

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：兴安埃玛矿业有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0818023	GLM1/6/2/2	主井主罐井口	2025.08.18	2026.08.17	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0818024	GLM1/6/2/2	主井副罐井口	2025.08.18	2026.08.17	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：兴安埃玛矿业有限公司
受检单位：兴安埃玛矿业有限公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 18 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	立井单绳罐笼	GLM1/6/2/2	安德 TSGL25/D-0818023
2	立井单绳罐笼	GLM1/6/2/2	安德 TSGL25/D-0818024
合计	共计 2 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0818023

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位:	兴安埃玛矿业有限公司
受 检 单 位:	兴安埃玛矿业有限公司
被检对象名称:	立井单绳罐笼
型 号 规 格:	GLM1/6/2/2
检测检验类别:	定期检测检验
检测检验日期:	2025 年 08 月 18 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818023 共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	兴安埃玛矿业有限公司		
	地址	兴安盟科尔沁右翼前旗		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/2/2
制造单位		博信矿山科技（徐州）股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井主罐井口	检测检验日期	2025-08-18
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		兴安埃玛矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 8 月 22 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇		
备注		/		

批准：

日期：2025.8.22

审核：张振宇

日期：2025.8.22

主检：

日期：2025.8.22



赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818023

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH} \sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	22
环境湿度 (%RH)	56

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818023

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/2/2
	外型尺寸 (mm)	1800×1150×5010
	额定载重量(kg)	4400
	允许承载人数(人)	8
	罐 笼 自 重(kg)	2400
	安 全 标 志 号	MCI110226
	生产厂家	博信矿山科技（徐州）股份有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2018
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818023

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.2mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.1mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	上层：2.40m 下层：2.04m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	0.26 m ²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	80mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	115mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818023

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	上层: 1600mm 下层: 不乘人	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0818024

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委 托 单 位:	兴安埃玛矿业有限公司
受 检 单 位:	兴安埃玛矿业有限公司
被检对象名称:	立井单绳罐笼
型 号 规 格:	GLM1/6/2/2
检测检验类别:	定期检测检验
检测检验日期:	2025 年 08 月 18 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818024

共 5 页 第 1 页

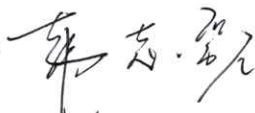
委托单位	名称	兴安埃玛矿业有限公司		
	地址	兴安盟科尔沁右翼前旗		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1/6/2/2
制造单位		博信矿山科技（徐州）股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		主井副罐井口	检测检验日期	2025-08-18
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		兴安埃玛矿业有限公司		
检测检验项目		一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 8 月 22 日		
检测检验组成员		韩志磊、王宇		
备注		/		

批准: 

日期: 2025.8.22

审核: 张振宇

日期: 2025.8.22

主检: 

日期: 2025.8.22



赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818024

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 $45\%\text{RH}$ 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	21
环境湿度 ($\%\text{RH}$)	58

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818024

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1/6/2/2
	外型尺寸 (mm)	1800×1150×5010
	额定载重量(kg)	4400
	允许承载人数(人)	不提人
	罐 笼 自 重(kg)	2400
	安 全 标 志 号	MCI110226
	生产厂家	博信矿山科技(徐州)股份有限公司
	出厂编号	/
	出厂日期	2018
其 它 参 数	提 升 用 途	提物
	罐 笼 层 数	2
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	FM-122
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818024

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.2mm，并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚:3.1mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	上层：2.40m 下层：2.04m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ；	不提人	/
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	82mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	113mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0818024

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	不提人	/
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器,阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开,其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨,符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	木罐道	/

本报告结束

