

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿用液压钻机	1	安德 PKZJ25/D-0822018	CYTM41/2(F)	矿区停车场	2025.08.22	2026.08.21	合格
矿用液压钻机	1	安德 PKZJ25/D-0822019	CYTJ76(G)	矿区停车场	2025.08.22	2026.08.21	合格
矿用液压钻机	1	安德 PKZJ25/D-0822020	CYTJ76(G)	矿区停车场	2025.08.22	2026.08.21	合格
轮胎式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0822082	ZL60E	矿区停车场	2025.08.22	2026.08.21	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位:	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司 驻宇邦矿业项目部
受检单位:	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司 驻宇邦矿业项目部
检测检验类别:	定期检测检验
检测检验日期:	2025年08月22日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	矿用液压锚杆钻车	CYTM41/2(F)	安德 PKZJ25/D-0822018
2	矿用液压掘进钻车	CYTJ76(G)	安德 PKZJ25/D-0822019
3	矿用液压掘进钻车	CYTJ76(G)	安德 PKZJ25/D-0822020
4	轮胎式装载机	ZL60E	安德 KZZJ25/D-0822082
合计	共计 4 份报告		



报告编号：安德 PKZJ25/D-0822018

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
受检单位：河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
被检对象名称：矿用液压锚杆钻机
型号规格：CYTM41/2 (F)
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 22 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0822018

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部		
	地址	巴林左旗富河镇兴隆山村万福屯		
设备名称		矿用液压锚杆钻车	型号规格	CYTM41/2(F)
制造单位		江西鑫通机械制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区停车场	检测检验日期	2025-08-22
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部		
检测检验项目		操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求		
检测检验依据		1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿液压钻车进行了安全检测检验。 综合判定： 合格		
检测检验组成员		肖文轩、牛小雷		
备注		/		

批准：



日期：2025.8.24

审核：

张振宇

日期：2025.8.24

主检：



日期：2025.8.24



检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
照度计	CSB-241	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000 \text{Lux}$)	WH25D0507074078
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	WH25D0507074083
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1 \text{mm}$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 ($^\circ\text{C}$)	24.9
环境湿度 (%RH)	62.6

本页以下空白

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0822018

共 7 页 第 3 页

炮孔钻机基本参数表

设备型号	CYTM41/2(F)	出厂日期	2025-08
制造单位	江西鑫通机械制造有限公司		
矿方编号	/	出厂编号	DS3ZS00244
钻孔深度 m	2.2	钻孔直径 mm	27-41mm
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	/
耗风量 m³/min	/	爬坡能力°	14
功率 kW	55	总重 kg	15000
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822018

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置, 保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	有顶棚未封闭	/
		b) 应配备空气净化装置, 司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	有顶棚未封闭	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗, 开动空气调节与净化装置时, 司机室内的噪音不应超过 85dB(A), 噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	操作室无窗(未封闭)	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震, 震碎后不伤及操作者	操作室无窗(未封闭)	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	有顶棚未封闭	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动, 这些装置应相互联动, 从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机, 应在主回路上设置一个截止阀, 用于连接或截断动力装置与主机, 以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机, 设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置, 使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关, 作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置, 防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置, 设置有总停开关作业, 行驶的每个操作位置都有急停装置, 可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给, 不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出, 钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给, 不会导致危险的发生人为的命令重新启动, 停机命令发出, 钻机停机	合格
73	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适, 其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时, 应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置, 人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置, 应设一段禁入区域, 并明确地标明禁入标志, 禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁, 防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置, 人员靠近时可自动发出警报, 有连锁, 可以防止意外启动导致的危险。	合格

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822018

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时, 辅助制动系统应能使钻机停住。	有行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统	合格
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统, 或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器, 制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求, 性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	轮胎式	/
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量, 在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动, 在第 5 次制动时, 制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内, 其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动, 停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业, 行走和停止时, 应配备一台牵引绞车, 避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的许用压力, 压力下降与液体泄漏不能导致危险, 系统应配备温度与压力监控装置, 在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置, 系统压力未超过管路的许用压力, 在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的, 液压软管应与电线隔离, 并避开热的表面和锐边, 移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器, 钻机在倾斜面上作业和行驶时, 装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型, 与电线隔离, 避开热的表面和锐边有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时, 装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求, 用于井下有防爆要求的钻机, 应具有防爆功能, 其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机, 应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间, 并设置相应的安全标志, 安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-16) 的要求。自带变压器的钻机, 应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置, 防止接地脱落。对于人工施挂电缆, 应采取可靠的保护措施。	变压器布置在隔离间, 设置相应的安全标志, 配备电缆卷筒装置, 符合要求	合格

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822018

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液喷溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 有护罩, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	铺设橡胶胶垫	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 1 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.3\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822018

共 7 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时, 减速箱的最高油温不应超过 80℃, 温升不应超过 30℃。	最高油温 34.7℃, 温升 9.8℃	合格
12	警告装置	(1)发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号, 操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号操纵者随时检查所有的警告装置	合格
		(2)钻机应有一个声响或闪光的警报装置, 钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置钻机移动时开启这个报警装置	合格
13	安全要求	(1)如有与冷、热表面接触的危险, 这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2)机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施, 防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3)管子、软管和管接头应耐压, 软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩, 避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4)进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭, 在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭, 状态是安全的	合格
		(5)钻机的能源应是独立的, 各独立部件应有与能源断开的装置, 这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人, 它们应能锁定。	明确标出, 能锁定	合格
		(6)对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件, 除钻杆, 推进机构和行走机构除外, 必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7)凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置(如防护罩、防护板等)进行隔离, 产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置, 符合要求	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ25/D-0822019

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
被检对象名称：	矿用液压掘进钻机
型号规格：	CYTJ76（G）
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 22 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0822019

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部		
	地址	巴林左旗富河镇兴隆山村万福屯		
设备名称	矿用液压掘进钻车	型号规格	CYTJ76(G)	
制造单位	江西鑫通机械制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区停车场	检测检验日期	2025-08-22	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿液压钻车进行了安全检测检验。 综合判定： 合格			
	签发日期：2025 年 8 月 24 日			
检测检验组成员	肖文轩、牛小雷			
备注	/			

批准：

日期：2025.8.24

审核：

张振宇

日期：2025.8.24

主检：

肖文轩

日期：2025.8.24

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0822019

共 7 页 第 2 页

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
照度计	CSB-241	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000 \text{Lux}$)	WH25D0507074078
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	WH25D0507074083
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1 \text{mm}$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 ($^\circ\text{C}$)	24.9
环境湿度 (%RH)	62.6

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	CYTJ76(G)	出厂日期	2025-08
制造单位	江西鑫通机械制造有限公司		
矿方编号	/	出厂编号	Z19BS00422
钻孔深度 m	4.0	钻孔直径 mm	41-89mm
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	/
耗风量 m ³ /min	/	爬坡能力°	14
功率 kW	66	总重 kg	15400
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822019

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置, 保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	有顶棚未封闭	/
		b) 应配备空气净化装置, 司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	有顶棚未封闭	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗, 开动空气调节与净化装置时, 司机室内的噪音不应超过 85dB(A), 噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	操作室无窗(未封闭)	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震, 震碎后不伤及操作者	操作室无窗(未封闭)	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	有顶棚未封闭	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动, 这些装置应相互联动, 从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机, 应在主回路上设置一个截止阀, 用于连接或截断动力装置与主机, 以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机, 设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置, 使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关, 作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置, 防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置, 设置有总停开关作业, 行驶的每个操作位置都有急停装置, 可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给, 不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出, 钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给, 不会导致危险的发生人为的命令重新启动, 停机命令发出, 钻机停机	合格
73	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适, 其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时, 应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置, 人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置, 应设一段禁入区域, 并明确地标明禁入标志, 禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁, 防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置, 人员靠近时可自动发出警报, 有连锁, 可以防止意外启动导致的危险。	合格

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822019

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时, 辅助制动系统应能使钻机停住。	有行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统	合格
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统, 或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器, 制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求, 性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	轮胎式	/
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量, 在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动, 在第 5 次制动时, 制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内, 其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动, 停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业, 行走和停止时, 应配备一台牵引绞车, 避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的许用压力, 压力下降与液体泄漏不能导致危险, 系统应配备温度与压力监控装置, 在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置, 系统压力未超过管路的许用压力, 在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的, 液压软管应与电线隔离, 并避开热的表面和锐边, 移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器, 钻机在倾斜面上作业和行驶时, 装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型, 与电线隔离, 避开热的表面和锐边有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时, 装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求, 用于井下有防爆要求的钻机, 应具有防爆功能, 其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机, 应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间, 并设置相应的安全标志, 安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-16) 的要求。自带变压器的钻机, 应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置, 防止接地脱落。对于人工施挂电缆, 应采取可靠的保护措施。	变压器布置在隔离间, 设置相应的安全标志, 配备电缆卷筒装置, 符合要求	合格

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822019

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液喷溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 有护罩, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	铺设橡胶胶垫	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 1 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 。钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.3\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822019

共 7 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时, 减速箱的最高油温不应超过 80℃, 温升不应超过 30℃。	最高油温 36.9℃, 温升 12.0℃	合格
12	警告装置	(1) 发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号, 操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号操纵者随时检查所有的警告装置	合格
		(2) 钻机应有一个声响或闪光的警报装置, 钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置钻机移动时开启这个报警装置	合格
13	安全要求	(1) 如有与冷、热表面接触的危险, 这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2) 机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施, 防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3) 管子、软管和管接头应耐压, 软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩, 避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4) 进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭, 在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭, 状态是安全的	合格
		(5) 钻机的能源应是独立的, 各独立部件应有与能源断开的装置, 这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人, 它们应能锁定。	明确标出, 能锁定	合格
		(6) 对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件, 除钻杆, 推进机构和行走机构除外, 必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7) 凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置 (如防护罩、防护板等) 进行隔离, 产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置, 符合要求	合格

本报告结束



报告编号：安德 PKZJ25/D-0822020

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
受检单位：河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
被检对象名称：矿用液压掘进钻机
型号规格：CYTJ76（G）
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 22 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0822020

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部		
	地址	巴林左旗富河镇兴隆山村万福屯		
设备名称	矿用液压掘进钻车	型号规格	CYTJ76(G)	
制造单位	江西鑫通机械制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区停车场	检测检验日期	2025-08-22	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿液压钻车进行了安全检测检验。 综合判定：合格			
	签发日期：2025 年 8 月 24 日			
检测检验组成员	肖文轩、牛小雷			
备注	/			

批准：



日期：2025.8.24

审核：



日期：2025.8.24

主检：



日期：2025.8.24

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0822020

共 7 页 第 2 页

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
照度计	CSB-241	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000 \text{Lux}$)	WH25D0507074078
矿用本安型红外测温仪	CSB-057	$\pm 2.0 \pm 1.5$ 真值的 $\pm 2\%$	WH25D0507074067
粉尘检测仪	CSB-035	$\pm 10\%$	LH096-250870655
数显倾角仪	CSB-250	0° 和 $90^\circ \leq 0.10^\circ$ 其余 $\leq 0.15^\circ$	WH25D0507074083
钢卷尺	CSB-361	$\pm 1 \text{mm}$	ZS202507290081

检测检验环境数据

环境温度 ($^\circ\text{C}$)	24.9
环境湿度 (%RH)	62.6

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	CYTJ76(G)	出厂日期	2025-08
制造单位	江西鑫通机械制造有限公司		
矿方编号	/	出厂编号	Z19BS00423
钻孔深度 m	4.0	钻孔直径 mm	41-89mm
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	/
耗风量 m³/min	/	爬坡能力°	14
功率 kW	55	总重 kg	15400
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822020

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置, 保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	有顶棚未封闭	/
		b) 应配备空气净化装置, 司机室内空气中的粉尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	有顶棚未封闭	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗, 开动空气调节与净化装置时, 司机室内的噪音不应超过 85dB(A), 噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	操作室无窗(未封闭)	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震, 震碎后不伤及操作者	操作室无窗(未封闭)	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	有顶棚未封闭	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动, 这些装置应相互联动, 从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机, 应在主回路上设置一个截止阀, 用于连接或截断动力装置与主机, 以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机, 设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置, 使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关, 作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置, 防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置, 设置有总停开关作业, 行驶的每个操作位置都有急停装置, 可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给, 不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出, 钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给, 不会导致危险的发生人为的命令重新启动, 停机命令发出, 钻机停机	合格
73	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适, 其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时, 应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置, 人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置, 应设一段禁入区域, 并明确地标明禁入标志, 禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁, 防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置, 人员靠近时可自动发出警报, 有连锁, 可以防止意外启动导致的危险。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	有行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统	合格
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	轮胎式	/
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内，其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险，系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置，系统压力未超过管路的许用压力，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的，液压软管应与电线隔离，并避开热的表面和锐边，移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型，与电线隔离，避开热的表面和锐边有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求，用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能，其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志，安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-16) 的要求。自带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接地脱落。对于人工施挂电缆，应采取可靠的保护措施。	变压器布置在隔离间，设置相应的安全标志，配备电缆卷筒装置，符合要求	合格

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号: 安德 PKZJ25/D-0822020

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液喷溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 有护罩, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	铺设橡胶胶垫	合格
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 1 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.3\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 38.1℃，温升 13.2℃	合格
12	警告装置	(1)发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号操纵者随时检查所有的警告装置	合格
		(2)钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置钻机移动时开启这个报警装置	合格
13	安全要求	(1)如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2)机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3)管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4)进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开和关闭，状态是安全的	合格
		(5)钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	明确标出，能锁定	合格
		(6)对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7)凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置（如防护罩、防护板等）进行隔离，产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置，符合要求	合格

本报告结束



报告编号：安德 KZZJ25/D-0822082

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
受检单位：河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部
被检对象名称：轮胎式装载机
型号规格：ZL60E
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 22 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0822082

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部		
	地址	巴林左旗富河镇兴隆山村万福屯		
设备名称		轮胎式装载机	型号规格	ZL60E
制造单位		山东临工工程机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区停车场	检测检验日期	2025-08-22
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司苍南分公司驻宇邦矿业项目部		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格		
		签发日期：2025 年 8 月 24 日		
检测检验组成员		肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.8.24

审核：张振宇

日期：2025.8.24

主检：肖文轩

日期：2025.8.24

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-361	±1mm	ZS202507290081
声级计	CSB-254	2 级	24KA110001675
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-067	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (℃) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距离 2 (m) ±0.2 速度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制动距离 (m) ±0.04 制动力 (kN) ±0.5% CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手刹力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转向角 (°) ±1	24KA01D2330024

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	24.9
环境湿度 (%RH)	62.6

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0822082

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	ZL60E	出厂日期	2025
制造单位	山东临工工程机械有限公司	产品识别代码	VLGLTN60HS0640089
整机质量 (kg)	19055	额定载质量 (kg)	6000
发动机型号	WP10HG260E472	发动机功率 (kW)	192
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8100×2500×2800	最高设计车速 (km/h)	35
铲斗容量 (m ³)	3	矿方编号	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0822082

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 77.9dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	发动机排气系统和冷却系统的气流布置合理	合格
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	位置合适, 其外溢和渗漏的油滴只能滴、流到地面上	合格
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	燃油箱和燃油管路可靠、合理、安全。	合格
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边和角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0822082

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现有自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0822082

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定，司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm，脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距： 操纵力 137.2N 最小净宽距：40mm 手控范围的其他部件之间的相对间距： 110mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方：131mm 脚踏板两侧：80mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束



