

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0822032	GLS1.5/6/2/2	2#罐笼井井口	2025.08.22	2026.08.21	合格
竖井防坠器	1	安德 KFZQ25/D-0822010	BF-32I	2#罐笼井井口	2025.08.22	2026.08.21	合格

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位：赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司
受检单位：赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年08月22日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	立井单绳罐笼	GLS1.5/6/2/2	安德 TSGL25/D-0822032
2	竖井防坠器	BF-321	安德 KFZQ25/D-0822010
合计	共 2 份报告		

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0822032

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司
受检单位：	赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLS1.5/6/2/2
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 22 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0822032

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市巴林右旗乌兰达坝苏木好布高嘎查		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLS1.5/6/2/2
制造单位		徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		2#罐笼井井口	检测检验日期	2025-08-22
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 30 日		
检测检验组成员		肖文轩 牛小雷 李俊鹏		
备注		/		

批准:

审核:

主检:

日期: 2025. 8. 30

日期: 2025. 8. 30

日期

2025. 8. 30

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0822032

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	WH25D0507074021
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	26.7
环境湿度 (%RH)	43.2

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0822032

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLS1.5/6/2/2
	外型尺寸 (mm)	3600×1450×5380
	额定载重量(kg)	10000
	允许承载人数(人)	50
	罐 笼 自 重(kg)	4700
	安 全 标 志 号	KCI210020
	生产厂家	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司
	出厂编号	22277
	出厂日期	2022-11
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	BF-321
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0822032

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.0mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 2.5mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	上层: 2.50m 下层: 2.20m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.21 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	82mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	105mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0822032

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1600mm 下层: 1600mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	3mm	合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KFZQ25/D-0822010

金属非金属矿山在用竖井防坠器 安全检测检验报告

委 托 单 位：____赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司____
受 检 单 位：____赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司____
被检对象名称：____竖井防坠器____
型 号 规 格：____BF-321____
检测检验类别：____定期检测检验____
检测检验日期：____2025 年 08 月 22 日____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

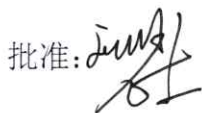
金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号: 安德 KFZQ25/D-0822010

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市巴林右旗乌兰达坝苏木好布高嘎查		
设备名称		竖井防坠器	型号规格	BF-321
制造单位		徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		2#罐笼井井口	检测检验日期	2025-08-22
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		赤峰山金红岭有色矿业有限责任公司		
检测检验项目		试验前检查要求, 静负荷试验, 脱钩试验。		
检测检验依据		AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》对该矿的防坠器进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 30 日		
检测检验组成员		肖文轩 牛小雷 李俊鹏		
备注		/		

批准:



日期: 2025.8.30

审核:



日期: 2025.8.30

主检:



日期:

2025.8.30

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0822010

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	ZS202507290082
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02\text{mm}$	ZS202507290087
矿用防坠器无线多参数测试仪	CSB-192	时间 (s) ± 0.001 ± 0.005 楔块 1 位移 (mm) ± 1.00 ± 2.00 楔块 2 位移 (mm) ± 1.00 ± 2.00 缓冲绳 1 拔出长度 (mm) ± 1.00 ± 2.00 缓冲绳 2 拔出长度 (mm) ± 1.00 ± 2.00 罐笼相对制动绳 1 下降距离 (mm) ± 1.00 ± 2.00 罐笼相对制动绳 2 下降距离 (mm) ± 1.00 ± 2.00 提升容器相对井架的下降距离 (mm) ± 1.00 ± 2.00 加速度 (m/s ²) ± 1.60 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa): ± 0.40	JH20252201225003

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	26.7
环境湿度 (%RH)	43.2

本页以下空白

防坠器基本参数表

设备型号	BF-321	出厂日期	/
制造单位	徐州中泰煤矿安全 设备制造有限公司	用途	提人、提物
防坠器类型	制动绳防坠器	唯一性编号	/
安全标志编号	KCI190022	容器名称	立井单绳罐笼
容器额定乘人数	50 人	容器型号	GLS1.5/6/2/2
容器自重	4700kg	容器载重	10000kg
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页结束以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	试验前检查要求	对于制动绳防坠器, 使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整, 其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固, 并有防松措施; 缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上, 缓冲绳的端部, 必须用合金浇成锥形体, 且合金浇注处的钢丝无抽出现象; 制动绳应处于张紧状态, 且无妨碍制动绳运动的障碍。	制动绳防坠器 缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整, 螺纹连接件和锁紧件齐全、紧固, 有防松措施。 缓冲器末端缓冲绳的余留长度为制动距离的 2.5 倍。 缓冲绳端部合金浇成的锥形体, 钢丝绳无抽出现象。 制动绳处于张紧状态, 无妨碍制动绳运动的障碍。	合格
		防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形, 不应存在偏斜相咬现象, 抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	各连接和抓捕机构无永久变形, 无偏咬现象。 运动零件间无杂物	合格
		防坠器的各个连接和传动部件, 应动作灵活, 销轴齐全; 对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器, 连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4; 对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器, 滚动楔子外漏长度应为 (220 ± 5) mm; 制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	防坠器的各个连接和传动部件, 动作灵活, 销轴齐全。 制动绳防坠器导向套的磨损未超标。	合格
2	静负荷试验	静负荷试验时, 被检验防坠器应能稳定的制动住提升容器。	稳定的制动住提升容器	合格
		静负荷试验时, 对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 200 mm; 对于制动绳防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 40 mm。	制动绳防坠器 抓捕器下滑距 27mm	合格
		对于制动绳防坠器, 静负荷试验时, 缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	缓冲绳在缓冲器中无拉动现象	合格
		静负荷实验后, 应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形, 否则应对应的零部件进行更换, 并重新进行试验。	防坠器的零、部件无损坏和产生永久变形	合格

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号: 安德 KFZQ25/D-0822010

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	脱钩试验	脱钩试验时, 被检的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能稳定的制动住提升容器	合格
		两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	重载时最大下降距离 0.023m	合格
		防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空行程时间 0.0452s	合格
		对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 防坠器下滑距离不应超过 400mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm; 对于制动绳防坠器, 防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	制动绳防坠器防坠器下滑距离 43mm<150mm. 提升容器相对于井架下落高度最大 63mm<400mm	合格
		对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	缓冲钢丝绳拉出的长度: 20mm。	合格
		防坠器制动过程中的负加速度应符合以下要求: a) 在最小终端载荷 (空载) 时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s^2 制动过程持续时间不应超过 0.25s; b) 在最大终端载荷 (实际最大载重) 时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s^2 , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 ; 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 。	在最小终端载荷时负加速度 19.60m/s^2 制动过程持续时间 0.0618s 在最大终端载荷时, 负加速度 20.07m/s^2	合格
		脱钩试验后, 应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形, 并恢复至正常运行状态。	防坠器的零、部件未产生损坏和永久变形, 恢复运行正常	合格

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0822010

共 7 页 第 6 页

防坠器静负荷试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重 (4700kg)			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	提升容器对井架标记间的距离	I	603	577	26	平均 27
		II	616	589	27	
		III	611	583	28	

防坠器空载脱钩试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重（4700kg）			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	楔子露出长度	I a	201	140	61	/
		I b	202	142	60	
		II a	206	142	64	
		II b	209	144	65	
2	提升容器与制动绳标记间距离	I	00	44	44	平均 42
		II	00	40	40	
3	制动绳直径	I	21.5	21.4	0.1	/
		II	21.5	21.4	0.1	
4	缓冲绳与井架标记间的距离	I	0	20	20	平均 21
		II	0	22	22	
5	提升容器对井架标记间的距离	I	683	621	62	平均 63
		II	678	614	64	
6	负加速度	19.60m/s ²				

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0822010

共 7 页 第 7 页

防坠器重载脱钩试验记录表

提升容器：重载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器总重 (14700kg)			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	楔子露出长度	I a	200	129	71	/
		I b	201	131	70	
		II a	204	135	69	
		II b	205	135	70	
2	提升容器与制动绳标记间距离	I	00	40	40	平均 43
		II	00	46	46	
3	制动绳直径	I	21.5	21.3	0.2	/
		II	21.5	21.3	0.2	
4	缓冲绳与井架标记间的距离	I	0	23	23	平均 21
		II	0	19	19	
5	提升容器对井架标记间的距离	I	733	669	64	平均 64
		II	718	650	68	
6	负加速度	20.07m/s ²				

本报告结束

