发出持续的可视或声讯报警信号。	/	/
11	尾气排放	无轨运人车辆应有尾气净化装置。净化后尾气中有害物质浓度应符合表4的规定,自由加速试验时测得的排气光吸收系数应符合表5的规定。	有尾气净化装置 (CO): 236×10^{-6} (NO): 158×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.4 m^{-1}	合格
		表4		
		表5		
12	消防装置	无轨运人车辆应配置ABC干粉灭火器或自动灭火系统等消防装置。	配置ABC干粉灭火器	合格
		运输状态下无轨运人车辆长度小于或等于6m时,灭火器数量应不少于1具;灭火器配置规格应大于或等于2kg。 运输状态下无轨运人车辆长度大于6m但小于或等于8m时,灭火器数量应不少于2具;单具灭火器配置规格应大于或等于2kg。 运输状态下无轨运人车辆长度大于8m时,灭火器数量应不少于2具;单具灭火器配置规格应大于或等于4kg 灭火器及其支架不应突入乘人车厢内部通道,且不应影响应急出口的通过性 灭火器应取用方便,应不借助任何工具即可完成取用动作	灭火器数量2具,单具灭火器规格5kg,未放入乘人车厢内部通道,且不影响应急出口的通过性,灭火器取用方便。	合格
		自动灭火系统采用超细粉灭火装置时,应符合GB34655中M ₃ 类客车的要求	/	/
13	安全保护装置	无轨运人车辆的所有乘人座椅均应设置安全带。	所有乘人座椅均有安全带	合格
		无轨运人车辆左右侧应至少各设置一面后视镜或设置后视影像装置。	车辆两侧各设置一面后视镜	合格
		无轨运人车辆应急窗的玻璃应使用厚度小于或等于5mm的钢化玻璃或每层厚度不超过5mm的中空钢化玻璃。	应急窗的玻璃厚度4.0mm钢化玻璃。	合格

地下矿山在用无轨运人车辆安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYRC25/D-0828007

共 10 页第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
13	安全保护装置	应在人员可及范围内设置安全锤或采取其他能保证顺利逃生的安全措施	有安全锤	合格
		无轨运人车辆驾驶室如配备有前挡风玻璃, 应采用安全玻璃, 并应装备刮水器。	安全玻璃装有刮水器	合格
13	安全保护装置	刮水器应能正常工作, 刮水器关闭时, 刮片应能自动返回至初始位置。	能返回初始位置	合格
		液压系统应安装压力安全阀如该阀可调则应具有防松和防止对其进行非授权调整的措施。	液压系统安装了压力安全阀	合格
		驾驶室内外露的液压软管应加护罩隔离, 护罩应坚固, 以保护驾驶人免受软管突然爆裂而产生的伤害	驾驶室内外露的液压软管加装坚固隔离护罩	合格
		无轨运人车辆应设置除钥匙开关外的电源总开关	设置了除钥匙开关外的电源总开关	合格
		电气系统应采用保险丝或断路器等保护装置	有保护装置	合格
		对于铰接式无轨运人车辆, 应配置前后车架的锁紧装置。	非铰接式	/
		无轨运人车辆应设置牵引和被牵引的连接装置。	有牵引和被牵引的连接装置	合格
		连接装置应设置防止在行驶中因振动和撞击而使连接脱开的安全装置	连接装置具有防脱的安全阀	合格
14	安全警示装置	无轨运人车辆的前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应设置预防人身事故的醒目安全标志	非铰接式	/
		无轨运人车辆的后部及侧面应设置车身反光标识	有车身反光标识	合格
		后部的车身反光标识应能体现无轨运人车辆后部的高度和宽度	车辆后部的车身反光的标识能体现车辆后部的高度和宽度	合格
		侧面的车身反光标识长度应大于或等于车长的 50%	侧面的车身反光标识长度大于全车长的 50%	合格
		应在乘客门上或附近显著位置标注乘人数	乘客门上标注乘人数	合格
		乘人车厢的每个应急出口应在其附近设有“应急出口”字样	有应急出口字样	合格
		字体高度应大于或等于 40mm	70mm	合格

本报告结束

