

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：中色十二冶金建设有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
提升机主轴、天轮轴	提升机主轴：1 天轮轴：1	安德 LZTS25/D-0311001	/	提升机房 天轮井架	2025.3.11	2027.3.10	合格
提升容器重要承载件	1	安德 TCZJ25/D-0311001	/	竖井井口	2025.3.14	2027.3.10	合格



赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位: 中色十二冶金建设有限公司
受检单位: 中色十二冶金建设有限公司
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025 年 03 月 11 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	提升机主轴 天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0311001
2	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0311001
合计	共计 2 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0311001

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	提升机主轴、天轮轴
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 03 月 11 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0311001

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	中色十二冶金建设有限公司
	地址	包头市达尔罕茂明安联合旗石宝镇(包钢集团三合明矿业有限责任公司)
设备名称		提升机主轴、天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-03-11
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升机主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现 超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期: 2025 年 3 月 18 日
检测检验组成员		杨艳柱 王浩奇 刘喜金
备注		/

批准: 2025.3.18

日期: 2025.3.18

审核: 2025.3.18

日期: 2025.3.18

主检: 2025.3.18

日期: 2025.3.18

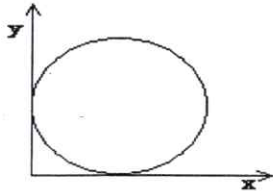
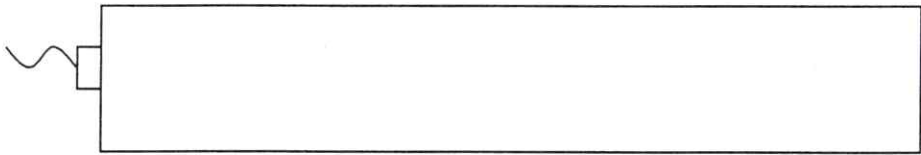
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	WH25D0507074073

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升机主轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	提升机房		
环境温度(℃	10.3	环境湿度 (%RH)	48.2

附图:



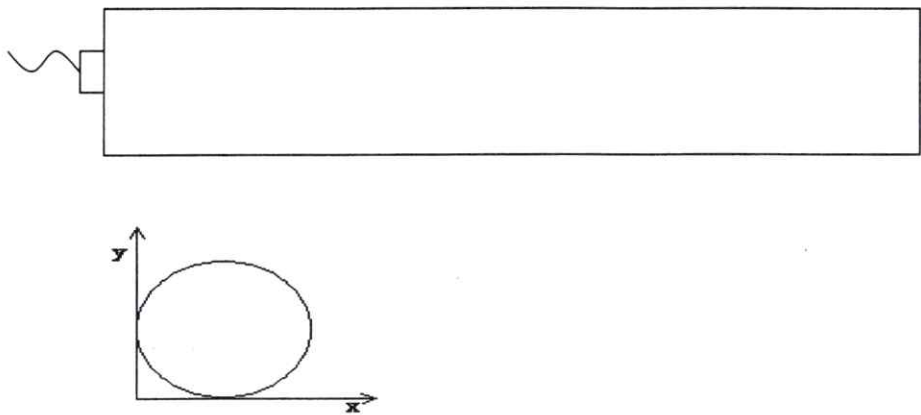
检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	/	合格
备注	工件数量: 1 件			

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	天轮井架		
环境温度 (℃)	-2.6	环境湿度 (%RH)	37.5

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	/	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



报告编号：安德 TCZJ25/D-0311001

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	中色十二冶金建设有限公司
受检单位：	中色十二冶金建设有限公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 03 月 11 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0311001

共 3 页第 1 页

委托 单位	名称	中色十二冶金建设有限公司		
	地址	包头市达尔罕茂明安联合旗石宝镇（包钢集团三合明矿业有限责任公司）		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		竖井井口	检测检验日期	2025-03-11
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		中色十二冶金建设有限公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 3 月 18 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王浩奇		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.3.18

审核：[Signature]

日期：2025.3.18

主检：[Signature]

日期：2025.3.18



矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0311001

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

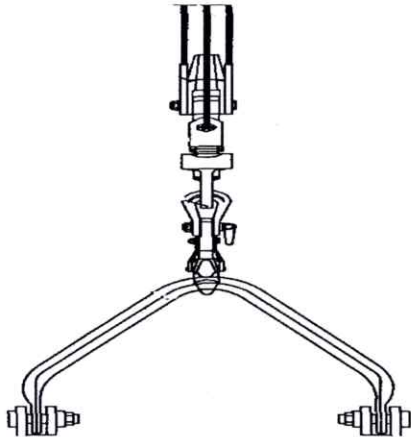
检测检验环境数据

环境温度（℃）	3.3
环境湿度（%RH）	42.1

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	/	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 件)			

本报告结束

