

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：新余市优龙供应链有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
纯电动轮式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0801057	BRT958EV	双欣电厂厂区	2025.08.01	2026.07.31	合格
纯电动轮式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0801058	BRT958EV	双欣电厂厂区	2025.08.01	2026.07.31	合格
纯电动轮式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0801059	BRT958EV	双欣电厂厂区	2025.08.01	2026.07.31	合格
纯电动轮式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0801060	BRT958EV	双欣电厂厂区	2025.08.01	2026.07.31	合格
纯电动轮式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0801061	BRT958EV	双欣电厂厂区	2025.08.01	2026.07.31	合格
纯电动轮式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0801062	BRT958EV	双欣电厂厂区	2025.08.01	2026.07.31	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位: 新余市优龙供应链有限公司
受检单位: 新余市优龙供应链有限公司
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025年08月01日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	纯电动轮式装载机	BRT958EV	安德 KZZJ25/D-0801057
2	纯电动轮式装载机	BRT958EV	安德 KZZJ25/D-0801058
3	纯电动轮式装载机	BRT958EV	安德 KZZJ25/D-0801059
4	纯电动轮式装载机	BRT958EV	安德 KZZJ25/D-0801060
5	纯电动轮式装载机	BRT958EV	安德 KZZJ25/D-0801061
6	纯电动轮式装载机	BRT958EV	安德 KZZJ25/D-0801062
合计	共计 6 份检测报告		

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801057

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	新余市优龙供应链有限公司
受检单位：	新余市优龙供应链有限公司
被检对象名称：	纯电动轮式装载机
型号规格：	BRT958EV
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总图 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801057 共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市优龙供应链有限公司		
	地址	内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇		
设备名称		纯电动轮式装载机	型号规格	BRT958EV
制造单位		博雷顿科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		双欣电厂场区	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新余市优龙供应链有限公司		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格  签发日期：2025 年 8 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王浩奇 郭慧林		
备注		/		

批准：
日期：2025.8.7

审核：张振宇
日期：2025.8.7

主检：杨艳柱
日期：2025.8.7

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距 离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距 离 2 (m) ±0.2 速 度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制 动 距 离 (m) ±0.04 制 动 力 (kN) ±0.5%CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角 度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手 刹 力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转 向 角 (°) ±1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	25.4
环境湿度 (%RH)	52.8

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801057

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	BRT958EV	出厂日期	2021
制造单位	博雷顿科技有限公司	产品识别代码	BRT958EVJLB000261
工作质量 (kg)	18200	额定工作载荷 (kg)	5000
额定电压 (V)	618	电动机功率 (kW)	440
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8800×3150×3440	最高设计车速 (km/h)	39
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	34
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801057

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 76.4dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	纯电动	/
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	纯电动	/
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	纯电动	/
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801057

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801057

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 152.4N 最小净宽距: 55mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 127mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 125mm 脚踏板两侧: 73mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801058

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	新余市优龙供应链有限公司
受检单位：	新余市优龙供应链有限公司
被检对象名称：	纯电动轮式装载机
型号规格：	BRT958EV
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 急迅 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801058

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市优龙供应链有限公司		
	地址	内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇		
设备名称		纯电动轮式装载机	型号规格	BRT958EV
制造单位		博雷顿科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		双欣电厂场区	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新余市优龙供应链有限公司		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王浩奇 郭慧林		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.7

日期：2025.8.7

日期：2025.8.7

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801058

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力(hPa) ±0.40 环境温度(C) ±0.20 环境湿度(%RH) ±4.0%RH 温度(°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距 离 1(mm) +1.0 ±2.0 距离 2(m) ±0.2 速 度 1(m/s) ±0.2 速度 2(km/h) ±0.2 制 动 距 离 (m) ±0.04 制动力(kN) ±0.5%CO(ppm) ±3%FSCH4(VOL%) ±3%FS NO(ppm) ±3%FS 角 度 (°) -±0.5 踏板力(N) ±0.4 手刹力(N) ±0.4 转向力(N) ±0.4 转向角(°) ±1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	25.4
环境湿度 (%RH)	52.8

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801058

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	BRT958EV	出厂日期	2021
制造单位	博雷顿科技有限公司	产品识别代码	BRT958EVCLB000259
工作质量 (kg)	18200	额定工作载荷 (kg)	5000
额定电压 (V)	618	电动机功率 (kW)	440
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8800×3150×3440	最高设计车速 (km/h)	39
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	35
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801058

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 76.7dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	纯电动	/
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	纯电动	/
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	纯电动	/
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801058

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801058

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 151.8N 最小净宽距: 56mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 125mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 127mm 脚踏板两侧: 75mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801059

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	新余市优龙供应链有限公司
受检单位：	新余市优龙供应链有限公司
被检对象名称：	纯电动轮式装载机
型号规格：	BRT958EV
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总 办 室

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801059

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市优龙供应链有限公司		
	地址	内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇		
设备名称		纯电动轮式装载机	型号规格	BRT958EV
制造单位		博雷顿科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		双欣电厂场区	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新余市优龙供应链有限公司		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王浩奇 郭慧林		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.8.7

审核：张振宇
日期：2025.8.7

主检：杨艳柱
日期：2025.8.7

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801059

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距 离 1 (mm) ± 1.0 ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速 度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制 动 距 离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FSCH4 (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ 角 度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手 刹 力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转 向 角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	25.4
环境湿度 (%RH)	52.8

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801059

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	BRT958EV	出厂日期	2021
制造单位	博雷顿科技有限公司	产品识别代码	BRT958EVJLB000258
工作质量 (kg)	18200	额定工作载荷 (kg)	5000
额定电压 (V)	618	电动机功率 (kW)	440
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8800×3150×3440	最高设计车速 (km/h)	39
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	36
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801059

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 75.2dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险，工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	纯电动	/
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置，并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	纯电动	/
		燃油箱和燃油管路应可靠，并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	纯电动	/
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件，尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面，边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件，已安装在护板和护罩内。外露的表面、边角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修，管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度，布置便于维修，安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的，则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀；具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801059

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射入的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801059

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 151.4N 最小净宽距: 55mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 124mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 125mm 脚踏板两侧: 76mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801060

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	新余市优龙供应链有限公司
受检单位：	新余市优龙供应链有限公司
被检对象名称：	纯电动轮式装载机
型号规格：	BRT958EV
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 总迎 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801060

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市优龙供应链有限公司		
	地址	内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇		
设备名称		纯电动轮式装载机	型号规格	BRT958EV
制造单位		博雷顿科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		双欣电厂场区	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新余市优龙供应链有限公司		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年8月7日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王浩奇 郭慧林		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.8.7

审核：张振宇

日期：2025.8.7

主检：杨艳柱

日期：2025.8.7

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801060

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力(hPa) ±0.40 环境温度(C) ±0.20 环境湿度(%RH) ±4.0%RH 温度(°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1(mm) ±1.0 ±2.0 距离 2(m) ±0.2 速度 1(m/s) ±0.2 速度 2(km/h) ±0.2 制动距离(m) ±0.04 制动力(kN) ±0.5%CO(ppm) ±3%FS CH4(VOL%) ±3%FS NO(ppm) ±3%FS 角度(°) -±0.5 踏板力(N) ±0.4 手刹力(N) ±0.4 转向力(N) ±0.4 转向角(°) ±1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	25.4
环境湿度 (%RH)	52.8

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801060

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	BRT958EV	出厂日期	2021
制造单位	博雷顿科技有限公司	产品识别代码	BRT958EVCLB000262
工作质量 (kg)	18200	额定工作载荷 (kg)	5000
额定电压 (V)	618	电动机功率 (kW)	440
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8800×3150×3440	最高设计车速 (km/h)	39
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	37
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801060

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 75.9dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	纯电动	/
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	纯电动	/
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	纯电动	/
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801060

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801060

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 152.2N 最小净宽距: 57mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 126mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 127mm 脚踏板两侧: 75mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801061

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	新余市优龙供应链有限公司
受检单位：	新余市优龙供应链有限公司
被检对象名称：	纯电动轮式装载机
型号规格：	BRT958EV
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801061

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市优龙供应链有限公司		
	地址	内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇		
设备名称		纯电动轮式装载机	型号规格	BRT958EV
制造单位		博雷顿科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		双欣电厂场区	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新余市优龙供应链有限公司		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025年8月7日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王浩奇 郭慧林		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.7

日期：2025.8.7

日期：2025.8.7

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801061

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距 离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距 离 2 (m) ±0.2 速 度 1 (m/s) ±0.2 速 度 2 (km/h) ±0.2 制 动 距 离 (m) ±0.04 制 动 力 (kN) ±0.5%CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角 度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手 刹 力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转 向 角 (°) ±1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	25.4
环境湿度 (%RH)	52.8

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801061

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	BRT958EV	出厂日期	2021
制造单位	博雷顿科技有限公司	产品识别代码	BRT958EVJLB000230
工作质量 (kg)	18200	额定工作载荷 (kg)	5000
额定电压 (V)	618	电动机功率 (kW)	440
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8800×3150×3440	最高设计车速 (km/h)	39
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	38
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801061

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 76.2dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	纯电动	/
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	纯电动	/
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	纯电动	/
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801061

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801061

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 152.6N 最小净宽距: 55mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 124mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 125mm 脚踏板两侧: 77mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801062

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	新余市优龙供应链有限公司
受检单位：	新余市优龙供应链有限公司
被检对象名称：	纯电动轮式装载机
型号规格：	BRT958EV
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801062 共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	新余市优龙供应链有限公司		
	地址	内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇		
设备名称		纯电动轮式装载机	型号规格	BRT958EV
制造单位		博雷顿科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		双欣电厂场区	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		新余市优龙供应链有限公司		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王浩奇 郭慧林		
备注		/		

批准：
日期：2025.8.7

审核：张振宇
日期：2025.8.7

主检：杨艳柱
日期：2025.8.7

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801062

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530005
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%$ RH 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\%$ FS 启动时间 ± 0.001 距 离 1 (mm) ± 1.0 ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速 度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制 动 距 离 (m) ± 0.04 制 动 力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%$ FSCH ₄ (VOL%) $\pm 3\%$ FS NO (ppm) $\pm 3\%$ FS 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手 刹 力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转 向 角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	25.4
环境湿度 (%RH)	52.8

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801062

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	BRT958EV	出厂日期	2021
制造单位	博雷顿科技有限公司	产品识别代码	BRT958EVVLB000229
工作质量 (kg)	18200	额定工作载荷 (kg)	5000
额定电压 (V)	618	电动机功率 (kW)	440
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8800×3150×3440	最高设计车速 (km/h)	39
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	39
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801062

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 76.5dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	纯电动	/
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	纯电动	/
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	纯电动	/
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0801062

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0801062

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm,脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 151.4N 最小净宽距: 57mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 122mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 126mm 脚踏板两侧: 75mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束



