

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0907008	UQ-35	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0907009	UQ-35	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0907010	UQ-35	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0907011	UQ-35	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0907012	UQ-35	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0907013	UQ-35	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0907014	UQ-35	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
液压挖掘机	1	安德 YYWJ25/D-0907004	DH300LC-V	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
轮胎式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0907006	FL956F	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
轮胎式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0907007	FL956F	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
轮胎式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0907008	ZL50E	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格
轮胎式装载机	1	安德 KZZJ25/D-0907009	T928	矿 区	2025.09.07	2026.09.06	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效

检测检验报告

委托单位：河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司
驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部

受检单位：河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司
驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025年09月07日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	地下运矿车	UQ-35	安德 UYKC25/D-0907008
2	地下运矿车	UQ-35	安德 UYKC25/D-0907009
3	地下运矿车	UQ-35	安德 UYKC25/D-0907010
4	地下运矿车	UQ-35	安德 UYKC25/D-0907011
5	地下运矿车	UQ-35	安德 UYKC25/D-0907012
6	地下运矿车	UQ-35	安德 UYKC25/D-0907013
7	地下运矿车	UQ-35	安德 UYKC25/D-0907014
8	液压挖掘机	DH300LC-V	安德 YYWJ25/D-0907004
9	轮胎式装载机	FL956F	安德 KZZJ25/D-0907006
10	轮胎式装载机	FL956F	安德 KZZJ25/D-0907007
11	轮胎式装载机	ZL50E	安德 KZZJ25/D-0907008
12	轮胎式装载机	T928	安德 KZZJ25/D-0907009
合计	共计 12 份检测报告		

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0907008

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-35
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907008

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-35
制造单位		陕西同力重工股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025年9月14日 检测检验专用章		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：
日期：2025.9.14

审核：张振宇
日期：2025.9.14

主检：肖文轩
日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-35	出厂日期	2025-05																					
制造单位	陕西同力重工股份有限公司																							
安全标志编号	KCG240345	车辆识别代码	TLK45400KS4500031																					
整备质量 (kg)	18000	额定载重量 (kg)	35000																					
发动机型号	YCK09L400-T400	发动机额定功率 (kw)	294																					
最小离地间隙 (mm)	≥275	最大卸载高度 (mm)	7500																					
车厢卸载角 (°)	38	外形尺寸 (mm)	8816×2500×3150																					
装载高度 (mm)	2800	最小转弯直径 (mm)	≤15000																					
最大牵引力 (kN)	194	车厢举升时间 (s)	≤25																					
车厢下降时间 (s)	≤20	最大爬坡度 (%)	31																					
矿方编号	/																							
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td><td>五档</td><td>六档</td><td>七档</td><td>倒档</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13</td><td>18</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>10</td></tr></table>								一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档	5	8	13	18	25	32	40	10
	一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档																
5	8	13	18	25	32	40	10																	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。																							

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	284mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	7369mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 37°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8816mm×2500mm× 3150mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2746mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.42m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.8km/h 二档：7.9km/h 三档：12.3km/h 四档：17.9km/h 五档：24.7km/h 六档：31.4km/h 七档：39.3km/h 倒档：9.3km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 193kN 反向 195kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 22.83s 下降时间 19.17s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.1°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号：安德 UYKC25/D-0907008 共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃，已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.47s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 59.9N， 最小净宽距 81mm。 踏板最小净宽距： 踏板前方：140mm 踏板两侧：83mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏：137.2N 方向盘：34.9N 杆（前/后）：114.7N 杆（侧向）：51.3N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵 全转向时间为 6.19s。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:294kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路配置手动松闸液压泵及相应控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格
			行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式 (1) 计算的 距离内停车。 $L=Vt+V^2/2a \dots\dots\dots (1)$ L—— 制动距离，单位为米 (m)； V—— 制动初速度，单位为米每秒 (m/s)； t—— 制动反应时间，单位为秒 (s)； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统： 以 32km/h 额定载荷条件 制动距离 4.91m	合格
		传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。			各传动件运行平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接转动灵活，无卡滞现象	合格
			油路系统不应有渗漏现象。			无渗漏现象	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于 14° 的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯，应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度：12.1Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处，应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值：83.3dB(A)	合格
		倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下，在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A)，若采取措施也无法小于 90dB (A) 时，需配备个人防护用品，并在使用维护说明书中注明，每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.9dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施，且应符合以下要求： a) 排放的废气中有害物质的浓度：CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数： $\leq 2.5 \text{m}^{-1}$ (自然吸气式)； $\leq 3.0 \text{m}^{-1}$ (涡轮增压式)；	有尾气净化装置 CO: 311×10^{-6} NO: 229×10^{-6} 排气光吸收系数： 0.4m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀，如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整，具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0907009

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-35
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 总则 第 1 条
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907009

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-35
制造单位		陕西同力重工股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年 9月 14日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.9.14

审核：张振宇
日期：2025.9.14

主检：[Signature]
日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\%\text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-35	出厂日期	2025-05																					
制造单位	陕西同力重工股份有限公司																							
安全标志编号	KCG240345	车辆识别代码	TLK45400JS4500032																					
整备质量 (kg)	18000	额定载重量 (kg)	35000																					
发动机型号	YCK09L400-T400	发动机额定功率 (kw)	294																					
最小离地间隙 (mm)	≥275	最大卸载高度 (mm)	7500																					
车厢卸载角 (°)	38	外形尺寸 (mm)	8816×2500×3150																					
装载高度 (mm)	2800	最小转弯直径 (mm)	≤15000																					
最大牵引力 (kN)	194	车厢举升时间 (s)	≤25																					
车厢下降时间 (s)	≤20	最大爬坡度 (%)	31																					
矿方编号	/																							
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td><td>五档</td><td>六档</td><td>七档</td><td>倒档</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13</td><td>18</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>10</td></tr></table>								一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档	5	8	13	18	25	32	40	10
	一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档																
5	8	13	18	25	32	40	10																	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。																							

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	289mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	7392mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 36°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8816mm×2500mm× 3150mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2791mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.36m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.6km/h 二档：7.6km/h 三档：12.9km/h 四档：17.4km/h 五档：24.5km/h 六档：31.7km/h 七档：39.3km/h 倒档：9.5km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 195kN 反向 194kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 22.57s 下降时间 18.94s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.3°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号：安德 UYKC25/D-0907009 共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃，已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.39s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 62.7N， 最小净宽距 78mm。	合格
		表 1		
		表 2	踏板最小净宽距： 踏板前方：142mm 踏板两侧：81mm	合格
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定		
		表 3	脚踏：135.8N 方向盘：33.7N 杆（前/后）：112.5N 杆（侧向）：42.6N	合格
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵 全转向时间为 6.26s。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:294kW 灭火器规格：8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路配置手动松闸液压泵及相应控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
		行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86%（14.5° ）坡道上停车不动	合格	
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式（1）计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V ² /2a（1） L—— 制动距离，单位为米 （m）； V—— 制动初速度，单位为米每秒 （m/s）； t—— 制动反应时间，单位为秒 （s）； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒（m/s ² ） a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统： 以 32km/h 额定载荷条件 制动距离 4.59m	合格	
		地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。			各传动件运行平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接转动灵活，无卡滞现象	合格	
		油路系统不应有渗漏现象。			无渗漏现象	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于 14° 的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯，应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度：11.6Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处，应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值：82.5dB(A)	合格
		倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下，在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A)，若采取措施也无法小于 90dB (A) 时，需配备个人防护用品，并在使用维护说明书中注明，每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	80.5dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施，且应符合以下要求： a) 排放的废气中有害物质的浓度：CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数： $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式)； $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式)；	有尾气净化装置 CO: 307×10^{-6} NO: 244×10^{-6} 排气光吸收系数： 0.6 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀，如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整，具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0907010

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-35
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 总则 第 15 条
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号：安德 UYKC25/D-0907010 共 7 页第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-35
制造单位		济南临工矿山设备科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 14 日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		



批准：
日期：2025.9.14

审核：张振宇
日期：2025.9.14

主检：肖文轩
日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-35	出厂日期	2020-03																					
制造单位	济南临工矿山设备科技有限公司																							
安全标志编号	KCG200005	车辆识别代码	LMRUT350CL3002220																					
整备质量 (kg)	20200	额定载重量 (kg)	35000																					
发动机型号	P12	发动机额定功率 (kw)	250																					
最小离地间隙 (mm)	≥275	最大卸载高度 (mm)	7500																					
车厢卸载角 (°)	38	外形尺寸 (mm)	8816×2500×3150																					
装载高度 (mm)	2800	最小转弯直径 (mm)	≤15000																					
最大牵引力 (kN)	194	车厢举升时间 (s)	≤25																					
车厢下降时间 (s)	≤20	最大爬坡度 (%)	31																					
矿方编号	SY-GK02																							
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td><td>五档</td><td>六档</td><td>七档</td><td>倒档</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13</td><td>18</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>10</td></tr></table>								一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档	5	8	13	18	25	32	40	10
	一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档																
5	8	13	18	25	32	40	10																	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。																							

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907010

共 7 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	283mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	7441mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 36°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8816mm×2500mm× 3150mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2795mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.27m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.8km/h 二档：7.9km/h 三档：12.5km/h 四档：17.6km/h 五档：24.4km/h 六档：31.2km/h 七档：39.2km/h 倒档：9.7km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 194kN 反向 196kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 21.92s 下降时间 19.63s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号：安德 UYKC25/D-0907010 共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃，已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.51s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 63.4N， 最小净宽距 79mm。 踏板最小净宽距： 踏板前方：141mm 踏板两侧：80mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏：133.6N 方向盘：35.1N 杆（前/后）：114.2N 杆（侧向）：41.7N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵 全转向时间为 6.11s。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:250kW 灭火器规格：8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路配置手动松闸液压泵及相应控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
		行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86%（14.5° ）坡道上停车不动	合格	
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式（1）计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V ² /2a（1） L—— 制动距离，单位为米 （m）； V—— 制动初速度，单位为米每秒 （m/s）； t—— 制动反应时间，单位为秒 （s）； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒 （m/s ² ） a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统： 以 32km/h 额定载荷条件 制动距离 4.38m	合格	
		地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。			各传动件运行平稳无卡滞、过热等异常现象；各铰接转动灵活，无卡滞现象	合格	
		油路系统不应有渗漏现象。			无渗漏现象	合格	

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 13.2Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 80.9dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.7dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化装置 CO: 328×10^{-6} NO: 241×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.5 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0907011

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-35
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 18 2015

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907011

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-35
制造单位		济南临工矿山设备科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年9月14日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		



批准：[Signature]

日期：2025.9.14

审核：张振宇

日期：2025.9.14

主检：[Signature]

日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

型号	UQ-35	出厂日期	2020-03																					
制造单位	济南临工矿山设备科技有限公司																							
安全标志编号	KCG200005	车辆识别代码	LMRUT350CL3002217																					
整备质量 (kg)	20200	额定载重量 (kg)	35000																					
发动机型号	P12	发动机额定功率 (kw)	250																					
最小离地间隙 (mm)	≥275	最大卸载高度 (mm)	7500																					
车厢卸载角 (°)	38	外形尺寸 (mm)	8816×2500×3150																					
装载高度 (mm)	2800	最小转弯直径 (mm)	≤15000																					
最大牵引力 (kN)	194	车厢举升时间 (s)	≤25																					
车厢下降时间 (s)	≤20	最大爬坡度 (%)	31																					
矿方编号	SY-GK03																							
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table border="1"> <tr> <td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td><td>五档</td><td>六档</td><td>七档</td><td>倒档</td></tr> <tr> <td>5</td><td>8</td><td>13</td><td>18</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>10</td></tr> </table>								一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档	5	8	13	18	25	32	40	10
	一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档																
5	8	13	18	25	32	40	10																	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。																							

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	278mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	7452mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 37°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8816mm×2500mm× 3150mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2788mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.31m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.7km/h 二档：7.8km/h 三档：12.9km/h 四档：17.4km/h 五档：24.5km/h 六档：31.8km/h 七档：39.1km/h 倒档：9.2km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 196kN 反向 194kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 22.18s 下降时间 19.10s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.1°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃，已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.37s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 64.6N， 最小净宽距 78mm。 踏板最小净宽距： 踏板前方：139mm 踏板两侧：78mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏：130.8N 方向盘：36.4N 杆（前/后）：115.9N 杆（侧向）：43.2N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵 全转向时间为 6.17s。	合格

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907011

共 7 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:250kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路配置手动松闸液压泵及相应控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格
			行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式 (1) 计算的 距离内停车。 $L=Vt+V^2/2a \dots\dots\dots(1)$: L—— 制动距离，单位为米 (m)； V—— 制动初速度，单位为米每秒 (m/s)； t—— 制动反应时间，单位为秒 (s)； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统： 以 32km/h 额定载荷条件 制动距离 4.09m	合格
		传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。			各传动件运行平稳无卡滞、过热等异常现象；各铰接转动灵活，无卡滞现象	合格
			油路系统不应有渗漏现象。			无渗漏现象	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 12.8Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 81.4dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	82.9dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化装置 CO: 347×10^{-6} NO: 231×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.6 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0907012

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-35
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907012

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-35
制造单位		济南临工矿山设备科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 14 日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.9.14

审核：张振宇

日期：2025.9.14

主检：[Signature]

日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-35	出厂日期	2020-03																					
制造单位	济南临工矿山设备科技有限公司																							
安全标志编号	KCG200005	车辆识别代码	LMRUT350HL3002215																					
整备质量 (kg)	20200	额定载重量 (kg)	35000																					
发动机型号	P12	发动机额定功率 (kw)	250																					
最小离地间隙 (mm)	≥275	最大卸载高度 (mm)	7500																					
车厢卸载角 (°)	38	外形尺寸 (mm)	8816×2500×3150																					
装载高度 (mm)	2800	最小转弯直径 (mm)	≤15000																					
最大牵引力 (kN)	194	车厢举升时间 (s)	≤25																					
车厢下降时间 (s)	≤20	最大爬坡度 (%)	31																					
矿方编号	SY-GK06																							
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td><td>五档</td><td>六档</td><td>七档</td><td>倒档</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13</td><td>18</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>10</td></tr></table>								一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档	5	8	13	18	25	32	40	10
	一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档																
5	8	13	18	25	32	40	10																	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。																							

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907012

共 7 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	276mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	7461mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 36°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8816mm×2500mm× 3150mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2778mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.11m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.8km/h 二档：7.7km/h 三档：12.8km/h 四档：17.1km/h 五档：24.6km/h 六档：31.4km/h 七档：39.5km/h 倒档：9.3km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 194kN 反向 194kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 22.09s 下降时间 19.47s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.3°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号：安德 UYKC25/D-0907012 共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃，已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.18s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 63.1N， 最小净宽距 76mm。 踏板最小净宽距： 踏板前方：137mm 踏板两侧：79mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏：132.6N 方向盘：35.1N 杆（前/后）：118.4N 杆（侧向）：44.1N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵 全转向时间为 6.06s。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:250kW 灭火器规格：8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路配置手动松闸液压泵及相应控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
		行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。				能在 25.86%（14.5°）坡道上停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式（1）计算的 距离内停车。 ： $L=Vt+V^2/2a \dots\dots\dots (1)$ L—— 制动距离，单位为米 （m）； V—— 制动初速度，单位为米每秒 （m/s）； t—— 制动反应时间，单位为秒 （s）； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒（m/s ² ） a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器				行车制动系统： 以 32km/h 额定载荷条件制动距离 4.12m	合格
		11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。			
油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于 14° 的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯，应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度：11.1Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处，应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值：80.2dB (A)	合格
		倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下，在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A)，若采取措施也无法小于 90dB (A) 时，需配备个人防护用品，并在使用维护说明书中注明，每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.7dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施，且应符合以下要求： a) 排放的废气中有害物质的浓度：CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数： $\leq 2.5 \text{m}^{-1}$ (自然吸气式)； $\leq 3.0 \text{m}^{-1}$ (涡轮增压式)；	有尾气净化装置 CO: 345×10^{-6} NO: 236×10^{-6} 排气光吸收系数： 0.4m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀，如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整，具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0907013

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-35
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 2018 总 20 卷
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907013

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-35
制造单位		济南临工矿山设备科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年9月14日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.9.14

审核：张振宇

日期：2025-9-14

主检：[Signature]

日期：2025.9.14



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-35	出厂日期	2020-03																					
制造单位	济南临工矿山设备科技有限公司																							
安全标志编号	KCG200005	车辆识别代码	LMRUT350EL3002216																					
整备质量 (kg)	20200	额定载重量 (kg)	35000																					
发动机型号	P12	发动机额定功率 (kw)	250																					
最小离地间隙 (mm)	≥275	最大卸载高度 (mm)	7500																					
车厢卸载角 (°)	38	外形尺寸 (mm)	8816×2500×3150																					
装载高度 (mm)	2800	最小转弯直径 (mm)	≤15000																					
最大牵引力 (kN)	194	车厢举升时间 (s)	≤25																					
车厢下降时间 (s)	≤20	最大爬坡度 (%)	31																					
矿方编号	SY-GK07																							
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td><td>五档</td><td>六档</td><td>七档</td><td>倒档</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13</td><td>18</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>10</td></tr></table>								一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档	5	8	13	18	25	32	40	10
	一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档																
5	8	13	18	25	32	40	10																	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。																							

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	281mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	7454mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 37°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8816mm×2500mm× 3150mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2797mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.33m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.7km/h 二档：7.8km/h 三档：12.5km/h 四档：17.9km/h 五档：24.4km/h 六档：31.3km/h 七档：39.8km/h 倒档：9.1km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 196kN 反向 195kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 21.85s 下降时间 18.92s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.2°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907013

共 7 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃，已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.12s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 65.7N， 最小净宽距 79mm。 踏板最小净宽距： 踏板前方：138mm 踏板两侧：77mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏：130.7N 方向盘：36.2N 杆（前/后）：111.8N 杆（侧向）：42.6N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵 全转向时间为 6.21s。	合格

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907013

共 7 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定	
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式ABC干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表4规定。				配置了ABC干粉灭火器，方便取出使用。	合格	
		表4				发动机功率:250kW 灭火器规格：8kg	合格	
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200			
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12			
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。				全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。				全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。				全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路配置手动松闸液压泵及相应控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。				机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。				发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。				符合要求	合格
		行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。				能在 25.86%（14.5° ）坡道上停车不动	合格	
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式（1）计算的 距离内停车。 ： L=Vt+V² /2a（1） L—— 制动距离，单位为米（m）； V—— 制动初速度，单位为米每秒（m/s）； t—— 制动反应时间，单位为秒（s）； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒（m/s²） a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器				行车制动系统： 以 32km/h 额定载荷条件制动距离 4.23m	合格	
11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。				各传动件运行平稳无卡滞、过热等异常现象；各铰接转动灵活，无卡滞现象	合格	
		油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格	

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号: 安德 UYKC25/D-0907013

共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下, 在坡度不小于 14° 的坡道上, 能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯, 应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度: 12.4Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯, 尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置, 以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处, 应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值: 81.2dB (A)	合格
		倒车时, 有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下, 在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A), 若采取措施也无法小于 90dB (A) 时, 需配备个人防护用品, 并在使用维护说明书中注明, 每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	82.3dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施, 且应符合以下要求: a) 排放的废气中有害物质的浓度: CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数: $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式); $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式);	有尾气净化装置 CO: 329×10^{-6} NO: 215×10^{-6} 排气光吸收系数: 0.5 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀, 如果压力安全阀是可调的, 则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整, 具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动, 前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位, 应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0907014

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-35
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907014

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		地下运矿车	型号规格	UQ-35
制造单位		济南临工矿山设备科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志		
检测检验依据		AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 14 日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		



批准：[Signature]
日期：2025.9.14

审核：张振宇
日期：2025.9.14

主检：[Signature]
日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-024	$\pm 1\text{mm}$	C525027822-001
烟度计	CSB-381	$\pm 2\%$	JH20252201225011
照度计	CSB-022	$\pm 4\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{f.s}$	GX096-250870386
电子秒表	CSB-018	$\pm 0.02\text{s}$	R525028971-001
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-35	出厂日期	2020-03																					
制造单位	济南临工矿山设备科技有限公司																							
安全标志编号	KCG200005	车辆识别代码	LMRUT350CL3002225																					
整备质量 (kg)	20200	额定载重量 (kg)	35000																					
发动机型号	P12	发动机额定功率 (kw)	250																					
最小离地间隙 (mm)	≥275	最大卸载高度 (mm)	7500																					
车厢卸载角 (°)	38	外形尺寸 (mm)	8816×2500×3150																					
装载高度 (mm)	2800	最小转弯直径 (mm)	≤15000																					
最大牵引力 (kN)	194	车厢举升时间 (s)	≤25																					
车厢下降时间 (s)	≤20	最大爬坡度 (%)	31																					
矿方编号	SY-GK10																							
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td><td>五档</td><td>六档</td><td>七档</td><td>倒档</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13</td><td>18</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>10</td></tr></table>								一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档	5	8	13	18	25	32	40	10
	一档	二档	三档	四档	五档	六档	七档	倒档																
5	8	13	18	25	32	40	10																	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。																							

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907014

共 7 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	282mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	7469mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 38°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8816mm×2500mm× 3150mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2782mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.43m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.5km/h 二档：7.7km/h 三档：12.9km/h 四档：17.5km/h 五档：24.3km/h 六档：31.8km/h 七档：39.7km/h 倒档：9.5km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 197kN 反向 195kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 22.14s 下降时间 19.07s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.3°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃，已配备安全玻璃及手锤	合格
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.87s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。	操纵手柄宽距： 操纵力 66.2N， 最小净宽距 78mm。 踏板最小净宽距： 踏板前方：137mm 踏板两侧：79mm	合格
		表 1		
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定	脚踏：129.4N 方向盘：38.1N 杆（前/后）：115.7N 杆（侧向）：39.4N	合格
		表 3		
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵 全转向时间为 6.09s。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:250kW 灭火器规格: 8kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路配置手动松闸液压泵及相应控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86% (14.5°) 坡道上停车不动	合格
			行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式 (1) 计算的 距离内停车。 $L=Vt+V^2/2a \dots\dots\dots (1)$ L—— 制动距离，单位为米 (m)； V—— 制动初速度，单位为米每秒 (m/s)； t—— 制动反应时间，单位为秒 (s)； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a ---- 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒 (m/s ²) a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统： 以 32km/h 额定载荷条件 制动距离 4.21m	合格
		传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。			各传动件运行平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接转动灵活，无卡滞现象	合格
			油路系统不应有渗漏现象。			无渗漏现象	合格

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0907014

共 7 页第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于 14° 的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯，应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处 光照度：11.8Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处，应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处 声压值：80.6dB (A)	合格
		倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下，在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A)，若采取措施也无法小于 90dB (A) 时，需配备个人防护用品，并在使用维护说明书中注明，每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	81.8dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施，且应符合以下要求： a) 排放的废气中有害物质的浓度：CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数： $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式)； $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式)；	有尾气净化装置 CO: 317×10^{-6} NO: 220×10^{-6} 排气光吸收系数： 0.6 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀，如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整，具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/

本报告结束

we find



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 YYWJ25/D-0907004

金属非金属矿山在用液压挖掘机 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	液压挖掘机
型号规格：	DH300LC-V
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用挖掘机安全检测检验报告

报告编号：安德 YYWJ25/D-0907004

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		液压挖掘机	型号规格	DH300LC-V
制造单位		大宇重工业烟台有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		基本要求，舒适性及外观要求，环保节能要求，安全要求，操纵装置。		
检测检验依据		GB/T 9139-2018《土方机械 液压挖掘机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 GB/T 9139-2018《土方机械 液压挖掘机 技术条件》对该液压挖掘机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年 9 月 14 日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.9.14

审核：张振宇
日期：2025.9.14

主检：肖文轩
日期：2025.9.14



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001
烟度计	CSB-381	±2%	JH20252201225011
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距离 2 (m) ±0.2 速度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制动距离 (m) ±0.04 制动力 (kN) ±0.5% CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角度 (°) ±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手刹力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转向角 (°) ±1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

液压挖掘机基本参数表

设备型号	DH300LC-V	出厂日期	2005
制造单位	大宇重工业烟台有限公司		
矿方编号	JY-W01	产品识别代码	/
标准斗容 (m ³)	1.27	最大设计时速 (km/h)	5.0
发动机型号	DE08TIS	发动机功率 (kw)	147
铲斗形式	反铲	整机重量 (Kg)	29600
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用挖掘机安全检测检验报告

报告编号：安德 YYWJ25/D-0907004

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	基本要求	挖掘机能在-15℃—+40℃工作	环境温度 21.3℃	合格
		挖掘机操纵灵活、准确可靠。	操纵灵活、准确可靠	合格
		挖掘机在正常工作时液压油的温度不得大于 85℃，温升不得大于 50℃。	液压油温 38.1℃ 温升 16.8℃	合格
		挖掘机的电气设备必须保证传动和控制的准确可靠。	电气设备能保证传动和控制的准确可靠。	合格
		轮胎式挖掘机的爬坡能力不小于 35%，履带式挖掘机的爬坡能力不小于 50%。	履带式，爬坡能力 54%	合格
		履带式挖掘机直线行驶的跑偏量不得大于测量距离的 7%。	直线行驶 100m 跑偏距离 2.1m	合格
		回转机构应保证回转、启动和制动平稳。	回转、启动和制动平稳。	合格
2	舒适性及外观要求	司机室内各操纵构件布置应合理，操作方便。仪表盘面、操作台面或操作部位的光照度应不低于 50Lx。	光照度 76Lx	合格
3	环保节能要求	挖掘机的噪声限值应符合 GB16710.1 的规定。如配备全密封司机室其司机位置处的噪声限值不应大于 85dB(A)	80.7dB(A)	合格
4	安全要求	工作质量超过 6t 的挖掘机应安装监控报警装置	已安装监控报警装置	合格
		轮胎式挖掘机应装备符合 GB 19151 规定的三角警告牌，三角警告牌在车上应妥善放置。	履带式	/
		为了防止机器由于液压系统失效而失稳，支腿液压回路应安装带液压锁的支腿液压缸。	履带式	/
		液压管路及燃料管路应固定牢靠，避免因振动和冲击而发生损坏和漏油现象；活动的管路应装有防止磨损的防护装置。	固定牢靠，无损坏和漏油，活动的管路有防护装置	合格
		司机的视野能见度应符合 ISO5006:2006 的规定。为补充直接视野的不足，挖掘机可配备相应的辅助设备，例如，后视镜、超声波装置、监视装置。	有后视镜	合格
		司机室前窗应配置刮水器和清洗器；后窗有要求时，也应配置刮水器和清洗器。	有刮水器和清洗器	合格
		电气控制系统中应有确保安全的过载保护装置。	有过载保护装置	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定																																												
5	操纵装置	挖掘机的操纵力应符合下表：		手 杆（前/后）最大：171.9N 杆（侧向）最大：93.5N 脚 踏板最大：208.3N	合格																																											
		<table><tr><th colspan="2" rowspan="2">操作动作</th><th colspan="3">操纵力/N</th></tr><tr><th>最大</th><th>正常 （频繁操作）</th><th>最小</th></tr><tr><td rowspan="3">手</td><td>杆（前/后）</td><td>230</td><td>80</td><td>20</td></tr><tr><td>杆（侧向）</td><td>100</td><td>60</td><td>15</td></tr><tr><td>制动杆（向上）</td><td>400</td><td>60</td><td>15</td></tr><tr><td rowspan="2">脚</td><td>踏板</td><td>450</td><td>120</td><td>30</td></tr><tr><td>中间铰接踏板</td><td>230</td><td>50</td><td>30</td></tr><tr><td>脚尖</td><td>踏板</td><td>90</td><td>50</td><td>12</td></tr><tr><td>手指尖</td><td>杆或开关</td><td>20</td><td>10</td><td>2</td></tr><tr><td colspan="3">a) 仅供参考。因为沿着操纵杆的行进，操纵力是可变的，标示值是在动作期间（尤其是接合至棘爪位置之前）预期达到的值。 b) 具有背面支撑时为 150N。</td></tr></table>				操作动作		操纵力/N			最大	正常 （频繁操作）	最小	手	杆（前/后）	230	80	20	杆（侧向）	100	60	15	制动杆（向上）	400	60	15	脚	踏板	450	120	30	中间铰接踏板	230	50	30	脚尖	踏板	90	50	12	手指尖	杆或开关	20	10	2	a) 仅供参考。因为沿着操纵杆的行进，操纵力是可变的，标示值是在动作期间（尤其是接合至棘爪位置之前）预期达到的值。 b) 具有背面支撑时为 150N。		
		操作动作						操纵力/N																																								
						最大	正常 （频繁操作）	最小																																								
		手	杆（前/后）			230	80	20																																								
			杆（侧向）			100	60	15																																								
			制动杆（向上）			400	60	15																																								
		脚	踏板			450	120	30																																								
			中间铰接踏板			230	50	30																																								
		脚尖	踏板			90	50	12																																								
手指尖	杆或开关	20	10	2																																												
a) 仅供参考。因为沿着操纵杆的行进，操纵力是可变的，标示值是在动作期间（尤其是接合至棘爪位置之前）预期达到的值。 b) 具有背面支撑时为 150N。																																																

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907006

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	轮胎式装载机
型号规格：	FL956F
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907006

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		轮胎式装载机	型号规格	FL956F
制造单位		青岛雷沃工程机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030 — 2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 14 日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：姜文轩
日期：2025.9.14审核：张振宇
日期：2025.9.14主检：肖文轩
日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001
烟度计	CSB-381	±2%	JH20252201225011
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距离 2 (m) ±0.2 速度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制动距离 (m) ±0.04 制动力 (kN) ±0.5% CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手刹力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转向角 (°) ±1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907006

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	FL956F	出厂日期	2013
制造单位	青岛雷沃工程机械有限公司	产品识别代码	CLW009LFCHY000920
整机质量 (kg)	16750	额定载质量 (kg)	5000
发动机型号	WP10G220E343	发动机功率 (kW)	162
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8020×2980×3450	最高设计车速 (km/h)	42
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	SY-D508
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907006

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 77.1dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	发动机排气系统和冷却系统的气流布置合理	合格
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	位置合适, 其外溢和渗漏的油滴只能滴、流到地面上	合格
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	燃油箱和燃油管路可靠、合理、安全。	合格
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边和角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907006

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息，司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到（仪表盘显示）。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施，在正常的工况下，其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施，有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固，以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度，不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固，上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜，其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况，并且镜中的影像应清晰。	有后视镜，后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好，保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。（JB6030—2001 第 8.3 条）	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板，能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品，其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施，以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中，制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中，未发现有自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统，该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方可再启动。	该装载机为低配置产品，未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 147.6N 最小净宽距: 64mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 113mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 114mm 脚踏板两侧: 79mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907007

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	轮胎式装载机
型号规格：	FL956F
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907007

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称	轮胎式装载机	型号规格	FL956F	
制造单位	青岛雷沃工程机械有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2025-09-07	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部			
检测检验项目	一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。			
检测检验依据	JB 6030—2001 《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710—2010 《土方机械 噪声限值》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	根据 JB6030 — 2001 《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 9 月 14 日			
检测检验组成员	肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.9.14

日期：2025.9.14

日期：2025.9.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001
烟度计	CSB-381	±2%	JH20252201225011
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距离 2 (m) ±0.2 速度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制动距离 (m) ±0.04 制动力 (kN) ±0.5% CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手刹力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转向角 (°) ±1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907007

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	FL956F	出厂日期	2013
制造单位	青岛雷沃工程机械有限公司	产品识别代码	CLW009LFEGY000759
整机质量 (kg)	17040	额定载质量 (kg)	5500
发动机型号	QSL9.3	发动机功率 (kW)	162
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	8360×2980×3380	最高设计车速 (km/h)	42
铲斗容量 (m ³)	3.0	矿方编号	SY-D502
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907007

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 76.8dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	发动机排气系统和冷却系统的气流布置合理	合格
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	位置合适, 其外溢和渗漏的油滴只能滴、流到地面上	合格
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	燃油箱和燃油管路可靠、合理、安全。	合格
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边和角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907007

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息，司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到（仪表盘显示）。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施，在正常的工况下，其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施，有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固，以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度，不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固，上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜，其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况，并且镜中的影像应清晰。	有后视镜，后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好，保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。（JB6030—2001 第 8.3 条）	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板，能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品，其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施，以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中，制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中，未发现有自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统，该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品，未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907007

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 151.7N 最小净宽距: 68mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 115mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 113mm 脚踏板两侧: 81mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束



报告编号：安德 KZZJ25/D-0907008

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	轮胎式装载机
型号规格：	ZL50E
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 管理体系

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907008

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		轮胎式装载机	型号规格	ZL50E
制造单位		青岛雷沃工程机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 14 日		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：

日期：2025.9.14

审核：张振宇

日期：2025.9.14

主检：肖文轩

日期：2025.9.14



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001
烟度计	CSB-381	±2%	JH20252201225011
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (℃) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (℃) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距离 2 (m) ±0.2 速度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制动距离 (m) ±0.04 制动力 (kN) ±0.5% CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手刹力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转向角 (°) ±1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907008

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	ZL50E	出厂日期	2020
制造单位	青岛雷沃工程机械有限公司	产品识别代码	CLW009LFHKN002830
整机质量 (kg)	17400	额定载质量 (kg)	5000
发动机型号	WP10G220E343	发动机功率 (kW)	162
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	7960×2980×3000	最高设计车速 (km/h)	42
铲斗容量 (m ³)	2.8	矿方编号	SY-501
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907008

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 74.9dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险, 工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	发动机排气系统和冷却系统的气流布置合理	合格
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	位置合适, 其外溢和渗漏的油滴只能滴、流到地面上	合格
		燃油箱和燃油管路应可靠, 并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	燃油箱和燃油管路可靠、合理、安全。	合格
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面, 边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件, 已安装在护板和护罩内。外露的表面、边和角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修, 管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度, 布置便于维修, 安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀; 具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号: 安德 KZZJ25/D-0907008

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现有自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方可再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 152.9N 最小净宽距: 64mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 114mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 115mm 脚踏板两侧: 74mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907009

金属非金属矿山在用装载机 安全检测检验报告

委托单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
受检单位：	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部
被检对象名称：	轮胎式装载机
型号规格：	T928
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



2018 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907009

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
	地址	内蒙古自治区锡林郭勒盟西乌珠穆沁旗吉仁高勒镇		
设备名称		轮胎式装载机	型号规格	T928
制造单位		山东鲁工机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		河南三谊矿山建设工程有限公司平阳分公司 驻西乌珠穆沁旗银漫矿业有限责任公司项目部		
检测检验项目		一般要求，保护结构，发动机与传动系，气、液压系统，照明、报警与电气系统，司机室、操纵装置与制动系统。		
检测检验依据		JB 6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 JB6030—2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB 16710-2010《土方机械 噪声限值》，对该装载机进行了分项检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		肖文轩 魏克廷 赵建华 陈立超		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：



检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-019	2 级	SX096-250867415
钢卷尺	CSB-024	±1mm	C525027822-001
烟度计	CSB-381	±2%	JH20252201225011
矿用胶轮车无线多参数测试仪	CSB-380	大气压力 (hPa) ±0.40 环境温度 (C) ±0.20 环境湿度 (%RH) ±4.0%RH 温度 (°C) ±0.2 ±0.5 压力 ±0.2%FS 启动时间 ±0.001 距离 1 (mm) +1.0 ±2.0 距离 2 (m) ±0.2 速度 1 (m/s) ±0.2 速度 2 (km/h) ±0.2 制动距离 (m) ±0.04 制动力 (kN) ±0.5% CO (ppm) ±3%FS CH4 (VOL%) ±3%FS NO (ppm) ±3%FS 角度 (°) -±0.5 踏板力 (N) ±0.4 手刹力 (N) ±0.4 转向力 (N) ±0.4 转向角 (°) ±1	WH25D0507074051

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	21.3
环境湿度 (%RH)	54.9

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907009

共 6 页 第 3 页

轮胎式装载机基本信息

设备型号	T928	出厂日期	2022
制造单位	山东鲁工机械有限公司	产品识别代码	L92021080054
整机质量 (kg)	/	额定载质量 (kg)	1500
发动机型号	SD4DW3D	发动机功率 (kW)	36.8
外形尺寸 长×宽×高 (mm)	/	最高设计车速 (km/h)	/
铲斗容量 (m ³)	0.85	矿方编号	SY-201
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907009

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	一般要求	工程机械产品的噪声限值应符合 GB 16710-2010 的规定。 司机位置发射声压级限值 II 阶段 86dB(A)	司机位置发射声压级 73.5dB (A)	合格
		工程机械产品上设置的安全标志应符合 JB6028 的规定。	有安全标志	合格
2	保护结构	为防止和减少对司机或操作人员可能出的危险，工程机械产品上可以安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机操作人员的正常操作活动。	可以安装相应的保护结构	合格
3	发动机与传动系	发动机的排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	发动机排气系统和冷却系统的气流布置合理	合格
		发动机的燃油箱和加油装置应设置在合适的位置，并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	位置合适，其外溢和渗漏的油滴只能滴、流到地面上	合格
		燃油箱和燃油管路应可靠，并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	燃油箱和燃油管路可靠、合理、安全。	合格
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件，尽可能安装在护板或护罩内。外露的表面，边或角应避免尖锐、毛刺。	旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件，已安装在护板和护罩内。外露的表面、边和角没有尖锐、毛刺。	合格
4	气、液压系统	气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修，管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	具有一定强度，布置便于维修，安装位置合理	合格
		气、液压系统中应安装压力安全阀。如安全阀是可调的，则应具有防松和防止任何人随意调整的措施。	气、液压系统中安装了压力安全阀；具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907009

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	照明、报警与电气系统	工程机械产品上设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	已设外部照明和信号装置	合格
		有关重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油和机油的容量位置的显示信息,司机应能随时观察或了解。	司机可以随时观察到(仪表盘显示)。	合格
		工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常的工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	电气系统有保护措施,有电气保险。	合格
		蓄电池应固定牢固,以防在正常作业工况中的颠簸移位和接线柱松开。其上盖应具有足够的刚度,不得在正常作业工况中由于盖的扭曲变形导致短路。	蓄电池固定牢固,上盖为铁质金属板。	合格
		工程机械产品应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有起步倒车音响报警装置。	合格
		工程机械产品上应设置后视镜,其安装位置和角度应使司机在操作过程中能看清其后部的运行情况,并且镜中的影像应清晰。	有后视镜,后视镜设置角度利于司机观察。	合格
6	司机室、操纵装置与制动系统	司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好,保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。(JB6030—2001 第 8.3 条)	司机座椅附近的电线和压力管路有防护板,能够保证线路损坏和管路破裂时减少伤害。	合格
		高原地区作业的工程机械产品,其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施,以防灼伤司机。	该矿位于非高原地区。	/
		工程机械产品上应设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中,制动系统不应产生自行制动现象。	被检装载机有独立的行车制动系统、停车制动系统。正常作业和行驶中,未发现有自行制动现象。	合格
		轮胎式工程机械产品上应设置不需司机持续施力即可紧急制动的辅助制动系统,该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方能再启动。	该装载机为低配置产品,未设置可紧急制动的辅助制动系统。	/

金属非金属矿山在用装载机安全检测检验报告

报告编号：安德 KZZJ25/D-0907009

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
6	司机室、操纵装置与制动系统	操纵手柄与相邻最小净宽距应符合表 1 的规定,司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm, 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤150	>150	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄与相邻最小净宽距: 操纵力 143.8N 最小净宽距: 61mm 手控范围的其他部件之间的相对间距: 113mm 脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距。 脚踏板前方: 112mm 脚踏板两侧: 71mm	合格
操纵力/N	≤150	>150														
最小净宽距/mm	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距/mm	≥100	≥50														

本报告结束



