

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0801014	GLG1/6/1/1	副井井口	2025.08.01	2026.07.31	合格
排水系统	1	安德 PSXT25/D-0801010	/	630 中段水泵硐室	2025.08.01	2026.07.31	合格
多级离心泵	1	安德 ZPSB25/D-0801043	D46-30×8	630 中段水泵硐室	2025.08.01	2026.07.31	合格
多级离心泵	1	安德 ZPSB25/D-0801044	D46-30×8	630 中段水泵硐室	2025.08.01	2026.07.31	合格
多级离心泵	1	安德 ZPSB25/D-0801045	D46-30×8	630 中段水泵硐室	2025.08.01	2026.07.31	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0801019	UQ-5	矿区	2025.08.01	2026.07.31	合格

赤峰安德检测检验有限公司

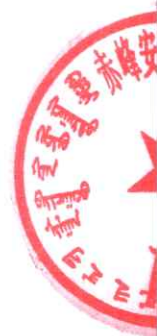


注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位: 陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
受检单位: 陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	立井单绳罐笼	GLG1/6/1/1	安德 TSGL25/D-0801014
2	排水系统	/	安德 PSXT25/D-0801010
3	多级离心泵	D46-30×8	安德 ZPSB25/D-0801043
4	多级离心泵	D46-30×8	安德 ZPSB25/D-0801044
5	多级离心泵	D46-30×8	安德 ZPSB25/D-0801045
6	地下运矿车	UQ-5	安德 UYKC25/D-0801019
合计	共计 6 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0801014

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
受检单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLG1/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 急回 蔡

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0801014

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
	地址	陈巴尔虎旗七一矿区		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLG1/6/1/1
制造单位		武安市通达机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		副井井口	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 8 月 5 日		
检测检验组成员		安春雷、韩东旭、赵生辉、牛小雷		
备注		/		

批准: 

日期: 2025.8.5

审核: 张振宇

日期: 2025.8.5

主检: 韩东旭

日期: 2025.8.5

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0801014

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH} \sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	± 0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	23.8
环境湿度 (%RH)	46.1

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0801014

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLG1/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1190×665×2665
	额定载重量(kg)	450
	允许承载人数(人)	3
	罐 笼 自 重(kg)	800
	安 全 标 志 号	KCI150142
	生产厂家	烟台鼎兴矿山机械有限公司
	出厂编号	DX220802
	出厂日期	2022-08
其 它 参 数	提 升 用 途	提人
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	BF-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0801014

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚: 4.1mm, 并能承受正常紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 2.7mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	单层: 2.40m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.26 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	提人	/
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	提人	/

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0801014

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1620mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置,防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm;下部边缘离罐体底板不应超过 250mm;横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼,罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时,应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时,罐体底板应设置检查孔,检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	提人	/
		载矿车的罐体底板应敷设轨道,且应敷设与轨道等长的护轨,严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	提人	/
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门,多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门, 板厚: 4.1mm 单层	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道,滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	4mm	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PSXT25/D-0801010

金属非金属矿山在用主排水系统 安全检测检验报告

委托单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
受检单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
被检对象名称：	排水系统
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。30 IS 总迎 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

主排水系统安全检测检验报告

报告编号：安德 PSXT25/D-0801010

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司	
	地址	陈巴尔虎旗七一矿区	
被检对象名称		排水系统	
工作泵台数	1 台	检修泵台数	1 台
备用泵台数	2 台	管路数量	2 路
主水仓容积	162m ³	副水仓容积	/
矿井正常涌水量	23.77m ³ /h	矿井最大涌水量	34m ³ /h
检测检验地点	630 中段水泵硐室	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
检测检验项目	水泵配置；工作泵排水能力；联合排水能力；管路排水能力；管路；供配电能力；主水仓容积。		
检测检验依据	AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议	/		
检测检验结论	根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该矿的主排水系统进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 5 日		
检测检验组成员	安春雷、韩东旭、赵生辉、牛小雷		
备注	/		

批准：[Signature]

日期：2025.8.5

审核：张振宇

日期：2025.8.5

主检：[Signature]

日期：2025.8.5

检测检验用仪器设备表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10℃ 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ -10℃~40℃ $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ + 40℃ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ 45%RH~75%RH $\pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
超声波流量计	CSB-004	流量 $\pm 1\%$, 热量 $\pm 2\%$	AL2025061385232

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	12
环境湿度 (%RH)	61

本页以下空白

主排水系统安全检测检验报告

报告编号：安德 PSXT25/D-0801010

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

序号	项目名称	单位	标准要求	实测数据	单项判定
1	水泵配置	台	必须有工作、备用和检修的水泵。	3	合格
2	工作泵排水能力	m ³ /h	20h 内排出矿井 24h 的正常涌水量	1025.8>570.48	合格
3	联合排水能力	m ³ /h	工作泵和备用泵的 20h 内排出矿井 24h 的最大涌水量	2052.4>816	合格
4	管路排水能力	m ³ /h	工作和备用水管的联合排水能力，应能配合工作和备用水泵在 20h 内排出矿井 24h 的最大涌水量	排水管路无异常现象	合格
5	管 路	套	必须有工作和备用水管	2	合格
6	供配电设备	/	供配电设备与工作泵、备用泵和检修泵相适应，应能保证同时开动工作泵和备用泵。	能同时开动工作泵和备用泵。	合格
7	主水仓容积	m ³	主要水仓的有效容量应能容纳 4h 的正常涌水量	162>95.08	合格
备注：工作泵、备用泵、检修泵为相同类型。					

排水能力及涌水量与水仓容积核算:

1、在运行工况下,工作泵的排水能力,应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量:

$$Q_{\text{工作}}=51.29 \text{ (m}^3/\text{h)}$$

$$Q_{\text{工作}} \times 20=51.29 \times 20=1025.8 \text{ (m}^3\text{)}$$

结论: 大于矿井 24 小时正常涌水量 570.48 (m³)。

2、工作泵和备用泵的联合排水能力,应能在 20h 内排出矿井 24h 的最大涌水量:

$$Q_{\text{工作}} + Q_{\text{备用}} = (Q_{\text{工作}} + Q_{\text{备用}}) \text{ 实测流量} \times 20$$

$$= (51.29 + 51.33) \times 20$$

$$= 2052.4 \text{ (m}^3\text{)}$$

结论: 大于矿井 24 小时最大涌水量 816m³

3、水仓容量矿井正常涌水量 1 小时为 23.77(m³/h),水仓容积为 162 (m³)

$$4 \text{ 小时正常涌水 } 4 \times 23.77=95.08 \text{ (m}^3\text{)}$$

结论: 水仓容积大于 4 小时正常涌水量。

排水系统判定原则:

1、同一排水系统中,构成排水系统的排水泵的不合格台数占总数的 2/3 以上(含 2/3)时,检验结论判定为: 不合格。

2、排水系统检验项目工作泵和备用泵的联合排水能力、管路排水能力、供电能力中,有一项或一项以上不合格时,则检验结论判定为: 不合格。



报告编号：安德 ZPSB25/D-0801043

金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
受检单位：陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
被检对象名称：多级离心泵
型号规格：D46-30×8
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 检测 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801043

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
	地址	陈巴尔虎旗七一矿区		
设备名称		多级离心泵	型号规格	D46-30×8
制造单位		辽宁通达泵业集团有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		630 中段水泵硐室	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年8月5日		
检测检验组成员		安春雷、韩东旭、赵生辉、牛小雷		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801043

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH}\sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
超声波流量计	CSB-004	流量 $\pm 1\%$ ，热量 $\pm 2\%$	AL2025061385232
电动机运行参数测试仪	CSB-005	交流电压 (V)：0.5 级 交流电流 (A)：0.5 级 功率因数：1.0 级 有功功率 (kW)：1.0 级 无功功率 (kvar)：1.0 级 频率 (Hz)： ± 0.1 有功电能 (kW·h)：1.0 级 无功电能 (kVAR·h)：1.0 级 相位精度 (度)： $\pm 1^{\circ}$ (预热 10 分钟以上)	06XA41240617017
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
测振仪	CSB-006	速度： $U=0.1\text{mm/s}$ ， $k=2$ 加速度 $U=0.5\text{m/s}^2$ ， $k=2$ 位移 $U=0.2\text{mm}$ ， $k=2$ 测量误差 $\pm 10\%+2\text{digits}$	LX062-250867397
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.05\%+1\text{d})$	LX062-250867408
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
照度计	CSB-022	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{f.s}$	GX096-250870386
接地电阻测试仪	CSB-031	20 Ω $\pm (2\%\text{读}+0.1\Omega)$ 200 Ω $\pm (2\%\text{读}+3\text{字})$ 200 欧姆	06XA41240617022
精密压力表	CSB-037	$\pm 0.4\%$	R525028566-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	12
环境湿度 (%RH)	61

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801043

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	1#（工作泵）			
水泵铭牌参数	型号	D46-30×8		
	额定流量(m ³ /h)	55		
	额定扬程(m)	216		
	转速(r/min)	2980		
	效率(%)	68		
	生产厂家	辽宁通达泵业集团有限公司		
	出厂编号	2512104145		
	出厂日期	2025-04		
电动机铭牌参数	型号	YE3-250M-2		
	额定功率(kW)	55		
	定子电压(V)	380		
	定子电流(A)	98.5		
	转速(r/min)	2965		
	效率(%)	94.3		
	功率因数	/		
	生产厂家	河北赤运电机制造有限公司		
	出厂日期	2023-11		
其它参数	吸水管径(mm)	100	排水管径(mm)	100
	吸水高度(m)	2	排水高度(m)	160
	矿井正常涌水量(m ³ /h)	23.77	矿井最大涌水量(m ³ /h)	34
	主水仓容积(m ³)	162	副水仓容积(m ³)	/
	水泵中心高(mm)	250	传动方式	联轴器
	工作泵台数	1	备用泵台数	1
	检修泵台数	1	排水管路趟数	2
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。			

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801043

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃	12℃	合格
1.2	照明设施	机房（或硐室）作业场所照明设施完备，排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	81Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB（A）	73.6dB(A)	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0Ω。	1.1Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.2 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下，排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级，D 级为不合格	3.28mm/s B 级	合格
5	排水泵噪声	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90dB(A)，并且无异常响声。	85.2dB(A)	合格
6	转速	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过±5%。	2960r/min	合格
7	电动机输入电流	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	74.11A	合格
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	51.29m³/h 能排出	合格
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力，应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	管路无异常现象	合格
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	173.06 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点效率 61.85%	合格
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm)，即 $W_{t \cdot 100} \leq 0.5 \text{ kW} \cdot \text{h} / (\text{t} \cdot \text{hm})$	0.50kW·h /(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时，在现场的实际转速下，调节水泵工况点，检查水泵性能，绘制水泵性能曲线图。	已绘制	/
13	运行工况	检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

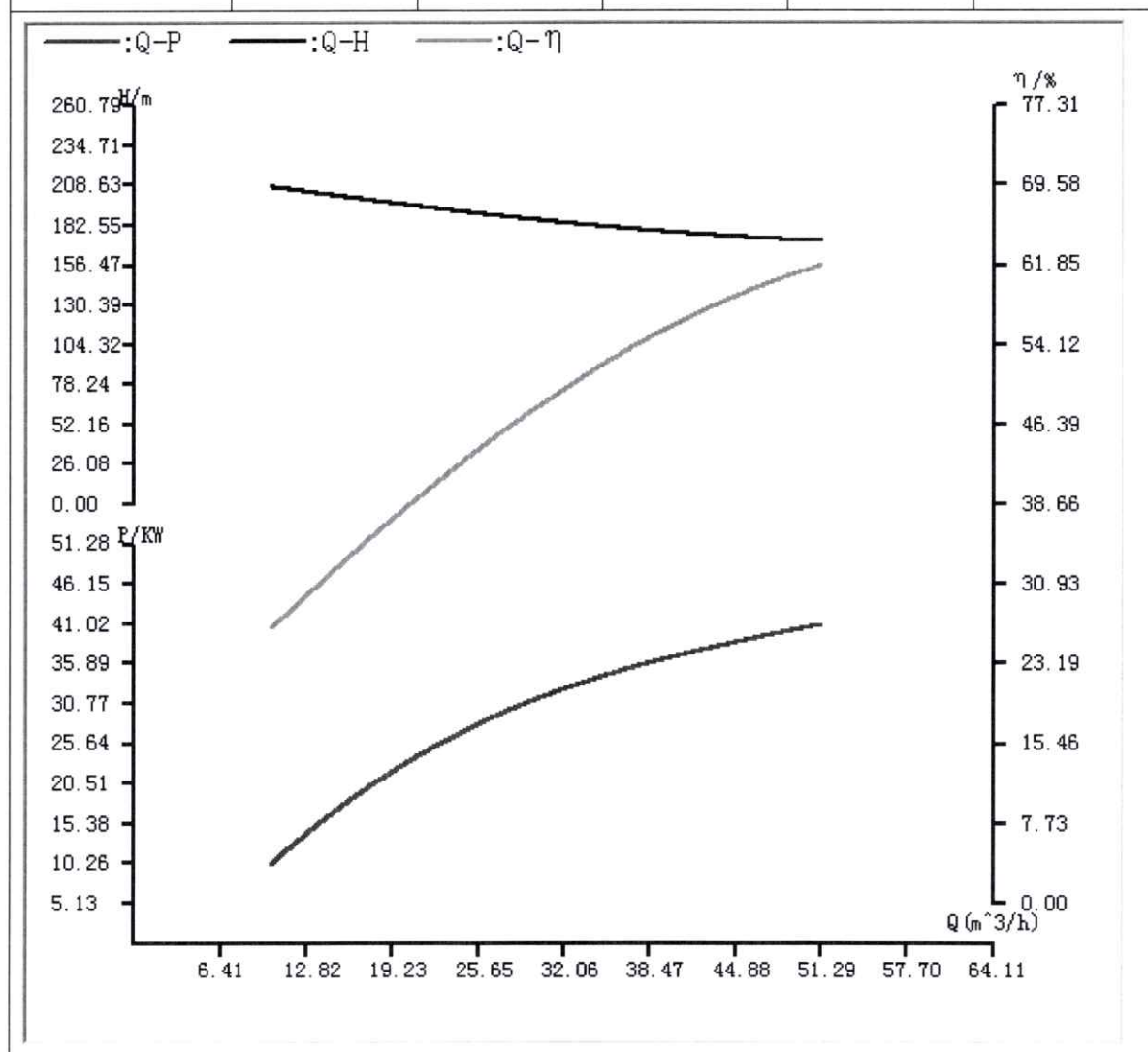
赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801043

共 5 页 第 5 页

项目	工况点				
	1	2	3	4	5
流量 (m ³ /h)	10.26	20.52	30.77	41.03	51.29
扬程(m)	208.63	196.68	186.31	178.26	173.06
轴功率(kW)	10.36	23.75	31.69	37.52	41.02
效率(%)	26.71	38.92	48.48	56.82	61.85



本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801044

金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
受检单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
被检对象名称：	多级离心泵
型号规格：	D46-30×8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。S0 IS 总办 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801044

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
	地址	陈巴尔虎旗七一矿区		
设备名称		多级离心泵	型号规格	D46-30×8
制造单位		哈尔滨哈泵伟业泵业有限责任公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		630 中段水泵硐室	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 5 日		
检测检验组成员		安春雷、韩东旭、赵生辉、牛小雷		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.8.5

审核：张振宇

日期：2025.8.5

主检：[Signature]

日期：2025.8.5

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801044

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH} \sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
超声波流量计	CSB-004	流量 $\pm 1\%$ ，热量 $\pm 2\%$	AL2025061385232
电动机运行参数测试仪	CSB-005	交流电压 (V)：0.5 级 交流电流 (A)：0.5 级 功率因数：1.0 级 有功功率 (kW)：1.0 级 无功功率 (kvar)：1.0 级 频率 (Hz)： ± 0.1 有功电能 (kW·h)：1.0 级 无功电能 (kVAR·h)：1.0 级 相位精度 (度)： $\pm 1^{\circ}$ (预热 10 分钟以上)	06XA41240617017
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
测振仪	CSB-006	速度： $U=0.1\text{mm/s}$ ， $k=2$ 加速度 $U=0.5\text{m/s}^2$ ， $k=2$ 位移 $U=0.2\text{mm}$ ， $k=2$ 测量误差 $\pm 10\%+2\text{digits}$	LX062-250867397
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.05\%+1\text{d})$	LX062-250867408
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
照度计	CSB-022	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{f.s}$	GX096-250870386
接地电阻测试仪	CSB-031	$20\ \Omega$ $\pm (2\%\text{读}+0.1\ \Omega)$ $200\ \Omega$ $\pm (2\%\text{读}+3\ \text{字})$ 200 欧姆	06XA41240617022
精密压力表	CSB-037	$\pm 0.4\%$	R525028566-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	12
环境湿度 (%RH)	61

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801044

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	2#（备用泵）			
水泵铭牌参数	型号	D46-30×8		
	额定流量(m³/h)	55		
	额定扬程(m)	216		
	转速(r/min)	2950		
	效率(%)	/		
	生产厂家	哈尔滨哈泵伟业泵业有限责任公司		
	出厂编号	HB241019		
	出厂日期	2024-10		
电动机铭牌参数	型号	YE3-250M-2		
	额定功率(kW)	55		
	定子电压(V)	380		
	定子电流(A)	98.5		
	转速(r/min)	2965		
	效率(%)	94.3		
	功率因数	/		
	生产厂家	河北赤运电机制造有限公司		
	出厂日期	2024-03		
其它参数	吸水管径（mm）	100	排水管径（mm）	100
	吸水高度（m）	2	排水高度（m）	160
	矿井正常涌水量（m³/h）	23.77	矿井最大涌水量（m³/h）	34
	主水仓容积（m³）	162	副水仓容积（m³）	/
	水泵中心高（mm）	250	传动方式	联轴器
	工作泵台数	1	备用泵台数	1
	检修泵台数	1	排水管路趟数	2
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。			

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801044

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃	12℃	合格
1.2	照明设施	机房（或硐室）作业场所照明设施完备，排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	81Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB（A）	73.2dB(A)	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0Ω。	1.0Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.1 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下，排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级，D 级为不合格	3.22mm/s B 级	合格
5	排水泵噪声	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90dB(A)，并且无异常响声。	85.1dB(A)	合格
6	转速	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过±5%。	2950r/min	合格
7	电动机输入电流	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	74.23A	合格
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	51.33m³/h 能排出	合格
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力，应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	管路无异常现象	合格
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	172.09 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点效率 61.45%	合格
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm)，即 $W_{t \cdot 100} \leq 0.5 \text{ kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$	0.50kW·h/(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时，在现场的实际转速下，调节水泵工况点，检查水泵性能，绘制水泵性能曲线图。	已绘制	/
13	运行工况	检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

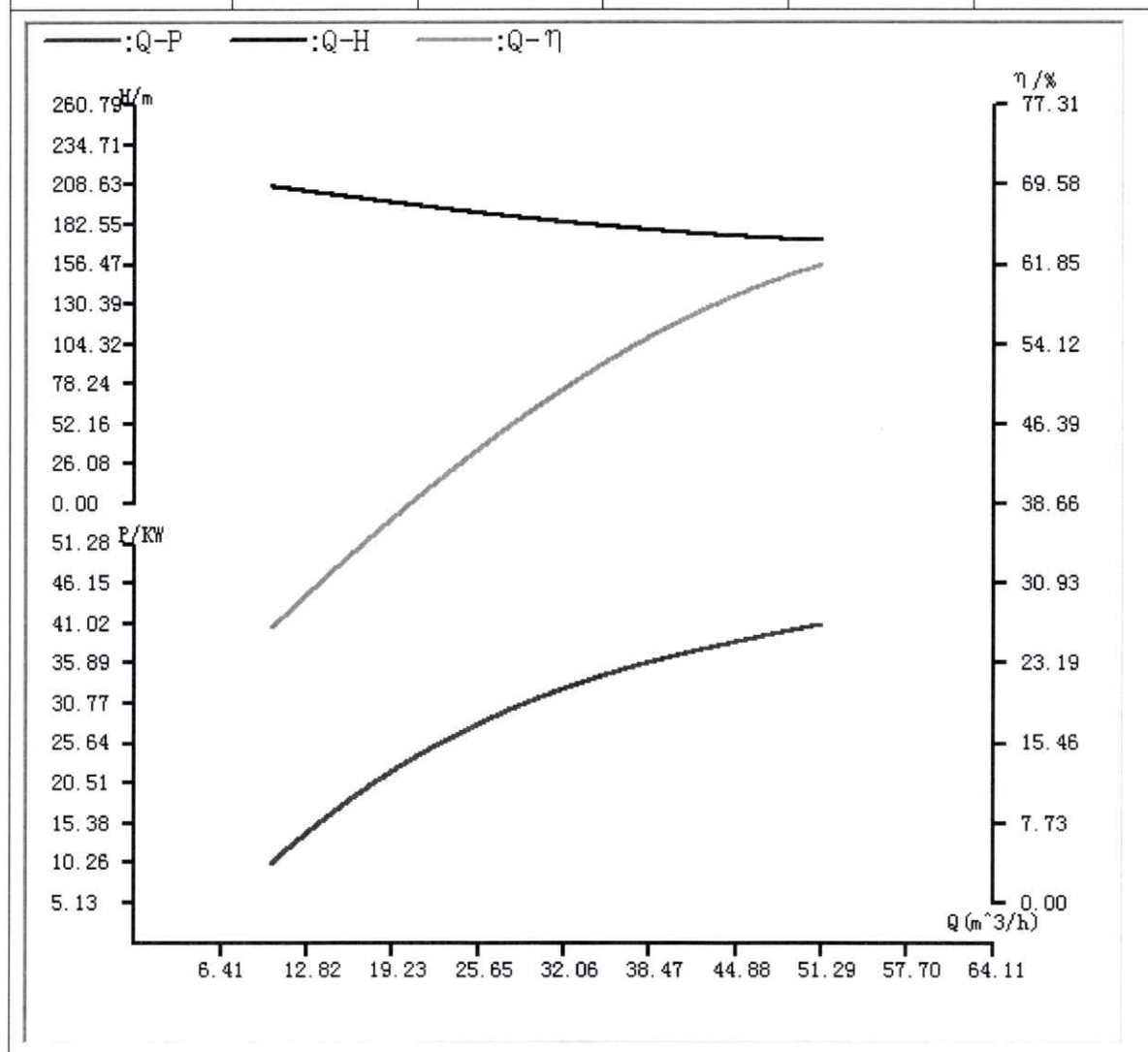
赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801044

共 5 页 第 5 页

项目	工况点				
	1	2	3	4	5
流量 (m ³ /h)	10.27	20.53	30.78	41.04	51.33
扬程(m)	208.84	196.93	186.72	178.86	172.09
轴功率(kW)	10.27	23.69	31.53	37.28	41.09
效率(%)	26.64	38.73	48.27	56.59	61.45



本报告结束



报告编号：安德 ZPSB25/D-0801045

金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
受检单位：	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
被检对象名称：	多级离心泵
型号规格：	D46-30×8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801045

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
	地址	陈巴尔虎旗七一矿区		
设备名称		多级离心泵	型号规格	D46-30×8
制造单位		河北佰斯特泵业有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		630 中段水泵硐室	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 5 日		
检测检验组成员		安春雷、韩东旭、赵生辉、牛小雷		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801045

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10°C 以下 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C} \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ $+ 40^{\circ}\text{C}$ 以上 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%\text{RH}$ $45\%\text{RH} \sim 75\%\text{RH} \pm 7\%\text{RH}$	R525028568-001
超声波流量计	CSB-004	流量 $\pm 1\%$ ，热量 $\pm 2\%$	AL2025061385232
电动机运行参数测试仪	CSB-005	交流电压 (V)：0.5 级 交流电流 (A)：0.5 级 功率因数：1.0 级 有功功率 (kW)：1.0 级 无功功率 (kvar)：1.0 级 频率 (Hz)： ± 0.1 有功电能 (kW·h)：1.0 级 无功电能 (kVAR·h)：1.0 级 相位精度 (度)： $\pm 1^{\circ}$ (预热 10 分钟以上)	06XA41240617017
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
测振仪	CSB-006	速度： $U=0.1\text{mm/s}$ ， $k=2$ 加速度 $U=0.5\text{m/s}^2$ ， $k=2$ 位移 $U=0.2\text{mm}$ ， $k=2$ 测量误差 $\pm 10\%+2\text{digits}$	LX062-250867397
智能型数字转速表	CSB-016	$\pm (0.05\%+1\text{d})$	LX062-250867408
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
照度计	CSB-022	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{f.s}$	GX096-250870386
接地电阻测试仪	CSB-031	20 Ω $\pm (2\%\text{读}+0.1\Omega)$ 200 Ω $\pm (2\%\text{读}+3\text{字})$ 200 欧姆	06XA41240617022
精密压力表	CSB-037	$\pm 0.4\%$	R525028566-001

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	12
环境湿度 (%RH)	61

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801045

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	3#（检修泵）			
水泵铭牌参数	型号	D46-30×8		
	额定流量(m³/h)	55		
	额定扬程(m)	216		
	转速(r/min)	2950		
	效率(%)	70		
	生产厂家	河北佰斯特泵业有限公司		
	出厂编号	ZY0716		
	出厂日期	2024-07		
电动机铭牌参数	型号	YE3-250M-2		
	额定功率(kW)	55		
	定子电压(V)	380		
	定子电流(A)	98.5		
	转速(r/min)	2965		
	效率(%)	94.3		
	功率因数	/		
	生产厂家	河北赤运电机制造有限公司		
	出厂日期	2023-11		
其它参数	吸水管径(mm)	100	排水管径(mm)	100
	吸水高度(m)	2	排水高度(m)	160
	矿井正常涌水量(m³/h)	23.77	矿井最大涌水量(m³/h)	34
	主水仓容积(m³)	162	副水仓容积(m³)	/
	水泵中心高(mm)	250	传动方式	联轴器
	工作泵台数	1	备用泵台数	1
	检修泵台数	1	排水管路趟数	2
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。			

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801045

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

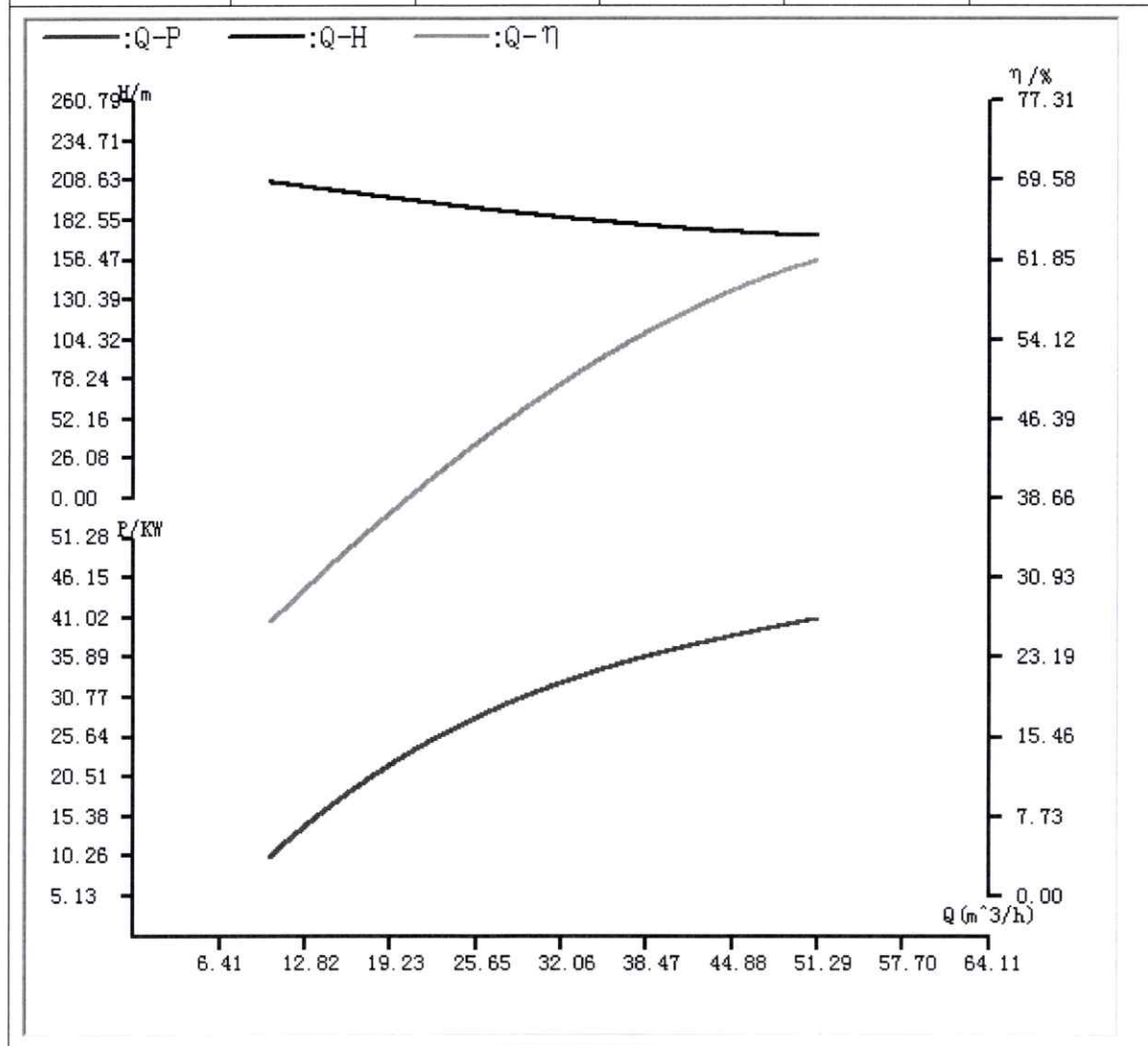
序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃	12℃	合格
1.2	照明设施	机房（或硐室）作业场所照明设施完备，排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	81Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB（A）	74.1dB(A)	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0Ω。	1.2Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.3 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下，排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级，D 级为不合格	3.38mm/s B 级	合格
5	排水泵噪声	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90dB(A)，并且无异常响声。	85.8dB(A)	合格
6	转速	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过±5%。	2948r/min	合格
7	电动机输入电流	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	74.06A	合格
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	51.21m³/h 能排出	合格
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力，应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	管路无异常现象	合格
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	172.13 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点效率 61.46%	合格
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm)，即 $W_{t \cdot 100} \leq 0.5 \text{ kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$	0.50kW·h/(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时，在现场的实际转速下，调节水泵工况点，检查水泵性能，绘制水泵性能曲线图。	已绘制	/
13	运行工况	检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0801045

共 5 页 第 5 页

项目	工况点				
	1	2	3	4	5
流量 (m ³ /h)	10.24	20.48	30.73	40.97	51.21
扬程(m)	208.03	196.16	186.21	177.93	172.13
轴功率(kW)	10.11	23.21	31.25	37.18	40.99
效率(%)	26.29	38.33	48.41	56.32	61.46



本报告结束



报告编号：安德 UYKC25/D-0801019

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
受检单位：陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司
被检对象名称：地下运矿车
型号规格：UQ-5
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 01 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0801019

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
	地址	陈巴尔虎旗七一矿区		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-5
制造单位		山东时力矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-08-01
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		陈巴尔虎旗龙海矿业开发有限责任公司		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期:2025 年 8 月 5 日		
检测检验组成员		安春雷、韩东旭、赵生辉、牛小雷		
备注		/		

批准:  审核: 张振宇 主检: 韩东旭

日期: 2025.8.5 日期: 2025.8.5 日期: 2025.8.5

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号：安德 UYKC25/D-0801019 共 7 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\%\text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\%\text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\%\text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\%\text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\%\text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\%\text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	22.5
环境湿度 (%RH)	47.1

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-5	出厂日期	2024-08											
制造单位	山东时力矿山机械有限公司													
安全标志编号	KCC180010	出厂编号	L90SL24P7RF111701											
整备质量 (kg)	2500	额定载重量 (kg)	5000											
发动机型号	云内 490	发动机额定功率 (kW)	36.8											
最小离地间隙 (mm)	≥170	最大卸载高度 (mm)	3100±100											
车厢卸载角 (°)	33±2	外形尺寸 (mm)	4000×1400×1950											
装载高度 (mm)	1430±100	最小转弯直径 (mm)	≤12000											
最大牵引力 (kN)	≥26	车厢举升时间 (s)	≤14											
车厢下降时间 (s)	≤14	最大爬坡度 (°)	≥14											
矿方编号	/													
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>I 档</td><td>II 档</td><td>III 档</td><td>IV 档</td><td>R 档</td></tr><tr><td>6.0±0.6</td><td>7.0±0.7</td><td>10.0±1.0</td><td>13.0±1.3</td><td>2.5±0.5</td></tr></table>				I 档	II 档	III 档	IV 档	R 档	6.0±0.6	7.0±0.7	10.0±1.0	13.0±1.3	2.5±0.5
I 档	II 档	III 档	IV 档	R 档										
6.0±0.6	7.0±0.7	10.0±1.0	13.0±1.3	2.5±0.5										
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。													

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0801019

共 7 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	175mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	3050mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 32.5°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	4000mm×1400mm× 1950mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	1420mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 5.75m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	I 档：6.5km/h II 档：7.4km/h III 档：10.5km/h IV 档：13.6km/h R 档：2.7km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 32kN 反向 33kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 11.26s 下降时间 13.59s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有顶棚	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0801019

共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	驾驶室未配防风玻璃	/
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	设置活动栅栏	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.55s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 52.5N， 最小净宽距 85mm。 踏板最小净宽距：踏板前方：120mm 踏板两侧：85mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏：135.2N 方向盘：42.5N 杆（前/后）：116.8N 杆（侧向）：55.3N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 $6s \pm 1s$ ； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向： 6.22s	合格

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0801019

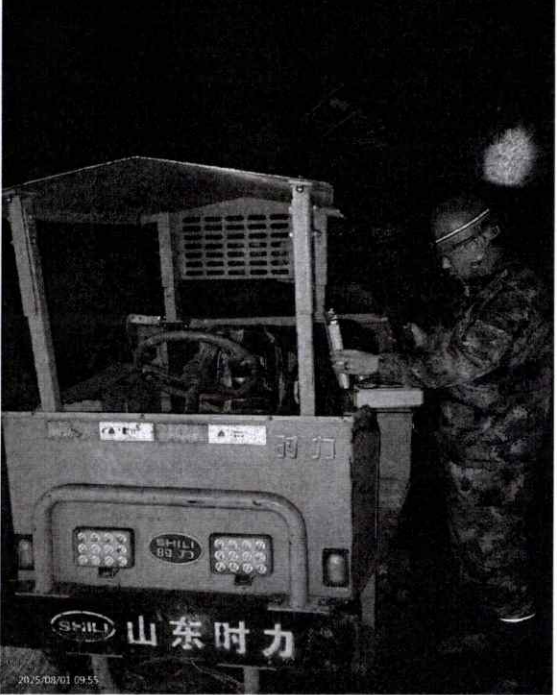
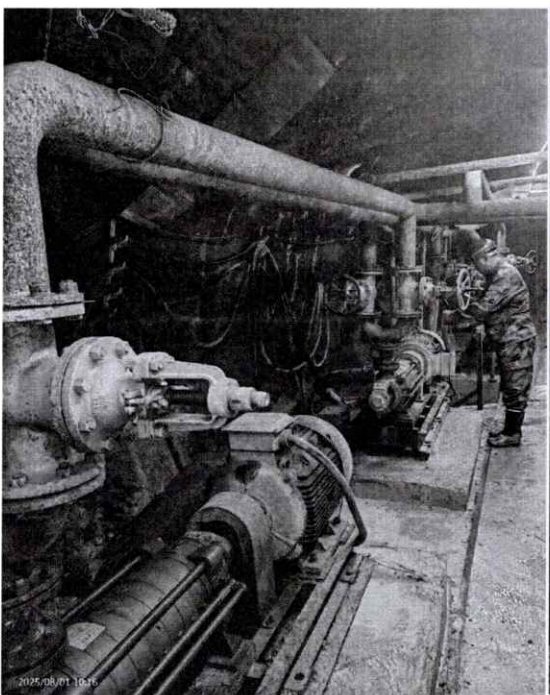
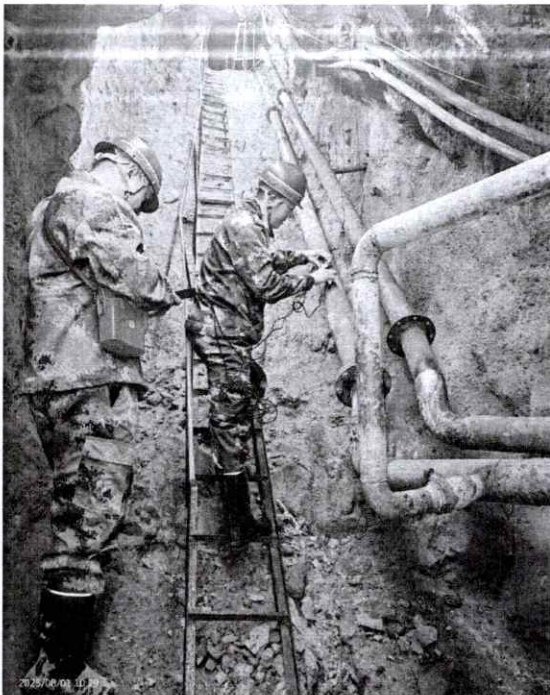
共 7 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。	配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4	发动机功率:36.8kW	合格
		发动机功率/kW	≤100	
		101~200	>200	
10	制动系统	灭火器规格/kg	2~3	合格
		4~8	6~12	
		行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。	全封闭多盘湿式制动器	合格
		如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。	全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
		如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。	全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置。	合格
		停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。	机械制动	合格
		辅助制动系统不应采用静液压传动。	发动机排气制动	合格
		辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。	符合要求	合格
		行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。	能在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式 (1) 计算的 距离内停车。 $L = Vt + V^2 / 2a \dots\dots\dots (1)$ L—— 制动距离，单位为米 (m)； V—— 制动初速度，单位为米每秒 (m/s)； t—— 制动反应时间，单位为秒 (s)； t=0.35——液压制动器 t=0.6——弹簧制动器 t=0.5——辅助制动器 a —— 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4——行车制动器 a=2.5——辅助制动器	行车制动系统： 以 12km/h 额定载荷条件制动距离 3.15m	合格
11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。	各传动件运行平稳，无异常。各铰接转动灵活，无卡滞现象	合格
		油路系统不应有渗漏现象。	无渗漏现象	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 25.86% (14.5°) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 13Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A) 。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 83.8dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A) , 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	85.8dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5\text{m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0\text{m}^{-1}$ (涡轮增压式);	采取尾气净化措施 CO: 292×10^{-6} NO: 221×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.5m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/



中国矿业大学
专用章

