

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 甘肃兴安润丰矿山工程有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	使用地点	检测日期	有效期至	检测结果
混凝土喷射车	1	安德 UFWC25/D-0827010	UPS-8J	矿区	2025.08.27	2026.08.26	合格

赤峰安德检测检验有限公司



注： 1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：甘肃兴安润丰矿山工程有限公司
受检单位：甘肃兴安润丰矿山工程有限公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司





报告编号：安德 UFWC25/D-0827010

地下服务车 安全检测检验报告

委托单位：_____甘肃兴安润丰矿山工程有限公司_____

受检单位：_____甘肃兴安润丰矿山工程有限公司_____

被检对象名称：_____混凝土喷射车_____

型号规格：_____UPS-8J_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 08 月 27 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
地下服务车安全检测检验报告

报告编号：安德 UFWC25/D-0827010

第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	甘肃兴安润丰矿山工程有限公司		
	地址	甘肃省金昌市金川区恒昌豪庭南京路商铺 B025 号		
设备名称		混凝土喷射车	规格型号	UPS-8J
制造单位		湖北天腾重型机械股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-08-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		甘肃兴安润丰矿山工程有限公司		
检测检验项目		最大牵引力，最小离地间隙，最大爬坡能力，最大摆动角，最小转弯半径，最高行驶速度，一般要求，制动系统，转向系统，灭火装置，操纵装置布置及操纵力，警告装置，视野与照明装置，噪声，尾气排放，安全保护装置。		
检测检验依据		JB/T13429-2018《地下服务车》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB/T13429-2018《地下服务车》相关要求对该车部分性能进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 9 月 3 日		
检测检验组成员		王少华 王浩奇		
备注		/		

批准：
日期：2025.9.3

审核：张振宇
日期：2025.9.3

主检：王浩奇
日期：2025.9.3

赤峰安德检测检验有限公司
地下服务车安全检测检验报告

报告编号：安德 UFWC25/D-0827010

第 2 页 共 6 页

检测检验环境数据

温度 (°C)	21.3	湿度 (%RH)	76.9
-----------	------	------------	------

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
电子秒表	CSB-370	±0.02s	OYM240804530013
照度计	CSB-242	±5%rdg+10dgt (<10.000Lux) ±10%rdg+10dgt (>10.000Lux)	WH25D0507074079
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (°C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距离 2 (m) ±0.2 速度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制动距离 (m) ±0.04 制动力 (kN) ±0.5%CO (ppm) ±3%FSCH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手刹力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转向角 (°) ±1	JH20252201225008

本页结束以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

地下服务车安全检测检验报告

报告编号：安德 UFWC25/D-0827010

第 3 页 共 6 页

地下服务车基本参数表

型号	UPS-8J	出厂日期	2024-03
制造单位	湖北天腾重型机械股份有限公司		
安全标志编号	KEF220040	出厂编号	S060
整备质量 (kg)	6500	额定载重量 (kg)	/
发动机型号	/	发动机额定功率 (kW)	55.8
最小离地间隙 (mm)	280±20	最小转弯半径 (mm)	/
最大牵引力 (kN)	/	最大爬坡度 (°)	/
矿方编号	/	设计最高速度 (km/h)	20
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

赤峰安德检测检验有限公司
地下服务车安全检测检验报告

报告编号：安德 UFWC25/D-0827010

第 4 页 共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求					检验结果	本项结论
1	最大牵引力	额定载质量	t	3	5	10	最大牵引力 71.6kN	/
		最大牵引力	kN	≥45	≥70	≥95		
2	最小离地间隙	最小离地间隙≥230mm					最小离地间隙 271mm	合格
3	最大爬坡能力	最大爬坡能力重载≥25%					最大爬坡能力重载 25.86%	合格
4	最大摆动角	最大摆动角≥14°					14.2°	合格
5	最小转弯半径	额定载质量	t	3	5	10	最小转弯半径 4083mm	/
		铰接车架	mm	≤7000	≤7200	≤7400		
		整体车架	mm	≤7200	≤7400	≤7600		
6	最高行驶速度	最高行驶速度≤40km/h					最高行驶速度 20km/h	合格
7	一般要求	服务车应设置车辆和柴油机运行监视仪表。					有运行监视仪表	合格
		服务车座位应配有安全带或其他牢固的依托物。					配有安全带	合格
		服务车驾驶室应坚固，结构合理，具有良好的视野，高度应能满足驾驶员佩戴安全帽工作，座椅应符合人体舒适性的要求，司机工作空间内不应有尖锐物或角状物。					驾驶室坚固，结构合理，具有良好的视野，高度、座椅符合要求，工作空间无尖锐物和角状物	合格
		服务车各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，操作方便、动作明确，符合要求和习惯。					各显示仪表驾驶员易于观察，各控制部件设在驾驶室内并符合要求	合格
		在驾驶室内驾驶员正常工作的显著位置，应设置警示牌，警示内容主要包括：行车时的警告事项、紧急情况下所采取的相应措施、必要的操作提示等。					设有警示牌，内容符合要求	合格

赤峰安德检测检验有限公司
地下服务车安全检测检验报告

报告编号：安德 UFWC25/D-0827010

第 5 页 共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求			检验结果	本项结论
7	一般要求	运油车应符合下列要求：	a) 凡与油料接触的零件不得污染油料并满足耐油的要求；		非运油车	/
			b) 橡胶制品应耐油；		非运油车	
			e) 流量计应适用于计量柴油、机油、液压油、液力传动油和重负荷齿轮油，计量数值应显示清晰，便于观察；		非运油车	
			f) 加油胶管应能导静电。		非运油车	
8	制动系统	应配置行车制动器，辅助制动器和停车制动器。			有	合格
		如果行车制动器采用全封闭多盘湿式制动器，制动液压回路必须采用双回路。如果采用全封闭湿式弹簧制动器，制动液压回路可采用单回路，但必须配置手动松闸液压泵。若停车制动器可以替代辅助制动器的功能，则可不设辅助制动。			全封闭湿式弹簧制动器，制动液压单回路，配置有手动松闸液压泵	合格
		停车制动器只能采用机械制动。			机械制动	合格
		制动器操作机构必须使驾驶员能在驾驶室内操纵到所有制动系统，辅助制动系统和停车制动系统一经制动就不能解除，除非在驾驶坐上对制动系统再施加一次解除动作。			能操作所有制动系统，停车制动系统一经制动，必须再次施加一次动作才能解除	合格
		制动器应根据 GB/T21152 进行试验。其性能可以使被测车辆在按式（1）计算的距离内停车： $L = Vt + \frac{V^2}{2a} \dots\dots\dots (1)$ 式中：L——制动距离，单位为米（m） V——制动初速度单位为每（m/s） t——制动反应时间，单位为（s） t=0.35——液压制动器； t=0.6——弹簧制动器； t=0.5——辅助制动器。 a——制动最低加速度，单位为米每二次方秒（m/s ² ） a=4——行车制动器； a=2.5——辅助制动器。			制动初速度 20km/h 制动距离 4.31m	合格
9	转向系统	转向系统应工作可靠、操纵方便、调整简单、转向灵活。			转向灵活可靠、操纵方便、调整简单	合格
		方向盘转向时，转向操纵力应小于 50N，转向时间为 6s±1s。操纵杆转向时，转向操纵力应小于 60N，转向时间为 5s±1s。			转向型式：方向盘 转向操纵力：33.5N 转向时间：6.31s	合格
10	灭火装置	服务车需配备手提车用储压式干粉灭火器，其数量不应少于 1 具。且灭火装置应安放在驾驶座位附近、便于取用且醒目的位置。灭火系统的配置规格应符合下表中的规定，			驾驶座位附近配备了 1 具 2kg 干粉灭火器，醒目且方便取用。	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200	
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12	

赤峰安德检测检验有限公司
地下服务车安全检测检验报告

报告编号：安德 UFWC25/D-0827010

第 6 页 共 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论																		
11	操纵装置布置及操纵力	每个控制装置和它相邻部件的间隙应符合表 4、表 5、表 6 的规定。 表 4 操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤50</td><td>>50</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 5 脚踏板与相邻部件之间的最小净宽距 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table> 表 6 按钮与相邻部件之间的最小净宽距 <table><tr><td>按钮位置</td><td>按钮之间</td><td>按钮与开关之间</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥15</td><td>≥10</td></tr></table>	操纵力/N	≤50	>50	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	按钮位置	按钮之间	按钮与开关之间	最小净宽距/mm	≥15	≥10	操纵手柄操纵力：52.1N 最小净宽距 53mm 踏板前方：125mm 踏板两侧：85mm 按钮之间：40mm 按钮与开关之间：30mm	合格
操纵力/N	≤50	>50																				
最小净宽距/mm	≥25	≥50																				
踏板位置	踏板前方	踏板两侧																				
最小净宽距/mm	≥100	≥50																				
按钮位置	按钮之间	按钮与开关之间																				
最小净宽距/mm	≥15	≥10																				
12	警告装置	应有一个人工控制的音响报警信号，以警告在作业区的人员与车辆。在每个驾驶位置都能操作音响报警器。	有，能在驾驶位置操作的音响警报信号	合格																		
		在倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有	合格																		
13	视野与照明装置	应装置后视镜，其安装位置和角度应适中，镜面中的影像应清晰，司机在操作过程中能看清车辆后部情况。	有后视镜，能看清	合格																		
		应在前方设置照明灯，应保证前方 20m 处至少有 4Lx 的照度。尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少 60m。	前照明 7Lx，尾部信号灯 60m 能看见	合格																		
14	噪声	在规定的使用条件下空载高速运行时，司机操作位置处的噪声极限不大于 97dB(A)。	63.8dB(A)	合格																		
15	尾气排放	车辆应有废气净化装置。柴油机尾气排放有害物质的浓度应符合 GB 25518—2010 中 5.6.2 的规定[即：CO≤1500×10 ⁻⁶ (质量分数)，NO ₂ ≤900×10 ⁻⁶ (质量分数)]。柴油机尾气排放烟度应符合 GB 3847—2005 中第 24 章的规定（即：自由加速试验时，所测得的光吸收系数，自然吸气式≤2.5m ⁻¹ ，涡轮增压式≤3.0m ⁻¹ ）。	有废气净化装置 CO:296×10 ⁻⁶ NO:211×10 ⁻⁶ 排气光吸收系数： 0.4m ⁻¹	合格																		
16	安全保护装置	为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	配置铰接车架锁紧装置	合格																		

本报告结束



