

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
钢丝绳在线无损定量检测	1	安德 GSWS25/D-0908014	6V×34+FC	副井井架天轮平台	2025.09.08	2026.03.07	合格
钢丝绳在线无损定量检测	1	安德 GSWS25/D-0908015	6V×34+FC	副井井架天轮平台	2025.09.08	2026.03.07	合格
钢丝绳在线无损定量检测	1	安德 GSWS25/D-0908016	6V×34+FC	副井井架天轮平台	2025.09.08	2026.03.07	合格
钢丝绳在线无损定量检测	1	安德 GSWS25/D-0908017	6V×34+FC	副井井架天轮平台	2025.09.08	2026.03.07	合格
钢丝绳在线无损定量检测	1	安德 GSWS25/D-0908018	36×7+FC	副井 710m 井口	2025.09.08	2026.03.07	合格
钢丝绳在线无损定量检测	1	安德 GSWS25/D-0908019	36×7+FC	副井 710m 井口	2025.09.08	2026.03.07	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位: 西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
受检单位: 西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025年09月08日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	检测项目	设备型号	报告编号
1	钢丝绳在线无损定量检测	6V×34+FC	安德 GSWS25/D-0908014
2	钢丝绳在线无损定量检测	6V×34+FC	安德 GSWS25/D-0908015
3	钢丝绳在线无损定量检测	6V×34+FC	安德 GSWS25/D-0908016
4	钢丝绳在线无损定量检测	6V×34+FC	安德 GSWS25/D-0908017
5	钢丝绳在线无损定量检测	36×7+FC	安德 GSWS25/D-0908018
6	钢丝绳在线无损定量检测	36×7+FC	安德 GSWS25/D-0908019
合计	共 6 份检测报告		

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

钢丝绳（缆） 在线无损定量检测报告

委托单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
受检单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
被检对象名称：	副井提升钢丝绳
型号规格：	6V×34+FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

共 7 页第 1 页

委托	名称	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
单位	地址	西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇巴彦乌拉嘎查		
规格型号		6V×34+FC	公称直径	28mm
提升用途		提人	捻向	右同向捻
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司		
检测检验地点		副井井架天轮平台	矿方编号	/
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位		西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 9 日		
检测检验组成员		肖文轩、魏克廷		
备注		/		

批准：姜文轩

日期：2025.9.9

审核：张振宇

日期：2025.9.9

主检：肖文轩

日期：2025.9.9

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

共 7 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用无线钢丝绳磁性无损探伤仪	CSB-054	局部缺陷 98% 断丝定性 100% 断丝定量 $\geq 95\%$	24KA01D2330016
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	21.6
环境湿度 (%RH)	44.2

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

共 7 页第 3 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	1.754	1.801	0.74
2	1.833	1.949	0.83
3	2.184	2.203	0.87
4	2.313	2.373	0.91
5	3.779	3.786	0.75
6	3.801	3.833	0.82
7	4.118	4.131	1.00
8	4.621	4.718	1.36
9	5.714	5.723	1.66
10	6.015	6.065	1.16
11	6.119	6.395	0.90
12	10.320	10.326	1.10
13	10.741	10.753	1.01
14	12.166	12.195	0.77
15	14.804	15.027	0.93
16	19.555	19.652	0.76
17	19.661	19.743	0.79
18	20.010	20.019	0.75
19	20.026	20.032	1.50
20	20.760	20.770	0.88
21	20.858	20.902	0.93
22	21.319	21.357	1.12
23	21.753	21.753	1.05
24	21.768	21.976	1.04
25	22.067	22.073	1.50
26	23.417	23.445	0.97
27	23.533	23.583	0.94
28	23.806	23.878	0.88
29	27.819	27.982	1.16
30	27.992	27.998	0.91
31	42.361	42.367	0.97
32	42.477	42.483	0.84
33	42.496	42.496	1.53
34	42.605	42.643	0.96
35	43.286	44.500	0.94
36	47.254	52.903	1.24
37	52.925	52.944	1.05
38	52.956	52.978	0.93

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

共 7 页第 4 页

39	52.988	61.990	0.77
40	62.034	62.050	1.18
41	62.178	62.185	0.76
42	62.247	62.257	0.81
43	62.615	63.211	0.89
44	63.902	63.918	1.10
45	64.304	66.835	1.11
46	70.301	72.418	0.82
47	76.691	78.823	0.75
48	80.321	82.447	0.90
49	83.596	84.667	0.78
50	86.403	88.498	0.85
51	88.504	88.526	0.79
52	92.533	94.253	0.76
53	98.596	98.621	1.14
54	98.637	100.113	0.77
55	102.047	103.846	0.76
56	105.036	106.368	0.79
57	108.383	110.154	1.29
58	114.397	116.400	1.08
59	120.626	122.284	0.78
60	124.146	126.137	0.99
61	126.891	128.640	0.95
62	130.345	132.401	0.89
63	132.583	133.230	0.76
64	136.609	138.213	1.09
65	142.427	144.823	0.78
66	145.862	145.884	0.77
67	145.960	147.812	0.75
68	148.531	150.858	0.85
69	151.065	151.420	0.77
70	151.458	151.687	0.75
71	151.857	151.863	0.76
72	151.888	151.923	0.78
73	152.067	156.702	0.75
74	158.049	158.341	0.83
75	158.413	158.466	0.76
76	158.714	162.721	0.81
77	164.574	168.025	0.76
78	168.134	168.200	0.79

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

共 7 页第 5 页

79	171.221	172.992	0.76
80	174.760	177.423	1.09
81	177.925	177.944	0.78
82	177.953	177.975	0.77
83	178.424	178.682	0.75
84	178.704	179.460	0.76
85	179.498	179.552	1.09
86	179.724	179.853	0.82
87	180.029	180.035	0.75
88	180.060	183.841	0.76
89	187.204	188.695	1.09
90	189.496	189.628	0.78
91	190.837	192.470	0.77
92	197.484	198.847	0.75
93	200.316	200.913	0.76
94	201.048	201.104	1.09
95	201.393	201.415	0.78
96	201.440	201.550	0.77
97	201.623	201.638	0.75
98	201.692	202.420	0.76
99	203.340	204.825	1.09
100	204.891	204.920	0.76
101	204.982	206.100	1.23
102	206.314	206.355	0.80
103	206.380	206.477	0.91
104	206.540	206.584	0.78
105	206.653	206.973	1.10
106	207.165	208.056	1.06
107	208.110	208.333	0.98
108	209.708	211.080	0.76
109	213.460	214.873	1.09
110	215.187	215.370	0.78
111	217.031	222.884	0.77
112	222.934	227.813	0.87
113	223.417	223.445	0.82

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

共 7 页第 6 页

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.424	0.653	1.38
2	0.732	0.801	0.89
3	0.816	1.077	1.24
4	3.765	3.991	1.27
5	12.497	12.500	2.56
6	13.081	13.084	0.76
7	13.175	13.279	0.91
8	13.298	13.304	0.77
9	13.323	13.420	0.76
10	13.493	13.546	0.91
11	14.767	14.909	0.77
12	15.587	15.600	0.76
13	15.706	15.772	0.91
14	15.804	15.920	0.77
15	17.170	17.220	0.76
16	17.330	17.339	0.91
17	17.436	17.484	0.85
18	17.970	18.108	0.76
19	18.234	18.234	0.91
20	20.404	20.410	0.77
21	22.159	22.194	0.76
22	23.057	23.057	0.91
23	23.346	23.346	0.77
24	25.202	25.246	0.76
25	32.392	32.421	0.91
26	32.540	32.556	1.67
27	35.865	35.915	0.92
28	37.642	37.705	0.76
29	37.768	37.824	0.77
30	37.947	38.000	0.82
31	38.044	38.126	0.97
32	40.142	40.179	1.34
33	40.283	40.340	0.86
34	40.409	40.459	1.25
35	44.400	44.400	0.75
36	44.513	44.594	1.05
37	44.635	44.736	1.02
38	44.814	44.861	0.86

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908014

共 7 页第 7 页

39	44.949	45.021	0.94
40	46.569	46.604	0.87
41	46.877	46.902	0.81
42	57.082	57.126	0.82
43	57.198	57.280	0.98
44	58.260	58.294	0.82
45	59.289	59.311	0.77
46	59.585	59.644	0.85
47	59.732	59.742	0.78
48	59.751	59.757	0.76
49	64.521	64.530	0.77
50	72.314	72.352	0.82
51	72.374	72.430	0.83
52	73.226	73.254	0.81
53	75.565	75.593	0.81
54	77.133	77.168	0.83
55	78.179	78.195	0.78
56	80.205	80.233	0.82
57	82.324	82.362	0.88
58	83.352	83.352	0.78
59	88.380	88.477	0.91
60	93.540	93.584	0.78
61	94.653	94.973	1.10

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0908015

钢丝绳（缆） 在线无损定量检测报告

委托单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
受检单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
被检对象名称：	副井提升钢丝绳
型号规格：	6V×34+FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼九层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

委托	名称	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司	
单位	地址	西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇巴彦乌拉嘎查	
规格型号		6V×34+FC	公称直径 28mm
提升用途		提人	捻向 左同向捻
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司	
检测检验地点		副井井架天轮平台	矿方编号 /
钢丝绳状态		在用	检测检验日期 2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期 6 个月
受检单位		西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司	
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测	
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》	
存在问题及建议		/	
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年 9月 9日	
检测检验组成员		肖文轩、魏克廷	
备注		/	

批准：[Signature]
日期：2025.9.9

审核：张振宇
日期：2025.9.9

主检：肖文轩
日期：2025.9.9



钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用无线钢丝绳磁性无损探伤仪	CSB-054	局部缺陷 98% 断丝定性 100% 断丝定量 ≥95%	24KA01D2330016
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max ±0.5℃) 湿度：±2%RH (Max ±5%RH)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度（℃）	21.6
环境湿度（%RH）	44.2

本页结束，以下空白

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908015

第 3 页 共 8 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.732	0.801	0.89
2	0.816	1.077	1.24
3	3.765	3.991	1.27
4	12.497	12.500	2.03
5	13.081	13.084	0.76
6	13.175	13.279	0.91
7	13.298	13.304	0.77
8	13.323	13.420	1.58
9	13.493	13.546	0.80
10	14.767	14.909	1.05
11	15.587	15.600	1.98
12	15.706	15.772	1.04
13	15.804	15.920	1.20
14	17.170	17.220	0.93
15	17.330	17.339	1.57
16	17.436	17.484	0.85
17	17.970	18.108	2.21
18	18.234	18.234	0.75
19	20.404	20.410	2.01
20	22.159	22.194	0.80
21	23.057	23.128	2.32
22	23.346	23.346	0.76
23	25.202	25.246	1.56
24	32.392	32.421	0.88
25	32.540	32.556	1.67
26	35.865	35.915	0.92
27	37.642	37.705	1.87
28	37.768	37.824	2.04
29	37.947	38.000	0.87
30	38.044	38.126	0.97
31	40.142	40.179	1.34
32	40.283	40.340	0.86
33	40.409	40.459	1.25
34	44.400	44.400	0.75
35	44.513	44.594	1.05
36	44.635	44.736	1.02
37	44.814	44.861	0.86
38	44.949	45.021	0.94

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908015

第 4 页 共 8 页

39	46.569	46.604	0.87
40	46.877	46.902	0.81
41	57.082	57.126	0.82
42	57.198	57.280	0.98
43	58.260	58.294	0.82
44	59.289	59.311	0.77
45	59.585	59.644	0.85
46	59.732	59.742	0.78
47	59.751	59.757	0.76
48	64.521	64.530	0.77
49	72.314	72.352	0.82
50	72.374	72.430	0.83
51	117.226	117.254	0.81
52	119.565	119.593	0.81
53	120.133	120.168	0.83
54	127.179	127.195	0.78
55	127.205	127.233	0.82
56	127.324	127.362	0.88
57	165.352	165.352	1.78
58	165.374	165.403	0.80
59	166.266	166.307	0.82
60	166.351	166.455	1.16
61	166.668	166.891	1.11
62	214.946	214.949	0.77
63	214.965	214.971	0.77

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908015

第 5 页 共 8 页

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.060	0.317	0.74
2	0.462	1.451	0.83
3	1.507	1.557	0.87
4	2.289	3.004	1.12
5	3.215	3.228	0.75
6	3.300	3.445	0.82
7	3.454	4.531	1.00
8	4.547	4.600	1.36
9	4.672	4.675	2.07
10	4.688	7.404	1.16
11	7.492	7.536	0.90
12	7.542	8.073	0.99
13	8.214	8.437	1.01
14	8.450	8.456	0.77
15	8.478	8.497	0.93
16	9.376	9.608	0.76
17	9.627	9.659	0.79
18	11.483	11.496	0.75
19	11.502	11.508	1.50
20	13.449	13.530	0.88
21	13.734	13.738	0.93
22	13.750	13.992	1.62
23	14.193	14.475	1.05
24	14.830	15.110	1.04
25	15.125	15.176	1.50
26	16.243	16.253	0.97
27	16.636	16.636	0.94
28	16.642	16.764	0.88
29	16.777	16.849	1.16
30	17.418	17.468	0.91
31	17.926	17.958	0.97
32	18.036	18.055	0.84
33	18.209	18.218	1.53
34	18.316	18.375	0.96
35	19.211	19.408	0.94
36	20.840	20.938	1.24
37	20.950	20.950	1.05
38	20.988	21.057	0.93

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908015

第 6 页 共 8 页

39	21.066	21.088	0.77
40	21.117	21.512	1.18
41	23.271	23.277	0.76
42	23.371	23.446	0.81
43	23.537	23.613	0.89
44	23.632	23.880	1.10
45	23.983	24.263	1.11
46	24.665	24.690	0.82
47	24.696	24.699	0.75
48	24.781	24.819	0.90
49	24.963	24.969	0.78
50	25.067	25.120	0.85
51	26.285	26.307	0.79
52	26.841	26.844	0.76
53	26.853	27.356	1.14
54	27.924	27.955	0.77
55	27.968	27.971	0.76
56	28.254	28.285	0.79
57	28.310	28.615	1.29
58	28.627	28.838	1.08
59	29.337	29.350	0.78
60	29.409	29.510	0.99
61	29.579	29.679	0.95
62	29.698	29.789	0.89
63	32.559	32.565	0.76
64	37.821	38.060	1.09
65	38.211	38.236	0.78
66	38.299	38.308	0.77
67	38.327	38.327	0.75
68	38.336	38.380	0.85
69	38.512	38.528	0.77
70	38.534	38.534	0.75
71	41.784	41.787	0.76
72	41.875	41.897	0.78
73	42.048	42.048	0.75
74	42.095	42.167	0.83
75	42.227	42.239	0.76
76	45.329	45.357	0.81
77	47.540	47.543	0.76
78	48.931	48.962	0.79

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908015

第 7 页 共 8 页

79	49.003	49.056	0.80
80	49.078	49.405	0.79
81	50.425	51.251	0.89
82	51.622	51.644	0.86
83	51.650	51.757	1.46
84	51.848	51.848	0.78
85	51.986	52.039	1.36
86	52.093	52.093	0.91
87	52.105	52.199	1.65
88	52.256	52.809	0.87
89	52.824	52.837	0.85
90	53.323	53.371	0.89
91	53.430	53.437	0.76
92	53.506	53.512	0.80
93	53.955	53.958	0.87
94	54.080	54.143	0.78
95	54.209	54.278	1.41
96	55.440	55.638	0.80
97	55.814	56.253	0.82
98	56.799	56.818	0.78
99	56.906	56.997	1.19
100	57.022	57.336	0.83
101	57.352	57.588	0.80
102	58.614	58.627	0.87
103	59.943	59.946	0.75
104	59.952	59.961	0.83
105	59.983	59.983	0.79
106	60.420	60.746	0.79
107	63.409	63.425	0.77
108	64.737	64.948	0.88
109	65.051	65.051	1.54
110	65.874	66.194	0.97
111	67.290	67.453	0.78
112	67.510	67.541	0.76
113	67.796	67.840	1.09
114	68.405	68.417	0.77
115	68.998	69.036	0.81
116	70.207	70.264	2.16
117	70.323	70.389	1.39
118	72.138	72.201	0.83

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908015

第 8 页 共 8 页

119	72.292	72.346	0.92
120	75.442	75.476	0.88
121	75.489	75.639	1.05
122	76.603	76.845	0.87
123	78.101	78.205	0.92
124	78.265	78.334	0.96
125	78.409	78.465	0.92
126	79.181	79.200	0.79
127	79.326	79.370	0.90
128	79.461	79.492	0.82
129	81.496	81.502	0.76
130	81.518	81.543	0.78
131	81.562	81.618	0.89
132	81.753	81.756	0.75
133	82.774	82.808	0.81
134	82.855	82.996	1.04
135	85.747	86.036	1.21
136	86.061	86.074	0.77
137	88.743	88.768	0.79
138	88.900	88.962	0.94
139	89.807	89.854	0.91
140	89.892	90.168	1.16
141	91.490	91.500	0.77
142	91.606	92.172	1.26
143	92.244	92.266	0.79
144	92.504	92.523	0.79
145	92.558	92.643	0.83
146	92.658	92.784	0.97
147	92.812	92.894	0.87
148	92.941	93.101	1.02
149	93.123	93.176	0.94
150	94.508	94.527	0.81
151	97.183	97.218	0.83
152	97.510	97.519	0.77
153	98.923	98.954	0.80
154	98.963	99.086	1.14
155	103.174	103.262	1.03
156	103.287	103.413	1.12

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0908016

钢丝绳（缆） 在线无损定量检测报告

委托单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
受检单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
被检对象名称：	副井提升钢丝绳
型号规格：	6V×34+FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼九层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908016第 1 页 共 6 页

委托	名称	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
单位	地址	西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇巴彦乌拉嘎查		
规格型号		6V×34+FC	公称直径	28mm
提升用途		提人	捻向	右同向捻
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司		
检测检验地点		副井井架天轮平台	矿方编号	/
钢丝绳状态		在用	检测检验日期	2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位		西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年 9 月 9 日		
检测检验组成员		肖文轩、魏克廷		
备注		/		

批准：jms
日期：2025.9.9

审核：张振宇
日期：2025.9.9

主检：肖文轩
日期：2025.9.9



钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908016

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用无线钢丝绳磁性无损探伤仪	CSB-054	局部缺陷 98% 断丝定性 100% 断丝定量 ≥95%	24KA01D2330016
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max±0.5℃) 湿度：±2%RH (Max±5%RH)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度（℃）	21.6
环境湿度（%RH）	44.2

本页结束，以下空白

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908016

第 3 页 共 6 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.547	0.623	0.98
2	0.723	0.956	0.78
3	1.103	1.368	0.95
4	2.765	3.991	1.03
5	11.497	12.468	0.84
6	13.001	13.065	0.76
7	13.125	13.258	0.91
8	13.289	13.301	0.77
9	13.312	13.418	0.91
10	13.493	13.546	1.23
11	14.767	14.909	1.05
12	15.587	15.600	0.79
13	15.706	15.772	2.04
14	15.804	15.920	1.20
15	17.170	17.220	0.93
16	17.330	17.339	1.03
17	17.436	17.484	0.85
18	17.970	18.108	0.90
19	18.234	18.234	0.75
20	20.404	20.410	0.78
21	22.159	22.194	0.80
22	23.057	23.057	1.26
23	23.346	23.346	0.76
24	25.202	25.246	0.84
25	32.392	32.421	0.88
26	32.540	32.556	0.78
27	35.865	35.915	0.92
28	37.642	37.705	0.91
29	37.768	37.824	1.87
30	37.947	38.000	0.87
31	38.044	38.126	0.97
32	40.142	40.179	0.89
33	40.283	40.340	0.86
34	40.409	40.459	0.84
35	44.400	44.400	0.75
36	44.513	44.594	1.05
37	44.635	44.736	1.02
38	44.814	44.861	0.86

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908016

第 4 页 共 6 页

39	44.949	45.021	0.94
40	46.569	46.604	0.87
41	46.877	46.902	0.81
42	57.082	57.126	0.82
43	57.198	57.280	0.98
44	58.260	58.294	0.82
45	59.289	59.311	0.77
46	59.585	59.644	0.85
47	59.732	59.742	0.78
48	59.751	59.757	0.76
49	64.521	64.530	0.77
50	72.314	72.352	0.82
51	72.374	72.430	0.83
52	117.226	117.254	0.81
53	119.565	119.593	0.81
54	120.133	120.168	0.83
55	127.179	127.195	0.78
56	127.205	127.233	0.82
57	127.324	127.362	0.88
58	165.352	165.352	0.75
59	165.374	165.403	0.80
60	166.266	166.307	0.82
61	166.351	166.455	1.36
62	166.668	166.891	1.11
63	200.946	200.949	0.77
64	205.965	206.971	0.77
65	212.946	212.949	0.76
66	220.965	220.971	0.84
67	222.946	223.949	0.88
68	227.965	227.971	0.78

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908016

第 5 页 共 6 页

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失 (LMA) %
1	1.754	1.801	0.80
2	1.833	1.949	0.96
3	2.184	2.203	0.81
4	2.313	2.373	0.87
5	3.779	3.786	0.77
6	3.801	3.833	0.83
7	4.118	4.131	1.12
8	4.621	4.718	0.92
9	5.714	5.723	0.77
10	6.015	6.065	0.83
11	6.119	6.395	1.19
12	10.320	10.326	0.76
13	10.741	10.753	1.26
14	12.166	12.195	0.77
15	14.804	15.027	1.89
16	19.555	19.652	0.81
17	19.661	19.743	1.26
18	20.010	20.019	0.78
19	20.026	20.032	0.75
20	20.760	20.770	1.01
21	20.858	20.902	0.75
22	21.319	21.357	0.76
23	21.753	21.753	1.32
24	21.768	21.976	1.47
25	22.067	22.073	0.77
26	23.417	23.445	0.82
27	23.533	23.583	0.85
28	23.806	23.878	0.81
29	27.819	27.982	1.13
30	27.992	27.998	0.78
31	42.361	42.367	2.19
32	42.477	42.483	0.76
33	42.496	42.496	0.76
34	42.605	42.643	0.82
35	57.279	57.291	0.81
36	75.808	75.808	0.75
37	75.830	75.836	0.77
38	75.849	75.858	0.78

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908016

第 6 页 共 6 页

39	75.893	76.009	0.91
40	84.151	84.185	0.90
41	84.314	84.327	0.78
42	84.415	84.531	1.01
43	84.575	84.619	0.88
44	89.165	89.181	0.79
45	89.599	89.611	0.78
46	89.621	89.630	0.78
47	90.132	90.217	0.94
48	91.784	91.806	0.79
49	92.908	92.921	0.80
50	92.965	93.188	0.84
51	93.310	93.310	1.09

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0908017

钢丝绳（缆） 在线无损定量检测报告

委托单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
受检单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
被检对象名称：	副井提升钢丝绳
型号规格：	6V×34+FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908017

第 1 页 共 6 页

委托	名称	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司	
单位	地址	西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇巴彦乌拉嘎查	
规格型号		6V×34+FC	公称直径 28mm
提升用途		提人	捻向 左同向捻
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司	
检测检验地点		副井井架天轮平台	矿方编号 /
钢丝绳状态		在用	检测检验日期 2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期 6 个月
受检单位		西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司	
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测	
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》	
存在问题及建议		/	
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 9 日	
检测检验组成员		肖文轩、魏克廷	
备注		/	

批准：姜士

日期：2025.9.9

审核：张振宇

日期：2025.9.9

主检：肖文轩

日期：2025.9.9



钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908017

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用无线钢丝绳磁性无损探伤仪	CSB-054	局部缺陷 98% 断丝定性 100% 断丝定量 ≥95%	24KA01D2330016
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max ±0.5℃) 湿度：±2%RH (Max ±5%RH)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度（℃）	21.6
环境湿度（%RH）	44.2

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908017

第 3 页 共 6 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.772	0.964	0.94
2	21.703	21.719	1.25
3	21.732	21.738	1.03
4	25.870	25.880	0.97
5	26.498	26.592	2.43
6	28.002	28.074	1.03
7	32.753	32.759	1.16
8	34.279	34.304	1.09
9	42.355	42.393	2.25
10	81.753	81.768	1.00
11	108.056	108.119	0.76
12	109.168	109.187	0.97
13	110.817	110.848	0.86
14	122.978	122.978	1.03
15	122.987	123.081	0.97
16	125.757	125.788	0.99
17	129.578	129.619	0.75
18	136.087	136.147	1.14
19	138.751	139.458	1.16
20	153.191	153.279	0.95
21	153.285	153.298	1.01
22	153.307	153.395	0.75
23	167.437	167.676	0.99
24	167.729	167.729	0.84
25	167.870	167.886	0.87
26	167.892	167.895	1.69
27	169.381	169.387	0.89
28	169.491	169.522	0.95
29	180.559	180.559	1.05
30	180.678	180.707	0.78
31	181.259	181.306	1.02
32	182.331	183.123	0.99
33	185.336	189.859	0.95
34	194.510	194.516	1.06
35	194.541	194.557	0.77
36	196.413	196.416	0.76
37	197.125	198.052	1.01
38	201.833	201.949	0.96
39	202.184	202.203	0.81
40	203.801	203.833	0.83

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908017

第 4 页 共 6 页

41	204.118	204.131	0.79
42	206.119	206.395	1.19
43	210.320	210.326	0.76
44	212.166	212.195	0.77
45	214.804	215.027	0.81
46	219.661	219.743	0.76
47	220.010	220.019	0.78
48	220.858	220.902	0.75
49	221.319	221.357	0.76
50	221.753	221.753	1.32
51	221.768	221.976	1.41
52	222.067	222.073	0.77
53	223.417	223.445	0.82
54	223.533	223.583	0.85
55	223.806	223.878	0.81
56	227.819	227.982	0.87
57	227.992	227.998	0.78
58	242.361	242.367	0.76
59	242.477	242.483	0.76
60	242.496	242.496	0.76
61	242.605	242.643	0.82

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908017

第 5 页 共 6 页

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.000	0.085	1.25
2	1.667	1.677	0.76
3	1.762	2.019	0.91
4	10.849	10.908	1.35
5	10.937	11.185	0.85
6	13.876	13.891	0.76
7	13.904	14.158	1.18
8	14.457	14.683	0.89
9	18.112	18.124	2.03
10	18.143	18.382	0.81
11	18.491	19.028	2.57
12	19.041	19.179	0.81
13	28.304	28.342	0.78
14	28.354	28.618	0.89
15	28.659	28.671	0.77
16	35.290	35.325	0.78
17	35.353	35.360	1.12
18	35.576	35.623	0.78
19	35.664	35.667	0.75
20	35.768	35.771	0.75
21	35.821	36.430	0.94
22	40.007	40.038	1.05
23	40.054	40.088	0.77
24	44.673	45.153	0.98
25	45.172	45.210	0.79
26	45.225	45.225	0.75
27	45.495	46.023	1.26
28	46.726	46.830	0.81
29	46.874	46.918	0.76
30	46.930	46.940	0.75
31	47.040	47.122	0.78
32	47.147	47.153	1.35
33	47.163	47.414	0.87
34	47.675	47.803	0.80
35	47.819	47.904	0.80
36	48.274	48.548	0.85
37	48.617	49.091	1.02
38	49.967	50.096	0.85

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908017

第 6 页 共 6 页

39	54.108	54.127	0.77
40	54.168	54.504	0.93
41	58.423	58.580	0.85
42	58.740	59.384	0.99
43	59.547	59.585	0.79
44	62.333	63.021	0.22
45	65.028	66.332	0.95
46	75.235	75.698	0.28
47	82.331	83.658	0.68

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0908018

钢丝绳（缆） 在线无损定量检测报告

委托单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
受检单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
被检对象名称：	副井钢丝绳
型号规格：	36×7+FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼九层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

委托	名称	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
单位	地址	西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇巴彦乌拉嘎查		
规格型号		36×7+FC	公称直径	42mm
提升用途		尾绳	捻向	左交互捻
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司		
检测检验地点		副井 710m 井口	矿方编号	/
钢丝绳状态		在用	检测检验日	2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周	6 个月
受检单位		西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 9 日		
检测检验组成员		肖文轩、魏克廷		
备注		/		

批准：姜文轩

日期：2025.9.9

审核：张振宇

日期：2025.9.9

主检：肖文轩

日期：2025.9.9

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908018

第 2 页 共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用无线钢丝绳磁性无损探伤仪	CSB-054	局部缺陷 98% 断丝定性 100% 断丝定量 ≥95%	24KA01D2330016
温湿度表	CSB-205	温度：±0.3℃ (Max ±0.5℃) 湿度：±2%RH (Max ±5%RH)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度（℃）	21.9
环境湿度（%RH）	44.8

本页结束，以下空白

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908018

第 3 页 共 6 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	6.015	6.065	0.76
2	6.119	6.395	0.87
3	10.320	10.326	0.87
4	10.741	10.753	0.83
5	12.166	12.195	0.86
6	14.804	15.027	1.15
7	19.555	19.652	1.65
8	19.661	19.743	1.28
9	20.010	20.019	0.75
10	20.026	20.032	0.86
11	20.760	20.770	1.86
12	20.858	20.902	0.80
13	21.319	21.357	0.82
14	21.742	21.765	2.02
15	21.768	21.976	0.86
16	22.067	22.073	0.80
17	23.417	23.445	0.94
18	23.533	23.583	0.77
19	23.806	23.878	0.75
20	27.819	27.982	0.86
21	27.992	27.998	0.92
22	28.361	28.367	0.75
23	28.477	28.483	1.00
24	29.496	29.506	0.72
25	30.605	30.643	0.79
26	31.279	31.291	0.82
27	32.808	33.808	1.25
28	37.642	37.705	0.77
29	37.768	37.824	0.75
30	37.947	38.000	2.35
31	38.044	38.126	1.86
32	40.142	40.179	0.75
33	40.283	40.340	0.76
34	40.409	40.459	0.78
35	44.400	44.400	0.75
36	44.513	44.594	0.83
37	44.635	44.736	0.76
38	44.814	44.861	0.81

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908018

第 4 页 共 6 页

39	44.949	45.021	0.80
40	46.569	46.604	0.79
41	46.877	46.902	0.89
42	57.082	57.126	0.86
43	57.198	57.280	1.46
44	58.260	58.294	0.78
45	59.289	59.311	1.36
46	59.585	59.644	0.91
47	59.732	59.742	1.65
48	59.751	59.757	0.87
49	64.521	64.530	0.85
50	72.314	72.352	0.89
51	72.374	72.430	0.76
52	117.226	117.254	0.80
53	119.565	119.593	0.87
54	120.133	120.168	0.78
55	127.179	127.195	1.41
56	127.205	127.233	0.80
57	127.324	127.362	0.82
58	165.352	165.352	0.78
59	165.374	165.403	1.19
60	166.266	166.307	0.83
61	166.351	166.455	0.80
62	166.668	166.891	0.87
63	216.946	216.949	0.75
64	216.965	216.971	0.83
65	253.191	253.279	0.79
66	253.285	253.298	0.79
67	253.307	253.395	0.77

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908018

第 5 页 共 6 页

配重端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA)%
1	0.653	0.684	0.77
2	0.732	0.849	1.18
3	1.816	1.977	0.76
4	3.765	3.991	0.81
5	12.497	12.500	0.89
6	13.081	13.084	1.10
7	13.175	13.279	1.11
8	13.298	13.304	0.82
9	13.323	13.420	0.75
10	14.493	14.546	0.90
11	14.767	14.909	0.78
12	15.587	15.600	2.31
13	15.706	15.772	0.79
14	15.804	15.920	0.76
15	17.170	17.220	1.14
16	17.330	17.339	0.77
17	17.436	17.484	0.76
18	17.970	18.108	0.79
19	18.234	18.234	1.29
20	20.404	20.410	1.08
21	22.159	22.194	0.78
22	23.057	23.057	0.99
23	23.346	23.346	0.95
24	25.202	25.246	0.89
25	32.392	32.421	0.76
26	32.540	32.556	1.09
27	35.865	35.915	0.78
28	37.642	37.705	0.77
29	37.768	37.824	0.75
30	37.947	38.000	0.85
31	38.044	38.126	0.77
32	40.142	40.179	0.75
33	40.283	40.340	0.76
34	40.409	40.459	0.78
35	44.400	44.400	0.75
36	44.513	44.594	0.83
37	44.635	44.736	0.76
38	44.814	44.861	0.81

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908018

第 6 页 共 6 页

39	44.949	45.021	0.80
40	46.569	46.604	0.79
41	46.877	46.902	0.89
42	57.082	57.126	0.86
43	57.198	57.280	1.46
44	58.260	58.294	0.78
45	59.289	59.311	1.36
46	59.585	59.644	0.91
47	59.732	59.742	1.65
48	59.751	59.757	0.87
49	64.521	64.530	0.85
50	72.314	72.352	0.89
51	72.374	72.430	0.76

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GSWS25/D-0908019

钢丝绳（缆） 在线无损定量检测报告

委托单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
受检单位：	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司
被检对象名称：	副井钢丝绳
型号规格：	36×7+FC
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼九层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908019

第 1 页 共 5 页

委托	名称	西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
单位	地址	西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇巴彦乌拉嘎查		
规格型号		36×7+FC	公称直径	42mm
提升用途		尾绳	捻向	右交互捻
生产厂家		贵州钢绳股份有限公司		
检测检验地点		副井 710m 井口	矿方编号	/
钢丝绳状态		在用	检测检验日	2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周	6 个月
受检单位		西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司		
检测检验项目		钢丝绳在线无损定量检测		
检测检验依据		MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行了检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 9 日		
检测检验组成员		肖文轩、魏克廷		
备注		/		

批准：姜

日期：2025.9.9

审核：张振宇

日期：2025.9.9

主检：姜

日期：2025.9.9

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908019

第 2 页 共 5 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用无线钢丝绳磁性无损探伤仪	CSB-054	局部缺陷 98% 断丝定性 100% 断丝定量 $\geq 95\%$	24KA01D2330016
温湿度表	CSB-205	温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	21.6
环境湿度 (%RH)	44.2

本页结束，以下空白

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908019

第 3 页 共 5 页

罐笼端金属横截面积损失（LMA）

序 号	起始位置(米)	终止位置(米)	金属横截面积损失(LMA) %
1	17.226	17.254	0.91
2	19.565	19.593	0.76
3	20.133	20.168	0.87
4	27.179	27.195	0.76
5	27.205	27.233	2.23
6	27.324	27.362	0.81
7	65.352	65.352	0.78
8	65.374	65.403	0.92
9	66.266	66.307	1.18
10	66.351	66.455	0.75
11	66.668	66.891	0.90
12	116.946	116.949	0.79
13	116.965	116.971	0.75
14	153.191	153.279	0.84
15	153.285	153.298	0.75
16	153.307	153.395	1.96
17	167.437	167.676	0.79
18	167.729	167.729	0.75
19	167.870	167.886	0.75
20	167.892	167.895	0.78
21	169.381	169.387	0.90
22	169.491	169.522	0.86
23	180.559	180.559	0.77
24	180.678	180.707	0.84
25	181.259	181.306	0.79
26	194.510	194.516	0.80
27	194.541	194.557	0.91
28	194.614	194.680	0.79
29	196.413	196.416	0.82
30	201.754	201.801	0.86
31	201.833	201.949	1.89
32	202.184	202.203	0.88
33	202.313	202.373	0.77
34	203.779	203.786	1.13
35	203.801	203.833	0.95
36	204.118	204.131	0.86
37	204.621	204.718	0.84
38	205.714	205.723	1.06

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908019

第 4 页 共 5 页

39	206.015	206.065	0.76
40	206.119	206.395	0.87
41	210.320	210.326	0.87
42	210.741	210.753	0.83
43	212.166	212.195	0.86
44	214.804	215.027	0.78
45	219.555	219.652	0.77
46	219.661	219.743	0.77
47	220.010	220.019	0.75
48	220.026	220.032	0.86
49	220.760	220.770	0.83
50	220.858	220.902	0.80
51	221.319	221.357	0.82
52	221.753	221.753	0.96
53	221.768	221.976	0.86
54	222.067	222.073	0.80
55	223.417	223.445	0.94
56	223.533	223.583	0.77
57	223.806	223.878	0.75
58	227.819	227.982	0.86
59	227.992	227.998	0.92
60	242.361	242.367	0.75
61	242.477	242.483	1.00

钢丝绳（缆）在线无损定量检测报告

报告编号：安德 GSWS25/D-0908019

第 5 页 共 5 页

配重端金属横截面积损失（LMA）

1	4.574	4.618	0.88
2	4.803	4.910	0.87
3	5.334	5.387	0.89
4	6.037	6.043	0.76
5	6.816	6.841	0.78
6	7.736	8.034	2.86
7	8.772	8.819	0.86
8	10.581	10.584	0.75
9	10.603	10.621	0.79
10	12.173	12.323	1.19
11	14.546	14.559	0.77
12	14.612	14.707	0.97
13	19.128	19.200	1.00
14	26.130	26.164	0.92
15	39.742	39.770	0.85
16	40.411	40.436	0.80
17	40.470	40.508	0.81
18	46.647	46.681	0.80
19	46.694	46.914	0.94
20	47.513	47.570	0.93
21	51.702	51.733	0.82
22	53.068	53.134	0.97
23	57.976	58.057	0.96
24	58.701	58.814	1.03
25	59.945	59.995	0.86
26	62.576	62.679	1.09
27	62.975	62.987	0.80
28	63.615	63.703	1.00
29	65.342	65.348	0.76
30	65.358	65.455	0.97
31	65.531	65.562	0.86
32	66.611	66.746	1.03
33	67.314	67.361	0.97
34	69.955	70.068	0.99
35	71.836	71.839	0.75
36	72.527	72.530	0.76
37	73.549	73.552	0.76

本报告结束



