危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：突泉县莲花山矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	使用地点	检测日期	有效期至	检测结果
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0908002	GLM1.9/6/1/1	36 号采区主竖井	2025.09.08	2026.09.07	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0908003	GLS0.5/6/1/1	40 号采区主竖井	2025.09.08	2026.09.07	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0908004	GLS0.5/6/1/1	40 号采区盲竖井	2025.09.08	2026.09.07	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1.此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2.此表复印无效。

检 测 检 验 报 告

委 托 单 位：突泉县莲花山矿业有限责任公司

受 检 单 位：突泉县莲花山矿业有限责任公司

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司

检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	立井单绳罐笼	GLM1.9/6/1/1	安德 TSGL25/D-0908002
2	立井单绳罐笼	GLS0.5/6/1/1	安德 TSGL25/D-0908003
3	立井单绳罐笼	GLS0.5/6/1/1	安德 TSGL25/D-0908004
合计	共计 3 份检测报告		

安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0908002

矿山在用提升罐笼

安全检测检验报告

委 托 单 位：	突泉县莲花山矿业有限责任公司
受 检 单 位：	突泉县莲花山矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型 号 规 格：	GLM1.9/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司

声　明

1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。

2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场A区5#楼9层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0908002

委托单位	名称	突泉县莲花山矿业有限责任公司		
	地址	兴安盟突泉县九龙乡九龙村		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1.9/6/1/1
制造单位		葫芦岛钢强矿山设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		36 号采区主竖井	检测检验日期	2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		突泉县莲花山矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定：**合格** 签发日期：2025 年 9 月 12 日		
检测检验组成员		张洺玮 王浩奇 陈立超		
备注		/		

批准：　　审核：张振宇　　主检：王浩奇

日期：2025.9.12　　日期：2025.9.12　　日期 2025.9.12

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10℃以下±2℃ -10℃~40℃±1.5℃ + 40℃以上±2℃ 湿度 45%RH 以下±10%RH 45%RH~75%RH±7%RH	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	±（1%H＋0.1）mm	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	±0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度（℃）	19.5
环境湿度（%RH）	53.3

本页以下空白

罐笼主要技术参数表

罐笼铭牌参数	型　　号	GLM1.9/6/1/1
	外型尺寸（mm）	1800×1080×2500
	额定载重量(kg)	3420
	允许承载人数(人)	9 人
	罐 笼 自 重(kg)	1500
	安 全 标 志 号	KCI100037
	生产厂家	葫芦岛钢强矿山设备制造有限公司
	出厂编号	250903
	出厂日期	2025-09-03
其它参数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型号	FM-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚:4.2mm 符合要求	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	钢板厚:3.1mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	2.00m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m²；	0.22 m²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	左侧:78mm 右侧:77mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	117mm	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1600mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开（帘式罐笼门）	合格
		应有闭锁装置，防止因受摇动或振动而自行打开；	不自行打开（帘式罐笼门）	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm；下部边缘离罐体底板不应超过 250mm；横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼，罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时，应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时，罐体底板应设置检查孔，检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器，阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开，其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道，且应敷设与轨道等长的护轨，严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨，符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门，多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门板厚：4.4mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道，滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm～5mm；	木罐道	/

本报告结束

安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0908003

矿山在用提升罐笼

安全检测检验报告

委 托 单 位：	突泉县莲花山矿业有限责任公司
受 检 单 位：	突泉县莲花山矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型 号 规 格：	GLS0.5/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司

声　明

1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。

2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场A区5#楼9层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0908003

委托单位	名称	突泉县莲花山矿业有限责任公司		
	地址	兴安盟突泉县九龙乡九龙村		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLS0.5/6/1/1
制造单位		安阳县安达机械有限责任公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		40 号采区主竖井	检测检验日期	2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		突泉县莲花山矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定：**合格** 签发日期：2025 年 9 月 12 日		
检测检验组成员		张洺玮 王浩奇 陈立超		
备注		/		

批准：　　审核：张振宇　　主检：王浩奇

日期：2025.9.12　　日期：2025.9.12　　日期 2025.9.12

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10℃以下±2℃ -10℃~40℃±1.5℃ + 40℃以上±2℃ 湿度 45%RH 以下±10%RH 45%RH~75%RH±7%RH	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	±（1%H＋0.1）mm	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	±0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度（℃）	17.2
环境湿度（%RH）	55.7

本页以下空白

罐笼主要技术参数表

罐笼铭牌参数	型　　号	GLS0.5/6/1/1
	外型尺寸（mm）	1800×1090×2500
	额定载重量(kg)	3000
	允许承载人数(人)	8 人
	罐 笼 自 重(kg)	1080
	安 全 标 志 号	KCI130021
	生产厂家	安阳县安达机械有限责任公司
	出厂编号	/
	出厂日期	/
其它参数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型号	BF-0511
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚:4.1mm 符合要求	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	钢板厚:3.2mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m;	2.01m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 ㎡;	0.25 ㎡	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	左侧:77mm 右侧:75mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	113mm	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1600mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开(帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置，防止因受摇动或振动而自行打开；	不自行打开(帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm；下部边缘离罐体底板不应超过 250mm；横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼，罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时，应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时，罐体底板应设置检查孔，检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器，阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开，其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道，且应敷设与轨道等长的护轨，严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨，符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门，多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门板厚：4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道，滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm～5mm；	4.00mm	合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志

编号

蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0908004

矿山在用提升罐笼

安全检测检验报告

委 托 单 位：	突泉县莲花山矿业有限责任公司
受 检 单 位：	突泉县莲花山矿业有限责任公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型 号 规 格：	GLS0.5/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司

检测检验专用章

声　明

1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。

2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场A区5#楼9层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0908004

委托单位	名称	突泉县莲花山矿业有限责任公司		
	地址	兴安盟突泉县九龙乡九龙村		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLS0.5/6/1/1
制造单位		安阳县安达机械有限责任公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		40 号采区盲竖井	检测检验日期	2025-09-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		突泉县莲花山矿业有限责任公司		
检测检验项目		一般要求，罐体顶部设施，罐底、两侧，罐体内尺寸，罐内扶手高度，罐笼门，罐内阻车器和轨道设施，罐笼顶盖门和人孔，导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定：**合格** 签发日期：2025 年 9月 12 日		
检测检验组成员		张洺玮 王浩奇 陈立超		
备注		/		

批准：　　审核：张振宇　　主检：王浩奇

日期：2025.9.12　　日期：2025.9.12　　日期 2025.9.12

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度计	CSB-032	温度 -10℃以下±2℃ -10℃~40℃±1.5℃ + 40℃以上±2℃ 湿度 45%RH 以下±10%RH 45%RH~75%RH±7%RH	R525028568-001
测厚仪	CSB-081	±（1%H＋0.1）mm	24KA110001646
游标卡尺	CSB-042	±0.02	C525026281-001
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001

检测检验环境数据

环境温度（℃）	15.3
环境湿度（%RH）	67.2

本页以下空白

罐笼主要技术参数表

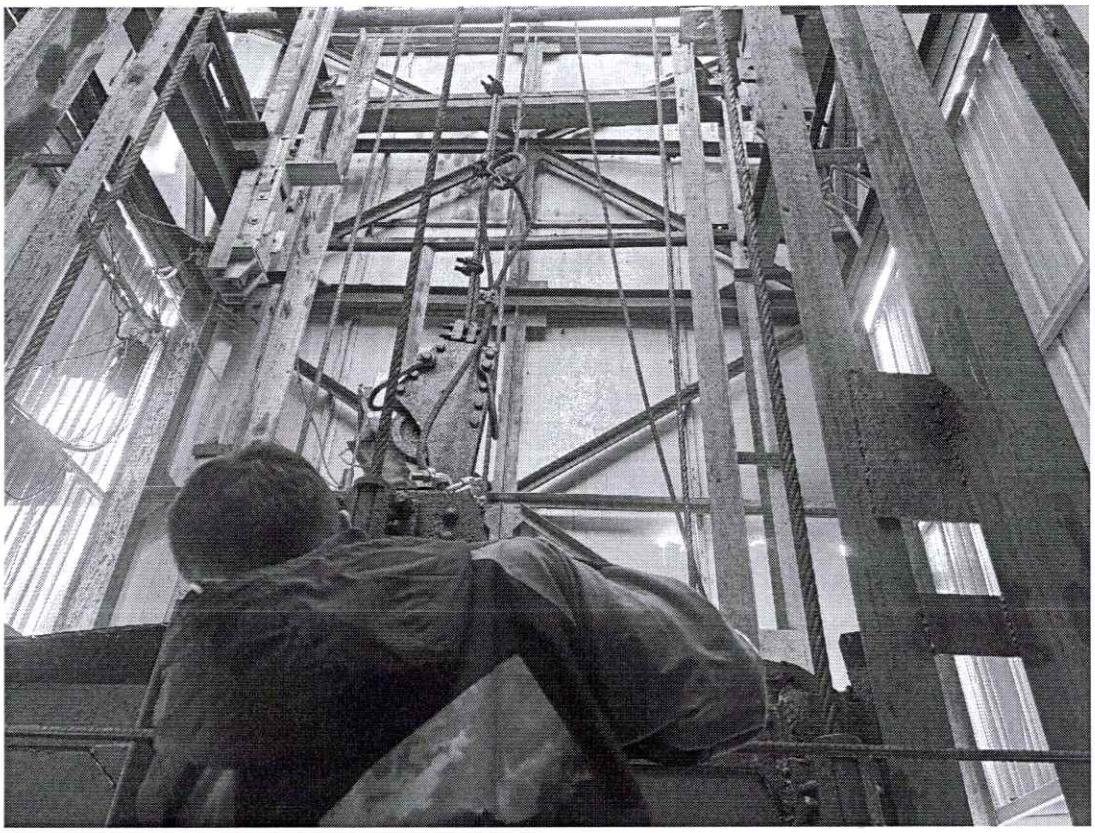
罐笼铭牌参数	型　　号	GLS0.5/6/1/1
	外型尺寸（mm）	1800×1090×2500
	额定载重量(kg)	3000
	允许承载人数(人)	8 人
	罐 笼 自 重(kg)	1080
	安 全 标 志 号	KCI130021
	生产厂家	安阳县安达机械有限责任公司
	出厂编号	/
	出厂日期	/
其它参数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型号	BF-0511
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括：罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求，并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	有安全标志证书	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬（保护伞）和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板，并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚:4.2mm 符合要求	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作，罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	钢板厚:3.2mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高（带弹簧的主拉杆除外）不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m；	2.05m	合格
		提升人员时，按允许乘载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2 m²；	0.25 m²	合格
		提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：翻转车厢不应小于 75mm。	左侧:77mm 右侧:76mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	111mm	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	1600mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开(帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置，防止因受摇动或振动而自行打开；	不自行打开(帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm；下部边缘离罐体底板不应超过 250mm；横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼，罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时，应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时，罐体底板应设置检查孔，检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器，阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开，其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道，且应敷设与轨道等长的护轨，严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨，符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门，多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门板厚：4.1mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道，滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm～5mm；	3.00mm	合格

本报告结束

2025.09.08
今日水印
相机真实可验