

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：赤峰环连工贸有限公司

第 1 页共 2 页

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817072	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817073	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817074	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817075	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817076	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817077	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817078	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817079	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817080	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817081	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817082	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817083	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817084	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817085	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817086	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817087	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：赤峰环连工贸有限公司

第 2 页 共 2 页

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817088	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817089	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817090	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817091	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817092	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817093	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817094	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817095	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817096	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817097	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817098	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817099	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817100	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817101	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817102	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0817103	/	井下	2025.08.17	2027.08.16	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位: 赤峰环连工贸有限公司
受检单位: 赤峰环连工贸有限公司
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025年08月17日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817072
2	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817073
3	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817074
4	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817075
5	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817076
6	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817077
7	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817078
8	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817079
9	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817080
10	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817081
11	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817082
12	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817083
13	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817084
14	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817085
15	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817086
16	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817087
17	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817088
18	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817089
19	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817090
20	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817091
21	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817092
22	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817093
23	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817094
24	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817095
25	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817096
26	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817097
27	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817098
28	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817099
29	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817100
30	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817101
31	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817102
32	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0817103
合计	共计 32 份检测报告		

全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0817072~0817103

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：_____赤峰环连工贸有限公司_____

受检单位：_____赤峰环连工贸有限公司_____

被检对象名称：_____矿车连接装置（三环链）_____

型号规格：_____ / _____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 08 月 17 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0817072~0817103 共 34 页第 1 页

委托单位	名称	赤峰环连工贸有限公司		
	地址	赤峰市巴林右旗索博日嘎镇		
设备名称	矿车连接装置(三环链)	规格型号	/	
设备状态	在用			
检测检验地点	井下	检测检验日期	2025-08-17	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	贰年	
受检单位	赤峰环连工贸有限公司			
检测检验项目	超声波检测			
检测检验依据	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 20 日			
检测检验组成员	李俊鹏 雷宇昕 赵建华 李承杰			
备注	/			

批准：[Signature]
日期：2025.8.20

审核：[Signature]
日期：2025.8.20

主检：[Signature]
日期：2025.8.20



赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0817072~0817103

共 34 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	15.6
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	50.3

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

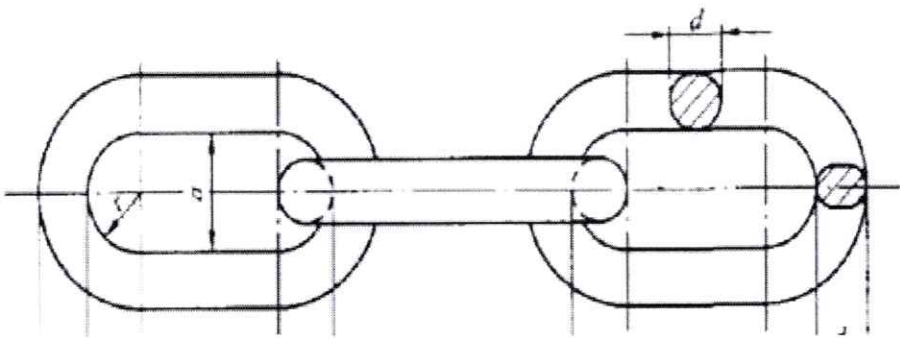
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817072

共 34 页第 3 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

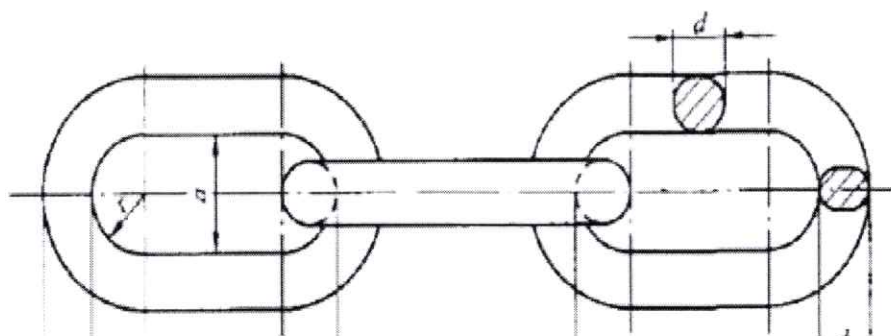
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817073

共 34 页第 4 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

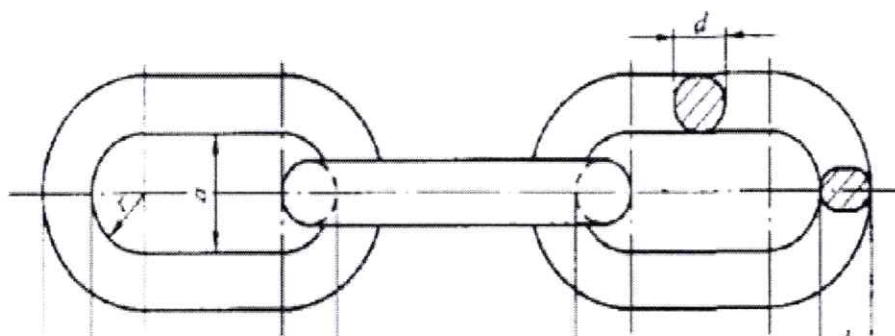
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817074

共 34 页第 5 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

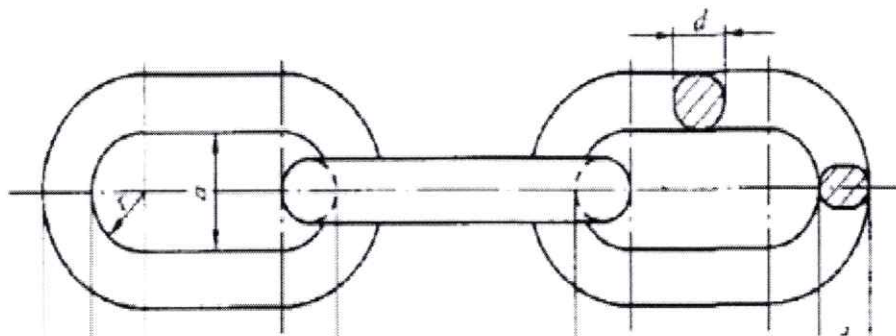
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817075

共 34 页第 6 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

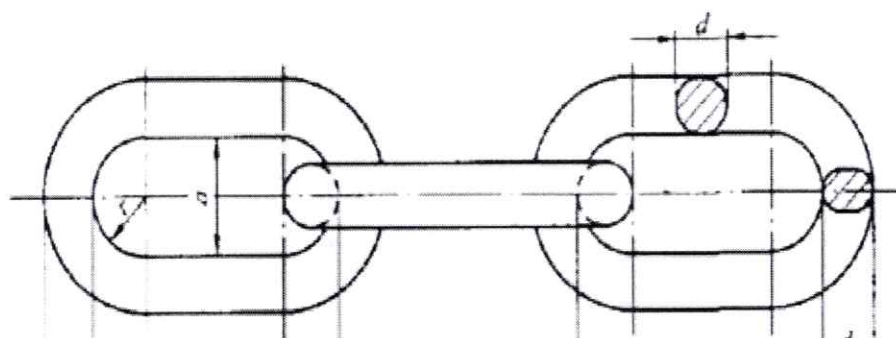
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817076

共 34 页第 7 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

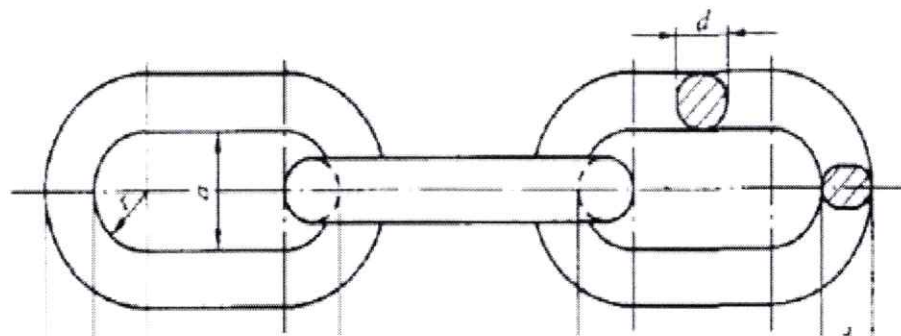
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817077

共 34 页第 8 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

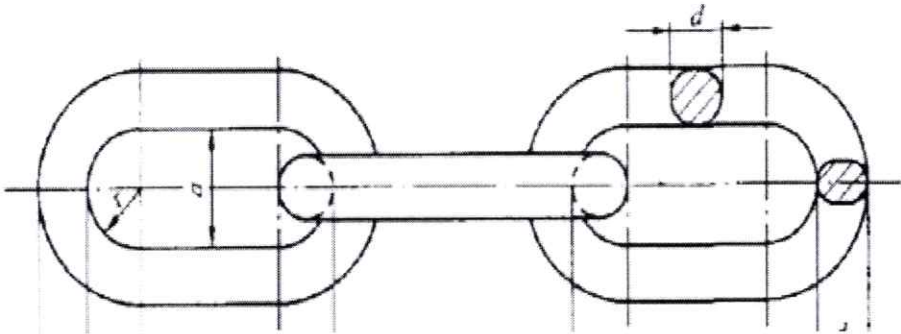
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817078

共 34 页第 9 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

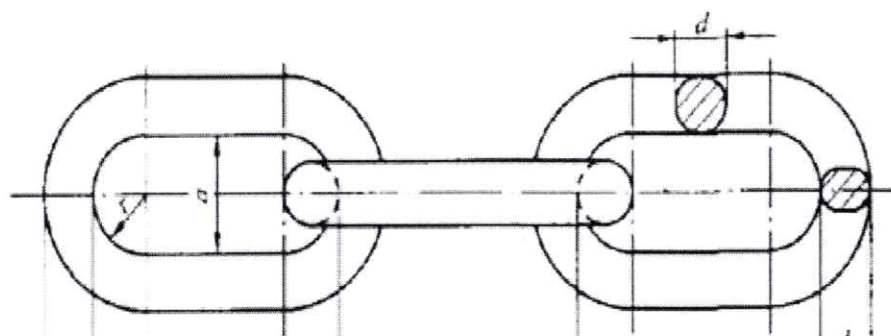
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817079

共 34 页第 10 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

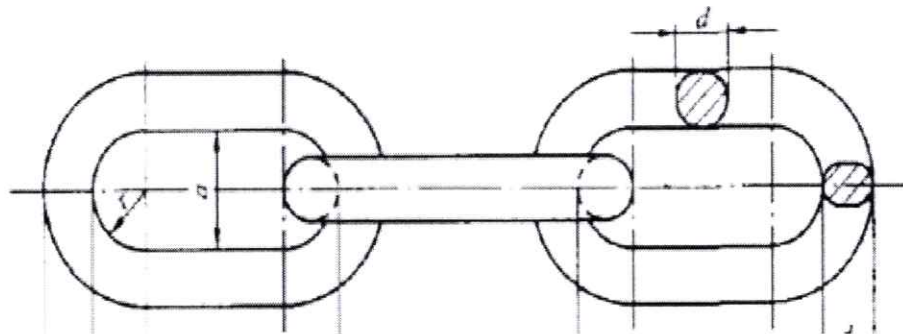
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817080

共 34 页第 11 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

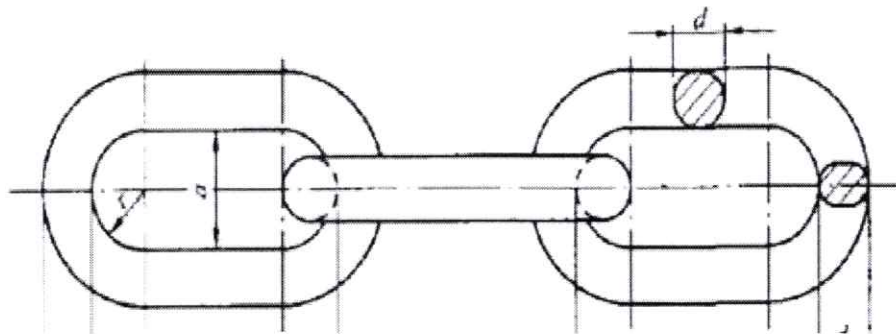
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817081

共 34 页第 12 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

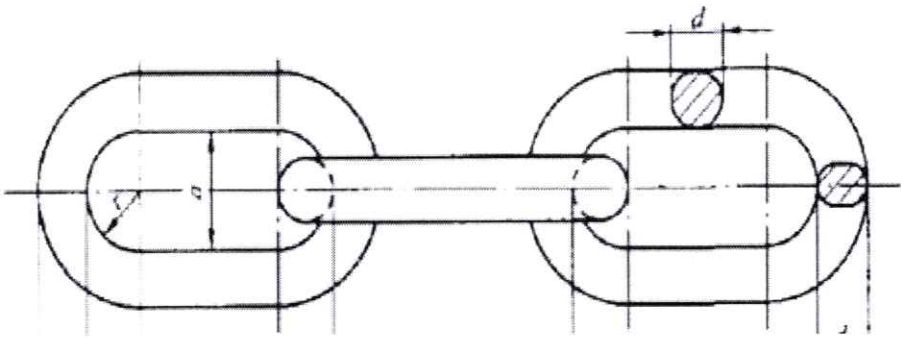
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817082

共 34 页第 13 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

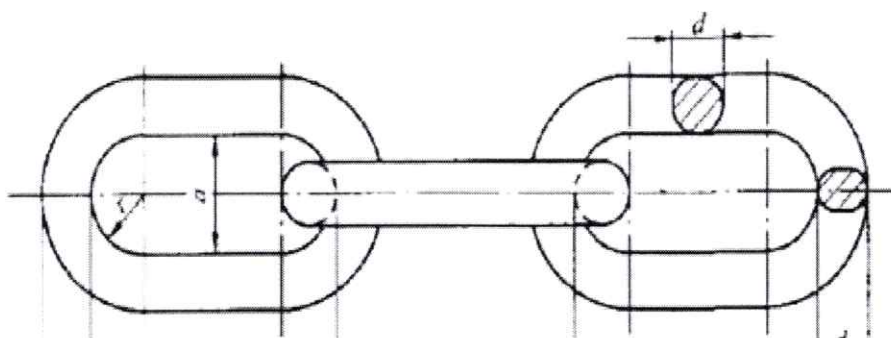
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817083

共 34 页第 14 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

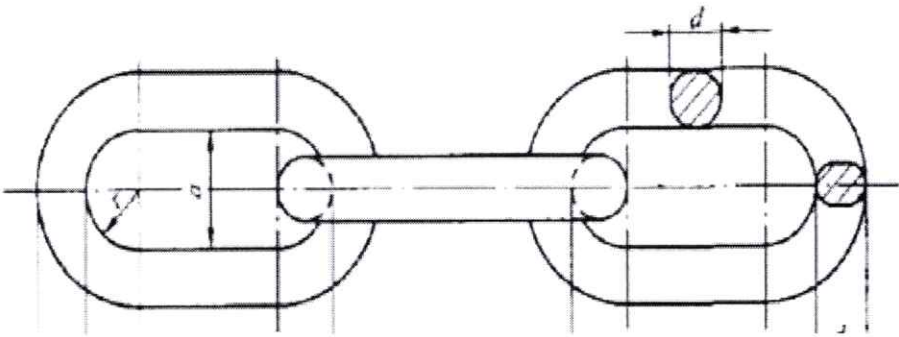
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817084

共 34 页第 15 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

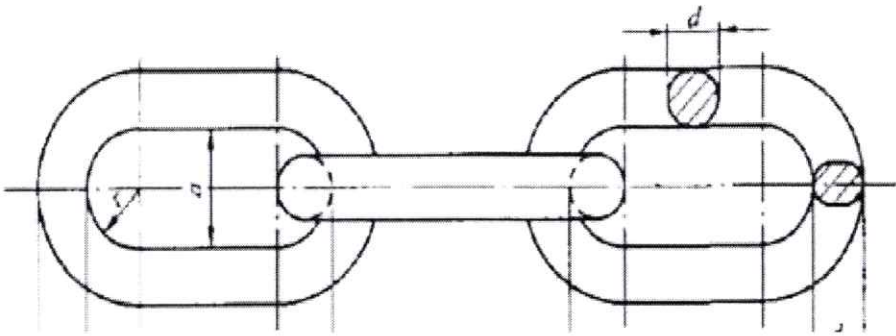
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0817085 共 34 页第 16 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

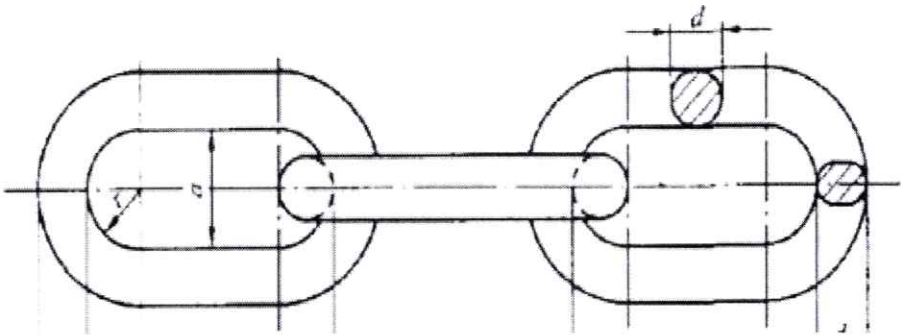
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817086

共 34 页第 17 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

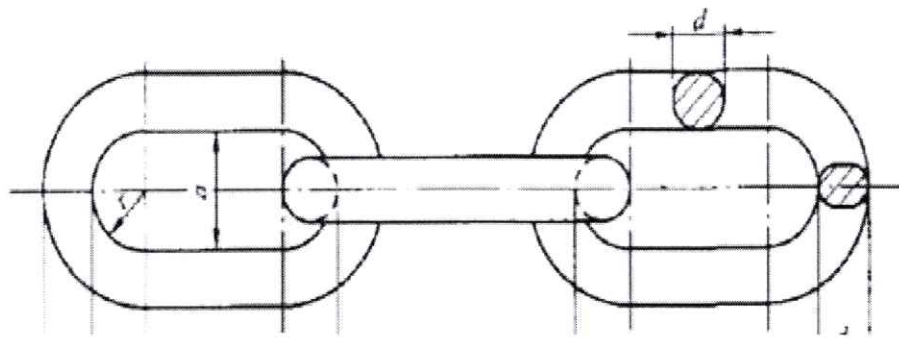
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817087

共 34 页第 18 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

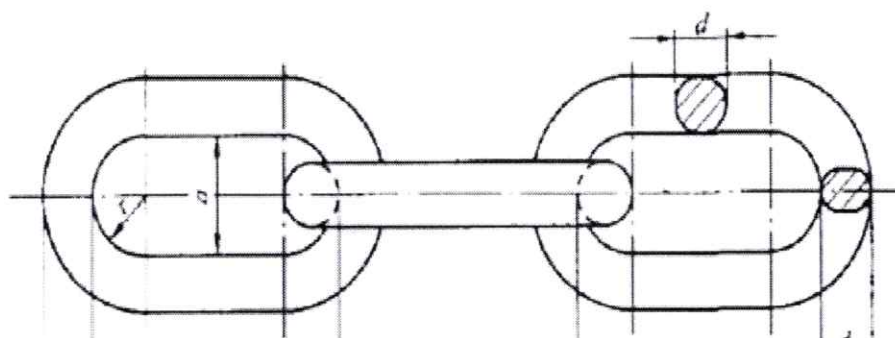
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817088

共 34 页第 19 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

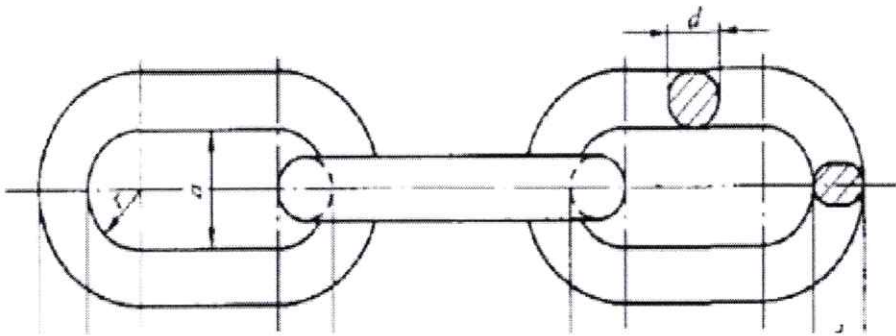
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0817089 共 34 页第 20 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

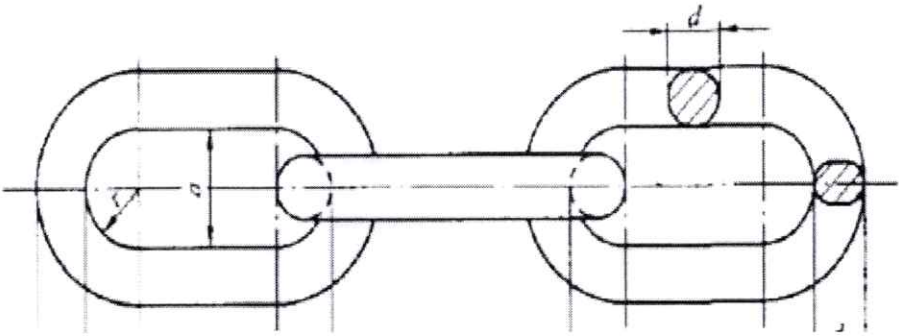
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817090

共 34 页第 21 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2\text{ mm}$ 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

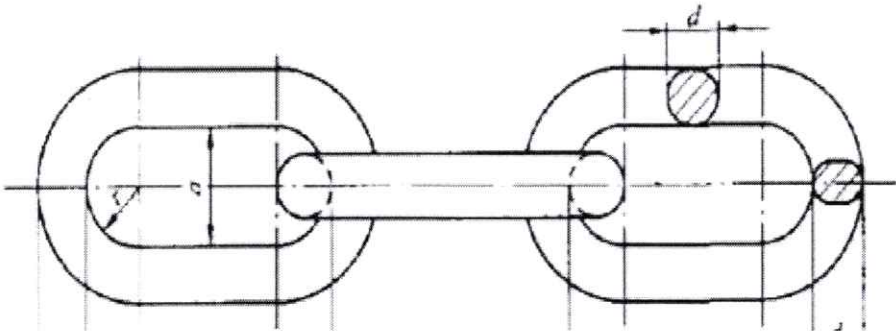
本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

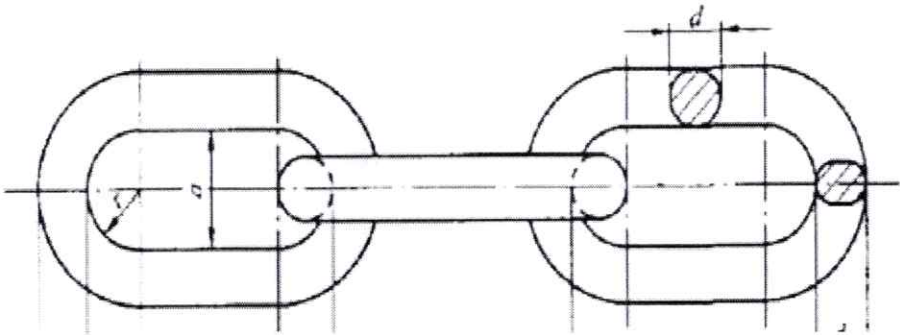
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817092

共 34 页第 23 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

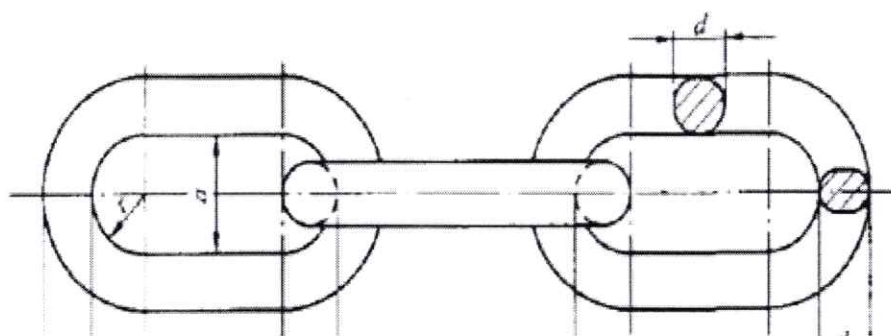
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817093

共 34 页第 24 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

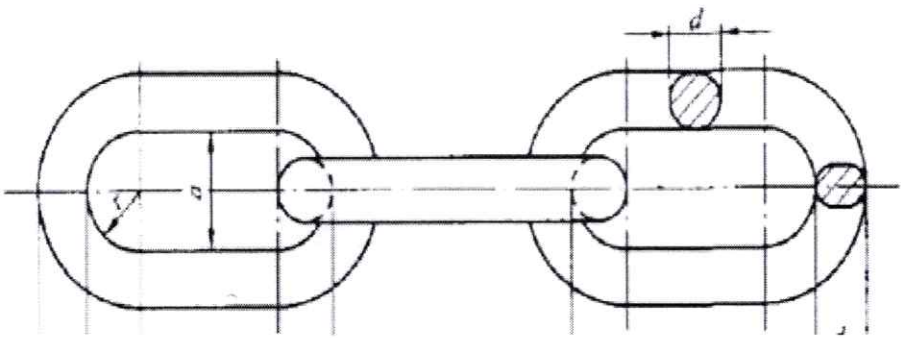
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817094

共 34 页第 25 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

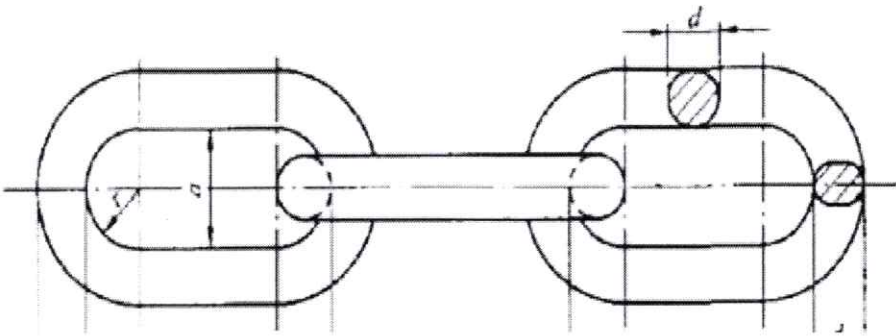
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0817095共 34 页第 26 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

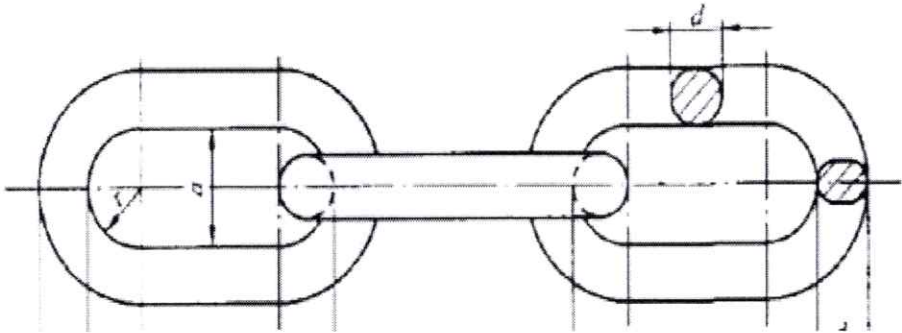
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817096

共 34 页第 27 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

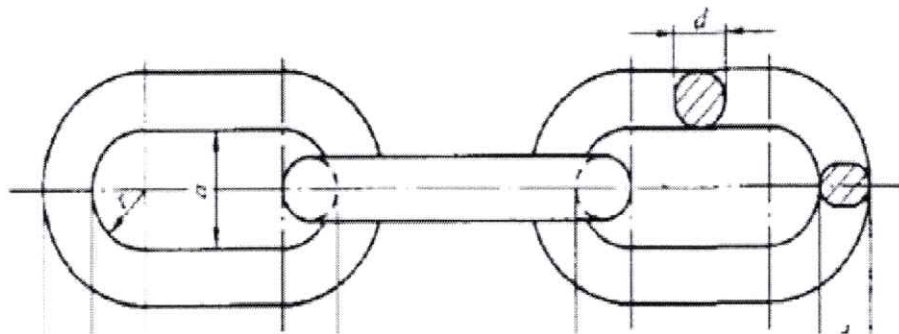
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817097

共 34 页第 28 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

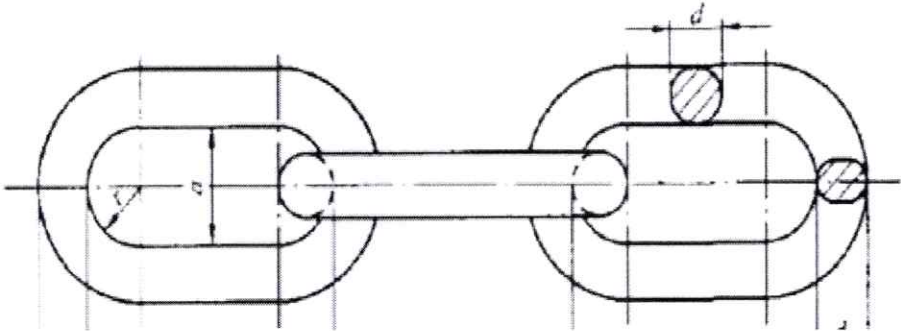
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817098

共 34 页第 29 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

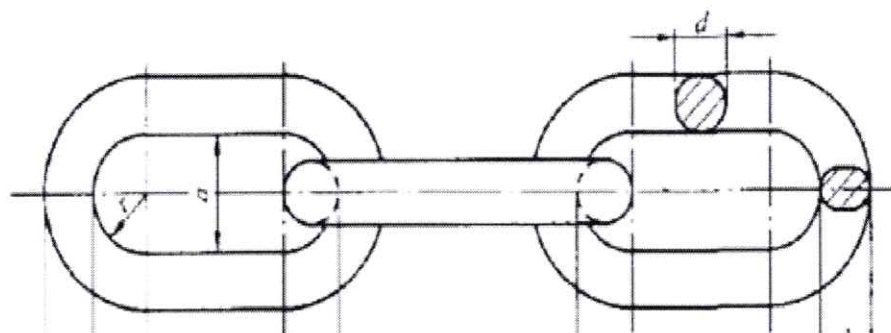
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817099

共 34 页第 30 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

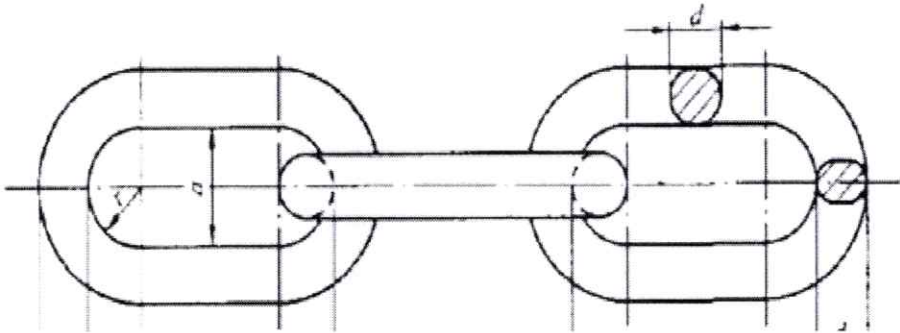
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817100

共 34 页第 31 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

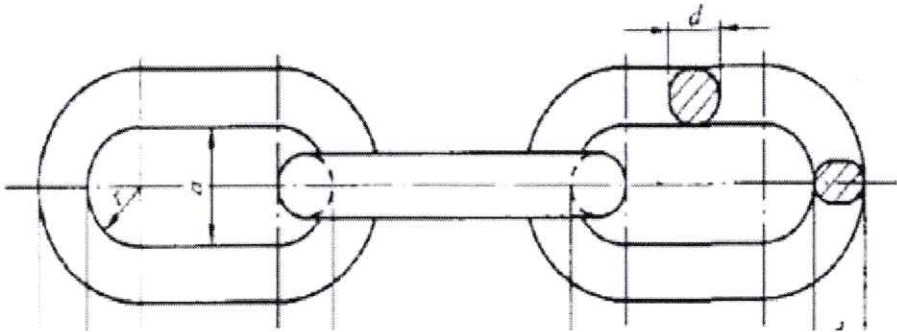
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817101

共 34 页第 32 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

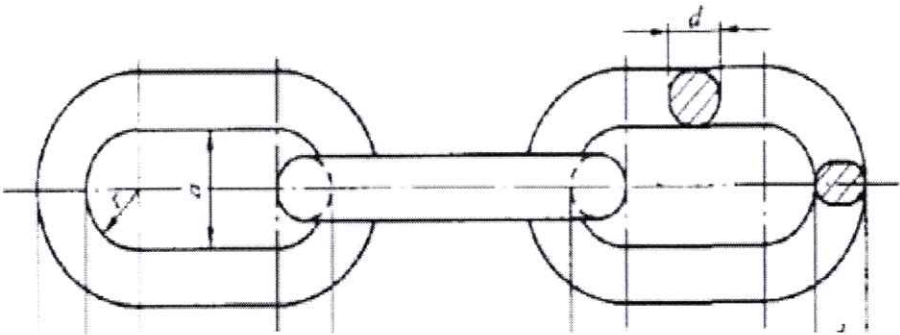
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817102

共 34 页第 33 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

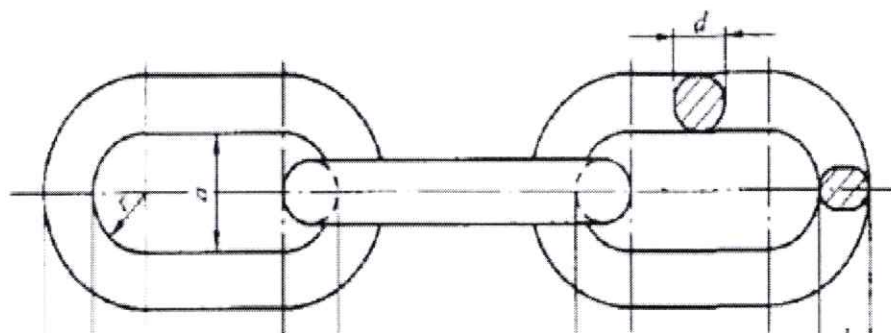
报告编号：安德 TCZJ25/D-0817103

共 34 页第 34 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



HONOR 300 Pro



24mm f/1.95 1/20s ISO1600
2025/05/17 12:44 赤磁市巴科石田



HONOR 300 Pro



24mm f/1.95 1/17s ISO1600
2025/05/17 12:44 赤磁市巴科石田

赤磁市巴科石田

