

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0118001	/	13号脉采区南区（13号脉）明竖井主罐	2025.01.18	2027.01.17	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0118002	/	13号脉采区南区（13号脉）明竖井副罐	2025.01.18	2027.01.17	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0118003	/	13号脉采区南区（13号脉）盲竖井主罐	2025.01.18	2027.01.17	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0118004	/	13号脉采区南区（13号脉）盲竖井副罐	2025.01.18	2027.01.17	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位：内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
受检单位：内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年01月18日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0118001
2	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0118002
3	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0118003
4	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0118004
合计	共计 4 检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118001

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
受检单位：	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 18 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118001

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古包头市九原区阿嘎如泰苏木		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		13 号脉采区南区(13 号脉)明竖井主罐	检测检验日期	2025-01-18
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 1 月 24 日		
检测检验组成员		刘喜全 杨艳柱 王宇		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.1.24

审核：张振宇

日期：2025.1.24

主检：刘喜全

日期：2025.1.24



矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118001

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	030208240318040

检测检验环境数据

环境温度（℃）	5.4
环境湿度（%RH）	48.2

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

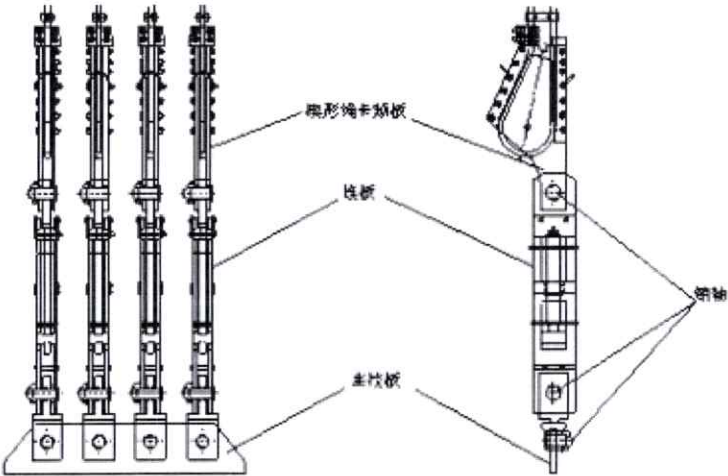
报告编号：安德 TCZJ25/D-0118001

共 3 页第 3 页

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2\text{ mm}$ 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	/	合格
连板	/	/	/	合格
转向接头	/	/	/	合格
主挂板	/	/	/	合格
销轴	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118002

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
受检单位：	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 18 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118002

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古包头市九原区阿嘎如泰苏木		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		13 号脉采区南区(13 号脉) 明竖井副罐	检测检验日期	2025-01-18
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 1 月 24 日		
检测检验组成员		刘喜全 杨艳柱 王宇		
备注		/		

批准：刘喜全

审核：张振宇

主检：刘喜全

日期：2025.1.24

日期：2025.1.24

日期：2025.1.24

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118002

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声 波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	030208240318040

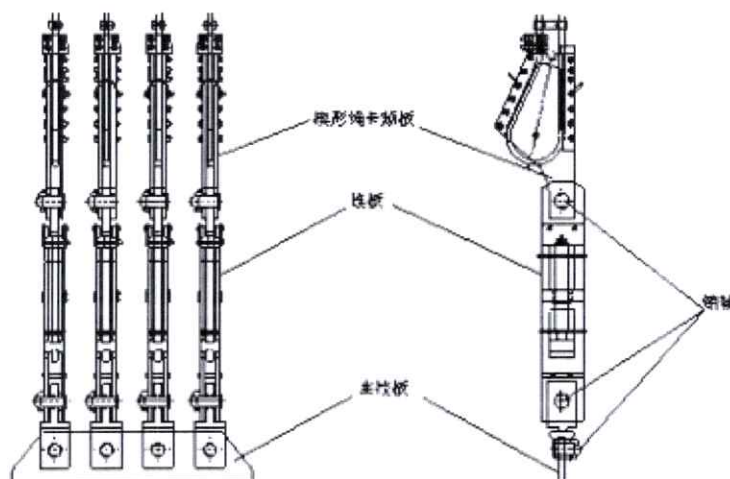
检测检验环境数据

环境温度（℃）	5.4
环境湿度（%RH）	48.2

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	/	合格
连板	/	/	/	合格
转向接头	/	/	/	合格
主挂板	/	/	/	合格
销轴	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。			



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118003

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
受检单位：内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
被检对象名称：提升容器重要承载件
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 01 月 18 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118003

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古包头市九原区阿嘎如泰苏木		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		13 号脉采区南区(13 号脉) 盲竖井主罐	检测检验日期	2025-01-18
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 1 月 24 日		
检测检验组成员		刘喜全 杨艳柱 王宇		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.1.24

审核：张振宇
日期：2025.1.24

主检：[Signature]
日期：2025.1.24

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118003

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	030208240318040

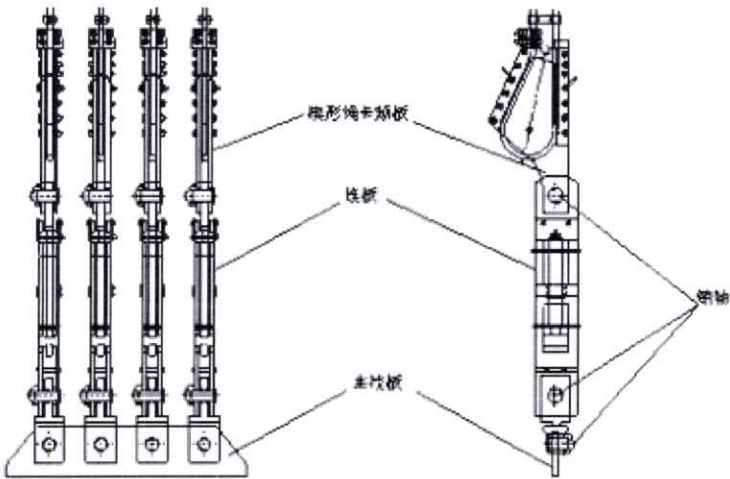
检测检验环境数据

环境温度（℃）	13.6
环境湿度（%RH）	54.8

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	/	合格
连板	/	/	/	合格
转向接头	/	/	/	合格
主挂板	/	/	/	合格
销轴	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。			

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118004

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
受检单位：内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司
被检对象名称：提升容器重要承载件
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 01 月 18 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118004

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
	地址	内蒙古包头市九原区阿嘎如泰苏木		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		13 号脉采区南区(13 号脉)盲竖井副罐	检测检验日期	2025-01-18
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		内蒙古包头市鑫达黄金矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 1 月 24 日		
检测检验组成员		刘喜全 杨艳柱 王宇		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.1.24

审核：张振宇

日期：2025.1.24

主检：[Signature]

日期：2025.1.24

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0118004

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	030208240318040

检测检验环境数据

环境温度（℃）	13.6
环境湿度（%RH）	54.8

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

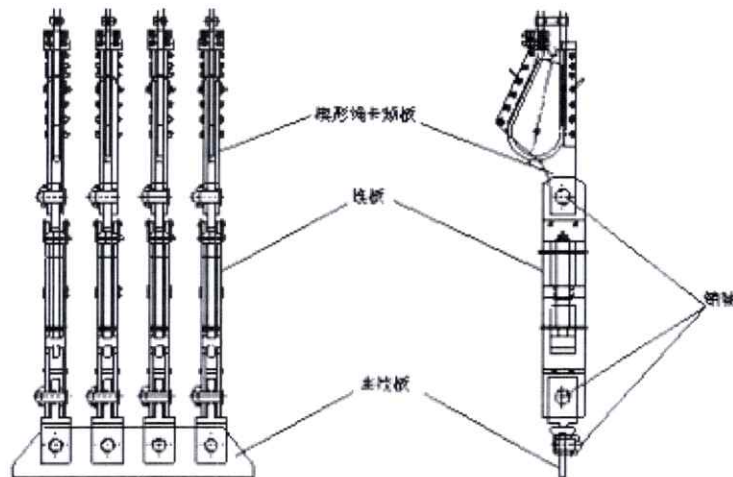
报告编号：安德 TCZJ25/D-0118004

共 3 页第 3 页

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	全面扫查
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

工件名称	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
楔形绳卡颊板	/	/	/	合格
连板	/	/	/	合格
转向接头	/	/	/	合格
主挂板	/	/	/	合格
销轴	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。			

本报告结束

