

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 内蒙古翔振矿业集团有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	使用地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿用架空乘人装置	1	安德 JKCR25/D-0819001	RJKY37-25/1300P(A)	副斜井井口	2025.08.19	2026.08.18	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：内蒙古翔振矿业集团有限责任公司
受检单位：内蒙古翔振矿业集团有限责任公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年08月19日

赤峰安德检测检验有限公司





蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JKCR25/D-0819001

金属非金属矿山在用架空乘人装置 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古翔振矿业集团有限责任公司
受检单位：	内蒙古翔振矿业集团有限责任公司
被检对象名称：	矿用架空乘人装置
型号规格：	RJKY37-25/1300P(A)
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 19 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 急用章

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号：安德 JKCR25/D-0819001

共 9 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古翔振矿业集团有限责任公司		
	地址	内蒙古四子王旗江岸苏木苏莫查干敖包		
设备名称	矿用架空乘人装置	设备编号	2005301	
型号规格	RJKY37-25/1300P(A)	出厂日期	2020-05	
制造单位	湖南金三星煤机制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	副斜井井口	检测检验日期	2025-08-19	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	内蒙古翔振矿业集团有限责任公司			
检测检验项目	基本要求、空载运行、负载运行、钢丝绳导向装置、制动装置、托轮性能、抱索器性能、吊椅性能、尾轮及张紧装置性能、液压系统、安全保护。			
检测检验依据	AQ1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》 MT/T1117-2011《煤矿用架空乘人装置》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据标准 AQ1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》、MT/T1117-2011《煤矿用架空乘人装置》，对该架空乘人装置进行检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年 8 月 27 日			
检测检验组成员	王少华 王浩奇 刘喜全			
备注	/			

批准：[Signature]

日期：2025. 8. 27

审核：张振宇

日期：2025. 8. 27

主检：王少华

日期：2025. 8. 27

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号：安德 JKCR25/D-0819001

共 9 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	±1mm	ZS202507290082
照度计	CSB-242	±5%rdg+10dgt (<10.000Lux) ±10%rdg+10dgt (>10.000Lux)	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	-50℃ (-58° F) 至 -32℃ (-25.6° F) ±3℃ -32℃ (-25.6° F) 至 0℃ (32° F) ±2℃ 0℃ (32° F) 至 100℃ (212° F) ±2℃ 100℃ 以上 ±2% (假定工作环境 23℃ ±3℃)	ZS202507290088
游标卡尺	CSB-367	±0.02mm	ZS202507290087
矿用架空乘人装置无线多参数测试仪	CSB-055	速度(m/s) ±0.3%FS 制动减速度(m/s) ±0.50%FS 油压(MPa) ±0.25%FS 牵引力(kN) ±0.5% 角度(°) ±0.50 温度(°C) -25.00~50.00 ±0.20 其他范围 ±0.30 湿度(%RH) 0.00~80.00, ±2.00 其余, ±4.00 大气压(hPa) ±0.5 转速(r/min) ±1.0 甲烷浓度(%CH ₄) ±0.10%CH ₄ >1.00~3.00 真值的±10% >3.00~4.00 ±0.30%CH ₄	24KA01D2330017

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	65.9

本页以下空白

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: 安德 JKCR25/D-0819001

共 9 页 第 3 页

架空乘人装置及相关参数

架空乘人装置	型 号	RJKY37-25/1300P(A)	安用标志	MCH190076
	驱动轮直径 (mm)	1200	输送能力(人/小时)	194
	尾轮直径 (mm)	1200	斜巷输送距离 (m)	705
	配套功率 (kW)	37	倾 角 (°)	25
	运行速度 (m/s)	1.08	乘人装置类别	可摘挂抱索器
	额定牵引力(kN)	32	工作制动方式	电动液压推动器
	驱动方式	交流电机	安全制动方式	电力液压盘形制动器
	生产厂家	湖南金三星煤机制造有限公司	张紧装置方式	重锤张紧
	出厂日期	2020 年 05 月	出厂编号	2005301
电动机	型 号	YB3-250M-6	转 速 (r/min)	980
	功 率 (kW)	37	矿用安全标志	MAI130424
	额定电压 (V)	380	出厂编号	2001210
	额定电流 (A)	72.0	出厂日期	2020 年 1 月
	生产厂家	山东山防防爆电机有限公司	防爆合格证编号	20921374
减速机	规格型号	V3HV7-56-C-BYX-FANBN	速 比	56
	出厂编号	SN1171798	出厂日期	/
	生产厂家	/		
钢丝绳	型 号	6×36WS+FC	破断拉力总和 (kN)	242
	钢丝绳直径(mm)	20	每米钢丝绳质量(kg/m)	1.48
	绳长 (m)	760	悬挂日期	2016 年 4 月
液压站	规格型号	JSX-RS280	最大工作压力(MPa)	8
	出厂编号	190015	最大输出量(L/min)	/
	生产厂家	湖南金三星煤机制造有限公司	出厂日期	2019 年 12 月
电控系统	规格型号	BPJ-110/380	出厂编号	2106157
	生产厂家	焦作华飞电子电器股份有限公司	出厂日期	2021 年 5 月
	矿用安全标志	MFB180139	防爆合格证编号	320180034

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号：安德 JKCR25/D-0819001

共 9 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检测项目	标准要求	检测结果	单项判定
1	基本要求	环境温度在-20~+40℃。	21.3℃	合格
		最大湿度≤85%。	65.9%RH	合格
		在空气中是否有超标的瓦斯等易燃、易爆气体。	无瓦斯等易燃、易爆气体	合格
		海拔高度不超过 1000m 的巷道、无剧烈震动、颠簸、腐蚀性气体。	符合要求	合格
2	空载运行	乘人装置运行时，通过钢丝绳导向装置时，轮系各部不准有干涉现象，各绳轮转动应灵活，无卡阻现象。	轮系各部无干涉现象，各绳轮灵活，无卡阻现象	合格
		操纵台各控制按钮，指示应准确、可靠。	准确，可靠	合格
		制动应安全、可靠。	安全、可靠	合格
3	负载运行	乘人装置在负载运行时，乘员和吊椅以 110kg 计算，吊椅最低点与巷道底板的距离应不小于 100mm，吊椅在运行区间内能顺利通行，不出现自滑、干涉现象。	175mm，能顺利通行，无自滑、干涉现象	合格
		牵引力的测定。	33.14kN	合格
		操纵室司机头部位噪声应不大于 85dB（A）。	70.4dB（A）	合格
		驱动装置运行中，减速箱内油温温升应不超过 35° C，	7.5° C	合格
		各主要部件壳体最高温度应不超过 75° C。	减速机 23.8℃ 电动机 43.6℃	合格
4	钢丝绳的导向装置	对钢丝绳导向支撑时，应不卡绳，不磨损抱索器、吊椅及巷道设施。	不卡绳，不磨损抱索器、吊椅及巷道设施。	合格
		压轮应运转灵活，导向可靠。	运转灵活，导向可靠	合格

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: 安德 JKCR25/D-0819001

共 9 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检测项目	标准要求	检测结果	单项判定
5	制动装置	制动装置应为失效安全型。	失效安全型	合格
		制动闸瓦不允许有影响使用性能的龟裂、起泡、分层等缺陷。	无龟裂、起泡、分层等缺陷。	合格
		制动闸瓦不准拉毛或刮伤试验盘。	无拉毛、刮伤试验盘	合格
		制动器的最大制动力应为额定牵引力的 1.5~2 倍。	1.8 倍	合格
		重车下行、空车上行时工作制动器的平均减速度不应小于 3m/s^2 。	0.86 m/s^2	合格
		重车上行、空车下行时工作制动器的平均减速度不应大于 1.5m/s^2 。	0.87 m/s^2	合格
6	托轮性能	托轮运行时应运转灵活, 无卡阻现象。	运转灵活, 无卡阻现象	合格
7	抱索器性能	抱索器钳口两端应要有圆弧过渡, 端部内外部不允许有棱角。	有圆弧过渡, 端部内外部无棱角。	合格
8	吊椅性能	吊椅与抱索器联结后, 抱索器抱紧钢丝绳时, 应保证吊椅的座椅保持水平; 同时出椅运行时不应碰及钢丝绳导向装置等各部件。	能保证吊椅的座椅保持水平; 未碰及钢丝绳导向装置等各部件。	合格
		乘人装置运行时, 吊椅应无自滑现象。固定吊椅转动灵活, 通过驱动轮和尾轮时无离心甩动; 活动吊椅和可摘挂吊椅摘挂灵活、可靠。吊椅通过各托、压绳轮时不应有干涉现象。	无自滑现象, 吊椅摘挂灵活、可靠。通过各托、压绳轮时无干涉现象。	合格
9	尾轮及张紧装置性能	尾轮装置应牢固可靠, 张紧小车应行走灵活。	牢固可靠, 张紧小车行走灵活	合格
		尾轮最大预紧张力不应超过钢丝绳破断力的 8%。	2.35%	合格
		乘人装置应有张紧装置限位保护。	有张紧装置限位保护	合格
		采用重锤张紧装置的, 应有重锤落地保护。	有重锤落地保护	合格

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: 安德 JKCR25/D-0819001

共 9 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检测项目	标准要求	检测结果	单项判定
10	液压系统	液压控制系统应安全可靠, 启动应平稳, 监测齐全。	安全可靠, 启动应平稳, 监测齐全。	合格
		液压站油温温升应不超过 34℃, 最高油温应不超过 70℃。	最高油温 45.6℃ 温升 24.3℃	合格
		液压油箱应规定油面的最高与最低位置, 并有明显标记。	有明显标记	合格
11	安全保护	驱动电机与减速器之间, 应安装工作制动器。	安装工作制动器	合格
		沿线路应布置紧急停车的开关装置。	沿线有急停开关	合格
		紧急停车的开关装置应灵敏, 无误动作。	灵敏, 无误动作	合格
		紧急停车的开关装置安装间距应不大于 50m。	46m	合格
		巷道实际倾角不应超过设计规定的数值。	符合要求	合格
		固定抱索器乘人装置和可摘挂抱索器乘人装置的运行速度不应超过 1.2m/s; 活动抱索器乘人装置应能实现乘员静止上下, 运行速度不应超过 3.0m/s。	可摘挂抱索器乘人装置 0.98m/s	合格
12	安全保护	乘坐间距不应小于产品设计值, 且不应小于 5m。	15m	合格
		吊杆和牵引钢丝绳之间的连接不应自动脱扣。	不自动脱扣	合格
		在下人地点的前方, 应设有能自动停车的越位保护装置。	有越位保护装置	合格
		乘人装置应设置总停开关。	有总停开关	合格
		动力供给中断或中断后重新供给, 只能通过手工操纵才能重新启动; 当动力供给故障或液压系统压力下降时, 应有保护措施, 以免发生危险。保护装置和防护措施应保障有效。	手工操纵才能重新启动, 有保护措施, 保护装置有效。	合格

检测检验项目及结果

序号	检测项目	标准要求		检测结果	单项判定
12	安全保护	乘人装置的机电控制系统应有下列保护装置，并符合下列要求	紧急停车装置	有紧急停车装置	合格
			过流、过压、欠压保护装置	有过流、过压、欠压保护装置	合格
			声、光信号装置	有声、光信号装置	合格
			上坡点掉绳保护	有上坡点掉绳保护	合格
			捕绳器装置	有捕绳器装置	合格
			固定吊椅防过摆装置	可摘挂抱索器乘人装置	/

本页以下空白

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

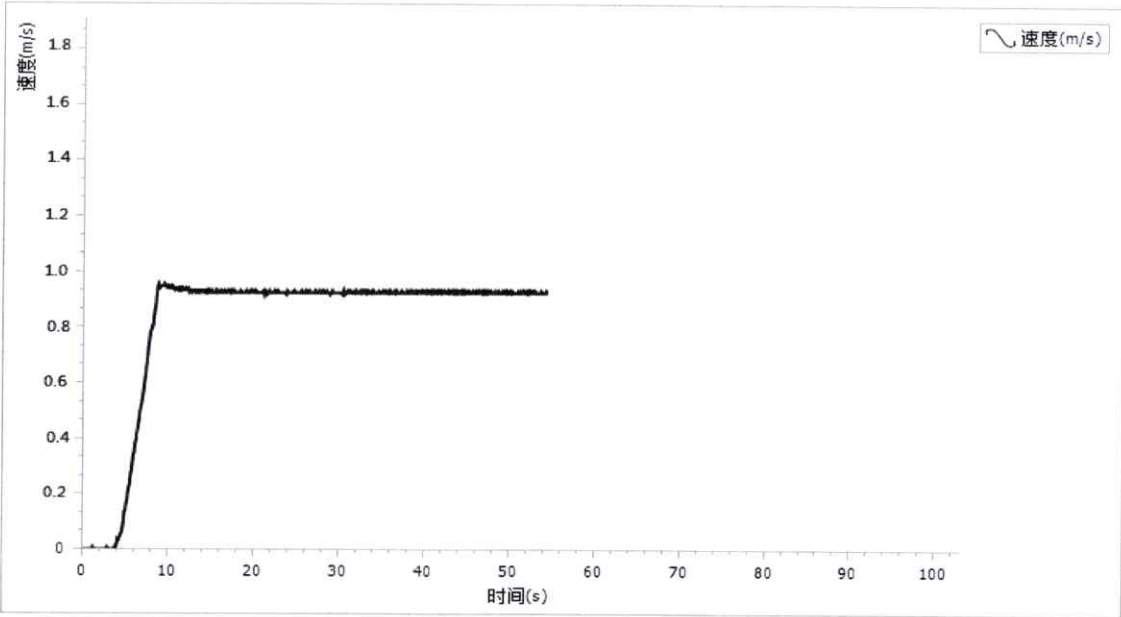
报告编号：安德 JKCR25/D-0819001

共 9 页 第 8 页

1) 运行速度图

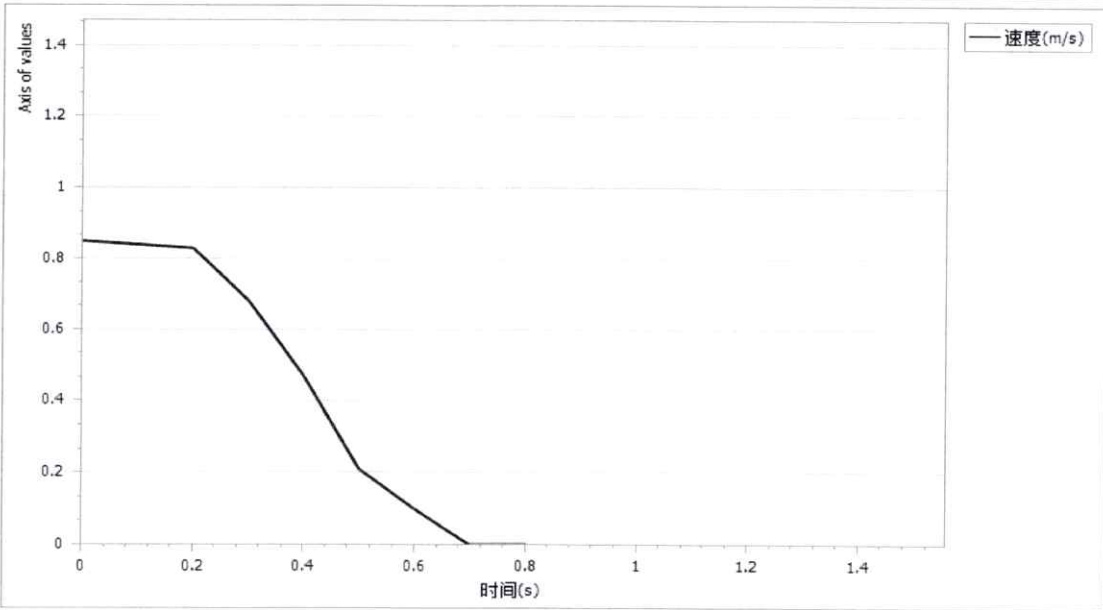
最大运行速度 (m/s)	0.98
--------------	------

运行速度情况如下图所示：



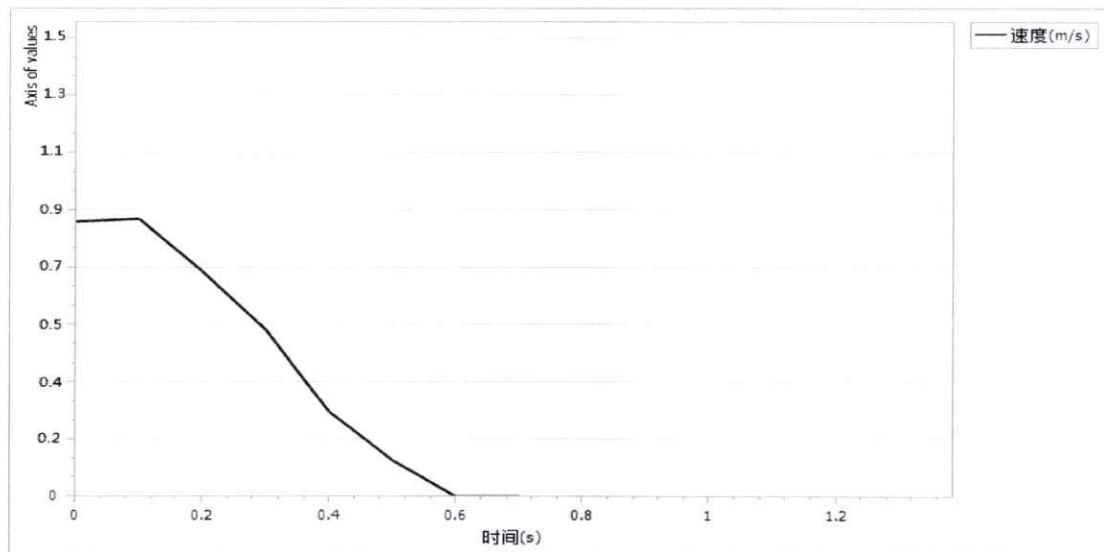
2) 上行平均减速度图

制动距离 (m)	制动时间 (s)	制动初速度 (m/s)	制动减速度 (m/s^2)
0.68	0.81	0.80	0.86



3) 下行平均减速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s^2)
0.59	0.72	0.82	0.87



本报告结束

