

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：内蒙古广通矿山工程有限公司驻金陶项目部

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805019	/	35 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805020	/	35 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805021	/	35 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805022	/	35 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805023	/	35 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805024	/	35 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805025	/	35 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805026	/	5 # 盲竖井井架平台	2025.08.05	2027.08.04	合格
导向轮轴	1	安德 LZTS25/D-0805027	/	35 # 盲竖井井口 3	2025.08.05	2027.08.04	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0805032	/	35 # 盲竖井井口	2025.08.05	2027.08.04	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注： 1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年08月05日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805019
2	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805020
3	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805021
4	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805022
5	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805023
6	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805024
7	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805025
8	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805026
9	导向轮轴	/	安德 LZTS25/D-0805027
10	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0805032
合计	共计 10 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0805019

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 意立 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805019

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：[Signature]

日期：2025.8.8

审核：[Signature]

日期：2025.8.8

主检：[Signature]

日期：2025.8.8



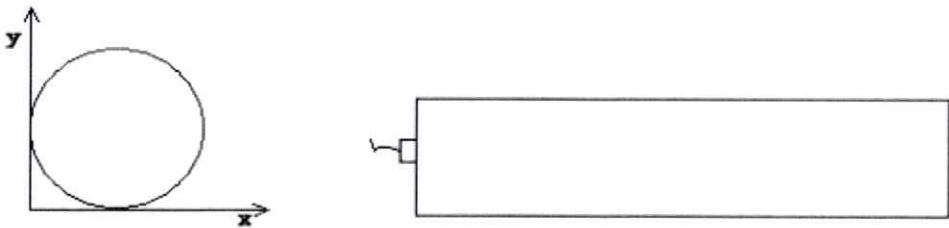
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0805020

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位： 内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受 检 单 位： 内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称： 天轮轴
型 号 规 格： /
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805020

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：

日期：2025.8.8

审核：

日期：2025.8.8

主检：

日期：2025.8.8

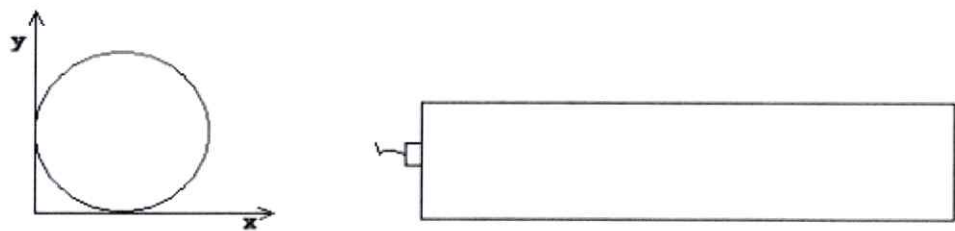
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0805021

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805021

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：[Signature]
日期：2025.8.8

审核：[Signature]
日期：2025.8.8

主检：[Signature]
日期：2025.8.8

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805021

共 3 页 第 2 页

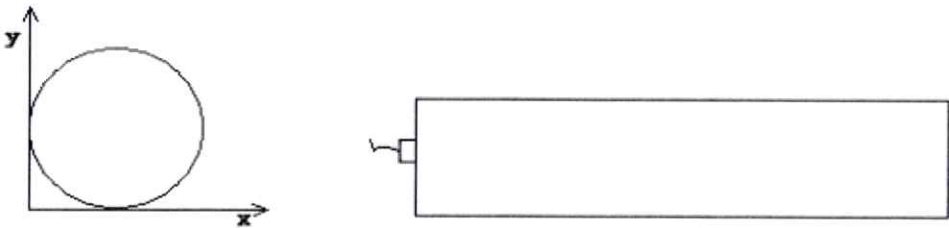
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



蒙 应 急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0805022

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位： 内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受 检 单 位： 内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称： 天轮轴
型 号 规 格： /
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 总办 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805022

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：

日期：2025.8.8

审核：

日期：2025.8.8

主检：

日期：2025.8.8

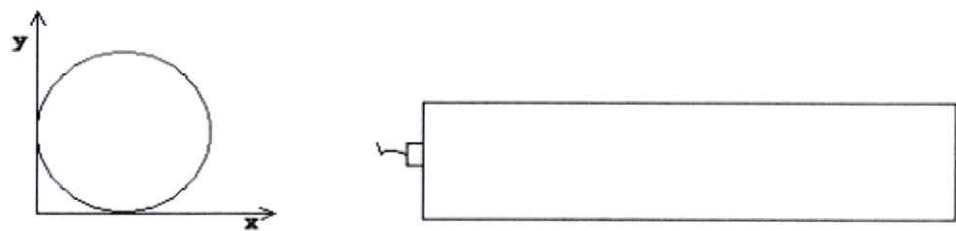
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0805023

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805023

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：[Signature]
日期：2025.8.8审核：[Signature]
日期：2025.8.8主检：[Signature]
日期：2025.8.8

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805023

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

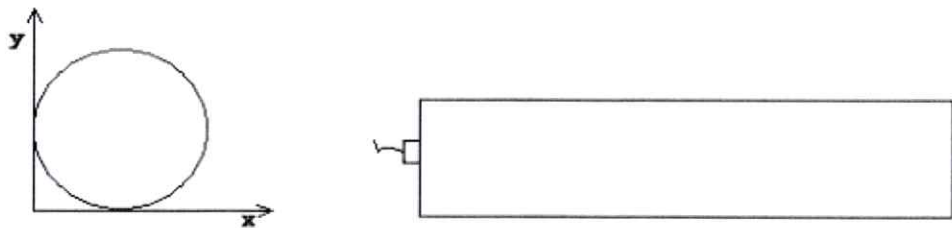
名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664



超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

1. 2. 3.



报告编号：安德 LZTS25/D-0805024

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位： 内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受 检 单 位： 内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称： 天轮轴
型 号 规 格： /
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805024

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：[Signature]

日期：2025.8.8

审核：[Signature]

日期：2025.8.8

主检：[Signature]

日期：2025.8.8

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805024

共 3 页 第 2 页

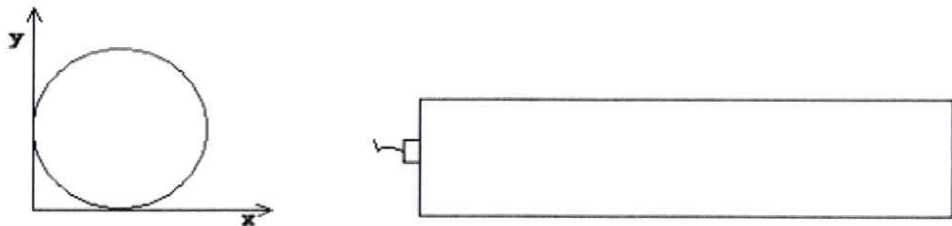
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0805025

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805025

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：[Signature]
日期：2025.8.8

审核：[Signature]
日期：2025.8.8

主检：[Signature]
日期：2025.8.8

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805025

共 3 页 第 2 页

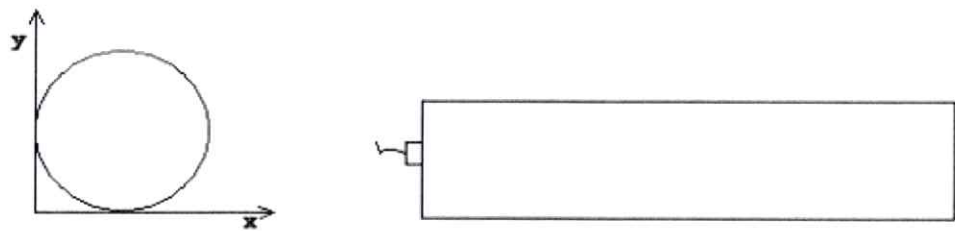
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



报告编号：安德 LZTS25/D-0805026

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805026

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		导向轮
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：[Signature]

日期：2025.8.8

审核：[Signature]

日期：2025.8.8

主检：[Signature]

日期：2025.8.8

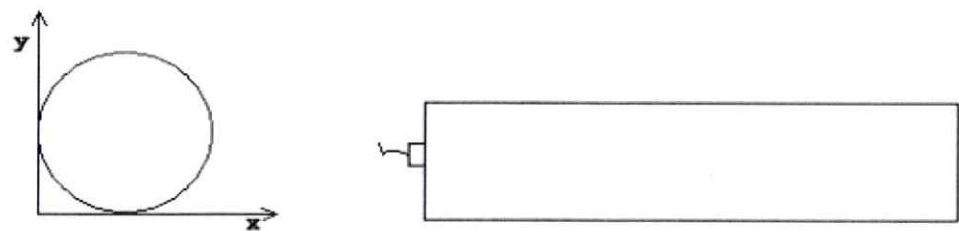
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井架平台		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



报告编号：安德 LZTS25/D-0805027

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称：导向轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 总办 蔡
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0805027

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井
设备名称		导向轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日
检测检验组成员		李俊鹏 王宇
备注		/

批准：[Signature]

日期：2025.8.8

审核：[Signature]

日期：2025.8.8

主检：[Signature]

日期：2025.8.8

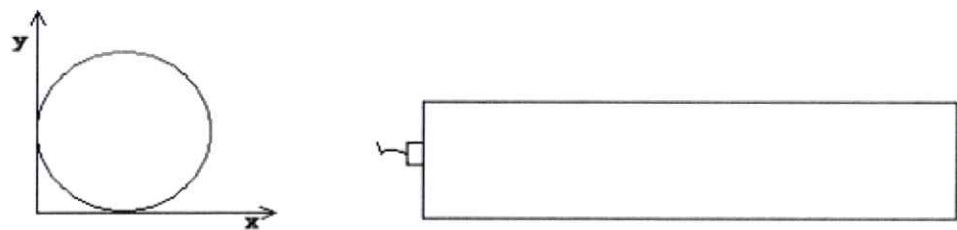
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

超声波无损探伤检测数据

工件名称	导向轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	35# 盲竖井井口		
环境温度 (℃)	27.5	环境湿度 (%RH)	70.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			



报告编号：安德 TCZJ25/D-0805032

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
受检单位：内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部
被检对象名称：提升容器重要承载件
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0805032

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部		
	地址	内蒙古金陶股份有限公司 35# 盲竖井		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		35# 盲竖井井口	检测检验日期	2025-08-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古广通矿山工程有限责任公司驻金陶项目部		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 8 日		
检测检验组成员		李俊鹏 王宇		
备注		/		

批准：

日期：2025.8.8

审核：

日期：2025.8.8

主检：

日期：2025.8.8

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0805032

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
超声波探伤 仪	CSB-106	垂直线性误差 $\leq 3\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530017
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）	27.5
环境湿度（ $\%\text{RH}$ ）	70.3

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

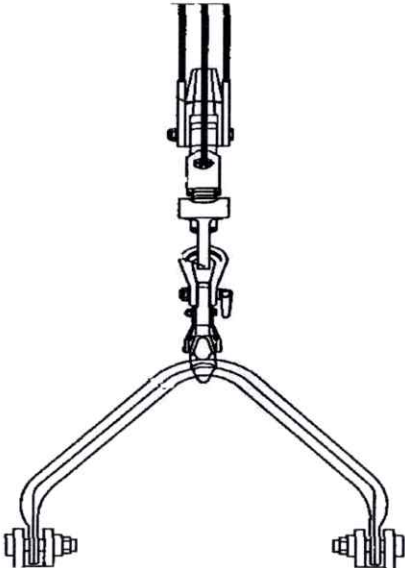
报告编号：安德 TCZJ25/D-0805032

共 3 页第 3 页

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

