

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
履带式潜孔钻机	1	安德 PKZJ25/D-0107001	JK590DTC	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
履带式潜孔钻机	1	安德 PKZJ25/D-0107002	TH628Y	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
履带式潜孔钻机	1	安德 PKZJ25/D-0107003	TH618Y	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
履带式潜孔钻机	1	安德 PKZJ25/D-0107004	TH618Y	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
履带式潜孔钻机	1	安德 PKZJ25/D-0107005	TY628	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
移动式空气压缩机	1	安德 YKYJ25/D-0107001	LUY260D-21	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
移动式空气压缩机	1	安德 YKYJ25/D-0107002	LUY200D-19	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
移动式空气压缩机	1	安德 YKYJ25/D-0107003	PESG760	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
移动式空气压缩机	1	安德 YKYJ25/D-0107004	HGD185-18	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
移动式空气压缩机	1	安德 YKYJ25/D-0107005	PESJ830	矿 区	2025.01.07	2026.01.06	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0107001	S9-M-400	变压器台	2025.01.07	2026.01.06	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0107002	S9-M-315/10	变压器台	2025.01.07	2026.01.06	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0107003	S9-M-500/6.5	变压器台	2025.01.07	2026.01.06	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0107004	S9-M-315	变压器台	2025.01.07	2026.01.06	合格
电力变压器	1	安德 DBYQ25/D-0107005	SJM	变压器台	2025.01.07	2026.01.06	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位：众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	履带式潜孔钻机	JK590DTC	安德 PKZJ25/D-0107001
2	履带式潜孔钻机	TH628Y	安德 PKZJ25/D-0107002
3	履带式潜孔钻机	TH618Y	安德 PKZJ25/D-0107003
4	履带式潜孔钻机	TH618Y	安德 PKZJ25/D-0107004
5	履带式潜孔钻机	TY628	安德 PKZJ25/D-0107005
6	移动式空气压缩机	LUY260D-21	安德 YKYJ25/D-0107001
7	移动式空气压缩机	LUY200D-19	安德 YKYJ25/D-0107002
8	移动式空气压缩机	PESG760	安德 YKYJ25/D-0107003
9	移动式空气压缩机	HGD185-18	安德 YKYJ25/D-0107004
10	移动式空气压缩机	PESJ830	安德 YKYJ25/D-0107005
11	电力变压器	S9-M-400	安德 DBYQ25/D-0107001
12	电力变压器	S9-M-315/10	安德 DBYQ25/D-0107002
13	电力变压器	S9-M-500/6.5	安德 DBYQ25/D-0107003
14	电力变压器	S9-M-315	安德 DBYQ25/D-0107004
15	电力变压器	SJM	安德 DBYQ25/D-0107005
合计	共 15 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107001

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：履带式液压钻机
型号规格：JK590DTC
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107001

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称		履带式潜孔钻机	型号规格	JK590DTC
制造单位		宣化泰业潜孔机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求		
检测检验依据		1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第 1 部分：露天矿用型》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第 1 部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

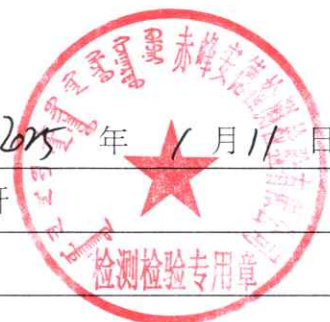
日期：2025.1.11

审核：[Signature]

日期：2025.1.11

主检：杨艳柱

日期：2025.1.11



检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	DF24Z-AJ021072
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ ($> 10.000 \text{Lux}$)	030208240318044
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	0YM240804530011
全自动粉尘测定仪	CSB-359	$\pm 10\%$	0YM240804530002
数显倾角仪	CSB-251	0° 和 $90^{\circ} \leq 0.10^{\circ}$ 其余 $\leq 0.15^{\circ}$	24KA01D2330190
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1 \text{mm}$	0HJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	-10.3
环境湿度 (%RH)	48.6

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	JK590DTC	出厂日期	2019-03
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	JK1902099
钻孔深度 m	50	钻孔直径 mm	90-165
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	/
耗风量 m ³ /min	/	爬坡能力°	24
功率 kW	70	总重 kg	6400
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		b) 应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	无司机室	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	无司机室	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给，不会导致危险的发生人为的命令重新启动，停机命令发出，钻机停机	合格
3	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置，人员靠近时可自动发出警报，有连锁，可以防止意外启动导致的危险。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内，其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险，系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的，液压软管应与电线隔离，并避开热的表面和锐边，移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型，与电线隔离，避开热的表面和锐边，有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求，用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能，其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志，安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1(编号 1-16) 的要求。自带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接地脱落。对于人工施挂电缆，应采取可靠的保护措施。	有隔栏。有设置高压电缆导入装置，可以防止接地脱落。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液喷溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	无登梯	/
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 2 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.2\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107001 共 7 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 13.3℃，温升 23.6℃	合格
12	警告装置	(1)发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		(2)钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
13	安全要求	(1)如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2)机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3)管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4)进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开或关闭，状态是安全的	合格
		(5)钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	明确标出，能锁定	合格
		(6)对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7)凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置（如防护罩、防护板等）进行隔离，产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置	合格

本报告结束



报告编号：安德 PKZJ25/D-0107002

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	履带式液压钻机
型号规格：	TH628Y
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 9001 认证

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107002

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称	履带式潜孔钻机	型号规格	TH628Y	
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2025-01-07	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第 1 部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第 1 部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定：合格			
检测检验组成员	杨艳柱 肖文轩			
备注	/			



批准:

日期: 2025.1.11

审核:

日期: 2025.1.11

主检:

日期: 2025.1.11

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	DF24Z-AJ021072
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000 \text{Lux}$)	030208240318044
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011
全自动粉尘测定仪	CSB-359	$\pm 10\%$	OYM240804530002
数显倾角仪	CSB-251	0° 和 $90^{\circ} \leq 0.10^{\circ}$ 其余 $\leq 0.15^{\circ}$	24KA01D2330190
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1 \text{mm}$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	-10.3
环境湿度 (%RH)	48.6

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TH628Y	出厂日期	2021-03
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	2100018
钻孔深度 m	40	钻孔直径 mm	90-165
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	/
耗风量 m ³ /min	/	爬坡能力°	30
功率 kW	70	总重 kg	6200
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置, 保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		b) 应配备空气净化装置, 司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	无司机室	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗, 开动空气调节与净化装置时, 司机室内的噪音不应超过 85dB(A), 噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震, 震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	无司机室	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动, 这些装置应相互联动, 从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机, 应在主回路上设置一个截止阀, 用于连接或截断动力装置与主机, 以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机, 设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置, 使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关, 作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置, 防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置, 设置有总停开关作业, 行驶的每个操作位置都有急停装置, 可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给, 不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出, 钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给, 不会导致危险的发生人为的命令重新启动, 停机命令发出, 钻机停机	合格
3	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适, 其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时, 应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置, 人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置, 应设一段禁入区域, 并明确地标明禁入标志, 禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁, 防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置, 人员靠近时可自动发出警报, 有连锁, 可以防止意外启动导致的危险。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内，其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险，系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的，液压软管应与电线隔离，并避开热的表面和锐边，移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型，与电线隔离，避开热的表面和锐边有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求，用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能，其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志，安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1(编号 1-16) 的要求。自带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电导入装置，防止接地脱落。对于人工施挂电缆，应采取可靠的保护措施。	有隔栏。有设置高压电导入装置，可以防止接地脱落。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液喷溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	无登梯	/
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 2 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.1\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 14.5℃，温升 24.8℃	合格
12	警告装置	(1)发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		(2)钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
13	安全要求	(1)如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2)机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3)管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4)进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开或关闭，状态是安全的	合格
		(5)钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	明确标出，能锁定	合格
		(6)对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7)凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置（如防护罩、防护板等）进行隔离，产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107003

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	履带式液压钻机
型号规格：	TH618Y
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15189 符合性声明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107003

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称		履带式潜孔钻机	型号规格	TH618Y
制造单位		宣化泰业潜孔机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求		
检测检验依据		1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 1 月 11 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.1.11

审核：[Signature]

日期：2025.1.11

主检：杨艳柱

日期：2025.1.11

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	DF24Z-AJ021072
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000 \text{Lux}$)	030208240318044
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011
全自动粉尘测定仪	CSB-359	$\pm 10\%$	OYM240804530002
数显倾角仪	CSB-251	0° 和 $90^{\circ} \leq 0.10^{\circ}$ 其余 $\leq 0.15^{\circ}$	24KA01D2330190
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1 \text{mm}$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	-10.3
环境湿度 (%RH)	48.6

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TH618Y	出厂日期	2020-11
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	2001708
钻孔深度 m	40	钻孔直径 mm	90-165
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	/
耗风量 m ³ /min	/	爬坡能力°	30
功率 kW	70	总重 kg	6200
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置，保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		b) 应配备空气净化装置，司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	无司机室	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗，开动空气调节与净化装置时，司机室内的噪音不应超过 85dB(A)，噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震，震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	无司机室	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动，这些装置应相互联动，从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机，应在主回路上设置一个截止阀，用于连接或截断动力装置与主机，以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机，设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置，使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关，作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置，防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置，设置有总停开关作业，行驶的每个操作位置都有急停装置，可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给，不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出，钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给，不会导致危险的发生人为的命令重新启动，停机命令发出，钻机停机	合格
3	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适，其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时，应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置，人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置，应设一段禁入区域，并明确地标明禁入标志，禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁，防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置，人员靠近时可自动发出警报，有连锁，可以防止意外启动导致的危险。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内，其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险，系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的，液压软管应与电线隔离，并避开热的表面和锐边，移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型，与电线隔离，避开热的表面和锐边有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求，用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能，其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志，安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1（编号 1-16）的要求。自带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接地脱落。对于人工施挂电缆，应采取可靠的保护措施。	有隔栏。有设置高压电缆导入装置，可以防止接地脱落。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液喷溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	无登梯	/
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 2 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 。钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.3\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 13.9℃，温升 24.2℃	合格
12	警告装置	(1) 发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		(2) 钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
13	安全要求	(1) 如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2) 机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3) 管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4) 进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开或关闭，状态是安全的	合格
		(5) 钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	明确标出，能锁定	合格
		(6) 对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7) 凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置（如防护罩、防护板等）进行隔离，产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置	合格

本报告结束



安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107004

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	履带式液压钻机
型号规格：	TH618Y
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107004

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称		履带式潜孔钻机	型号规格	TH618Y
制造单位		宣化泰业潜孔机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求		
检测检验依据		1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第 1 部分：露天矿用型》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第 1 部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.1.11

审核：[Signature]

日期：2025.1.11

主检：杨艳柱

日期：2025.1.11

检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	DF24Z-AJ021072
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000 \text{Lux}$)	030208240318044
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011
全自动粉尘测定仪	CSB-359	$\pm 10\%$	OYM240804530002
数显倾角仪	CSB-251	0° 和 $90^{\circ} \leq 0.10^{\circ}$ 其余 $\leq 0.15^{\circ}$	24KA01D2330190
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1 \text{mm}$	0HJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	-10.3
环境湿度 (%RH)	48.6

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TH618Y	出厂日期	2020-11
制造单位	宣化泰业潜孔机械有限公司		
使用场所	矿区	出厂编号	2001608
钻孔深度 m	40	钻孔直径 mm	90-165
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	/
耗风量 m ³ /min	/	爬坡能力°	30
功率 kW	70	总重 kg	6200
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置, 保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		b) 应配备空气净化装置, 司机室内空气中的粉尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	无司机室	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗, 开动空气调节与净化装置时, 司机室内的噪音不应超过 85dB(A), 噪音应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震, 震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	无司机室	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动, 这些装置应相互联动, 从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机, 应在主回路上设置一个截止阀, 用于连接或截断动力装置与主机, 以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机, 设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置, 使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关, 作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置, 防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置, 设置有总停开关作业, 行驶的每个操作位置都有急停装置, 可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给, 不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出, 钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给, 不会导致危险的发生人为的命令重新启动, 停机命令发出, 钻机停机	合格
3	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适, 其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时, 应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置, 人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置, 应设一段禁入区域, 并明确地标明禁入标志, 禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁, 防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置, 人员靠近时可自动发出警报, 有连锁, 可以防止意外启动导致的危险。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内，其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险，系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的，液压软管应与电线隔离，并避开热的表面和锐边，移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型，与电线隔离，避开热的表面和锐边有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求，用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能，其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志，安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1(编号 1-16) 的要求。自带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电揽导入装置，防止接地脱落。对于人工施挂电缆，应采取可靠的保护措施。	有隔栏。有设置高压电揽导入装置，可以防止接地脱落。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液飞溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	无登梯	/
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 2 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 。钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.2\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 16.3℃，温升 26.6℃	合格
12	警告装置	(1) 发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		(2) 钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
13	安全要求	(1) 如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2) 机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3) 管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4) 进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开或关闭，状态是安全的	合格
		(5) 钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	明确标出，能锁定	合格
		(6) 对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7) 凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置（如防护罩、防护板等）进行隔离，产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107005

金属非金属矿山矿用炮孔钻机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	履带式液压钻机
型号规格：	TY628
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



金属非金属矿山矿用炮孔钻机安全检测检验报告

报告编号：安德 PKZJ25/D-0107005

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称	履带式潜孔钻机	型号规格	TY628	
制造单位	/			
设备状态	在用			
检测检验地点	矿区	检测检验日期	2025-01-07	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司			
检测检验项目	操作位置安全要求，控制系统，控制装置，行走机构制动，液压系统，电气设备，气动装置，防火，粉尘和废气排放，钻架、钻杆与工作平台，减速箱，警告装置，安全要求			
检测检验依据	1、GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》 2、JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 21009—2007 《矿用炮孔钻机 安全要求》； JB/T9023.1-2019 《潜孔钻机 第1部分：露天矿用型》，对该矿炮孔钻机进行了安全检测检验。 综合判定：合格			
检测检验组成员	杨艳柱 肖文轩			
备注	/			

批准：

日期：2025.1.11

审核：

日期：2025.1.11

主检：

日期：2025.1.11



检验用主要设备和仪器、仪表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CSB-255	2 级	DF24Z-AJ021072
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000 \text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000 \text{Lux}$)	030208240318044
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011
全自动粉尘测定仪	CSB-359	$\pm 10\%$	OYM240804530002
数显倾角仪	CSB-251	0° 和 $90^{\circ} \leq 0.10^{\circ}$ 其余 $\leq 0.15^{\circ}$	24KA01D2330190
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1 \text{mm}$	0HJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	-10.3
环境湿度 (%RH)	48.6

本页以下空白

炮孔钻机基本参数表

设备型号	TY628	出厂日期	/
制造单位	/		
使用场所	矿区	出厂编号	/
钻孔深度 m	50	钻孔直径 mm	90-165
行走速度 km/h	/	工作气压 MPa	1.05-2.46
耗风量 m ³ /min	10-25	爬坡能力°	30
功率 kW	70	总重 kg	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	操作位置安全要求	a) 司机室应根据作业条件配备空调装置或安全的采暖、降温装置, 保证司机室内的温度在 15℃-31℃ 范围内	无司机室	/
		b) 应配备空气净化装置, 司机室内空气中的风尘浓度应符合本标准 5.13.1 的要求。(小于 2mg/m ³)	无司机室	/
		c) 在钻机作业并关闭门窗, 开动空气调节与净化装置时, 司机室内的噪音不应超过 85dB(A), 噪声应按 GB/T13325 的规定进行检测。	无司机室	/
		h) 司机室和机械间的玻璃能抗震, 震碎后不伤及操作者	无司机室	/
		司机室和机械间的光照度应不小于 100lx	无司机室	/
2	控制系统	(1) 钻机的主传动系统应人为地通过启动装置才能启动。如果钻机有多个装置用于启动, 这些装置应相互联动, 从而可以用一个来完成启动。对于气动驱动的钻机, 应在主回路上设置一个截止阀, 用于连接或截断动力装置与主机, 以及释放系统压力。	通过启动装置启动。气动驱动的钻机, 设置有截止阀。只有一个启动装置	合格
		(2) 钻机应有一个正常停机的命令装置, 使其在工作过程中实现安全停机。钻机应设置总停开关, 作业和行驶的每个操作位置都应有急停装置, 防止突发事件引发的危险。	有正常停机的命令装置, 设置有总停开关作业, 行驶的每个操作位置都有急停装置, 可以防止突发事件引发的危险	合格
		(3) 动力供给或中断后重新供给, 不能导致危险的发生。 a) 钻机只能通过人为的命令才能重新启动。 b) 如果停机的命令已经发出, 钻机必须停机。	动力供给或中断后重新供给, 不会导致危险的发生人为的命令重新启动, 停机命令发出, 钻机停机	合格
3	控制装置	(1) 控制装置的操作应安全、灵活、舒适, 其设计配置和标志应符合 GB/T15706.2 的要求。	操作安全、灵活、舒适	合格
		(2) 钻机应有相应的急停和安全装置应符合 GB16754-2008 中 4.4 条的要求。当有人被旋转的钻具组触及或伤害的危险存在时, 应在人员容易接近的旋转钻具组外围安装保护装置, 人员靠近时会自动发出警报。如果没有这种保护装置, 应设一段禁入区域, 并明确地标明禁入标志, 禁入标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1 (编号 1-13) 的规定。钻机的主要功能应有必要的联锁, 防止意外的启动导致的危险。	有急停和安全装置。有保护装置, 人员靠近时可自动发出警报, 有连锁, 可以防止意外启动导致的危险。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
4	行走机构制动	(1) 自行式钻机在给定的各种行走速度、地面特性和坡道条件下减速、停车和保持静止状态时应能保证安全。	可以保证安全	合格
		(2) 轮胎行走钻机应装备行车制动系统、辅助制动系统和停车制动系统。在行车制动系统失灵时，辅助制动系统应能使钻机停住。	履带式	/
		(3) 履带行走钻机有行车制动系统和辅助制动系统，或者每侧履带行走机构有一套独立的行车制动器，制动系统的性能要求应符合 GB/T19929 的要求，性能试验应按 GB/T19929 的要求进行。	有行车制动系统和辅助制动系统，符合要求	合格
		(4) 如果行车制动系统的操作取决于储存的液压或者气动能量，在能源失效时制动器至少还应能连续进行 5 次制动，在第 5 次制动时，制动性能不应低于辅助制动系统。轮胎或履带行走钻机的停车制动系统应能使钻机的最大坡道上保持静止。在制造商规定的工作范围内，其安全系数不应低于 1.2。停车制动系统应采用机械式制动。	能连续进行 5 次制动，停车制动系统能使钻机的最大坡道上保持静止。 采用机械式制动	合格
		(5) 钻机在超过最大允许坡度的坡道上作业，行走和停止时，应配备一台牵引绞车，避免钻机在坡道上打滑	未在超过允许的最大坡道上作业	/
5	液压系统	(1) 液压系统应符合 GB/T15706.2 和 GB/T3766 中有关安全要求的规定，系统压力不能超过管路的许用压力，压力下降与液体泄漏不能导致危险，系统应配备温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	系统配备了温度与压力监控装置，在温度或压力超过许可范围时发出警报。	合格
		(2) 液压软管应是预制成型的，液压软管应与电线隔离，并避开热的表面和锐边，移动的液压软管应配备导向装置。液压油箱应有液位指示器，钻机在倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不能溢出。	软管是预制成型，与电线隔离，避开热的表面和锐边有液位指示器。倾斜面上作业和行驶时，装满油液的油箱不会溢出	合格
6	电气设备	(1) 钻机的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB5226.1 的有关要求，用于井下有防爆要求的钻机，应具有防爆功能，其电气设备应符合 GB386.1-3836.9 的要求。	符合要求	合格
		(2) 自带变压器的钻机，应在变压器四周设置防护栏杆或将变压器布置在隔离间，并设置相应的安全标志，安全标志应符合 GB2894-1996 中 4.1.4 表 1（编号 1-16）的要求。自带变压器的钻机，应尽可能配备电缆卷筒装置。未设置电缆卷筒的钻机应设置高压电缆导入装置，防止接地脱落。对于人工施挂电缆，应采取可靠的保护措施。	有隔栏。有设置高压电缆导入装置，可以防止接地脱落。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
		(3) 蓄电池应稳固地安装在指定的位置上, 不允许电解液喷溅到人或四周设备上, 电极应有护罩, 回路中应装有绝缘开关。蓄电池四周应装有护罩。以防钻机倾翻时电解液或蒸汽灼伤操作人员。	安装在指定位置, 钻机倾翻时不会灼伤操作人员	合格
		(4) 从地面登上钻机的登梯处应铺设橡胶或塑料等绝缘材料, 防止漏电对人员的伤害。	无登梯	/
7	气动装置	气动装置应符合 GB/T15706.2 和 GB/T7932 中有关安全要求的规定, 系统压力不能超过管路的最大许用压力, 压力下降与气体泄漏不能导致危险, 气动系统应配备压力监控装置, 在压力超过许可范围时发出警报。气动软管应有必要的导向装置, 并采取措施防止接头脱落, 对接头脱落会导致危险的软管应进行固定。	气动系统配备压力监控装置, 可发出警告。软管进行了固定。	合格
8	防火	额定功率不大于 50KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不少于 2kg 的灭火器, 额定功率大于 50KW, 小于 200KW 的钻机, 至少应配备 1 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。额定功率不小于 200KW 的钻机, 至少应配备 2 个灭火介质不小于 6kg 的灭火器。灭火器应能扑灭油火和电器起火, 并能有效的扑灭初期火灾。 内燃机驱动下的井下钻机, 应装有一套机载灭火系统, 内部灭火系统罩住内燃机仓。有人操作的钻机应装备人工触发器。无人操作或离机操作的钻机应装备能遥控的自动触发灭火器。 配有一套固定的灭火系统的钻机, 还应配备一个手提式灭火器, 手提式灭火器应符合 GB4351.1 的要求。	配备有 2 个 6kg 的灭火器。	合格
9	粉尘和废气排放	钻机应有除尘系统, 钻机周围因钻机本身造成的粉尘浓度增值应按《冶金企业测尘方法》测定。司机室和机械间应安装空气净化装置, 其粉尘浓度不应超过 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 钻机一开始钻孔作业, 除尘装置或排渣系统应能自动运行。	有除尘系统、空气净化装置 粉尘浓度 $1.4\text{mg}/\text{m}^3$	合格
10	钻架、钻杆与工作平台	(1) 钻架与钻杆的起落机构应装有安全装置, 在起落机构出现偶然故障时能自动阻止钻架与钻杆倒下, 钻架的起落与钻机主要工作状态应在操作者的视野内。	装有安全装置	合格
		(2) 工作平台的入口处应有合适的楼梯或阶梯, 四周应有防护栏, 高钻架应配备梯子, 梯子四周和钻架顶部应有护栏。	无工作平台	/
		(3) 钻机的工作平台和进入工作平台的通道应符合 GB17888.2 的规定, 配备的楼梯、阶梯和护栏应符合 GB17888.3 的规定。	无工作平台	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
11	减速箱	钻机作业时，减速箱的最高油温不应超过 80℃，温升不应超过 30℃。	最高油温 15.3℃，温升 25.6℃	合格
12	警告装置	(1)发出信号的警告装置必须能清晰、方便地发出警告信号，操纵者应随时检查所有的警告装置。	清晰、方便地发出警告信号	合格
		(2)钻机应有一个声响或闪光的警报装置，钻机移动时必须开启这个报警装置。	有闪光警报装置	合格
13	安全要求	(1)如有与冷、热表面接触的危险，这些表面应装备护栏或护盖。	有护盖	合格
		(2)机械通风口和冷却器出风口应装有保护格栅或类似的设施，防止手指或上肢触及运动部件。	有保护格栅	合格
		(3)管子、软管和管接头应耐压，软管应标明许用的工作压力。在司机操作位置附近的软管或管子应按 JB/T3249 的要求安装护罩，避免管子或软管爆裂伤害司机。	标明许用工作压力 安装了防护罩	合格
		(4)进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T17300 的规定。如果门、窗、入口可自由打开或关闭，在开或关的状态应是安全的。	可自由打开或关闭，状态是安全的	合格
		(5)钻机的能源应是独立的，各独立部件应有与能源断开的装置，这种装置应明确标出。如果重新接通会危及周围的人，它们应能锁定。	明确标出，能锁定	合格
		(6)对操作人员有安全风险的所有回转或往复运动零部件，除钻杆，推进机构和行走机构除外，必须有保护装置	有保护装置	合格
		(7)凡操作者可能触及的传动、高温、电路、易碎等危险区域或部件应加防护装置（如防护罩、防护板等）进行隔离，产品防护装置的设计应符合 GB/T8196 的要求。	有防护装置	合格

本报告结束



报告编号：安德 YKYJ25/D-0107001

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	移动式空气压缩机
型号规格：	LUY260D-21
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107001

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称		移动式空气压缩机	型号规格	LUY260D-21
制造单位		柳州富达机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		管路连接密封性，安全防护，润滑油闪点，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，外接储气罐安全装置，截止阀及外接储气罐压力释放装置，外接储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，外接储气罐温度，压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，末级出口安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，运转状态，转速，标准状态下容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机对该移动式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.1.11

日期：2025.1.11

日期：2025.1.11

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107001

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机 无线多参数 测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA010001042
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ} F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	030207240318022
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	24KA01D2330191


 本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	LUY260D-21	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	26	轴功率 (kW)	200
	额定压力 (MPa)	2.1	出厂编号	CNK604431
	出厂日期	2021-03	生产许可证编号	/
	生产厂家	柳州富达机械有限公司		
电动机铭牌参数	型号	YLF2-315L2-4F	转速 (r/min)	1480
	额定功率 (kW)	200	电动机编号	105
	电压 (V)	380	额定电流 (A)	361
	功率因数	0.89	额定效率 (%)	94.5
	生产厂家	/	生产日期	/
其它参数	储气罐容积 (m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	无储气罐		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107001

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	-10.3
2	湿度	%RH	48.6
3	吸气压力	Pa	91635
4	排气温度	℃	54.6
5	排气压力	MPa	2.1
6	储气罐温度	℃	无储气罐
7	风速	m/s	23.11
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	24.49
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	24.70
11	空压机排气效率	%	95.01
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	155.23
14	输入电流	A	265.01
15	电动机效率	%	94.5
16	空压机轴功率	kW	146.69
17	空压机比功率	kW·min /m ³	6.34
18	润滑油压力	MPa	2.1
19	润滑油温度	℃	66.7

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
1	管路连接密封性	空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封, 不应有渗漏与外泄现象。	无渗漏与外泄现象	合格
2	安全防护	对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	闪点 250℃	合格
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
7	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有冷却水断水停车保护装置; 风冷空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设置有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
10	外接储气罐压力指示仪表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力装设仪表。	无储气罐	/
11	止回阀	活塞式空气压缩机与外接储气罐之间应安装止回阀。	无储气罐	/
12	放空管	外接储气罐应设放空管, 放空管的出口避免只对相关人员。	无储气罐	/
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107001

共 6 页 第 6 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
14	压力指示仪表	压力指示仪表：空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	安装有压力指示仪表	合格
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
16	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。如果空气压缩机末级排气口直接与储气罐相连接，则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	安装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式空气压缩机具有排气温度的超温停车和报警功能，限值 110℃	合格
19	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
20	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
21	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机其主轴转速与规定值间偏差不应超过±3%。	主轴未外露，无法测量	/
22	标准状态下 容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e ，Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	24.70	合格
23	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB1953 规定的目标能效限定值 T。	6.34	/
24	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	265.01	合格

本报告结束



报告编号：安德 YKYJ25/D-0107002

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	移动式空气压缩机
型号规格：	LUY200D-19
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



S0 IS 总网 绿

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107002

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称		移动式空气压缩机	型号规格	LUY200D-19
制造单位		柳州富达机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		管路连接密封性，安全防护，润滑油闪点，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，外接储气罐安全装置，截止阀及外接储气罐压力释放装置，外接储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，外接储气罐温度，压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，末级出口安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，运转状态，转速，标准状态下容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机对该移动式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.1.11

审核：[Signature]

日期：2025.1.11

主检：杨艳柱

日期：2025.1.11



移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107002

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机 无线多参数 测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA010001042
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ} F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	030207240318022
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	0HJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	24KA01D2330191

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	LUY200D-19	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	20	轴功率 (kW)	160
	额定压力 (MPa)	1.9	出厂编号	CNK605631
	出厂日期	2023-02	生产许可证编号	/
	生产厂家	柳州富达机械有限公司		
电动机铭牌参数	型号	/	转速 (r/min)	/
	额定功率 (kW)	160	电动机编号	/
	电压 (V)	380	额定电流 (A)	/
	功率因数	0.89	额定效率 (%)	94.5
	生产厂家	/	生产日期	/
其它参数	储气罐容积 (m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	无储气罐		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107002

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	-10.3
2	湿度	%RH	48.6
3	吸气压力	Pa	91635
4	排气温度	℃	58.9
5	排气压力	MPa	1.9
6	储气罐温度	℃	无储气罐
7	风速	m/s	17.69
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	18.75
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	18.91
11	空压机排气效率	%	94.54
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	89.69
14	输入电流	A	153.12
15	电动机效率	%	94.5
16	空压机轴功率	kW	84.76
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.78
18	润滑油压力	MPa	1.9
19	润滑油温度	℃	59.9

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107002

共 6 页 第 5 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
1	管路连接密封性	空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封，不应有渗漏与外泄现象。	无渗漏与外泄现象	合格
2	安全防护	对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	闪点 250℃	合格
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
7	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷却水出水温度不超过 40℃，且装有冷却水断水停车保护装置； 风冷空气压缩机，风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀，并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设置有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
10	外接储气罐压力指示仪表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力装设仪表。	无储气罐	/
11	止回阀	活塞式空气压缩机与外接储气罐之间应安装止回阀。	无储气罐	/
12	放空管	外接储气罐应设放空管，放空管的出口避免只对相关人员进行。	无储气罐	/
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107002

共 6 页 第 6 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
14	压力指示仪表	压力指示仪表：空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	安装有压力指示仪表	合格
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
16	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。如果空气压缩机末级排气口直接与储气罐相连接，则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	安装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式空气压缩机具有排气温度的超温停车和报警功能，限值 110℃	合格
19	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
20	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
21	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机其主轴转速与规定值间偏差不应超过±3%。	主轴未外露，无法测量	/
22	标准状态下 容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _n ，Q _n 为空气压缩机的公称容积流量。	18.91	合格
23	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB1953 规定的目标能效限定值 T。	4.78	/
24	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	153.12	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107003

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	移动式空气压缩机
型号规格：	PESG760
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日



声 明



20 12 05 01 02

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107003

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称		移动式空气压缩机	型号规格	PESG760
制造单位		上海复盛埃尔曼机电有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		管路连接密封性，安全防护，润滑油闪点，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，外接储气罐安全装置，截止阀及外接储气罐压力释放装置，外接储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，外接储气罐温度，压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，末级出口安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，运转状态，转速，标准状态下容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机对该移动式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 1 月 4 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.1.11审核：[Signature]
日期：2025.1.11主检：杨艳柱
日期：2025.1.11

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107003

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : $\pm 0.20 \quad \pm 0.30$ 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0 \quad \pm 0.20$ 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00 \quad \pm 2.00$ 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA010001042
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ} F) \text{ 至 } -32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F) \pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F) \text{ 至 } 0^{\circ}C (32^{\circ} F) \pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ} F) \text{ 至 } 100^{\circ}C (212^{\circ} F) \pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C \text{ 以上 } \pm 2\% (\text{假定工作环境 } 23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C)$	0YM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	030207240318022
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	0HJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	24KA01D2330191

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	PESG760	转速 (r/min)	2975
	公称容积流量 (m ³ /min)	21.7	轴功率 (kW)	200
	额定压力 (MPa)	1.4	出厂编号	A1102009095
	出厂日期	2011-02	生产许可证编号	XK06-010-00419
	生产厂家	上海复盛埃尔曼机电有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	/	转速 (r/min)	/
	额定功率 (kW)	380	电动机编号	/
	电压 (V)	0.89	额定电流 (A)	/
	功率因数	200	额定效率 (%)	94.5
	生产厂家	/	生产日期	/
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	无储气罐		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107003

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	-10.3
2	湿度	%RH	48.6
3	吸气压力	Pa	91635
4	排气温度	℃	61.2
5	排气压力	MPa	1.4
6	储气罐温度	℃	无储气罐
7	风速	m/s	20.03
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	21.23
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	21.41
11	空压机排气效率	%	98.66
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	132.36
14	输入电流	A	225.96
15	电动机效率	%	94.5
16	空压机轴功率	kW	125.08
17	空压机比功率	kW·min /m ³	6.24
18	润滑油压力	MPa	1.4
19	润滑油温度	℃	60.0

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107003

共 6 页 第 5 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
1	管路连接密封性	空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封，不应有渗漏与外泄现象。	无渗漏与外泄现象	合格
2	安全防护	对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	闪点 250℃	合格
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
7	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷却水出水温度不超过 40℃，且装有冷却水断水停车保护装置； 风冷空气压缩机，风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀，并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设置有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
10	外接储气罐压力指示仪表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力装设仪表。	无储气罐	/
11	止回阀	活塞式空气压缩机与外接储气罐之间应安装止回阀。	无储气罐	/
12	放空管	外接储气罐应设放空管，放空管的出口避免只对相关人员。	无储气罐	/
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107003

共 6 页 第 6 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
14	压力指示仪表	压力指示仪表：空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	安装有压力指示仪表	合格
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
16	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。如果空气压缩机末级排气口直接与储气罐相连接，则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	安装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式空气压缩机具有排气温度的超温停车和报警功能，限值 110℃	合格
19	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
20	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
21	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机其主轴转速与规定值间偏差不应超过±3%。	主轴未外露，无法测量	/
22	标准状态下容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _n ，Q _n 为空气压缩机的公称容积流量。	21.41	合格
23	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB1953 规定的目标能效限定值 T。	6.24	/
24	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	225.96	/

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107004

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	移动式空气压缩机
型号规格：	HGD185-18
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



赤峰安德检测

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107004

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1号房屋		
设备名称		移动式空气压缩机	型号规格	HGD185-18
制造单位		浙江红五环机械股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		管路连接密封性，安全防护，润滑油闪点，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，外接储气罐安全装置，截止阀及外接储气罐压力释放装置，外接储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，外接储气罐温度，压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，末级出口安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，运转状态，转速，标准状态下容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第2部分移动式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第2部分移动式空气压缩机对该移动式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		



批准: 

日期: 2025.1.11

审核: 

日期: 2025.1.11

主检: 

日期: 2025.1.11

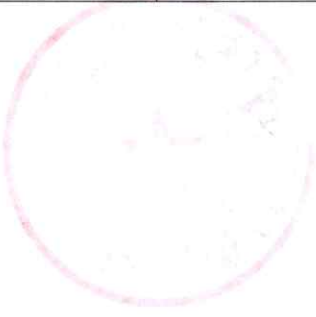
移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107004

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA010001042
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F) \pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	030207240318022
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	24KA01D2330191


 本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	HGD185-18	转速 (r/min)	2970
	公称容积流量 (m ³ /min)	18	轴功率 (kW)	185
	额定压力 (MPa)	1.8	出厂编号	DY18518-180120 11
	出厂日期	2018-12	生产许可证编号	XK06-010-00214
	生产厂家	浙江红五环机械股份有限公司		
电动机铭牌参数	型号	/	转速 (r/min)	/
	额定功率 (kW)	380	电动机编号	/
	电压 (V)	0.89	额定电流 (A)	/
	功率因数	200	额定效率 (%)	94.5
	生产厂家	/	生产日期	/
其它参数	储气罐容积 (m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	无储气罐		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107004

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	-10.3
2	湿度	%RH	48.6
3	吸气压力	Pa	91635
4	排气温度	℃	59.1
5	排气压力	MPa	1.8
6	储气罐温度	℃	无储气罐
7	风速	m/s	16.36
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	17.34
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	17.49
11	空压机排气效率	%	97.15
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	114.21
14	输入电流	A	194.98
15	电动机效率	%	94.5
16	空压机轴功率	kW	107.93
17	空压机比功率	kW·min / m ³	6.59
18	润滑油压力	MPa	1.8
19	润滑油温度	℃	58.8

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107004

共 6 页 第 5 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
1	管路连接密封性	空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封，不应有渗漏与外泄现象。	无渗漏与外泄现象	合格
2	安全防护	对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	闪点 250℃	合格
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
7	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷却水出水温度不超过 40℃，且装有冷却水断水停车保护装置； 风冷空气压缩机，风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀，并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设置有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
10	外接储气罐压力指示仪表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力装设仪表。	无储气罐	/
11	止回阀	活塞式空气压缩机与外接储气罐之间应安装止回阀。	无储气罐	/
12	放空管	外接储气罐应设放空管，放空管的出口避免只对相关人员。	无储气罐	/
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107004

共 6 页 第 6 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
14	压力指示仪表	压力指示仪表：空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	安装有压力指示仪表	合格
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
16	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。如果空气压缩机末级排气口直接与储气罐相连接，则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	安装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式空气压缩机具有排气温度的超温停车和报警功能，限值 110℃	合格
19	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
20	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
21	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机其主轴转速与规定值间偏差不应超过 ±3%。	主轴未外露，无法测量	/
22	标准状态下 容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _n ，Q _n 为空气压缩机的公称容积流量。	17.49	合格
23	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB1953 规定的目标能效限定值 T。	6.59	/
24	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	194.98	/

本报告结束



报告编号：安德 YKYJ25/D-0107005

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：	移动式空气压缩机
型号规格：	PESJ830
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 01 月 07 日



声 明



ISO 15189 认证

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107005

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋		
设备名称		移动式空气压缩机	型号规格	PESJ830
制造单位		上海复盛埃尔曼机电有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-01-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司		
检测检验项目		管路连接密封性，安全防护，润滑油闪点，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，外接储气罐安全装置，截止阀及外接储气罐压力释放装置，外接储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，外接储气罐温度，压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，末级出口安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，运转状态，转速，标准状态下容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 2 部分移动式空气压缩机对该移动式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.1.11

审核：[Signature]

日期：2025.1.11

主检：杨艳柱

日期：2025.1.11



移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107005

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机 无线多参数 测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	24KA010001042
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ} F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ} F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ} F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	030207240318022
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	0HJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	24KA01D2330191

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	PESJ830	转速 (r/min)	1480
	公称容积流量 (m ³ /min)	23.5	轴功率 (kW)	230
	额定压力 (MPa)	2.07	出厂编号	A1005006057
	出厂日期	2010-05	生产许可证编号	XK06-010-00419
	生产厂家	上海复盛埃尔曼机电有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	/	转速 (r/min)	/
	额定功率 (kW)	230	电动机编号	/
	电压 (V)	380	额定电流(A)	/
	功率因数	0.89	额定效率 (%)	94.5
	生产厂家	/	生产日期	/
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	无储气罐		
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	-10.3
2	湿度	%RH	48.6
3	吸气压力	Pa	91635
4	排气温度	℃	62.4
5	排气压力	MPa	2.07
6	储气罐温度	℃	无储气罐
7	风速	m/s	20.01
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	21.21
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	21.39
11	空压机排气效率	%	91.02
12	空压机主轴转速	r/min	/
13	输入功率	kW	152.25
14	输入电流	A	259.92
15	电动机效率	%	94.5
16	空压机轴功率	kW	143.88
17	空压机比功率	kW·min /m ³	7.18
18	润滑油压力	MPa	2.07
19	润滑油温度	℃	61.1

移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 YKYJ25/D-0107005

共 6 页 第 5 页

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
1	管路连接密封性	空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封，不应有渗漏与外泄现象。	无渗漏与外泄现象	合格
2	安全防护	对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	闪点 250℃	合格
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
7	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷却水出水温度不超过 40℃，且装有冷却水断水停车保护装置； 风冷空气压缩机，风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀，并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设置有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
10	外接储气罐压力指示仪表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力装设仪表。	无储气罐	/
11	止回阀	活塞式空气压缩机与外接储气罐之间应安装止回阀。	无储气罐	/
12	放空管	外接储气罐应设放空管，放空管的出口避免只对相关人员。	无储气罐	/
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

检测检验项目单项判定表

序号	检测项目	技术要求	检验结果	单项判定
14	压力指示仪表	压力指示仪表：空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	安装有压力指示仪表	合格
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
16	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。如果空气压缩机末级排气口直接与储气罐相连接，则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	安装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃； 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	回转式空气压缩机具有排气温度的超温停车和报警功能，限值 110℃	合格
19	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	螺杆式	/
20	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
21	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机其主轴转速与规定值间偏差不应超过±3%。	主轴未外露，无法测量	/
22	标准状态下容积流量 m ³ /min	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _n ，Q _n 为空气压缩机的公称容积流量。	21.39	合格
23	输入比功率 kW·min/m ³	输入比功率应不大于 GB1953 规定的目标能效限定值 T。	7.18	/
24	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	259.92	/

本报告结束



报告编号：安德 DBYQ25/D-0107001~0107005

金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位：众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
受检单位：众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
被检对象名称：电力变压器
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 01 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0107001~0107005

第 1 页共 7 页

委托单位	名称	众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂明安联合旗巴润工业园区（达茂旗荣华矿业有限责任公司生活院内）1 号房屋
设备名称		电力变压器
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-01-07
检测检验周期		壹年
受检单位		众诚谊善（内蒙古）矿山工程有限公司
检测检验项目		绕组直流电阻；绕组绝缘电阻(吸收比或极化指数)；绕组连同套管的交流耐压试验。
检测检验依据		DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》、GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》要求、NB/T10177-2019《煤矿在用电力变压器电气安全检测检验规范》，对该矿电力变压器进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 1 月 14 日
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩
备注		/

批准：[Signature]
日期：2025.1.11

审核：[Signature]
日期：2025.1.11

主检：杨艳柱
日期：2025.1.11



金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0107001~0107005

第 2 页共 7 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书 编号
直流电阻测试仪	CSB-386	$\pm$: (读数 $\times 0.2\% + 2$ 字) ($1\text{m}\Omega$ 及以下 $\pm$ (读数 $\times 0.2\% + 2\mu\Omega$))	24KA110001679
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250v: 0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500v: 0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000v: 0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500v: 0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000v: 0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
交流高压发生器	CSB-388	± 1.0	24KA110001681
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	OYM240804530013
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^\circ\text{C}$ (Max $\pm 0.5^\circ\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	030208240318040

本页结束以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0107001

第 3 页共 7 页

电力变压器基本信息

设备名称		电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号		S9-M-400		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）		400	I	10500	68.49	400	677.4
型式		油浸式	II	10000			
出厂日期		2009	III	9500			
阻抗电压（%）		4	/	/			
组别		Y, yno	/	/			
出厂编号		2009H0B	/	/			
分接开关位置		II	/	/			
制造单位	内蒙古东方变压器有限责任公司			器身温度	18.4		
安装地点	变压器台			用途	设备供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-7.1	环境湿度 (%RH)	42.3
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	2.666 Ω	线间差别 1.7% $\leq$ 2%	合格
					AC:	2.635 Ω		
					BC:	2.622 Ω		
				二次	ao:	3.874m Ω	相间差别 2.0% $\leq$ 4%	合格
					bo:	3.852m Ω		
					co:	3.799m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值得 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	23100	23100	
					1min	42600	42600	
				低压侧	15s	19800	19800	合格
					1min	43000	43000	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃ 范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.84 $\geq$ 1.3 低压侧: 2.17 $\geq$ 1.3		合格
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				
		10	10kV 按 35kV $\times$ 0.8=28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0107002

第 4 页共 7 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S9-M-315/10		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量 (kVA)	315	I	10500	18.19	400	454.7
型 式	油浸式	II	10000			
出厂日期	2010-09	III	9500			
阻抗电压 (%)	4.25	/	/			
组 别	Y. yn0	/	/			
出厂编号	101060Y	/	/			
分接开关位置	II	/	/			
制造单位	包头巨龙变压器有限责任公司		器身温度	11.6		
安装地点	变压器台		用途	设备供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-8.4	环境湿度 (%RH)	44.9
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.596 Ω	线间差别 1.5% $\leq$ 2%	合格
					AC:	1.588 Ω		
					BC:	1.573 Ω		
				二次	ao:	2.896m Ω	相间差别 3.2% $\leq$ 4%	合格
					bo:	2.843m Ω		
					co:	2.805m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值得 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	23000	23000	
					1min	39800	39800	
				低压侧	15s	21300	21300	合格
					1min	38900	38900	
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃ 范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.73 $\geq$ 1.3 低压侧: 1.83 $\geq$ 1.3		合格
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍		按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象			合格
		10	10kV 按 35kV $\times$ 0.8=28kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0107003

第 5 页共 7 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	S9-M-500/6.5		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量 (kVA)	500	I	7000.5	44.41	400	721.7
型式	油浸式	II	6750.5			
出厂日期	2009-05	III	6500			
阻抗电压 (%)	3.80	IV	6249.7			
组别	Y. yn0	V	5000.5			
出厂编号	0904311	/	/			
分接开关位置	III	/	/			
制造单位	包头青电变压器有限公司		器身温度	12.5		
安装地点	变压器台		用途	设备供电		

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	-5.5	环境湿度 (%RH)	37.2
----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1)1.6MVA 以上变压器,各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%,无中性点引出的绕组,线间差别不应大于三相平均值的 1% 2)1.6MVA 及以下的变压器,相间差别一般不大于三相平均值的 4%,线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3)与以前相同部位测得值比较,其变化不应大于 2%		一次	AB:	2.033 Ω	线间差别 1.8% $\leq$ 2%	合格
					AC:	2.011 Ω		
					BC:	1.997 Ω		
				二次	ao:	3.553m Ω	相间差别 2.5% $\leq$ 4%	合格
					bo:	3.521m Ω		
					co:	3.466m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下,与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值得 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	24500	24500	
					1min	46300	46300	
				低压侧	15s	19800	19800	合格
					1min	39870	39870	
	吸收比 (极化指数)	吸收比(10-30℃范围)不低于 1.3,极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.89 $\geq$ 1.3 低压侧: 2.01 $\geq$ 1.3		合格
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压(kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 28kV 耐压试验,无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		6.5	6kV 按 25kV $\times$ 0.8=20kV					

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0107004

第 6 页共 7 页

电力变压器基本信息

设备名称		电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号		S9-M-315		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量 (kVA)		315	I	10500	28.42	400	454.7
型式		油浸式	II	10000			
出厂日期		2008	III	9500			
阻抗电压 (%)		4	/	/			
组别		Y. yn0	/	/			
出厂编号		008683830	/	/			
分接开关位置		II	/	/			
制造单位	/			器身温度	12.3		
安装地点	变压器台			用途	设备供电		

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	-6.1	环境湿度 (%RH)	51.8
-----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定	
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器, 各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%		一次	AB:	1.856 Ω	线间差别 1.8%<2%	合格	
					AC:	1.840 Ω			
					BC:	1.823 Ω			
				二次	ao:	2.555m Ω	相间差别 2.6%<4%	合格	
					bo:	2.503m Ω			
					co:	3.489m Ω			
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值得 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格	
				高压侧	15s	18800	18800		
					1min	28330	28330	合格	
				低压侧	15s	17500	17500		
					1min	28330	28330		
	吸收比 (极化指数)	吸收比 (10-30℃范围) 不低于 1.3, 极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧: 1.57>1.3 低压侧: 1.62>1.3		合格	
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍		按 28kV 耐压试验, 无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		10	10kV 按 35kV×0.8=28kV						

本报告结束

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：安德 DBYQ25/D-0107005

第 7 页共 7 页

电力变压器基本信息

设备名称	电力变压器	分接 序号	高 压		低 压	
产品型号	SJM		电压 V	电流 A	电压 V	电流 A
额定容量（kVA）	320	I	6600	29.4	400	462
型式	油浸式	II	6300			
出厂日期	1973-1	III	6000			
阻抗电压（%）	4.45	/	/			
组别	Yy0-12	/	/			
出厂编号	730074	/	/			
分接开关位置	II	/	/			
制造单位	内蒙古电机变压器厂		器身温度	13.3		
安装地点	变压器台		用途	设备供电		

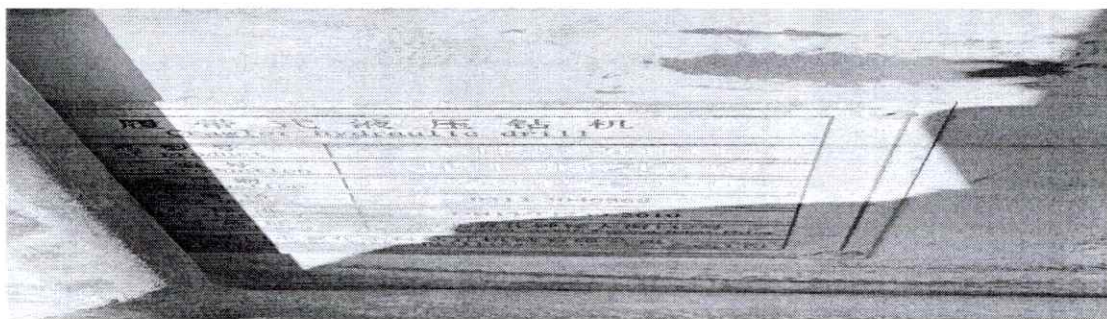
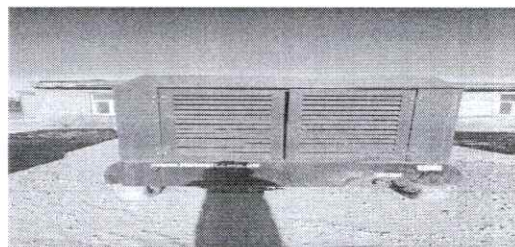
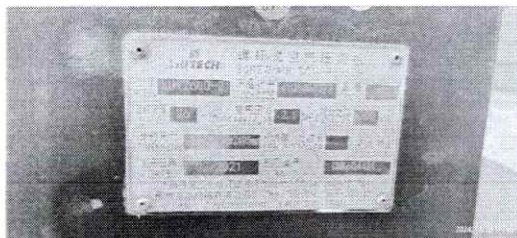
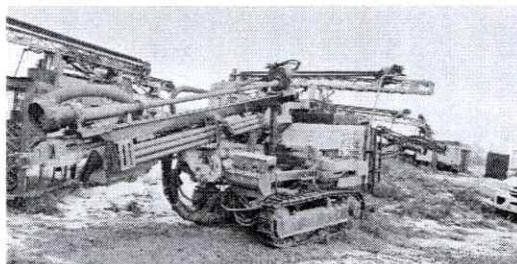
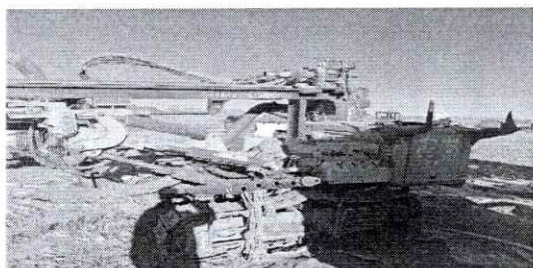
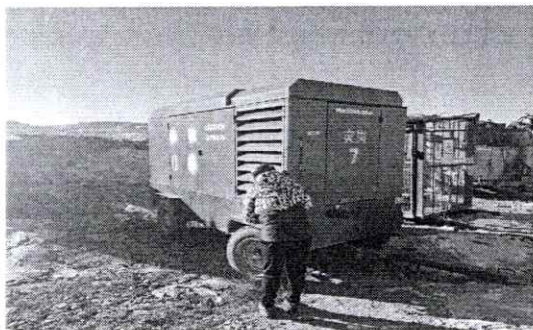
检测检验环境数据

环境温度 (℃)	-5.5	环境湿度 (%RH)	41.8
----------	------	------------	------

检测检验项目及结果

序号	试验项目	标准或其它文件要求		检验结果				单项判定
1	绕组直流电阻	1) 1.6MVA 以上变压器，各相绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%，无中性点引出的绕组，线间差别不应大于三相平均值的 1% 2) 1.6MVA 及以下的变压器，相间差别一般不大于三相平均值的 4%，线间差别一般不大于三相平均值的 2% 3) 与以前相同部位测得值比较，其变化不应大于 2%		一次	AB:	3.636 Ω	线间差别 1.6%<2%	合格
					AC:	3.563 Ω		
					BC:	3.578 Ω		
				二次	ao:	2.998m Ω	相间差别 2.2%<4%	合格
					bo:	2.987m Ω		
					co:	2.933m Ω		
2	绕组绝缘电阻	绝缘电阻换算至同一温度下，与前一次测试结果相比应无明显变化。不宜低于上次值得 70%或 10000M Ω		测点	时间	耐压前 M Ω	耐压后 M Ω	合格
				高压侧	15s	20000	20000	
					1min	34000	34000	
				低压侧	15s	25000	25000	合格
					1min	49800	49800	
	吸收比 (极化指数)	吸收比（10-30℃范围）不低于 1.3，极化指数不低于 1.5		$\frac{R_{60}}{R_{15}}$		高压侧：1.70>1.3 低压侧：1.99>1.3		合格
3	绕组连同套管的交流耐压试验	额定电压 (kV)	按出厂试验电压值的 0.8 倍	按 25kV 耐压试验，无异常声响、无闪络、无放电现象				合格
		6.5	6kV 按 25kV×0.8=20kV					

本报告结束



(