

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：呼伦贝尔山金矿业有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814015	GLM1/6/1/1	1 号井井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814016	GLM1/6/2/2	2 号井井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格
立井多绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814017	GDG1/6/2/4	4 号新副井井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814018	GLM1/6/1/1	5 号盲竖井井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814019	GLM0. 5/6/1/1	6 号井井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814020	GLM1/6/2/2/Q	绿荫山盲竖井主罐井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814021	GLM1/6/2/2/Q	绿荫山盲竖井副罐井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0814022	GLM1/6/2/2/Q	绿荫山明竖井井口	2025. 08. 14	2026. 08. 13	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：_____呼伦贝尔山金矿业有限公司_____

受检单位：_____呼伦贝尔山金矿业有限公司_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025年08月14日_____

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	立井单绳罐笼	GLM1/6/1/1	安德 TSGL25/D-0814015
2	立井单绳罐笼	GLM1/6/2/2	安德 TSGL25/D-0814016
3	立井多绳罐笼	GDG1/6/2/4	安德 TSGL25/D-0814017
4	立井单绳罐笼	GLM1/6/1/1	安德 TSGL25/D-0814018
5	立井单绳罐笼	GLM0.5/6/1/1	安德 TSGL25/D-0814019
6	立井单绳罐笼	GLM1/6/2/2/Q	安德 TSGL25/D-0814020
7	立井单绳罐笼	GLM1/6/2/2/Q	安德 TSGL25/D-0814021
8	立井单绳罐笼	GLM1/6/2/2/Q	安德 TSGL25/D-0814022
合计	共计 8 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0814015

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位:	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受 检 单 位:	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称:	立井单绳罐笼
型 号 规 格:	GLM1/6/1/1
检测检验类别:	定期检测检验
检测检验日期:	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814015

共 5 页 第 1 页

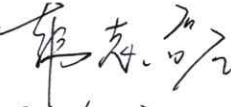
委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/1/1
制造单位		烟台市昆仑黄金设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		1 号井井口	检测检验日期	2025-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		呼伦贝尔山金矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 20 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林		
备注		/		

批准: 

日期: 2025.8.20

审核: 张振宇

日期: 2025.8.20

主检: 

日期: 2025.8.20



赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814015

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ + 40°C 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ 45%RH $\sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	21
环境湿度 (%RH)	47

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814015共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1800×1150×2820
	额定载重量(kg)	3200
	允许承载人数(人)	9
	罐 笼 自 重(kg)	1200
	安 全 标 志 号	KCI150079
	生产厂家	烟台市昆仑黄金设备有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2020-03
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814015

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.1mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.0mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	单层：2.35m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	0.23 m ²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	82mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	110mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814015

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1650mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器,阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开,其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨,符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门,板厚: 4.1mm 单层	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0814016

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受检单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM1/6/2/2
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814016

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称	立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/2/2	
制造单位	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	2 号井井口	检测检验日期	2025-08-14	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	呼伦贝尔山金矿业有限公司			
检测检验项目	一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙			
检测检验依据	GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 8 月 20 日			
检测检验组成员	韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林			
备注	/			

批准: 

日期: 2025.8.20

审核: 张振宇

日期: 2025.8.20

主检: 

日期: 2025.8.20



赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814016

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ + 40°C 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	20
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	48

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814016

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/2/2
	外型尺寸 (mm)	1800×1080×4800
	额定载重量(kg)	3500
	允许承载人数(人)	9
	罐 笼 自 重(kg)	1800
	安 全 标 志 号	KCI190019
	生产厂家	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2022
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814016

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.2mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.0mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	上层：2.40m 下层：1.95m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	0.22 m ²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	85mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	108mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814016

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1600mm 下层: 不乘人	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0814017

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受检单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称：	立井多绳罐笼
型号规格：	GDG1/6/2/4
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814017共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称		立井多绳罐笼	型号规格	GDG1/6/2/4
制造单位		徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		4 号新副井井口	检测检验日期	2025-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		呼伦贝尔山金矿业有限公司		
检测检验项目		标志、证书检查，罐体顶部设施，罐体侧壁和底部钢板厚度，罐体内尺寸，罐体内扶手的高度，罐笼门材料，罐笼门打开方向，罐笼门闭锁装置，罐笼门边缘与罐体底部距离、横竖杆间距，罐体内阻车器和轨道设施，罐体顶盖门、人孔和检查孔钢板厚度，导向装置与罐道之间的间隙。		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 8 月 20 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林		
备注		/		

批准：
日期：2025.8.20

审核：张振宇
日期：2025.8.20

主检：
日期：2025.8.20

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814017

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ + 40°C 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	19
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	53

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814017

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GDG1/6/2/4
	外型尺寸 (mm)	3600×1350×6460
	额定载重量(kg)	8500
	允许承载人数(人)	22
	罐 笼 自 重(kg)	10500
	安 全 标 志 号	KCI060149
	生产厂家	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2022
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	多绳提升
	防 坠 器 型 号	无防坠器
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814017

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.3mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 3.0mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	上层: 3.00m 下层: 2.10m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.22 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	88mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	115mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814017

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1630mm 下层: 不乘人	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	钢罐道	/

本报告结束



报告编号：安德 TSGL25/D-0814018

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受检单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM1/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 案

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814018共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/1/1
制造单位		烟台市昆仑黄金设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		5 号盲竖井井口	检测检验日期	2025-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		呼伦贝尔山金矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 8 月 20 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林		
备注		/		

批准：
日期：2025.8.20

审核：张振宇
日期：2025.8.20

主检：
日期：2025.8.20

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814018

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH} \sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	16
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	55

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814018

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1800×1260×2700
	额定载重量(kg)	2100
	允许承载人数(人)	9
	罐 笼 自 重(kg)	1189
	安 全 标 志 号	KCI150079
	生产厂家	烟台市昆仑黄金设备有限公司
	出厂编号	20200309
	出厂日期	2020
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	MF-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814018

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.0mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.1mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	单层：2.20m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	0.25 m ²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	80mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	105mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814018

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1610mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器,阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开,其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨,符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门,板厚: 4.0mm 单层	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



报告编号：安德 TSGL25/D-0814019

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受检单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM0.5/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814019共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM0.5/6/1/1
制造单位		烟台同泰矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		6 号井井口	检测检验日期	2025-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		呼伦贝尔山金矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 20 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林		
备注		/		

批准：

日期：2025.8.20

审核：张振宇

日期：2025.8.20

主检：

日期：2025.8.20

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814019

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	22
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	58

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814019

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM0.5/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1800×1050×2820
	额定载重量(kg)	2100
	允许承载人数(人)	9
	罐 笼 自 重(kg)	1189
	安 全 标 志 号	KCK130119
	生产厂家	烟台同泰矿山机械有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2020
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814019

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚: 4.1mm, 并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 3.0mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	单层: 2.20m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.21 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	83mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	103mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814019

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1630mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器,阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开,其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨,符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门,板厚: 4.1mm 单层	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0814020

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受检单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM1/6/2/2/Q
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

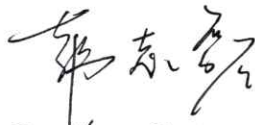
赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814020 共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/2/2/Q
制造单位		烟台同泰矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		绿荫山盲竖井主罐井口	检测检验日期	2025-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		呼伦贝尔山金矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 20 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.8.20

审核: 张振宇
日期: 2025.8.20

主检: 
日期: 2025.8.20

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814020

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH} \sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	15
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	59

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814020

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/2/2/Q
	外型尺寸 (mm)	1800×1150×4800
	额定载重量(kg)	3500
	允许承载人数(人)	9
	罐 笼 自 重(kg)	1800
	安 全 标 志 号	KCI130088
	生产厂家	烟台同泰矿山机械有限公司
	出厂编号	2311405
	出厂日期	2023-11
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	MF-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814020

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.2mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.0mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	上层：2.38m 下层：1.92m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	0.23 m ²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	87mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	105mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814020

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1600mm 下层: 不乘人	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0814021

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受 检 单 位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型 号 规 格：	GLM1/6/2/2/Q
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。2012 总 21 第 1 页
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814021共 5 页 第 1 页

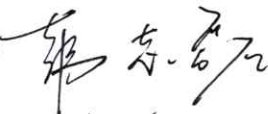
委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/2/2/Q
制造单位		烟台同泰矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		绿荫山盲竖井副罐井口	检测检验日期	2025-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		呼伦贝尔山金矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 20 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林		
备注		/		

批准: 

日期: 2025.8.20

审核: 张振宇

日期: 2025.8.20

主检: 

日期: 2025.8.20

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814021

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	14
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	61

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814021

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/2/2/Q
	外型尺寸 (mm)	1800×1150×4800
	额定载重量(kg)	3500
	允许承载人数(人)	不提人
	罐 笼 自 重(kg)	1800
	安 全 标 志 号	KCI130088
	生产厂家	烟台同泰矿山机械有限公司
	出厂编号	2311406
	出厂日期	2023-11
其 它 参 数	提 升 用 途	提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	MF-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814021

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.1mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.0mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	上层：2.35m 下层：1.91m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	不提人	/
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	90mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	106mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814021

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	不提人	/
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器,阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开,其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨,符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.1mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0814022

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
受检单位：	呼伦贝尔山金矿业有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLM1/6/2/2/Q
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 第 15 条

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814022共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	呼伦贝尔山金矿业有限公司		
	地址	根河市得耳布尔镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/2/2/Q
制造单位		烟台同泰矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		绿荫山明竖井井口	检测检验日期	2025-08-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		呼伦贝尔山金矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求,罐体顶部设施,罐底、两侧,罐体内尺寸,罐内扶手高度,罐笼门,罐内阻车器和轨道设施,罐笼顶盖门和人孔,导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》,对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定:合格 签发日期:2025 年 8 月 20 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇、陈立超、郭慧林		
备注		/		

批准: 
日期: 2025.8.20

审核: 张振宇
日期: 2025.8.20

主检: 
日期: 2025.8.20

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814022

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH} \sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	20
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	48

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814022

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/2/2/Q
	外型尺寸 (mm)	2000×1150×4800
	额定载重量(kg)	3500
	允许承载人数(人)	9
	罐 笼 自 重(kg)	1800
	安 全 标 志 号	KCI130088
	生产厂家	烟台同泰矿山机械有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2022
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	MF-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814022

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.1mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.1mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	上层: 2.35m 下层: 1.95m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	0.26 m ²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	85mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	112mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0814022

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1600mm 下层: 不乘人	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.1mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束

