

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：中色十二冶金建设有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿用防坠器	1	安德 KFZQ25/D-0514008	BF-III	竖井井口	2025.05.14	2026.05.13	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0514008	GLS1/6/1/1	竖井井口	2025.05.14	2026.05.13	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0514016	132SF-8	地表空压机房	2025.05.14	2026.05.13	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0514017	132SF-8	地表空压机房	2025.05.14	2026.05.13	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0514018	132SF-8	地表空压机房	2025.05.14	2026.05.13	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0514019	132SF-8	地表空压机房	2025.05.14	2026.05.13	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0514020	132SF-8	地表空压机房	2025.05.14	2026.05.13	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0514021	132SF-8	地表空压机房	2025.05.14	2026.05.13	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0514025	FBDN ₆ .3/2×30	井口	2025.05.14	2026.05.13	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0514026	FBDN ₆ .3/2×30	井口	2025.05.14	2026.05.13	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0514027	FBDN ₆ .3/2×30	井口	2025.05.14	2026.05.13	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0514028	FBDN ₆ .3/2×30	井口	2025.05.14	2026.05.13	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：中色十二冶金建设有限公司

受检单位：中色十二冶金建设有限公司

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	矿用防坠器	BF-111	安德 KFZQ25/D-0514008
2	立井单绳罐笼	GLS1/6/1/1	安德 TSGL25/D-0514008
3	螺杆式空气压缩机	132SF-8	安德 GKYJ25/D-0514016
4	螺杆式空气压缩机	132SF-8	安德 GKYJ25/D-0514017
5	螺杆式空气压缩机	132SF-8	安德 GKYJ25/D-0514018
6	螺杆式空气压缩机	132SF-8	安德 GKYJ25/D-0514019
7	螺杆式空气压缩机	132SF-8	安德 GKYJ25/D-0514020
8	螺杆式空气压缩机	132SF-8	安德 GKYJ25/D-0514021
9	局部通风机	FBDN ₆ 3/2×30	安德 JTFJ25/D-0514025
10	局部通风机	FBDN ₆ 3/2×30	安德 JTFJ25/D-0514026
11	局部通风机	FBDN ₆ 3/2×30	安德 JTFJ25/D-0514027
12	局部通风机	FBDN ₆ 3/2×30	安德 JTFJ25/D-0514028
合计	共计 12 份报告		

1911

1912

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KFZQ25/D-0514008

金属非金属矿山在用防坠器 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	矿用防坠器
型号规格：	BF-111
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0514008

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		矿用防坠器	型号规格	BF-111
制造单位		徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		竖井井口	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		试验前检查要求，静负荷试验技术要求，脱钩试验。		
检测检验依据		AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》对该矿的防坠器进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：



日期：2025.5.20

审核：



日期：2025.5.20

主检：



日期：2025.5.20

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0514008

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
数显卡尺	CSB-253	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$	WH25D0507074022
矿用防坠器无线多参数测试仪	CSB-192	时间(s) ± 0.001 ± 0.005 楔块1位移(mm) ± 1.00 ± 2.00 楔块2位移(mm) ± 1.00 ± 2.00 缓冲绳1拔出长度(mm) ± 1.00 ± 2.00 缓冲绳2拔出长度(mm) ± 1.00 ± 2.00 罐笼相对制动绳1下降距离(mm) ± 1.00 ± 2.00 罐笼相对制动绳2下降距离(mm) ± 1.00 ± 2.00 提升容器相对井架的下降距离(mm) ± 1.00 ± 2.00 加速度(m/s ²) ± 1.60 温度(°C) -25.0~50.0 ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度(%RH): 0.00~80.00 ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压(KPa): ± 0.40	JH20252201225003

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	14.3
环境湿度 (%RH)	46.4

本页以下空白

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0514008

共 7 页 第 3 页

防坠器基本参数表

设备型号	BF-111	出厂日期	2010-01-10
制造单位	徐州中泰煤矿安全 设备制造有限公司	用途	提人
防坠器类型	制动绳防坠器	唯一性编号	/
安全标志编号	KCI050039	容器名称	立井单绳罐笼
容器额定乘人数	6 人	容器型号	GLS1/6/1/1
容器自重	2330kg	容器载重	1000kg
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页结束以下空白

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号: 安德 KFZQ25/D-0514008

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	试验前检查要求	对于制动绳防坠器, 使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整, 其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固, 并有防松措施; 缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上, 缓冲绳的端部, 必须用合金浇成锥体形, 且合金浇注处的钢丝无抽出现象; 制动绳应处于张紧状态, 且无妨碍制动绳运动的障碍。	制动绳防坠器 缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整, 螺纹连接件和锁紧件齐全、紧固, 有防松措施。 缓冲器末端缓冲绳的余留长度为制动距离的 2.6 倍。 缓冲绳端部合金浇成的锥形体, 钢丝绳无抽出现象。 制动绳处于张紧状态, 无妨碍制动绳运动的障碍。	合格
		防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形, 不应存在偏斜相咬现象, 抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	各连接和抓捕机构无永久变形, 无偏咬现象。 运动零件间无杂物	合格
		防坠器的各个连接和传动部件, 应动作灵活, 销轴齐全; 对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器, 连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4; 对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器, 滚动楔子外漏长度应为 (220 ± 5) mm; 制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	防坠器的各个连接和传动部件, 动作灵活, 销轴齐全。 制动绳防坠器导向套的磨损未超标。	合格
2	静负荷试验技术要求	静负荷试验时, 被检验防坠器应能稳定的制动住提升容器。	稳定的制动住提升容器	合格
		静负荷试验时, 对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 200 mm; 对于制动绳防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 40 mm。	制动绳防坠器 抓捕器下滑距 39mm	合格
		对于制动绳防坠器, 静负荷试验时, 缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	缓冲绳在缓冲器中无拉动现象	合格
		静负荷实验后, 应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形, 否则应对应的零部件进行更换, 并重新进行试验。	防坠器的零、部件无损坏 未产生永久变形	合格

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号: 安德 KFZQ25/D-0514008

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	脱钩试验	脱钩试验时, 被检的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能稳定的制动住提升容器	合格
		两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	重载时最大下降距离 0.020m	合格
		防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空行程时间 0.1025s	合格
		对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 防坠器下滑距离不应超过 400mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm; 对于制动绳防坠器, 防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	制动绳防坠器 防坠器下滑距离 55mm<150mm. 提升容器相对于井架下落高度最大 83mm<400mm	合格
		对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	缓冲钢丝绳拉出的长度: 20mm。	合格
		防坠器制动过程中的负加速度应符合以下要求: a) 在最小终端载荷 (空载) 时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s^2 制动过程持续时间不应超过 0.25s; b) 在最大终端载荷 (实际最大载重) 时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s^2 , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 ; 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 。	在最小终端载荷时 负加速度 26.52m/s^2 制动过程持续时间 0.0863s 在最大终端载荷时, 负加速度 29.94m/s^2	合格
		脱钩试验后, 应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形, 并恢复至正常运行状态。	防坠器的零、部件未产生损坏和永久变形. 恢复运行正常	合格

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0514008

共 7 页 第 6 页

防坠器静负荷试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重 (2330kg)			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	提升容器对井架标记间的距离	I	642	604	38	平均 39
		II	654	615	39	
		III	637	597	40	

防坠器空载脱钩试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重（2330kg）			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	楔子露出长度	I a	156	92	64	/
		I b	155	90	65	
		II a	153	91	62	
		II b	155	93	62	
2	提升容器与制动绳标记间距离	I	00	24	24	平均=23
		II	00	22	22	
3	制动绳直径	I	28	27.9	0.1	/
		II	28	27.9	0.1	
4	缓冲绳与井架标记间的距离	I	0	9	9	平均=8.5
		II	0	8	8	
5	提升容器对井架标记间的距离	I	742	671	71	平均71.5
		II	748	676	72	
6	负加速度	26.52m/s ²				

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0514008

共 7 页 第 7 页

防坠器重载脱钩试验记录表

提升容器：重载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器总重 (3330kg)			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	楔子露出长度	I a	155	88	67	/
		I b	155	87	68	
		II a	154	90	64	
		II b	153	88	65	
2	提升容器与制动绳标记间距离	I	00	56	56	平均=55
		II	00	54	54	
3	制动绳直径	I	34	33.5	0.5	/
		II	34	33.5	0.5	
4	缓冲绳与井架标记间的距离	I	0	20	20	平均=20
		II	0	20	20	
5	提升容器对井架标记间的距离	I	785	703	82	平均 83
		II	782	698	84	
6	负加速度	29.94m/s ²				

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0514008

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLS1/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 急应 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A
区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0514008

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLS1/6/1/1
制造单位		徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		竖井井口	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		标牌、罐笼合格证,标志、证书,罐体顶部设施,罐底,两侧,单层净高,底面积,矿车与罐体两侧安全间隙与两端安全距离,罐内扶手的高度,罐笼门,罐笼门材料,罐笼门打开方向,罐笼门闭锁装置,罐笼门边缘与罐体底部距离、横竖杆间距,罐体内阻车器和轨道设施,阻车器,轨道,罐体顶盖门、人孔和检查孔钢板厚度,导向装置与罐道之间的间隙,		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》,对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定:合格 签发日期: 2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准: 

日期: 2025.5.20

审核: 

日期: 2025.5.20

主检: 

日期: 2025.5.20



赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0514008

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	WH25D0507074073
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-253	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$	WH25D0507074022
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	14.3
环境湿度 (%RH)	46.4

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0514008

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLS1/6/1/1
	外 型 尺 寸 (mm)	2550×1208×3050
	额 定 载 重 量(kg)	1000
	一 次 乘 人 数(人)	6
	罐 笼 自 重(kg)	2330
	安 全 标 志 号	KCI050038
	生产厂家	徐州中泰煤矿安全设备制造有限公司
	出厂编号	K24128
	出厂日期	2024-07
其 它 参 数	提 升 用 途	提人
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型号	BF-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0514008

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1				
1.1	技术要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
1.2	标牌	罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	设置标牌, 标明了基本信息	合格
1.3	罐笼合格证	罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	有合格证	合格
1.4	标志、证书	悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	有安全标志证书	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3				
3.1	罐底	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板板厚:4.0mm	合格
3.2	两侧	罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	铝合金板厚:2.5mm	合格
4	罐体内尺			
4.1	单层净高	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	单层: 2.10m	合格
4.2	底面积	提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.51 m ²	合格
4.3	矿车与罐体两侧安全间隙、与两端安全距离	提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	不提物	/
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	不提物	/

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号: TSGL25/D-0514008

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐体内扶手的高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	单层: 1620mm	合格
6	罐笼门			
6.1	罐笼门材料	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
6.2	罐笼门打开方向	门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
6.3	罐笼门闭锁装置	应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
6.4	罐笼门边缘与罐体底部距离、横竖杆间距	门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐体内阻车器和轨道设施			
7.1	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	提人	/
7.2	轨道	载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	提人	/
8	罐体顶盖门、人孔和检查孔钢板厚度	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门 4.1mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	3mm	合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKJ25/D-0514016

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	132SF-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514016

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	132SF-8
制造单位		浙江志高动力科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表空压机房	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：

日期：2025.5.20

审核：

日期：2025.5.20

主检：

日期：2025.5.20

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514016

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F) \pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F) \pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514016

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	132SF-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	23.20	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	BCJD0103
	出厂日期	2023-03	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江志高动力科技有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	ZG-250M3-2EY	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	FL0606
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.9
	定子电流 (A)	240.9	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	浙江志高动力科技有限 公司	生产日期	2023-03
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	3	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0514016

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	18.4
2	湿度	%RH	46.8
3	大气压力	Pa	90231
4	排气温度	℃	69.3
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	35.7
7	风速	m/s	21.68
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	22.98
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	20.57
11	空压机排气效率	%	88.67
12	空压机主轴转速	r/min	2958
13	输入功率	kW	112.85
14	输入电流	A	190.51
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	104.39
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.91
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	70.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.3
24	振动烈度	mm/s	3.26

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0514016

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.3dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	234℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 35.7℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0514016

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩机之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.26	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2958	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	20.57	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.91	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	190.51	合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514017

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	132SF-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 意迎 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514017

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	132SF-8
制造单位		浙江志高动力科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表空压机房	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年5月20日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：张

日期：2025.5.20

审核：张振宇

日期：2025.5.20

主检：杨艳柱

日期：2025.5.20

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514017

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m^3/min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514017

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	132SF-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	23.20	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	/
	出厂日期	2022-10	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江志高动力科技有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	ZG-250M3-2EY	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	FL0567
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.9
	定子电流 (A)	240.9	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	浙江志高动力科技有限 公司	生产日期	2022-10
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	3	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	18.4
2	湿度	%RH	46.8
3	大气压力	Pa	90231
4	排气温度	℃	70.3
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	34.5
7	风速	m/s	21.85
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	23.16
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	20.73
11	空压机排气效率	%	89.36
12	空压机主轴转速	r/min	2962
13	输入功率	kW	115.58
14	输入电流	A	195.12
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	106.91
17	空压机比功率	kW · min /m ³	4.99
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	71.1
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	80.8
24	振动烈度	mm/s	3.48

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0514017

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.8dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	234℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 34.5℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表：各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表； ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式，安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀，对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门（止回阀门除外）时，空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ； 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能，限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后，应只能手动复位，手动复位之前，空气压缩机应不能自动启动。	停车后，只能手动复位、手动复位之前，空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常，无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.48	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机，其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2962	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$ ， Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	20.73	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T 。	4.99	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	195.12	合格



报告编号：安德 GKYJ25/D-0514018

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	132SF-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 检测
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514018

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	132SF-8
制造单位		浙江志高动力科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表空压机房	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年5月20日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.5.20

审核：张振宇

日期：2025.5.20

主检：杨艳柱

日期：2025.5.20

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514018

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : $\pm 0.20 \quad \pm 0.30$ 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0 \quad \pm 0.20$ 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00 \quad \pm 2.00$ 其它范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ} F) \text{ 至 } -32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F) \pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ} F) \text{ 至 } 0^{\circ}C (32^{\circ} F) \pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ} F) \text{ 至 } 100^{\circ}C (212^{\circ} F) \pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C \text{ 以上 } \pm 2\% (\text{假定工作环境 } 23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C)$	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	132SF-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	23.20	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	BBJ10081
	出厂日期	2022-09	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江志高动力科技有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	ZG-250M3-2	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	LX626002E
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.89
	定子电流 (A)	241	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	浙江志高动力科技有限 公司	生产日期	2022-09
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	3	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514018

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	18.4
2	湿度	%RH	46.8
3	大气压力	Pa	90231
4	排气温度	℃	70.5
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	35.2
7	风速	m/s	21.32
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	22.59
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	20.23
11	空压机排气效率	%	87.20
12	空压机主轴转速	r/min	2945
13	输入功率	kW	110.85
14	输入电流	A	189.24
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	102.54
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.91
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	71.1
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.4
24	振动烈度	mm/s	3.35

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0514018

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.4dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	234℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 35.2℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0514018

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩机之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.35	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2945	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	20.23	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.91	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	189.24	合格

本报告结束



报告编号：安德 GKYJ25/D-0514019

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	132SF-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 急迎 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0514019

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	132SF-8
制造单位		浙江志高动力科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表空压机房	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.5.20

审核：张振宇

日期：2025.5.20

主检：杨艳柱

日期：2025.5.20

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0514019

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	132SF-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	23.20	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	BCJD0106
	出厂日期	2023-04	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江志高动力科技有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	ZG-250M3-2	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	/
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.9
	定子电流 (A)	241	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	浙江志高动力科技有限 公司	生产日期	2023-04
其 它 参 数	储气罐容积 (m ³)	3	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0514019

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	18.9
2	湿度	%RH	47.5
3	大气压力	Pa	90325
4	排气温度	℃	71.2
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	35.9
7	风速	m/s	21.12
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	22.38
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	20.03
11	空压机排气效率	%	86.32
12	空压机主轴转速	r/min	2949
13	输入功率	kW	108.36
14	输入电流	A	182.93
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	100.23
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.84
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	72.1
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	80.7
24	振动烈度	mm/s	3.49

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0514019

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.7dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	234℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 35.9℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0514019

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩机之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.49	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2949	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	20.03	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.84	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	182.93	合格

本报告结束



报告编号：安德 GKJ25/D-0514020

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	132SF-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 总则 第 15 条
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0514020

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	132SF-8
制造单位		浙江志高动力科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表空压机房	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.5.20

审核：张振宇

日期：2025.5.20

主检：杨艳柱

日期：2025.5.20

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJ25/D-0514020

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	132SF-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	23.20	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	BCJD0105
	出厂日期	2023-04	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江志高动力科技有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	ZG-250M3-2	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	/
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.9
	定子电流 (A)	241	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	浙江志高动力科技有限 公司	生产日期	2023-04
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	3	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	18.9
2	湿度	%RH	47.5
3	大气压力	Pa	90325
4	排气温度	℃	71.5
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	35.9
7	风速	m/s	21.08
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	22.34
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	19.99
11	空压机排气效率	%	86.16
12	空压机主轴转速	r/min	2953
13	输入功率	kW	105.35
14	输入电流	A	177.85
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	97.45
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.72
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	72.3
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	80.1
24	振动烈度	mm/s	3.42

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0514020

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.1dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	234℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 35.9℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩机之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.42	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2953	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	19.99	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.72	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	177.85	合格



报告编号：安德 GKYJ25/D-0514021

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	132SF-8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0514021

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	132SF-8
制造单位		浙江志高动力科技有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表空压机房	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		安装环境,安全防护,消防措施,值班机房噪声,润滑油闪点,润滑系统密封,润滑油压力表,润滑油欠压保护装置,润滑油超温保护装置,冷却系统,冷却器,储气罐安全装置,截止阀及储气罐压力释放装置,储气罐压力指示仪表,止回阀,放空管,储气罐温度,系统压力指示仪表,排气压力,排气压力控制,出口安全阀,末级出口的安全阀,排气超温保护装置,曲轴箱油温,停车复位,运转状态,振动,转速,容积流量,输入比功率,输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机,对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定:合格 签发日期: 2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准:

日期: 2025.5.20

审核:

日期: 2025.5.20

主检:

日期: 2025.5.20

本页以下空白

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	132SF-8	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	23.20	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	BCJD0109
	出厂日期	2023-04	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江志高动力科技有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	ZG-250M3-2	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	/
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.9
	定子电流 (A)	241	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	浙江志高动力科技有限公司	生产日期	2023-04
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	3	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。		

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	18.9
2	湿度	%RH	47.5
3	大气压力	Pa	90325
4	排气温度	℃	71.1
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	36.7
7	风速	m/s	21.52
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	22.81
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	20.41
11	空压机排气效率	%	87.96
12	空压机主轴转速	r/min	2958
13	输入功率	kW	107.83
14	输入电流	A	182.04
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	97.45
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.73
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	71.9
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	82.7
24	振动烈度	mm/s	3.53

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0514021

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	82.7dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	234℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置, 压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 36.7℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKJ25/D-0514021

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩机之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.53	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2958	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	20.41	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.73	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	182.04	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514025

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	局部通风机
型号规格：	FBDN _{6.3} /2×30
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514025 共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBDN _{6.3/2} ×30
制造单位		浙江巨风通风设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井口	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]
日期：2025.5.20

审核：张振宇
日期：2025.5.20

主检：杨艳柱
日期：2025.5.20

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514025

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH2025220122500 4
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	14.3
环境湿度 (%RH)	45.1
大气压力 (Pa)	90231

局部通风机基本信息

局 部 通 风 机 基 本 参 数	型号	FBDN _{6.3/2} ×30
	额定流量(m ³ /min)	595-360
	额定风压 (Pa)	900-6150
	额定转速(r/min)	2950
	安全标志证号	MDB130020
	防爆合格证号	/
	生产厂家	浙江巨风通风设备有限公司
	出厂日期	2022-12
	出厂编号	2212027
	功率 (kW)	2×30
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	56.4/32
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514025

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 21mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 24.29MΩ 23.12MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式	/
5	振动速度有效值 mm/s		a)刚性支承：Vrms≤4.6mm/s; b)挠性支承：Vrms≤7.1mm/s;	挠性支承： 5.23mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 27.22kW 26.53kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	24.6dB	合格

局部通风机安全检测检验报告

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³/s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	14.3	45.1	90231	21.37	8.12	4784	4535	
测风断面面积 m²		0.38	测压断面面积 m²		0.38	扩散器出口面积 m²		0.50
						传动效率%		100

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514026

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	局部通风机
型号规格：	FBDN _{6.3} /2×30
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 急迎 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514026

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBDN _{6.3} /2×30
制造单位		浙江巨风通风设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井口	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：2025.5.20

审核：张振宇
日期：2025.5.20主检：杨艳柱
日期：2025.5.20

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514026

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH2025220122500 4
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	14.3
环境湿度 (%RH)	45.1
大气压力 (Pa)	90231

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBDN ₂ 6.3/2×30
	额定流量(m ³ /min)	595-360
	额定风压(Pa)	900-6150
	额定转速(r/min)	2950
	安全标志证号	MDB130020
	防爆合格证号	/
	生产厂家	浙江巨风通风设备有限公司
	出厂日期	2022-12
	出厂编号	2212025
	功率(kW)	2×30
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	56.4/32
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号: 安德 JTFJ25/D-0514026

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网, 网眼不大于 30mm。	网眼 24mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固, 并具有防止松动措施。	固定牢固, 有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置, 并具有永久性的接地标志。	有接地装置, 有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤, 螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤, 螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验, 试验中, 通风机运转平稳, 无异常声响。	运转平稳, 无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 M Ω		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻, 在额定电压为 380V 时, 应大于 0.38M Ω 。	绝缘电阻 25.63M Ω 24.58M Ω	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式	/
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$; b) 挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$;	挠性支承: 5.15mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行, 其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 26.85kW 25.47kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机, 比 A 声压级 $L_{SA} \leq 35$ 。	24.1dB	合格

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514026

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m ³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	14.3	45.1	90231	21.37	22.42	4327	4601	
测风断面面积 m ²		0.38	测压断面面积 m ²		0.38	扩散器出口面积 m ²		0.50
						传动效率%		100

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514027

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	局部通风机
型号规格：	FBDN _{6.3} /2×30
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514027

共 5 页 第 1 页

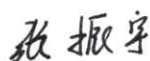
委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBD№6.3/2×30
制造单位		浙江巨风通风设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井口	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：



日期：2025.5.20

审核：



日期：2025.5.20

主检：



日期：2025.5.20

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514027

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH2025220122500 4
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	14.3
环境湿度 (%RH)	45.1
大气压力 (Pa)	90231

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514027

共 5 页 第 3 页

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBDN _{6.3/2} ×30
	额定流量(m ³ /min)	595-360
	额定风压 (Pa)	900-6150
	额定转速(r/min)	2950
	安全标志证号	MDB130020
	防爆合格证号	/
	生产厂家	浙江巨风通风设备有限公司
	出厂日期	2023-02
	出厂编号	2302028
	功率 (kW)	2×30
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	56.4/32
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514027

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 22mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 M Ω		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38M Ω 。	绝缘电阻 27.25M Ω 25.35M Ω	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式	/
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：V _{rms} ≤4.6mm/s； b) 挠性支承：V _{rms} ≤7.1mm/s；	挠性支承： 5.08mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 25.96kW 26.81kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	23.8dB	合格

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514027 共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	14.3	45.1	90231	22.84	8.68	4212	4497	
测风断面面积 m²		0.38	测压断面面积 m²		0.38	扩散器出口面积 m²		0.50
						传动效率%		100

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514028

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	局部通风机
型号规格：	FBDN _{6.3} /2×30
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 05 月 14 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514028

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBDN _{6.3/2} ×30
制造单位		浙江巨风通风设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井口	检测检验日期	2025-05-14
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 5 月 20 日		
检测检验组成员		杨艳柱 肖文轩		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.5.20

审核：张振宇

日期：2025.5.20

主检：杨艳柱

日期：2025.5.20



局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514028

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH2025220122500 4
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	14.3
环境湿度 (%RH)	45.1
大气压力 (Pa)	90231

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBDN ₂ 6.3/2×30
	额定流量(m ³ /min)	595-360
	额定风压 (Pa)	900-6150
	额定转速(r/min)	2950
	安全标志证号	MDB130020
	防爆合格证号	/
	生产厂家	浙江巨风通风设备有限公司
	出厂日期	/
	出厂编号	/
	功率 (kW)	2×30
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	56.4/32
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0514028

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 24mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 M Ω		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38M Ω 。	绝缘电阻 25.21M Ω 24.25M Ω	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式	/
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：V _{rms} ≤4.6mm/s； b) 挠性支承：V _{rms} ≤7.1mm/s；	挠性支承： 5.15mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 24.52kW 25.38kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	24.4dB	合格

局部通风机安全检测检验报告

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	14.3	45.1	90231	21.50	8.17	4186	4438	
测风断面面积 m²		0.38	测压断面面积 m²		0.38	扩散器出口面积 m²		0.50
						传动效率%		100

本报告结束

