

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：赤峰诚鑫矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0820025	GLM0.75/6/2/2	副井主罐	2025.08.20	2026.08.19	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0820026	GLM0.7/6/2/2	副井副罐	2025.08.20	2026.08.19	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0820027	GLM1/6/1/1	640 中段 1#盲竖井井口	2025.08.20	2026.08.19	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0820028	GLM0.7/6/1/1	480 中段 2#盲竖井主罐	2025.08.20	2026.08.19	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0820029	GLM0.7/6/1/1	480 中段 2#盲竖井副罐	2025.08.20	2026.08.19	合格
缠绕式提升机	1	安德 CTSJ25/D-0820002	2JK-2×1	副井提升机房	2025.08.20	2026.08.19	合格
主通风机	1	安德 ZTFJ25/D-0820027	FKCDZ-6№12	地表主通风机房	2025.08.20	2026.08.19	合格
主通风机	1	安德 ZTFJ25/D-0820028	DK45-6 (FKCDZ) №12	480m 中段通风机硐室	2025.08.20	2026.08.19	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0820077	YBT-11	井下巷道	2025.08.20	2026.08.19	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0820078	YBT42-2	井下巷道	2025.08.20	2026.08.19	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：_____
赤峰诚鑫矿业有限责任公司

受检单位：_____
赤峰诚鑫矿业有限责任公司

检测检验类别：_____
定期检测检验

检测检验日期：_____
2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	立井单绳罐笼	GLM0.75/6/2/2	安德 TSGL25/D-0820025
2	立井单绳罐笼	GLM0.7/6/2/2	安德 TSGL25/D-0820026
3	立井单绳罐笼	GLM1/6/1/1	安德 TSGL25/D-0820027
4	立井单绳罐笼	GLM0.7/6/1/1	安德 TSGL25/D-0820028
5	立井单绳罐笼	GLM0.7/6/1/1	安德 TSGL25/D-0820029
6	缠绕式提升机	2JK-2×1	安德 CTSJ25/D-0820002
7	主通风机	FKCDZ-6N ₀ 12	安德 ZTFJ25/D-0820027
8	主通风机	DK45-6(FKCDZ) N ₀ 12	安德 ZTFJ25/D-0820028
9	局部通风机	YBT-11	安德 JTFJ25/D-0820077
10	局部通风机	YBT42-2	安德 JTFJ25/D-0820078
合计	共计 10 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0820025

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位:	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受 检 单 位:	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称:	立井单绳罐笼
型 号 规 格:	GLM0.75/6/2/2
检测检验类别:	定期检测检验
检测检验日期:	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 机构

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820025

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称	立井单绳罐笼	型号规格	GLM0.75/6/2/2	
制造单位	枣庄市仙台矿山机械有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	副井主罐	检测检验日期	2025-08-20	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	赤峰诚鑫矿业有限责任公司			
检测检验项目	一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙			
检测检验依据	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 27 日			
检测检验组成员	王宇 赵建华			
备注	/			



批准: 

日期: 2025.8.27

审核: 

日期: 2025.8.27

主检: 

日期: 2025.8.27

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820025

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	030241240318018
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530004

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	23.6
环境湿度 (%RH)	56.8

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820025

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM0.75/6/2/2
	外型尺寸 (mm)	1800×1050×5000
	额定载重量(kg)	2620
	允许承载人数(人)	8
	罐 笼 自 重(kg)	2500
	安 全 标 志 号	KCI130090
	生产厂家	枣庄市仙台矿山机械有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2024-07-24
其 它 参 数	提 升 用 途	提人
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820025

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.2mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 3.0mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	上层: 2.39m 下层: 2.01m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.24 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	75mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	108mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820025

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1610mm 下层: 不乘人	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 检查孔板厚 4.3mm。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔, 板厚: 4.3mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0820026

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受 检 单 位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型 号 规 格：	GLM0.7/6/2/2
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 案

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820026

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM0.7/6/2/2
制造单位		枣庄市仙台矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		副井副罐	检测检验日期	2025-08-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 27 日		
检测检验组成员		王宇 赵建华		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.8.27

审核: 
日期: 2025.8.27

主检: 
日期: 2025.8.27



赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820026

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	030241240318018
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530004

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	23.6
环境湿度 (%RH)	56.8

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820026

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM0.7/6/2/2
	外型尺寸 (mm)	1800×1050×5000
	额定载重量(kg)	2620
	允许承载人数(人)	不乘人
	罐 笼 自 重(kg)	2500
	安 全 标 志 号	KCI130040
	生产厂家	枣庄市仙台矿山机械有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2016-04-28
其 它 参 数	提 升 用 途	提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820026

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.2mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 3.1mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	上层: 2.41m 下层: 2.02m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	不乘人	/
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	76mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	105mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820026

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层：不乘人 下层：不乘人	/
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开	合格
		应有闭锁装置，防止因受摇动或振动而自行打开；	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm；下部边缘离罐体底板不应超过 250mm；横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼，罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时，应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时，罐体底板应设置检查孔，检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器，阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开，检查孔板厚 4.4mm。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道，且应敷设与轨道等长的护轨，严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨，符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门，多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔，板厚：4.4mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道，滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm；	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0820027

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受检单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM1/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 德立蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820027

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称	立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/1/1	
制造单位	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	640 中段 1#盲竖井井口	检测检验日期	2025-08-20	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	赤峰诚鑫矿业有限责任公司			
检测检验项目	一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙			
检测检验依据	GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 27 日			
检测检验组成员	王宇 赵建华			
备注	/			

批准:

审核:

主检:

日期:

日期:

日期

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820027

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	030241240318018
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530004

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	18.7
环境湿度 (%RH)	58.8

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820027

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1800×1050×2820
	额定载重量(kg)	1560
	允许承载人数(人)	8
	罐 笼 自 重(kg)	1300
	安 全 标 志 号	KCI110109
	生产厂家	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司
	出厂编号	21259
	出厂日期	2021-12
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820027

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚:4.4mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.1mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	一层: 2.3m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	0.24 m ²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	76mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	106mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号: TSGL25/D-0820027

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	一层: 1625mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 检查孔板厚 4.5mm。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门, 板厚: 4.5mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



报告编号：安德 TSGL25/D-0820028

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受检单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM0.7/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则章

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820028

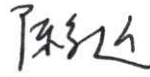
共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM0.7/6/1/1
制造单位		枣庄市仙台矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		480 中段 2#盲竖井主罐	检测检验日期	2025-08-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 27 日		
检测检验组成员		王宇 赵建华		
备注		/		

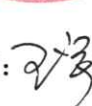


批准: 

日期: 2025.8.27

审核: 

日期: 2025.8.27

主检: 

日期: 2025.8.27

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820028

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	030241240318018
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530004

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	20.7
环境湿度 (%RH)	54.3

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820028

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM0.7/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1800×1250×2800
	额定载重量(kg)	1560
	允许承载人数(人)	8
	罐 笼 自 重(kg)	1902
	安 全 标 志 号	KCI130032
	生产厂家	枣庄市仙台矿山机械有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2016-04-28
其 它 参 数	提 升 用 途	提人
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820028

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.3mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 2.9mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	一层: 2.7m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.28 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	75mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	108mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820028

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1620mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器,阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开,检查孔板厚 4.3mm。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨,符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门,板厚: 4.3mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0820029

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受检单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM0.7/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 意迦 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

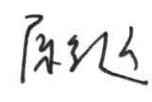
赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

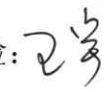
报告编号:TSGL25/D-0820029

共 5 页 第 1 页

委托	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
单位	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM0.7/6/1/1
制造单位		枣庄市仙台矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		480 中段 2#盲竖井副罐	检测检验日期	2025-08-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 27 日		
检测检验组成员		王宇 赵建华		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.8.27

审核: 
日期: 2025.8.27

主检: 
日期: 2025.8.27



赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820029

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	030241240318018
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530004

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	20.7
环境湿度 (%RH)	54.3

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820029

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM0.7/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1800×1150×2800
	额定载重量(kg)	1560
	允许承载人数(人)	不乘人
	罐 笼 自 重(kg)	1902
	安 全 标 志 号	KCI130032
	生产厂家	枣庄市仙台矿山机械有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2016-04-28
其 它 参 数	提 升 用 途	提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820029

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.2mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 2.6mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	一层: 2.3m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	不乘人	/
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	76mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	106mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0820029

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	不乘人	/
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器,阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开,检查孔板厚 4.7mm。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨,符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门,板厚: 4.7mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 CTSJ25/D-0820002

金属非金属矿山在用缠绕式提升机 安全检测检验报告

委 托 单 位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受 检 单 位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称：	缠绕式提升机
型 号 规 格：	2JK-2×1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。S0 IS 急泓 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0820002

共 11 页第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称	缠绕式提升机	型号规格	2JK-2×1	
制造单位	锦州大可矿山机械制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	副井提升机房	检测检验日期	2025-08-20	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	赤峰诚鑫矿业有限责任公司			
检测检验项目	机房或硐室，提升装置，提升机制动系统，液压系统，保险装置，信号装置，电气系统，钢丝绳和连接装置。			
检测检验依据	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	报告中第 4.2.5 项提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小值与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比不合格，此项为 B 项。			
检测检验结论	依据 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》对该提升机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 27 日			
检测检验组成员	赵建华 王宇			
备注	/			

批准：[Signature]

日期：2025.8.27

审核：[Signature]

日期：2025.8.27

主检：[Signature]

日期：2025.8.27



金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0820002

共 11 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数测试仪	CSB-097	时间 (s) : ± 0.005 速度 (m/s) : ± 0.10 加速度 (m/s ²) : ± 0.05 负荷电流 (A) : 交流: ± 5.00 直流: ± 40.00 制动力 (kN) : ± 1.00 位移 (mm) : ± 0.040 油压 (MPa) : ± 0.10	24KA110001665
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ 45%RH $\sim 75\%\text{RH}$ $\pm 7\%\text{RH}$	OYM240804530008
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	0.001M Ω — 200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω — 10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω — 20G Ω (10%读数+5 个字)	OYM240804530019
塞尺	CSB-363	20 Ω $\pm$ (2%读+0.1 Ω) 200 Ω $\pm$ (2%读+3 字) 200 欧姆	0HJ240804530006
数显卡尺	CSB-252	± 0.02	WH25D0507074021
声级计	CSB-254	$\pm 0.02\text{mm}$	24KA110001675
照度计	CSB-241	2 级	WH25D0507074078
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	WH25D0507074067
钢卷尺	CSB-361	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	0HJ240804530004

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	28.4
环境湿度 (%RH)	61.2

提升机 规格型号		2JK-2×1			提升机用途		提人、提物	
制造单位		锦州大可矿山机械制造有限公司				出厂日期		2014-09
滚筒直径		2000mm	滚筒宽度		1000mm	出厂编号		081
提升高度		200m	井架高度		21m	井筒角度		90°
主轴装置		允许最大静张力		60kN		允许最大静张力差		40kN
天轮	绳槽 深度	90mm	钢 丝 绳	型号	6×19W+FC			
	直径	2000mm		直径(mm)	28mm			
减速机	型号	ZHLR-100	电控 系统	型号	YXPD-BDNK-PBGYD-380/155			
	减速 比	30		生产单位	鹤壁市豫兴煤机有限公司			
提升 容器	名称	主罐笼				数量	1	
		副罐笼					1	
	生产 单位	枣庄市仙台矿山机械有限公司				生产日期	/	
		枣庄市仙台矿山机械有限公司					/	
	自重	2500kg		载重	2620kg			
		2500kg			2620kg			
电 动 机	型号	JR128-8			编号		800077	
	功率	155kW			转速		728r/min	
	定子 电压	380V			定子电流		291A	
	生产 单位	广州电机厂				生产日期		1986-10
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。							

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0820002 共 11 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	4.1 机房或硐室	4.1.1 机房或硐室应有照明装置，照明应用白光，司机操作位置处的照度不应低于 100Lx 且应有应急照明设施。	照明为白光，照度 113Lx 有应急照明设施。	合格
		4.1.2 操作位置的噪声声压级不应超过 85dB(A)。达不到标准时，作业人员需配备个人防护用品。	78.8dB(A)	合格
		4.1.3 提升机（不含室外安装的天轮）应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃~40℃的机房内或环境温度为 5℃~28℃的硐室内，周围应有足够的操作和维护空间。	无爆炸介质、环境温度 28.4℃、周围有足够的操作和维护空间	合格
		4.1.4 影响安全的外露旋转构件（如联轴节、开式齿轮等），应装设固定的防护装置。	有防护装置	合格
		4.1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的，每层罐笼允许乘罐人数和最大载重量应在井口公布。	井口已公布	合格
		4.1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品，应配备灭火器，灭火器应在有效期内，取灭火器不应需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	无易燃易爆有毒物品，有灭火器，在有效期内，取用不需工具、有防护栅栏、警示牌	合格
		4.1.7 机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程，应悬挂（或存放）提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	已悬挂	合格
2	4.2 提升装置	4.2.1 目测提升机主轴、滚筒，不得有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	没有严重缺陷	合格
		4.2.2 提升机卷筒上缠绕钢丝绳的层数，应符合以下要求： a) 竖井中升降人员或升降人员和物料的，应缠绕单层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 2 层； b) 斜井中升降人员或升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 3 层； c) 盲井（包括盲竖井、盲斜井）中专用于升降物料的或地面运输用的，缠绕层数不应大于 3 层； d) 开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；深度或斜长超过 400m 的，缠绕层数不应大于 3 层； e) 移动式或辅助性专为提升物料用的，以及凿井期间专为升降物料用的，可多层缠绕。	a) 竖井升降人员和物料缠绕 2 层 依据 GB16423-2020，6.4.8.3 条，卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置，缠绕 2 层。	合格
		4.2.3 卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时，应符合以下要求： a) 卷筒边缘应高出最外层钢丝绳，其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍； b) 卷筒上应装设带绳槽的衬垫，对未装带绳槽衬垫的卷筒，应在卷筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	缠绕 2 层， 130/28=4.64 > 2.5 有带绳槽的衬垫	合格
		4.2.4 提升机的卷筒，天轮的最小直径与钢丝绳直径之比，应符合以下要求： a) 井上提升机的卷筒和天轮，不应小于 80； b) 井下提升机和凿井用提升机的卷筒和天轮，不应小于 60； c) 排土场用提升机的卷筒和导向轮，不应小于 50； d) 悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮，凿井时运料用提升机的卷筒，不应小于 20。	a) 依据 GB16423-2020，6.4.8.1 条提升机的卷筒，天轮的最小直径与钢丝绳直径之比不小于 60，2000mm/28mm=71.43 > 60	合格
		4.2.5 提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小值与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比，应符合下列要求： a) 井上提升机，不应小于 1200； b) 井下或凿井用的提升机，不应小于 900； c) 凿井期间升降物料的提升机或悬挂水泵、吊盘用的提升机，不应小于 300。	a) 2000mm/2.11mm=952.39 < 1200	不合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0820002 共 11 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
2	4.2 提升装置	4.2.6 钢丝绳绳头在滚筒上的固定： a) 应有特备的容绳或卡绳装置，钢丝绳绳头不应系在滚筒轴上； b) 绳孔不应有锐利的边缘，钢丝绳的弯曲不能形成锐角； c) 卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈，用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外，还应留有作定期检验用的补充绳。	绳头固定在滚筒上，有卡绳装置，无锐角。滚筒上缠绕 3 圈以上，留有补充绳。	合格
		4.2.7 天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳，高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。带衬垫的天轮，衬垫应紧密固定，衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径，或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	90mm/28mm=3.21>1.5 衬垫磨损未超标	合格
		4.2.8 提升速度及最大减速度、加速度、减速度应符合以下要求： a) 竖井中用罐笼升降人员时，最大加速度、减速度均不应该超过 0.75m/s^2 。最大速度 v 不应超过应(1)所求得的数值，且最大不应大于 12m/s $v=0.5\sqrt{H} \dots\dots (1)$ b) 竖井中用罐笼或箕斗升降物料时，最大速度 v 不应超过(2)所求得的数值 $v=0.6\sqrt{H} \dots\dots (2)$ (H 提升高度，单位为 米 m) (v 最大提升速度，单位为米每秒 m/s) c) 竖井中用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时的最大速度：有导向绳时，不应超过式(1)所求得的数值的 1/3；无导向绳时，不应超过 1m/s 。 d) 竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度：有导向绳时，不应超过式(1)所求得的数值的 2/3；无导向绳时，不应超过 2m/s 。 e) 斜井中用矿车运输物料时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s ；斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s 。 f) 斜井中用箕斗运输物料时的最大速度，斜井长度不应大于 300m 时，不应超过 5m/s ，斜井长度大于 300m 时，不应超过 7m/s 。 g) 斜井中运输人员时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s ，斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s ，且均不应超过人车设计的最大允许速度。斜井中运输人员时的最大加速度和减速度，均不应超过 0.5m/s^2 。	竖井升降人员时： 最大速度： 2.11m/s 最大加速度： 0.29m/s^2 最大减速度： 0.43m/s^2 竖井升降物料时： 最大速度： 2.50m/s	合格
		4.2.9 提升机不能超载运行，钢丝绳最大静张力、最大静张力差实际测算值均不应大于设计值。	$56.28\text{kN}<60\text{kN}$ $31.20\text{kN}<40\text{kN}$	合格
		4.2.10 提升机应有定车装置	有定车装置	合格
		4.2.11 提升机应有深度指示器，深度指示器应能准确的指示出提升容器在井筒中的位置指示应清晰，能发出减速、停车和过卷信号。	深度指示器指示清晰，能发出信号	合格
		4.2.12 竖井用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	有防坠器	合格
3	4.3 提升机制动系统	4.3.1 提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，其操纵系统应设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时，操纵和控制机构应分开。工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。安全制动除可由司机操纵外，还能自动制动。制动时，应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用提升机，可采用手动安全闸。	司机操纵台设置有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，共用一套闸瓦制动，操纵和控制机构分开。工作制动是机械传动的、可调整的工作闸、制动时安全制动能自动断电、安全制动开关灵敏可靠	合格
		4.3.1 双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置应分开，且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒应处于安全制动状态，固定卷筒的制动器应能正常操作。	传动装置分开，能同步动作。调绳时活动卷筒处于安全制动状态，固定卷筒的制动器能正常操作。	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定									
3	4.3 提升机制动系统	4.3.2 提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值,不应小于 3. 凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2. 对于双滚筒提升机, 在调整双滚筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘制动轮上所产生的力矩, 不应小于该滚筒所悬质量(钢丝绳质量与提升容器质量之和)形成的旋转力矩的 1.2 倍。	K=4.2>3	合格									
		4.3.3 提升机安全制动时的制动减速度应符合下表的规定											
		<table><tr><td>运行状态 \ 倾角</td><td>$\theta \leq 30^{\circ}$</td><td>$>30^{\circ}$ (包括竖井)</td></tr><tr><td>上提重载</td><td>$\leq A_c$</td><td>≤ 5</td></tr><tr><td>下放重载</td><td>≥ 0.75</td><td>≥ 1.5</td></tr></table>	运行状态 \ 倾角	$\theta \leq 30^{\circ}$	$>30^{\circ}$ (包括竖井)	上提重载	$\leq A_c$	≤ 5	下放重载	≥ 0.75	≥ 1.5	下放: 1.89m/s ² 上提: 2.91m/s ²	合格
		运行状态 \ 倾角	$\theta \leq 30^{\circ}$	$>30^{\circ}$ (包括竖井)									
		上提重载	$\leq A_c$	≤ 5									
		下放重载	≥ 0.75	≥ 1.5									
		4.3.4 制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求: a) 块式制动器制动时, 接触面积不小于 80%。 b) 盘式制动器制动时, 接触面积不小于 60%。	盘式 80%-85%	合格									
		4.3.5 制动闸瓦松闸时, 闸瓦同闸轮或闸盘间隙应符合以下规定: a) 平移式块式制动器不大于 2mm 且上下相等, b) 角移式块式制动器不大于 2.5mm; c) 盘形制动器不应大于 2mm。	盘式 0.8-1.5mm	合格									
		4.3.6 安全制动装置的空动时间(自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触轮或闸盘的时间)应符合下列要求。 a) 压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5 s b) 储能液压驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.6 s c) 盘形制动器, 不应超过 0.3 s 对于斜井提升, 为了保证上提紧急制动不发生松绳而延时制动时, 空动时间不受本规定的限制。	盘式 0.15-0.20s	合格									
		4.3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5 mm, 制动盘的端面跳动不应超过 1.0 mm。	端面 0.58mm	合格									
4.3.8 制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5 mm, 总宽度超过有效闸面宽度 10% 的沟纹。	无沟纹	合格											
4.3.9 制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质(如油、水等)。	无介质	合格											
4.3.10 采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠, 制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。	盘式	/											
4	4.4 液压系统	4.4.1 液压站应装设过压和超温保护装置, 油温温升不得超过 34℃, 最高油温不得超过 70℃。	最高油 38.8℃ 温升 10.4℃	合格									
		4.4.2 液压站的残压应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	b) 残压 0.39MPa	合格									
		4.4.3 液压站的调压性能, 对应同一控制电流(或电压)时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa; b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	b) 0.28MPa	合格									
		4.4.4 块式制动器液压系统,在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100 mm;块式制动器压风制动系统,在停机 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%	盘式	/									

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	4.5 保险装置	4.5.1 过卷保护装置： 当提升容器超过正常终端停止位置或出平台 0.5m 时，应能自动断电，同时实施安全制动。此外，还应设置不应再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	能自动断电，同时实施安全制动、设置有联锁装置	合格
		4.5.2 过速保护装置： 当提升速度超过规定速度的 15% 时，应能自动断电，同时实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动	合格
		4.5.3 限速保护装置： 罐笼提升系统最高速度超过 4m/s 和箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时，应装设限速装置，保证提升容器到达终端位置时速度不超过 2m/s。如果限速装置为凸轮板，其在一个提升行程内的旋转角度应不小于 270 度。	提升系统最高速度未超过 4m/s，接近预定停车点的速度小于 2m/s。	合格
		4.5.4 闸间隙保护装置： 当闸间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。	能自动报警	合格
		4.5.5 松绳保护装置：提升机卷筒直径在 3m 以上的，应设置松绳保护装置，用于竖井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动断电报警，用于斜井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动报警。	设置有松绳保护装置，竖井提升、在钢丝绳松弛时能自动报警	合格
		4.5.6 减速功能保护装置： 当提升容器（或平衡锤）到达设计减速位置时，应能自动减速或发出减速信号。	到达设计减速位置时，能自动减速	合格
		4.5.7 深度指示器失效保护装置： 当指示器失效时，在加速、等速段自动报警，减速段报警并自动断电。	能自动断电并实施安全制动	合格
		4.5.8 过负荷和欠压保护装置： 当提升机过负荷时，应能自动断电，同时实施安全制动；当提升机供电中断时，应能实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动；供电中断时，能实施安全制动	合格
6	4.6 信号装置	4.5.9 防止过卷装置、防止过速装置、限速装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	相互独立的双线形式	合格
		4.6.1 竖井罐笼提升系统，应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置，井口信号与提升机的启动应有闭锁关系；使用罐笼时，井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁；	装有信号装置，存在闭锁关系。	合格
		4.6.1 竖井箕斗提升系统，应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置，装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系；	竖井罐笼提升系统	
		4.6.1 斜井提升系统，应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置，井口信号装置应同提升机的控制回路闭锁，只有井口信号工发出信号后，提升机才能正常运行。使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发出紧急停车信号的装置。	竖井罐笼提升系统	
		4.6.2 升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上，不应分接其他负荷	未分接其他负荷	合格
		4.6.3 应有过卷与开车方向闭锁，制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁，润滑油泵与信号回路闭锁。	安装有信号回路闭锁符合要求	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
7	4.7 电气系统	4.7.1 电气绝缘电阻应符合下列要求： a) 地面 380v 时，不应小于 0.5MΩ； b) 井下 600v 时，不应小于 2MΩ；380V 时，不应小于 1MΩ；127V 时，不行小于 0.5MΩ； c) 其他电压等级时应符合相关标准的要求。	井上：33.74MΩ	合格
		4.7.2 电机、电控设备外壳应可靠接地。接地电阻： a) 地面不大于 4Ω； b) 井下不大于 2Ω。	井上：1.2Ω	合格
8	4.8 钢丝绳和连接装置	4.8.1 提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	重要用途	合格
		4.8.2 竖井提升机应采用桃形环连接方式或楔形连接装置	楔形连接装置	合格

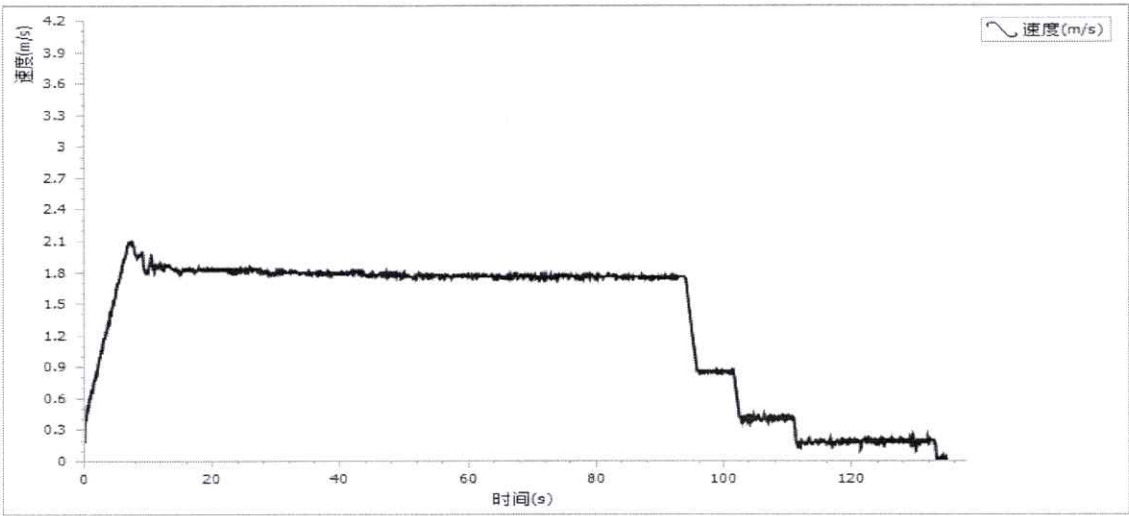
本页以下空白

一、提升速度图的测试

1) 提升系统提人速度图

最大运行速度(m/s)	2.11	提升时间（s）	135.0
-------------	------	---------	-------

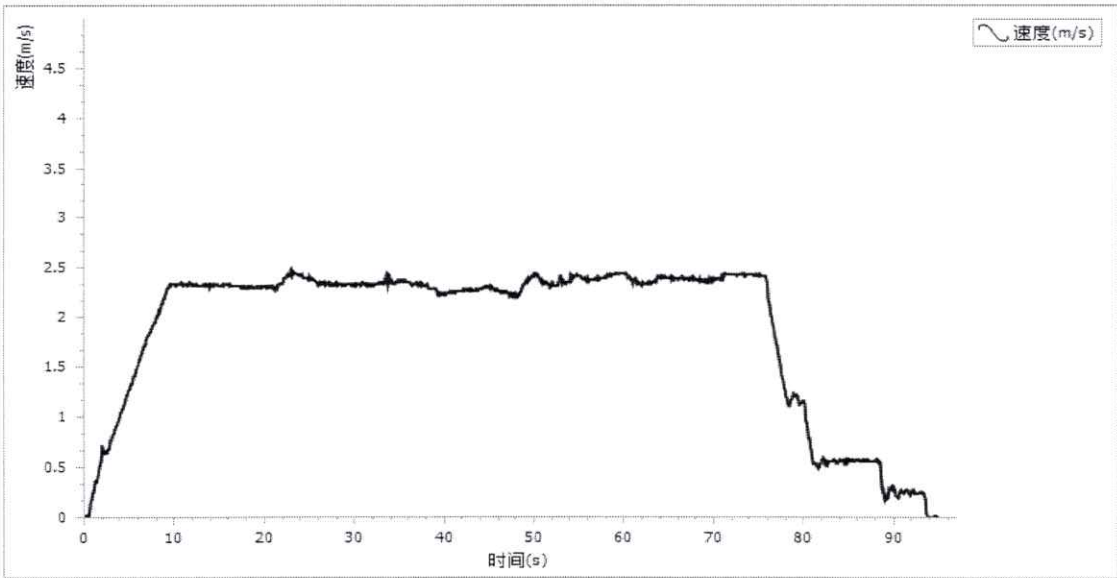
运行速度情况如下图所示：



2) 提升系统提物速度图

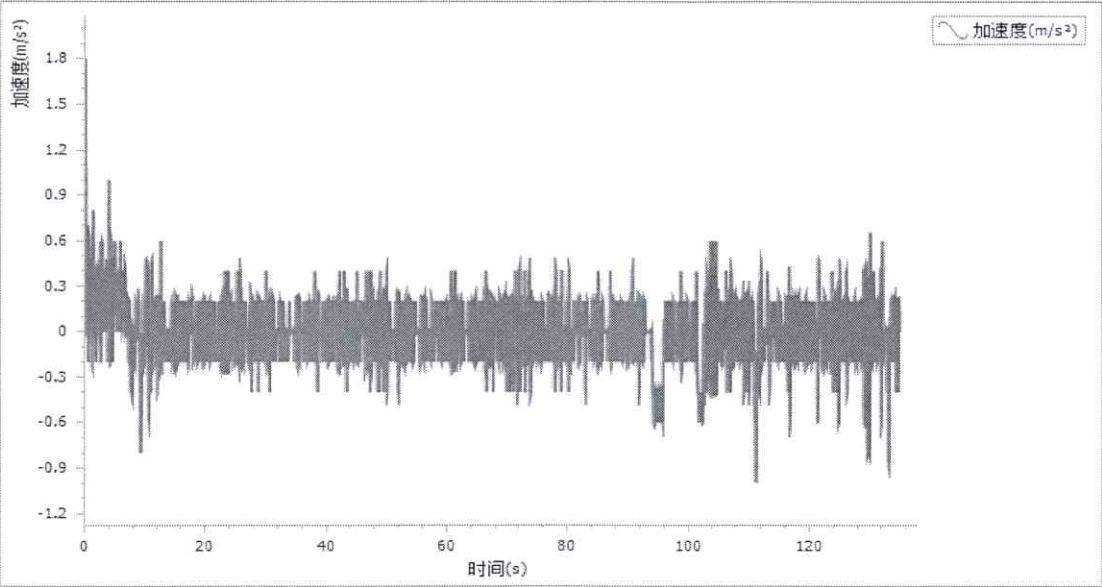
最大运行速度(m/s)	2.50	提升时间（s）	95.0
-------------	------	---------	------

运行速度情况如下图所示：



3) 提升系统提人加减速速度图

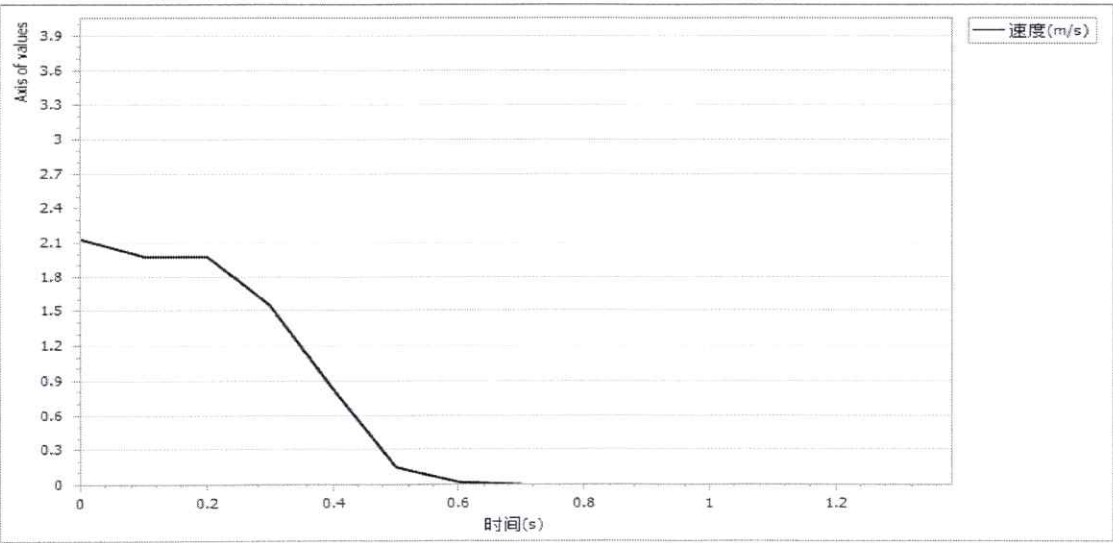
各阶段加速度及运行如下图所示：



二、紧急制动

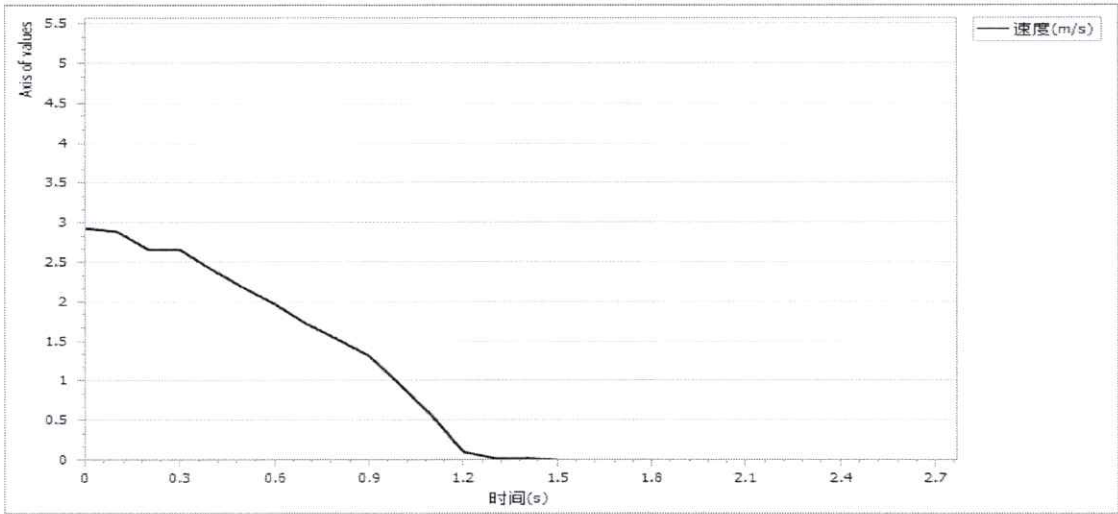
1.上提制动

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s ²)
0.67	0.681	1.89	2.91



2.下放制动

制动距离 (m)	制动时间 (s)	制动初速度 (m/s)	制动减速度 (m/s ²)
1.97	1.446	2.72	1.89





报告编号：安德 ZTFJ25/D-0820027

金属非金属矿山在用主通风机系统 安全检测检验报告

委 托 单 位：_____赤峰诚鑫矿业有限责任公司_____
受 检 单 位：_____赤峰诚鑫矿业有限责任公司_____
设 备 名 称：_____主通风机_____
型 号 规 格：_____FKCDZ-6N₀12_____
检测检验类别：_____定期检测检验_____
检测检验日期：_____2025 年 08 月 20 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0820027

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称	主通风机	型号规格	FKCDZ-6N ₂ 12	
制造单位	淄博风机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	地表主通风机房	检测检验日期	2025-08-20	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	赤峰诚鑫矿业有限责任公司			
检测检验项目	矿用产品安全标志, 零部件和紧固件, 刹车装置, 润滑系统, 结构, 电动机运行功率, 接地电阻, 绝缘电阻, 叶片径向间隙值, 安全保护及措施, 监测用仪器仪表, 振动, 备用电机, 噪声, 轴承温度, 效率。			
检测检验依据	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 27 日			
检测检验组成员	王宇 赵建华			
备注	/			

批准:

审核:

主检:

日期:

日期:

日期:

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-099	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0\sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00\sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\text{FS}$ 电压 (V) $\pm 0.2\text{FS}$ 电流 (A) $\pm 0.2\text{FS}$ 功率 (KW) $\pm 0.5\text{FS}$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	24KA110001667
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02\text{mm}$	0HJ240804530006
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530004
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	$0.001\text{M}\Omega\sim 200\text{M}\Omega$ (3%读数+5 个字) $200\text{M}\Omega\sim 10\text{G}\Omega$ (5%读数+5 个字) $10\text{G}\Omega\sim 20\text{G}\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530008
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0\pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	$0.1\Omega\sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega\sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega\sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega\sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega\sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega\sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530019

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	20.3
环境湿度 (%RH)	68.4
大气压强 (Pa)	91746

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0820027

共 5 页 第 3 页

通风机主要技术参数

通风机铭牌参数	型号	FKCDZ-6N ₂ 12	
	额定流量(m ³ /h)	38520-99360	
	额定风压(Pa)	698-1374	
	额定转速(r/min)	980	
	安全标志编号	KDB110015	
	轴功率(kW)	2×22	
	生产厂家	淄博风机厂有限公司	
	出厂日期	/	
	出厂编号	1054	
	传动方式	直联	
电动机铭牌参数	型号	YE200L2-6	YE200L2-6
	额定功率(kW)	22	22
	定子电压(V)	380/660	380/660
	定子电流(A)	45/25.9	45/25.9
	效率(%)	90.9	90.9
	功率因数	0.81	0.81
	额定转速(r/min)	980	980
	生产厂家	山东开元电机有限公司	山东开元电机有限公司
	出厂日期	2013-08	2013-08
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0820027

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	技术要求	结果	单项判定
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	有矿用产品安全标志	合格
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全, 通风机各连接部位的紧固件应牢固。	零部件齐全 紧固件牢固	合格
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机, 其刹车装置应灵活可靠。	无刹车装置	/
4	润滑系统	装有润滑系统的通风机, 其润滑系统应工作正常。	无润滑系统	/
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	结构无异常变形和损伤	合格
6	电动机运行功率 kW	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	30.25	合格
7	接地电阻 Ω	≤ 4	1.1	合格
8	绝缘电阻 $M\Omega$	通风机的电动机绝缘电阻, 额定电压为 380V 时, 应不小于 $0.5M\Omega$; 额定电压为 660V 时, 应不小于 $1M\Omega$; 额定电压为 6000V 时, 应不小于 $6M\Omega$ 。	一级: 26.66 二级: 25.23	合格
9	叶片径向间隙值 mm	≥ 2.5 (对于对旋式风机或因现场安装条件所限无法测量时, 该项目可不予考核)	对旋式风机	/
10	安全保护及设施	使矿井风流反向的反风性能或反风设施。	符合要求 (用风机反风)	合格
		当利用轴流式风机反转反风时, 应有明确标识。	符合要求	合格
		过流保护。	符合要求	合格
11	监测用仪器仪表	主通风机系统应设有监测风压、风量(或风速)、电流、电压的仪器仪表。	有	合格
		通风机为矿井离心式通风机时, 还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	轴流式通风机	/
12	振动 mm/s	主通风机的振动速度方均根值(V_{rms})应符合以下规定: a) 刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$; b) 挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$ 。	a) 刚性支承 3.47	合格
13*	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机。并有能迅速调换电动机的设施。	有备用电动机, (有可调换设施)	合格
14	噪声 dB(A)	附近作业场所噪声: $\leq 85 \text{ dB(A)}$	81.8	合格
15	轴承温度 $^{\circ}\text{C}$	通风机为矿井离心式通风机时: a、采用滚动轴承时, 轴承温度不应高于环境温度 40°C 。 b、采用滑动轴承时, 进油口油温 $\leq 43^{\circ}\text{C}$; 出油口油温 $\leq 71^{\circ}\text{C}$; 温升 $\leq 28^{\circ}\text{C}$ 。	轴流式通风机	/
16	效率%	通风机在运行工况下的效率, 按全压计算不应低于 70%, 按静压计算不应低于 60%	全压算: 77.97% 静压算: 67.61%	合格

运行工况下测试数据

工 况 点	现 场 实 测 值								空气密度
	风量	风机全压	风机静压	风 机 输入功率	全 压 输出功率	静 压 输出功率	全压 效率	静压 效率	
	m³/s	Pa	Pa	kW	kW	kW	%	%	
1	19.75	1111	963	30.25	21.93	19.02	77.97	67.61	1.090

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 ZTFJ25/D-0820028

金属非金属矿山在用主通风机系统 安全检测检验报告

委 托 单 位：_____赤峰诚鑫矿业有限责任公司_____
受 检 单 位：_____赤峰诚鑫矿业有限责任公司_____
设 备 名 称：_____矿用通风机_____
型 号 规 格：_____DK45-6 (FKCDZ) №12_____
检测检验类别：_____定期检测检验_____
检测检验日期：_____2025 年 08 月 20 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 急应 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

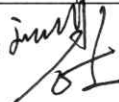
赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

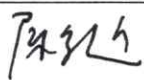
报告编号:安德 ZTFJ25/D-0820028

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称	矿用通风机	型号规格	DK45-6 (FKCDZ) №12	
制造单位	淄博风机厂有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	480m 中段通风机硐室	检测检验日期	2025-08-20	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	赤峰诚鑫矿业有限责任公司			
检测检验项目	矿用产品安全标志, 零部件和紧固件, 刹车装置, 润滑系统, 结构, 电动机运行功率, 接地电阻, 绝缘电阻, 叶片径向间隙值, 安全保护及措施, 监测用仪器仪表, 振动, 备用电机, 噪声, 轴承温度, 效率。			
检测检验依据	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 27 日			
检测检验组成员	王宇 赵建华			
备注	/			

批准: 

日期: 2025.8.27

审核: 

日期: 2025.8.27

主检: 

日期: 2025.8.27



金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号:安德 ZTFJ25/D-0820028

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-099	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa): ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\text{FS}$ 电压 (V) $\pm 0.2\text{FS}$ 电流 (A) $\pm 0.2\text{FS}$ 功率 (KW) $\pm 0.5\text{FS}$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	24KA110001667
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02\text{mm}$	0HJ240804530006
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530004
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	$0.001\text{M}\Omega - 200\text{M}\Omega$ (3%读数+5 个字) $200\text{M}\Omega - 10\text{G}\Omega$ (5%读数+5 个字) $10\text{G}\Omega - 20\text{G}\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530008
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\% + 0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\% + 0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\% + 1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\% + 5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\% + 10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\% + 20\Omega$)	OYM240804530019

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	12.9
环境湿度 (%RH)	78.2
大气压强 (Pa)	95983

通风机主要技术参数

通风机铭牌参数	型号	DK45-6 (FKCDZ) №12	
	额定流量 (m³/h)	38520-99360	
	额定风压 (Pa)	698-1374	
	额定转速 (r/min)	980	
	安全标志编号	KDB110015	
	轴功率 (kW)	2×22	
	生产厂家	淄博风机厂有限公司	
	出厂日期	2018-10	
	出厂编号	0981	
	传动方式	直联	
电动机铭牌参数	型号	YE2-200L2-6	YE2-200L2-6
	额定功率 (kW)	22	22
	定子电压 (V)	380	380
	定子电流 (A)	44.6	44.6
	效率 (%)	91.1	91.1
	功率因数	0.83	0.83
	额定转速 (r/min)	970	970
	生产厂家	山东先锋东元电机制造有限公司	山东先锋东元电机制造有限公司
	出厂日期	2021-03	2021-03
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验报告

报告编号: 安德 ZTFJ25/D-0820028 共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	技术要求	结果	单项判定
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	具有矿用产品安全标志	合格
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全, 通风机各连接部位的紧固件应牢固。	零部件齐全 紧固件牢固	合格
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机, 其刹车装置应灵活可靠。	刹车装置 灵活可靠	合格
4	润滑系统	装有润滑系统的通风机, 其润滑系统应工作正常。	无润滑系统	/
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	结构无异常变形和损伤	合格
6	电动机运行功率 kW	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	30.07	合格
7	接地电阻 Ω	≤ 4	1.3	合格
8	绝缘电阻 M Ω	通风机的电动机绝缘电阻, 额定电压为 380V 时, 应不小于 0.5M Ω ; 额定电压为 660V 时, 应不小于 1M Ω ; 额定电压为 6000V 时, 应不小于 6M Ω 。	一级: 37.89 二级: 35.33	合格
9	叶片径向间隙值 mm	≥ 2.5 (对于对旋式风机或因现场安装条件所限无法测量时, 该项目可不予考核)	对旋式风机	/
10	安全保护及设施	使矿井风流反向的反风性能或反风设施。	符合要求 (用风机反风)	合格
		当利用轴流式风机反转反风时, 应有明确标识。	符合要求	合格
		过流保护。	符合要求	合格
11	监测用仪器仪表	主通风机系统应设有监测风压、风量(或风速)、电流、电压的仪器仪表。	有	合格
		通风机为矿井离心式通风机时, 还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	轴流式通风机	/
12	振动 mm/s	主通风机的振动速度方均根值 (V_{rms}) 应符合以下规定: a) 刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$; b) 挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$ 。	a) 刚性支承 3.52	合格
13*	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机。并有能迅速调换电动机的设施。	有备用电动机, (有可调换设施)	合格
14	噪声 dB(A)	附近作业场所噪声: $\leq 85 \text{ dB(A)}$	81.7	合格
15	轴承温度 $^{\circ}\text{C}$	通风机为矿井离心式通风机时: a、采用滚动轴承时, 轴承温度不应高于环境温度 40°C 。 b、采用滑动轴承时, 进油口油温 $\leq 43^{\circ}\text{C}$; 出油口油温 $\leq 71^{\circ}\text{C}$; 温升 $\leq 28^{\circ}\text{C}$ 。	轴流式通风机	/
16	效率%	通风机在运行工况下的效率, 按全压计算不应低于 70%, 按静压计算不应低于 60%	全压算: 72.41% 静压算: 63.77%	合格

运行工况下测试数据

工 况 点	现 场 实 测 值								空气密度
	风量	风机全压	风机静压	风 机 输入功率	全 压 输出功率	静 压 输出功率	全压 效率	静压 效率	
	m ³ /s	Pa	Pa	kW	kW	kW	%	%	
1	18.16	1115	982	30.07	21.25	17.83	72.41	63.77	1.162

本报告结束



报告编号：安德 JTFJ25/D-0820077

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受检单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称：	局部通风机
型号规格：	YBT-11
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 总办 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0820077

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称		局部通风机	型号规格	YBT-11
制造单位		上海巨风通风设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-08-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 27 日		
检测检验组成员		王宇 赵建华		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.8.27

审核：[Signature]

日期：2025.8.27

主检：[Signature]

日期：2025.8.27

局部通风机安全检测检验报告

报告编号: 安德 JTFJ25/D-0820077

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-099	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa): ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\text{FS}$ 电压 (V) $\pm 0.2\text{FS}$ 电流 (A) $\pm 0.2\text{FS}$ 功率 (KW) $\pm 0.5\text{FS}$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	24KA110001667
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02\text{mm}$	OHJ240804530006
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530019
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	$0.001\text{M}\Omega \sim 200\text{M}\Omega$ (3%读数+5 个字) $200\text{M}\Omega \sim 10\text{G}\Omega$ (5%读数+5 个字) $10\text{G}\Omega \sim 20\text{G}\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530008
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530004
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067

局部通风机基本信息

局 部 通 风 机 基 本 参 数	型号	YBT-11
	额定流量(m ³ /min)	130-240
	额定风压 (Pa)	2250-880
	额定转速(r/min)	2900
	安全标志证号	MDB100060
	防爆合格证号	320100137
	生产厂家	上海巨风通风设备有限公司
	出厂日期	/
	出厂编号	/
	功率 (kW)	11
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	21.2/12.2
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号: 安德 JTFJ25/D-0820077

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 20mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 24.36MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	最小间隙：2.02mm	合格
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：Vrms≤4.6mm/s； b) 挠性支承：Vrms≤7.1mm/s；	挠性支承：4.65mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 9.11kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	23.5dB	合格

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0820077

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m ³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	14.8	73.6	96067	12.88	3.62	1734	1637	
测风断面面积 m ²		0.28	测压断面面积 m ²	0.28	扩散器出口面积 m ²	0.38	传动效率%	100

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0820078

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
受检单位：	赤峰诚鑫矿业有限责任公司
被检对象名称：	局部通风机
型号规格：	YBT42-2
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。S0 IS 总迎 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0820078

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
	地址	赤峰市翁牛特旗梧桐花镇小营子村		
设备名称		局部通风机	型号规格	YBT42-2
制造单位		浙江华风防爆电器有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下巷道	检测检验日期	2025-08-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		赤峰诚鑫矿业有限责任公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 27 日		
检测检验组成员		王宇 赵建华		
备注		/		

批准：
日期：2025.8.27审核：陈红
日期：2025.8.27主检：王宇
日期：2025.8.27

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0820078

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-099	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	24KA110001667
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
塞尺	CSB-363	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530006
测振仪	CSB-246	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074074
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530019
数显绝缘电阻测试仪	CSB-365	$0.001M\Omega \sim 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega \sim 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega \sim 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530008
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1mm$	OHJ240804530004
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	YBT42-2
	额定流量(m ³ /min)	130-180
	额定风压 (Pa)	1750-600
	额定转速(r/min)	2900
	安全标志证号	20041401
	防爆合格证号	320051339
	生产厂家	浙江华风防爆电器有限公司
	出厂日期	2014-11
	出厂编号	14111708
	功率 (kW)	5.5
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	12.1/6.9
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号: 安德 JTFJ25/D-0820078

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 21mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 24.38MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	最小间隙：1.93mm	合格
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：V _{rms} ≤4.6mm/s； b) 挠性支承：V _{rms} ≤7.1mm/s；	挠性支承：4.18mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 5.11kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	25.3dB	合格

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0820078

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	14.8	73.6	96067	9.79	2.74	1273	1218	
测风断面面积 m²		0.28	测压断面面积 m²	0.28	扩散器出口面积 m²	0.38	传动效率%	100

本报告结束

