

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：浙江宝树建设集团有限公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
缠绕式提升机	1	安德 CTSJ25/D-0627017	2JK-2.5×1.5P	提升机房	2025.06.27	2026.06.26	合格
矿用防坠器	1	安德 KFZQ25/D-0627014	BF-112	竖井井口	2025.06.27	2026.06.26	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0627020	GLS1.4/6/1/1	竖井井口	2025.06.27	2026.06.26	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0627047	SA220A-8-C	空压机房	2025.06.27	2026.06.26	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0627048	SA132A-8-C	空压机房	2025.06.27	2026.06.26	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0627124	FBDN ₀ /5.6	地表	2025.06.27	2026.06.26	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0627125	FBDN ₀ /5.0	地表	2025.06.27	2026.06.26	合格
局部通风机	1	安德 JTFJ25/D-0627126	FBDN ₀ /6.7	地表	2025.06.27	2026.06.26	合格
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0627008	XYUK-12	停车场	2025.06.27	2026.06.26	合格
电力电缆	1	安德 DLDL25/D-0627128	ZR-YJLV22	1340 中段	2025.06.27	2026.06.26	合格
电力电缆	1	安德 DLDL25/D-0627129	ZR-YJLV22	井口一级配电柜	2025.06.27	2026.06.26	合格

赤峰安德检测检验有限公司



注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：浙江宝树建设集团有限公司
受检单位：浙江宝树建设集团有限公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年06月27日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	缠绕式提升机	2JK-2.5×1.5P	安德 CTSJ25/D-0627017
2	矿用防坠器	BF-112	安德 KFZQ25/D-0627014
3	立井单绳罐笼	GLS1.4/6/1/1	安德 TSGL25/D-0627020
4	螺杆式空气压缩机	SA220A-8-C	安德 GKYJ25/D-0627047
5	螺杆式空气压缩机	SA132A-8-C	安德 GKYJ25/D-0627048
6	局部通风机	FBDN _q /5.6	安德 JTFJ25/D-0627124
7	局部通风机	FBDN _q /5.0	安德 JTFJ25/D-0627125
8	局部通风机	FBDN _q /6.7	安德 JTFJ25/D-0627126
9	地下运矿车	XYUK-12	安德 UYKC25/D-0627008
10	电力电缆	ZR-YJLV22	安德 DLDL25/D-0627128
11	电力电缆	ZR-YJLV22	安德 DLDL25/D-0627129
合计	共 11 份报告		

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 CTSJ25/D-0627017

金属非金属矿山在用缠绕式提升机 安全检测检验报告

委托单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

受检单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

被检对象名称：_____缠绕式提升机_____

型号规格：_____2JK-2.5×1.5P_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 06 月 27 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0627017

共 11 页第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂名安联合旗石宝镇		
设备名称	缠绕式提升机	型号规格	2JK-2.5×1.5P	
制造单位	鹤壁市盛达矿山设备有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	提升机房	检测检验日期	2025-06-27	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	浙江宝树建设集团有限公司			
检测检验项目	机房或硐室，提升装置，提升机制动系统，液压系统，保险装置，信号装置，电气系统，钢丝绳和连接装置。			
检测检验依据	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》对该提升机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 7 日			
检测检验组成员	杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.7

日期：2025.7.7

日期：2025.7.7

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0627017

共 11 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s) : ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s) : $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²) : ± 0.05 负荷电流 (A) : 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN) : $\pm 0.5\%$ 位移 (mm) : ± 0.04 一级油压 (MPa) : ± 0.15 二级油压 (MPa) : ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001M Ω - 200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω - 10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω - 20G Ω (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	0.1 Ω ~ 50 Ω : $\pm$ (真值的 1%+0.1 Ω) 50.0 Ω ~ 100 Ω : $\pm$ (真值的 1.5%+0.5 Ω) 100 Ω ~ 200 Ω : $\pm$ (真值的 2%+1 Ω) 200 Ω ~ 400 Ω : $\pm$ (真值的 5%+5 Ω) 400 Ω ~ 600 Ω : $\pm$ (真值的 10%+10 Ω) 600 Ω ~ 1200 Ω : $\pm$ (真值的 20%+20 Ω)	OYM240804530020
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg+10dgt$ s (<10.000Lux) $\pm 10\%rdg+10dgt$ s (>10.000Lux)	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C$ ($-58^{\circ}F$) 至 $-32^{\circ}C$ ($-25.6^{\circ}F$) $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C$ ($-25.6^{\circ}F$) 至 $0^{\circ}C$ ($32^{\circ}F$) $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C$ ($32^{\circ}F$) 至 $100^{\circ}C$ ($212^{\circ}F$) $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	23.6
环境湿度 (%RH)	46.9

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0627017

共 11 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	4.1 机房或硐室	4.1.1 机房或硐室应有照明装置，照明应用白光，司机操作位置处的照度不应低于 100Lx 且应有应急照明设施。	照明为白光，照度 112Lx 有应急照明设施。	合格
		4.1.2 操作位置的噪声声压级不应超过 85dB(A)。达不到标准时，作业人员需配备个人防护用品。	81.8dB(A)	合格
		4.1.3 提升机（不含室外安装的天轮）应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃~40℃的机房内或环境温度为 5℃~28℃的硐室内，周围应有足够的操作和维护空间。	无爆炸介质、环境温度 7℃、周围有足够的操作和维护空间	合格
		4.1.4 影响安全的外露旋转构件（如联轴节、开式齿轮等），应装设固定的防护装置。	有防护装置	合格
		4.1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的，每层罐笼允许乘罐人数和最大载重量应在井口公布。	井口已公布	合格
		4.1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品，应配备灭火器，灭火器应在有效期内，取灭火器不应需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	无易燃易爆有毒物品，有灭火器，在有效期内，取用不需工具、有防护栅栏、警示牌	合格
		4.1.7 机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程，应悬挂（或存放）提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	已悬挂	合格
2	4.2 提升装置	4.2.1 目测提升机主轴、滚筒，不得有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	没有严重缺陷	合格
		4.2.2 提升机卷筒上缠绕钢丝绳的层数，应符合以下要求： a) 竖井中升降人员或升降人员和物料的，应缠绕单层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 2 层； b) 斜井中升降人员或升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；专用于升降物料的，缠绕层数不应大于 3 层； c) 盲井（包括盲竖井、盲斜井）中专用于升降物料的或地面运输用的，缠绕层数不应大于 3 层； d) 开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的，缠绕层数不应大于 2 层；深度或斜长超过 400m 的，缠绕层数不应大于 3 层； e) 移动式或辅助性专为提升物料用的，以及凿井期间专为升降物料用的，可多层缠绕。	a) 竖井 升降人员和物料 缠绕 1 层	合格
		4.2.3 卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时，应符合以下要求： a) 卷筒边缘应高出最外一层钢丝绳，其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍； b) 卷筒上应装设带绳槽的衬垫，对未装带绳槽衬垫的卷筒，应在卷筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	单层缠绕	/
		4.2.4 提升机的卷筒，天轮的最小直径与钢丝绳直径之比，应符合以下要求： a) 井上提升机的卷筒和天轮，不应小于 80； b) 井下提升机和凿井用提升机的卷筒和天轮，不应小于 60； c) 排土场用提升机的卷筒和导向轮，不应小于 50； d) 悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮，凿井时运料用提升机的卷筒，不应小于 20。	a) 2500mm/32mm=78.12<80	不合格
		4.2.5 提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小值与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比，应符合下列要求： a) 井上提升机，不应小于 1200； b) 井下或凿井用的提升机，不应小于 900； c) 凿井期间升降物料的提升机或悬挂水泵、吊盘用的提升机，不应小于 300。	a) 2500mm/2.20mm =1136.36<1200	不合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
2	4.2 提升装置	4.2.6 钢丝绳绳头在滚筒上的固定: a) 应有特备的容绳或卡绳装置, 钢丝绳绳头不应系在滚筒轴上; b) 绳孔不应有锐利的边缘, 钢丝绳的弯曲不能形成锐角; c) 卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外, 还应留有作定期检验用的补充绳。	绳头固定在滚筒上, 有卡绳装置, 无锐角。滚筒上缠绕 3 圈以上, 留有补充绳。	合格
		4.2.7 天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定, 衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径, 或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	70mm/32mm=2.18>1.5 衬垫磨损未超标	合格
		4.2.8 提升速度及最大减速度、加速度、减速度应符合以下要求: a) 竖井中用罐笼升降人员时, 最大加速度、减速度均不应该超过 0.75m/s^2 。最大速度 v 不应超过应(1)所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s $v=0.5\sqrt{H} \dots\dots (1)$ b) 竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度 v 不应超过(2)所求得的数值 $v=0.6\sqrt{H} \dots\dots (2)$ (H 提升高度, 单位为 米 m) (v 最大提升速度, 单位为米每秒 m/s) c) 竖井中用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时的最大速度: 有导向绳时, 不应超过式(1)所求得的数值的 1/3; 无导向绳时, 不应超过 1m/s 。 d) 竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度: 有导向绳时, 不应超过式(1)所求得的数值的 2/3; 无导向绳时, 不应超过 2m/s 。 e) 斜井中用矿车运输物料时的最大速度, 斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s ; 斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s 。 f) 斜井中用箕斗运输物料时的最大速度, 斜井长度不应大于 300m 时, 不应超过 5m/s ; 斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s 。 g) 斜井中运输人员时的最大速度, 斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s ; 斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s , 且均不应超过人车设计的最大允许速度。斜井中运输人员时的最大加速度和减速度, 均不应超过 0.5m/s^2 。	竖井升降人员时: 最大速度: 1.89m/s 最大加速度: 0.52m/s^2 最大减速度: 0.35m/s^2 竖井升降物料时: 最大速度: 2.94m/s	合格
		4.2.9 提升机不能超载运行, 钢丝绳最大静张力、最大静张力差实际测算值均不应大于设计值。	$65.97\text{kN} < 90\text{kN}$ $30.89\text{kN} < 55\text{kN}$	合格
		4.2.10 提升机应有定车装置	有定车装置	合格
		4.2.11 提升机应有深度指示器, 深度指示器应能准确的指示出提升容器在井筒中的位置指示应清晰, 能发出减速、停车和过卷信号。	深度指示器指示清晰, 能发出信号	合格
3	4.3 提升机制动系统	4.3.1 提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统, 其操纵系统应设在司机操纵台。工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。安全制动除可由司机操纵外, 还能自动制动。制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用提升机, 可采用手动安全闸。	司机操纵台设置有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统, 共用一套闸瓦制动, 操纵和控制机构分开。工作制动是机械传动的、可调整的工作闸、制动时安全制动能自动断电、安全制动开关灵敏可靠	合格
		4.3.1 双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置应分开, 且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒应处于安全制动状态, 固定卷筒的制动器应能正常操作。	传动装置分开, 能同步动作。调绳时活动卷筒处于安全制动状态, 固定卷筒的制动器能正常操作。	

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0627017

共 11 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定												
3	4.3 提升机制动系统	4.3.2 提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值,不应小于 3. 凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2. 对于双滚筒提升机, 在调整双滚筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘制动轮上所产生的力矩, 不应小于该滚筒所悬质量（钢丝绳质量与提升容器质量之和）形成的旋转力矩的 1.2 倍。	K=5.8 > 3	合格												
		4.3.3 提升机安全制动时的制动减速度应符合下表的规定														
		<table><tr><td>倾角</td><td>$\theta \leq 30^{\circ}$</td><td>$>30^{\circ}$（包括竖井）</td></tr><tr><td>运行状态</td><td></td><td></td></tr><tr><td>上提重载</td><td>$\leq A_c$</td><td>≤ 5</td></tr><tr><td>下放重载</td><td>≥ 0.75</td><td>≥ 1.5</td></tr></table>	倾角	$\theta \leq 30^{\circ}$	$>30^{\circ}$ （包括竖井）	运行状态			上提重载	$\leq A_c$	≤ 5	下放重载	≥ 0.75	≥ 1.5	下放：2.25m/s ² 上提：2.28m/s ²	合格
		倾角	$\theta \leq 30^{\circ}$	$>30^{\circ}$ （包括竖井）												
		运行状态														
		上提重载	$\leq A_c$	≤ 5												
		下放重载	≥ 0.75	≥ 1.5												
		4.3.4 制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求： a) 块式制动器制动时，接触面积不小于 80%。 b) 盘式制动器制动时，接触面积不小于 60%。	盘式 80%~90%	合格												
		4.3.5 制动闸瓦松闸时，闸瓦同闸轮或闸盘间隙应符合以下规定：a) 平移式块式制动器不大于 2mm 且上下相等， b) 角移式块式制动器不大于 2.5mm； c) 盘形制动器不应大于 2mm。	盘式 0.9-1.2mm	合格												
		4.3.6 安全制动装置的空动时间（自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触轮或闸盘的时间）应符合下列要求。 a) 压缩空气驱动的闸瓦式制动器，不应超过 0.5 s b) 储能液压驱动的闸瓦式制动器，不应超过 0.6 s c) 盘形制动器，不应超过 0.3 s 对于斜井提升，为了保证上提紧急制动不发生松绳而延时制动时，空动时间不受本规定的限制。	盘式 0.17-0.20s	合格												
4.3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5 mm，制动盘的端面跳动不应超过 1.0 mm。	端面 0.65 mm	合格														
4.3.8 制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5 mm，总宽度超过有效闸面宽度 10% 的沟纹。	无沟纹	合格														
4.3.9 制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质（如油、水等）。	无介质	合格														
4.3.10 采用块式制动器的提升机,块式制动器的传动杆应灵活可靠,制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。	盘式，不涉及此项	/														
4	4.4 液压系统	4.4.1 液压站应装设过压和超温保护装置，油温温升不得超过 34℃，最高油温不得超过 70℃。	最高油温 41.2℃ 温升 17.69℃	合格												
		4.4.2 液压站的残压应符合下列要求： a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时，残压不应大于 0.5MPa； b) 设计压力大于 6.3MPa 时，残压不应大于 1.0MPa。	a) 残压 0.36MPa	合格												
		4.4.3 液压站的调压性能，对应同一控制电流（或电压）时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求： a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa； b) 设计压力大于 6.3MPa 时，制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	a) 0.25MPa	合格												
		4.4.4 块式制动器液压系统,在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100 mm;块式制动器压风制动系统,在停机 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%	盘式	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
5	4.5 保护装置	4.5.1 过卷保护装置： 当提升容器超过正常终端停止位置或出平台 0.5m 时，应能自动断电，同时实施安全制动。此外，还应设置不应再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	能自动断电，同时实施安全制动、设置有联锁装置	合格
		4.5.2 过速保护装置： 当提升速度超过规定速度的 15% 时，应能自动断电，同时实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动	合格
		4.5.3 限速保护装置： 罐笼提升系统最高速度超过 4m/s 和箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时，应装设限速装置，保证提升容器到达终端位置时速度不超过 2m/s。如果限速装置为凸轮板，其在一个提升行程内的旋转角度应不小于 270 度。	罐笼提升系统最高速度未超过 4m/s，接近预定停车点的速度小于 2m/s。	合格
		4.5.4 闸间隙保护装置： 当闸间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。	能自动报警	合格
		4.5.5 松绳保护装置：提升机卷筒直径在 3m 以上的，应设置松绳保护装置，用于竖井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动断电报警，用于斜井提升时，在钢丝绳松弛时应能自动报警。	设置有松绳保护装置，竖井提升、在钢丝绳松弛时应能自动报警	合格
		4.5.6 减速功能保护装置： 当提升容器（或平衡锤）到达设计减速位置时，应能自动减速或发出减速信号。	到达设计减速位置时，能自动减速	合格
		4.5.7 深度指示器失效保护装置： 当指示器失效时，在加速、等速段自动报警，减速段报警并自动断电。	能自动断电并实施安全制动	合格
		4.5.8 过负荷和欠压保护装置： 当提升机过负荷时，应能自动断电，同时实施安全制动；当提升机电源中断时，应能实施安全制动。	能自动断电，同时实施安全制动；供电中断时，能实施安全制动	合格
6	4.6 信号装置	4.5.9 防止过卷装置、防止过速装置、限速装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	相互独立的双线形式	合格
		4.6.1 竖井罐笼提升系统，应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置，井口信号与提升机的启动应有闭锁关系；使用罐笼时，井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁；	装设有信号装置，存在闭锁关系。	合格
		4.6.1 竖井箕斗提升系统，应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置，装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系；	竖井罐笼提升系统	
		4.6.1 斜井提升系统，应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置，井口信号装置应同提升机的控制回路闭锁，只有井口信号工发出信号后，提升机才能正常运行。使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发出紧急停车信号的装置。	竖井罐笼提升系统	
		4.6.2 升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上，不应分接其他负荷	未分接其他负荷	合格
		4.6.3 应有过卷与开车方向闭锁，制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁，润滑油泵与信号回路闭锁。	安装有信号回路闭锁符合要求	合格

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：安德 CTSJ25/D-0627017

共 11 页第 8 页

检测检验项目及结果

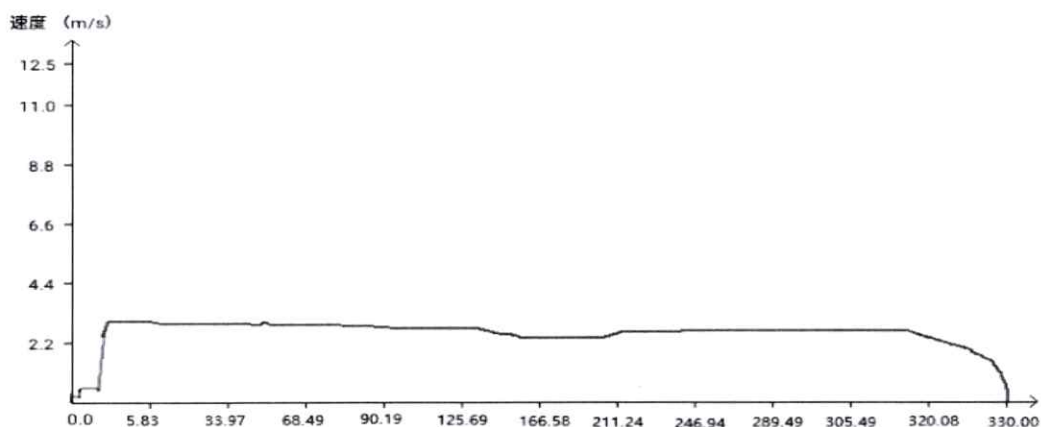
序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
7	4.7 电气系统	4.7.1 电气绝缘电阻应符合下列要求： a) 地面 380V 时，不应小于 $0.5M\Omega$ ； b) 井下 600V 时，不应小于 $2M\Omega$ ；380V 时，不应小于 $1M\Omega$ ；127V 时，不应小于 $0.5M\Omega$ ； c) 其他电压等级时应符合相关标准的要求。	a) 48.26M Ω	合格
		4.7.2 电机、电控设备外壳应可靠接地。接地电阻： a) 地面不大于 4Ω ； b) 井下不大于 2Ω 。	a) 1.1 Ω	合格
8	4.8 钢丝绳和连接装置	4.8.1 提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	重要用途	合格
		4.8.2 竖井提升机应采用桃形环连接方式或楔形连接装置	楔形连接装置	合格

本页以下空白

一、提升速度图的测试

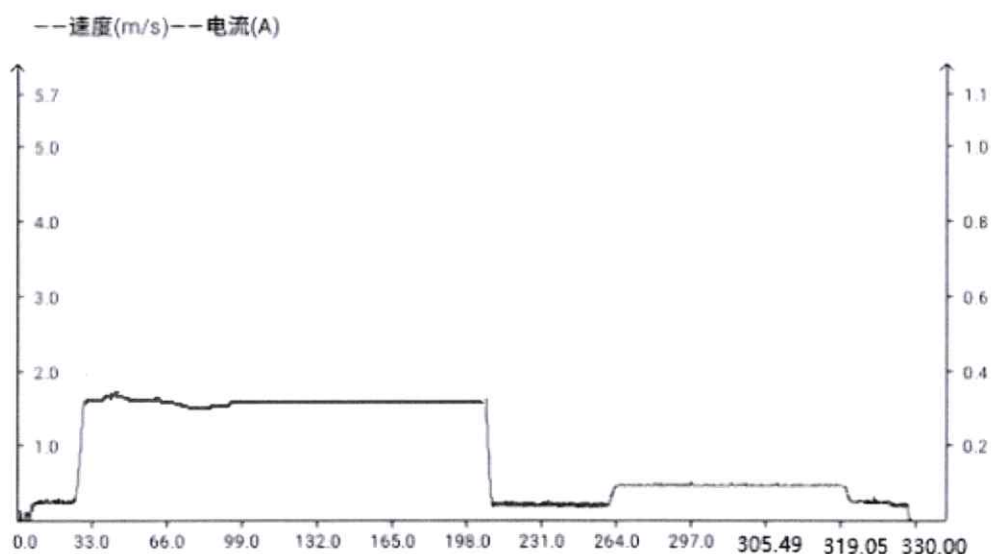
(1)、提升系统提物速度图

最大运行速度(m/s)	2.94	提升时间 (s)	93.6
-------------	------	----------	------



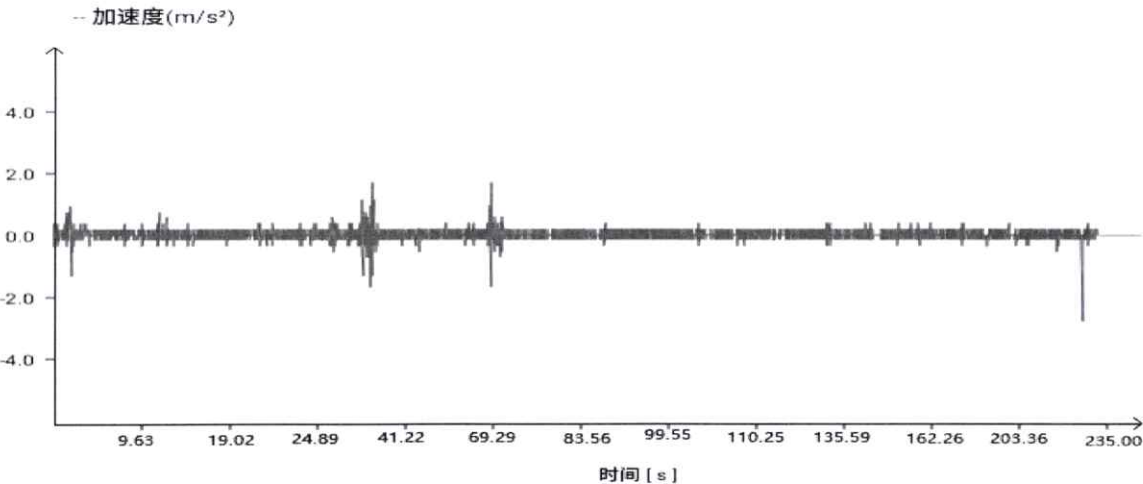
(2)、提升系统提人速度图

最大运行速度(m/s)	1.89	提升时间 (s)	235.00
-------------	------	----------	--------



(3)、提升加减速速度图

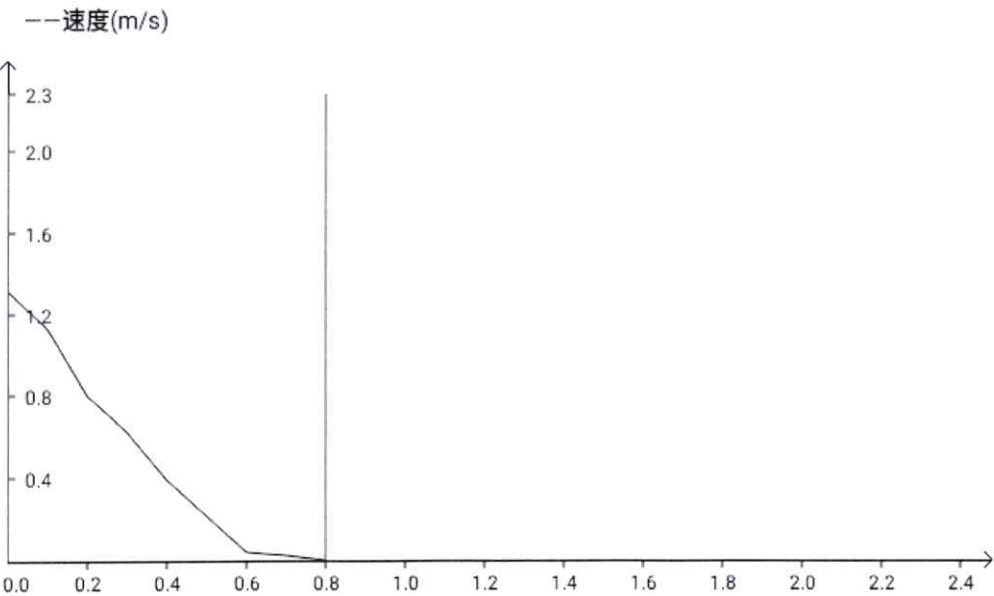
各阶段加速度及运行图如下图所示：



二紧急制动

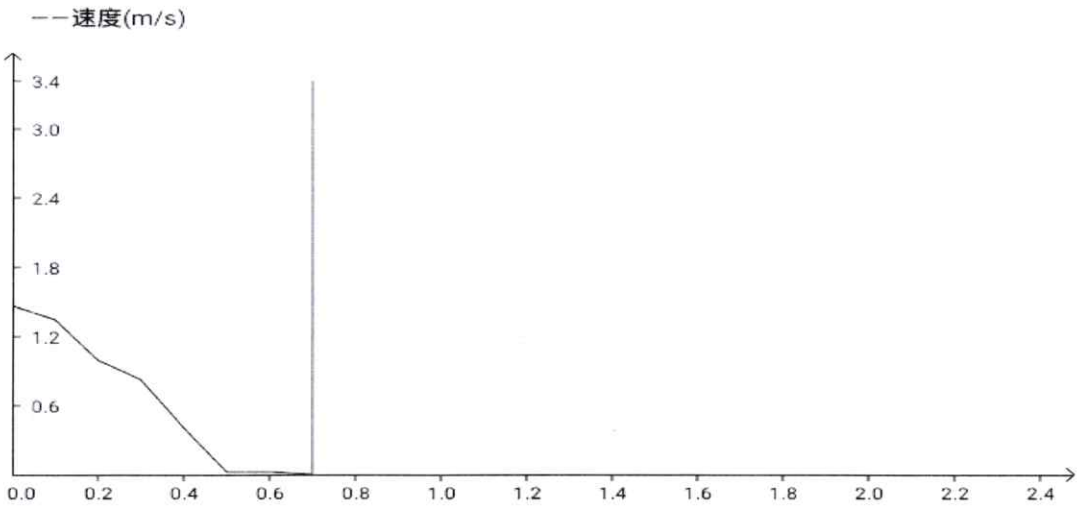
(1)、上提制动速度图

制动距离 (m)	制动时间 (s)	制动初速度 (m/s)	制动减速度 (m/s²)
0.70	0.80	1.35	2.28



(2)、下放制动速度图

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s ²)
0.48	0.650	1.47	2.25



本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

金属非金属矿山在用竖井防坠器 安全检测检验报告

委托单位：	浙江宝树建设集团有限公司
受检单位：	浙江宝树建设集团有限公司
被检对象名称：	矿用防坠器
型号规格：	BF-112
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 06 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		矿用防坠器	型号规格	BF-112
制造单位		烟台鼎兴矿山机械有限公司第一分公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		竖井井口	检测检验日期	2025-06-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		浙江宝树建设集团有限公司		
检测检验项目		试验前检查要求，静负荷试验，脱钩试验。		
检测检验依据		AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》对该矿的防坠器进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 王宇 刘喜全 郭慧林		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.7.7

审核：张振宇

日期：2025.7.7

主检：杨艳柱

日期：2025.7.7

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
数显卡尺	CSB-252	$0\sim 50\text{mm} \pm 0.02\text{mm}$ $50\sim 100\text{mm} \pm 0.03\text{mm}$ $100\sim 200\text{mm} \pm 0.03\text{mm}$ $200\sim 300\text{mm} \pm 0.04\text{mm}$	WH25D0507074021
矿用防坠器无线多参数测试仪	CSB-192	时间 (s) $\pm 0.001 \pm 0.005$ 楔块 1 位移 (mm) $\pm 1.00 \pm 2.00$ 楔块 2 位移 (mm) $\pm 1.00 \pm 2.00$ 缓冲绳 1 拔出长度 (mm) $\pm 1.00 \pm 2.00$ 缓冲绳 2 拔出长度 (mm) $\pm 1.00 \pm 2.00$ 罐笼相对制动绳 1 下降距离 (mm) $\pm 1.00 \pm 2.00$ 罐笼相对制动绳 2 下降距离 (mm) $\pm 1.00 \pm 2.00$ 提升容器相对井架的下降距离 (mm) $\pm 1.00 \pm 2.00$ 加速度 (m/s^2) ± 1.60 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0\sim 50.0 \pm 0.20$ 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00\sim 80.00 \pm 2.00$ 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa): ± 0.40	JH20252201225003

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$):	21.2
环境湿度 (%RH)	48.7

本页以下空白

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

共 7 页 第 3 页

防坠器基本参数表

设备型号	BF-112	出厂日期	/
制造单位	烟台鼎兴矿山机械有限公司	用途	提人、提物
防坠器类型	制动绳防坠器	唯一性编号	/
安全标志编号	KCI150141	容器名称	立井单绳罐笼
容器额定乘人数	6 人	容器型号	GLS1.4/6/1/1
容器自重	1200kg	容器载重	4000kg
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页结束以下空白

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	试验前检查要求	对于制动绳防坠器，使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整，其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固，并有防松措施；缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上，缓冲绳的端部，必须用合金浇成锥体形，且合金浇注处的钢丝无抽出现象；制动绳应处于张紧状态，且无妨碍制动绳运动的障碍。	制动绳防坠器缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整，螺纹连接件和锁紧件齐全、紧固，有防松措施。缓冲器末端缓冲绳的余留长度为制动距离的 2.5 倍。缓冲绳端部合金浇成的锥形体，钢丝绳无抽出现象。制动绳处于张紧状态，无妨碍制动绳运动的障碍。	合格
		防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形，不应存在偏斜相咬现象，抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	各连接和抓捕机构无永久变形，无偏咬现象。运动零件间无杂物	合格
		防坠器的各个连接和传动部件，应动作灵活，销轴齐全；对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器，连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4；对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器，滚动楔子外漏长度应为 (220 ± 5) mm；制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	防坠器的各个连接和传动部件，动作灵活，销轴齐全。制动绳防坠器导向套的磨损未超标。	合格
2	静负荷试验	静负荷试验时，被检验防坠器应能稳定的制动住提升容器。	稳定的制动住提升容器	合格
		静负荷试验时，对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器，抓捕器下滑距离应小于 200 mm；对于制动绳防坠器，抓捕器下滑距离应小于 40 mm。	制动绳防坠器抓捕器下滑距 26mm	合格
		对于制动绳防坠器，静负荷试验时，缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	缓冲绳在缓冲器中无拉动现象	合格
		静负荷实验后，应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形，否则应对应的零部件进行更换，并重新进行试验。	防坠器的零、部件无损坏和产生永久变形	合格

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	脱钩试验	脱钩试验时，被检的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能稳定的制动住提升容器	合格
		两组抓捕机构制动时的动作时间差，用提升容器通过的距离来表示，不得超过 0.50m。	重载时最大下降距离 0.027m	合格
		防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空行程时间 0.0461s	合格
		对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器，防坠器下滑距离不应超过 400mm，提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm；对于制动绳防坠器，防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm，提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	制动绳防坠器防坠器下滑距离 46mm<150mm. 提升容器相对于井架下落高度最大 65mm<400mm	合格
		对于制动绳防坠器，实际最大载重试验时，缓冲绳必须由缓冲器中拉出，缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	缓冲钢丝绳拉出的长度：19mm。	合格
		防坠器制动过程中的负加速度应符合以下要求： a)在最小终端载荷（空载）时，最大允许负加速度不大于 50.0m/s^2 制动过程持续时间不应超过 0.25s； b)在最大终端载荷（实际最大载重）时，制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s^2 ，当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时，制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 ；木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 。	在最小终端载荷时负加速度 19.60m/s^2 制动过程持续时间 0.0625s 在最大终端载荷时，负加速度 23.73m/s^2	合格
		脱钩试验后，应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形，并恢复至正常运行状态。	防坠器的零、部件未产生损坏和永久变形. 恢复运行正常	合格

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

共 7 页 第 6 页

防坠器静负荷试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重（1200kg）			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	提升容器对井架标记间的距离	I	602	577	25	平均 26
		II	615	589	26	
		III	610	583	27	

防坠器空载脱钩试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重（1200kg）			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	楔子露出长度	I a	201	140	61	/
		I b	202	142	60	
		II a	206	142	64	
		II b	209	144	65	
2	提升容器与制动绳标记间距离	I	00	24	24	平均 22
		II	00	20	20	
3	制动绳直径	I	28	28	0.1	/
		II	28	28	0.1	
4	缓冲绳与井架标记间的距离	I	0	10	10	平均 11
		II	0	12	12	
5	提升容器对井架标记间的距离	I	683	648	35	平均 33
		II	678	647	31	
6	负加速度	19.60m/s ²				

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0627014

共 7 页 第 7 页

防坠器重载脱钩试验记录表

提升容器：重载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器总重（5200kg）			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	楔子露出长度	I a	200	130	70	/
		I b	201	133	68	
		II a	204	135	69	
		II b	205	137	68	
2	提升容器与制动绳标记间距离	I	00	44	44	平均 46
		II	00	48	48	
3	制动绳直径	I	28	27.8	0.2	/
		II	28	27.8	0.2	
4	缓冲绳与井架标记间的距离	I	0	20	20	平均 19
		II	0	18	18	
5	提升容器对井架标记间的距离	I	725	658	67	平均 65
		II	718	655	63	
6	负加速度	23.73m/s ²				

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0627020

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：	浙江宝树建设集团有限公司
受检单位：	浙江宝树建设集团有限公司
被检对象名称：	立井单绳罐笼
型号规格：	GLS1.4/6/1/1
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 06 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0627020

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLS1.4/6/1/1
制造单位		烟台鼎兴矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		竖井井口	检测检验日期	2025-06-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		浙江宝树建设集团有限公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 7 月 1 日		
检测检验组成员		杨艳柱 王宇 刘喜全 郭慧林		
备注		/		

批准: 

日期: 2025.7.7

审核: 张振宇

日期: 2025.7.7

主检: 杨艳柱

日期: 2025.7.7

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0627020

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-205	温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	24KA110001664
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{ mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-252	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$ 200~300mm $\pm 0.04\text{mm}$	WH25D0507074021
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 ($^{\circ}\text{C}$)	21.2
环境湿度 (%RH)	48.7

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0627020

共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLS1.4/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	3165×1460
	额定载重量(kg)	4000
	允许承载人数(人)	6
	罐 笼 自 重(kg)	1200
	安 全 标 志 号	KCI220063
	生产厂家	烟台鼎兴矿山机械有限公司
	出厂编号	DX240323
	出厂日期	2024-03
其 它 参 数	提 升 用 途	提人、提物
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	BM-112
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0627020

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	符合要求	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔花纹钢板 板厚: 4.0mm 能承受正常、紧急落地时所产生的冲击力和应力。	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	铝合金板 厚: 2.6mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	单层: 2.01m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.77 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	83mm	合格
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	103mm	合格

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0627020

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	单层: 1618mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	有可靠的阻车器, 阻车器的阻爪在阻车时不会自行打开, 其它不涉及。	合格
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	敷设有轨道和等长护轨, 符合要求。	合格
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门, 厚度 4mm 单层	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 2mm~5mm;	3mm	合格

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627047

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

受检单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

被检对象名称：_____螺杆式空气压缩机_____

型号规格：_____SA220A-8-C_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 06 月 27 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总 办 室

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627047

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂名安联合旗石宝镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	SA220A-8-C	
制造单位	复盛实业（上海）有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	空压机房	检测检验日期	2025-06-27	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	浙江宝树建设集团有限公司			
检测检验项目	安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年7月7日			
检测检验组成员	杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.7.7

日期：2025.7.7

日期：2025.7.7

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627047

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627047

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	SA220A-8-C	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	40	轴功率 (kW)	220
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	SS2230146C
	出厂日期	2023-03	生产许可证编号	/
	生产厂家	复盛实业（上海）有限公司		
电动机铭牌参数	型号	YE280LL4-4	额定转速 (r/min)	1480
	额定功率 (kW)	220	电机编号	J0022
	定子电压 (V)	380	功率因数	/
	定子电流 (A)	391	额定效率 (%)	95.1
	生产厂家	卧龙电气淮安清江电机有限公司	生产日期	2022-06
其它参数	储气罐容积 (m ³)	4	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627047

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	22.3
2	湿度	%RH	49.6
3	大气压力	Pa	91142
4	排气温度	℃	66.3
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	35.7
7	风速	m/s	20.81
8	测风管内径	mm	200
9	实际容积流量	m ³ /min	39.21
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	34.99
11	空压机排气效率	%	87.47
12	空压机主轴转速	r/min	1476
13	输入功率	kW	156.32
14	输入电流	A	261.00
15	电动机效率	%	95.1
16	空压机轴功率	kW	148.66
17	空压机比功率	kW·min /m ³	3.99
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	70.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.3
24	振动烈度	mm/s	3.26

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0627047

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处, 在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.3dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃, 且装有断水停车保护装置; 风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器, 冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔, 采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门, 安装压力释放装置压力释放装置的管径等于排气管的直径, 压力释放装置无参数, 无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管, 出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 35.7℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0627047

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	3.26	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	1476	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	34.99	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T 。	3.99	/
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	261.00	合格



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKJ25/D-0627048

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

受检单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

被检对象名称：_____螺杆式空气压缩机_____

型号规格：_____SA132A-8-C_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 06 月 27 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627048

共 6 页第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂名安联合旗石宝镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	型号规格	SA132A-8-C	
制造单位	复盛实业（上海）有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	空压机房	检测检验日期	2025-06-27	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	浙江宝树建设集团有限公司			
检测检验项目	安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第 1 部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 7 日			
检测检验组成员	杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林			
备注	/			

批准：
日期：2025.7.7审核：张振宇
日期：2025.7.7主检：杨艳柱
日期：2025.7.7

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627048

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : ± 0.20 ± 0.30 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它 范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^{\circ}C$	WH25D0507074004

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627048

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	SA132A-8-C	转速 (r/min)	/
	公称容积流量 (m ³ /min)	22.4	轴功率 (kW)	220
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	BS3230104C
	出厂日期	2023-03	生产许可证编号	/
	生产厂家	复盛实业（上海）有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	YE280LL4-4	额定转速 (r/min)	1480
	额定功率 (kW)	132	电机编号	/
	定子电压 (V)	380	功率因数	/
	定子电流 (A)	266	额定效率 (%)	94.7
	生产厂家	卧龙电气淮安清江电机 有限公司	生产日期	2022-06
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	4	储气罐设计压力 (MPa)	0.84
	释压阀规格型号	/	释压阀管径 (mm)	100
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	/	排气管内径 (mm)	100
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627048

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	22.3
2	湿度	%RH	49.6
3	大气压力	Pa	91142
4	排气温度	℃	65.8
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	36.9
7	风速	m/s	20.77
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	22.01
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	19.64
11	空压机排气效率	%	87.70
12	空压机主轴转速	r/min	1482
13	输入功率	kW	98.59
14	输入电流	A	164.61
15	电动机效率	%	94.7
16	空压机轴功率	kW	93.36
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.48
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	66.7
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	82.3
24	振动烈度	mm/s	4.12

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0627048

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐，在地面应设在室外阴凉处，在井下应设在空气流畅处，在井下，储气罐应与空气压缩机有效隔离。	室外阴凉处	合格
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及及高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	82.3dB(A)	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃，且装有断水停车保护装置；风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器，冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀，并有检查孔，采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	有安全阀和放水阀有检查孔	合格
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	安装有截止阀门，安装压力释放装置压力释放装置的管径等于排气管的直径，压力释放装置无参数，无法比对	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	已装设压力指示仪表	合格
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管，放空管的出口避免直对相关人员。	已设置放空管，出口未直对相关人员	合格
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	储气罐内温度 36.9℃ < 120℃ 装设超温保护装置、能使空气压缩机自动停车和报警	合格

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0627048

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 100°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	4.12	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	1482	/
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	19.64	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.48	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	164.61	合格



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627124

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委 托 单 位： _____ 浙江宝树建设集团有限公司 _____

受 检 单 位： _____ 浙江宝树建设集团有限公司 _____

被检对象名称： _____ 局部通风机 _____

型 号 规 格： _____ FBDN₂/5.6 _____

检测检验类别： _____ 定期检测检验 _____

检测检验日期： _____ 2025 年 06 月 27 日 _____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627124

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂名安联合旗石宝镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBDN ₂ /5.6
制造单位		湖南科祥防爆风机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表	检测检验日期	2025-06-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		浙江宝树建设集团有限公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林		
备注		/		

批准：

日期：2025.7.7

审核：张振宇

日期：2025.7.7

主检：杨艳柱

日期：2025.7.7

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627124

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%FS$ 电压 (V) $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) $\pm 0.5\%FS$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH20252201225004
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02\text{mm}$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250V:0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500V:0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000V:0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500V:0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000V:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20% 10000V:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627124

共 5 页 第 3 页

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBDN ₀ /5.6
	额定流量(m ³ /min)	360-240
	额定风压(Pa)	700-4000
	额定转速(r/min)	2900
	安全标志证号	MDA220083
	防爆合格证号	FJ20220348
	生产厂家	湖南科祥防爆风机有限公司
	出厂日期	2023-03
	出厂编号	/
	功率(kW)	2×11
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	21.5/12.6
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627124

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 21mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 6.58MΩ 6.48MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式	/
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：Vrms≤4.6mm/s； b) 挠性支承：Vrms≤7.1mm/s；	挠性支承： 5.44mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 8.10kW 8.44kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	24.6dB	合格

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	21.5	60.9	91241	14.66	5.57	2069	1954	
测风断面面积 m²		0.38	测压断面面积 m²	0.38	扩散器出口面积 m²	0.42	传动效率%	100

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627125

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委 托 单 位： _____ 浙江宝树建设集团有限公司 _____

受 检 单 位： _____ 浙江宝树建设集团有限公司 _____

被检对象名称： _____ 局部通风机 _____

型 号 规 格： _____ FBDN₂/5.0 _____

检测检验类别： _____ 定期检测检验 _____

检测检验日期： _____ 2025 年 06 月 27 日 _____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测检验

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627125

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂名安联合旗石宝镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBDN ₂ /5.0
制造单位		湖南科祥防爆风机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表	检测检验日期	2025-06-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		浙江宝树建设集团有限公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定： 合格 签发日期：2025 年 7 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林		
备注		/		

批准：
日期：2025.7.7

审核：张振宇
日期：2025.7.7

主检：杨艳柱
日期：2025.7.7

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627125

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0\sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH) : $0.00\sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa) : ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\%$ FS 电压 (V) $\pm 0.2\%$ FS 电流 (A) $\pm 0.2\%$ FS 功率 (KW) $\pm 0.5\%$ FS 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH20252201225004
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02\text{mm}$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega\sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega\sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega\sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega\sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega\sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega\sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250V:0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500V:0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000V:0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500V:0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000V:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20% 10000V:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011

赤峰安德检测检验有限公司

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627125

共 5 页 第 3 页

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBDN ₂ /5.0
	额定流量(m ³ /min)	240-161
	额定风压 (Pa)	325-2540
	额定转速(r/min)	2900
	安全标志证号	MDA220084
	防爆合格证号	CQEX23.1201
	生产厂家	湖南科祥防爆风机有限公司
	出厂日期	2023-11
	出厂编号	/
	功率 (kW)	2×5.5
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	11.1/6.4
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627125

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 21mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 5.84MΩ 6.03MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式	/
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：Vrms≤4.6mm/s; b) 挠性支承：Vrms≤7.1mm/s;	挠性支承： 4.74mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 4.08kW 4.33kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	22.9dB	合格

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	21.5	60.9	91241	11.29	3.16	1909	1841	
测风断面面积 m²		0.28	测压断面面积 m²	0.28	扩散器出口面积 m²	0.38	传动效率%	100

本报告结束

7



报告编号：安德 JTFJ25/D-0627126

金属非金属矿山在用局部通风机 安全检测检验报告

委托单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

受检单位：_____浙江宝树建设集团有限公司_____

被检对象名称：_____局部通风机_____

型号规格：_____FBDN₀/6.7_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 06 月 27 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。ISO 15 总则 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司
局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627126

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔罕茂名安联合旗石宝镇		
设备名称		局部通风机	型号规格	FBDN ₆ /6.7
制造单位		湖南科祥防爆风机有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表	检测检验日期	2025-06-27
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		浙江宝树建设集团有限公司		
检测检验项目		外观质量，机械运转试验，电动机绕组冷态绝缘电阻，叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙，振动速度有效值，电动机最大输出功率，噪声。		
检测检验依据		JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》对该局部通风机进行了分项检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 7 日		
检测检验组成员		杨艳柱 刘喜全 王宇 郭慧林		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.7.7

审核：张振宇

日期：2025.7.7

主检：杨艳柱

日期：2025.7.7

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627126

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用通风机无线多参数测试仪	CSB-193	风速 (m/s) ± 0.20 ± 0.30 温度 ($^{\circ}\text{C}$) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (KPa): ± 0.40 静压 (Pa) 10 差压 (Pa) $\pm 0.5\text{FS}$ 电压 (V) $\pm 0.2\text{FS}$ 电流 (A) $\pm 0.2\text{FS}$ 功率 (KW) $\pm 0.5\text{FS}$ 巷道的宽和高 (mm) ± 1.00 ± 2.00	JH20252201225004
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02\text{mm}$	OHJ240804530007
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250v:0.1M-1G 精度 10%、1-10G 精度 20% 500v:0.1M-20G 精度 10%、10-200G 精度 20% 1000v:0.1M-40G 精度 10%、40-400G 精度 20% 2500v:0.1-100G 精度 10%、100-1000G 精度 20% 5000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20% 10000v:0.1-200G 精度 10%、200-2000G 精度 20%	24KA110001680
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
测温仪	CSB-368	-50°C (-58°F) 至 -32°C (-25.6°F) $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -32°C (-25.6°F) 至 0°C (32°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0°C (32°F) 至 100°C (212°F) $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 100°C 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$)	OYM240804530011

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627126

共 5 页 第 3 页

局部通风机基本信息

局部通风机基本参数	型号	FBDN ₂ /6.7
	额定流量(m ³ /min)	740-410
	额定风压(Pa)	1000-6300
	额定转速(r/min)	2900
	安全标志证号	MDA220085
	防爆合格证号	FJ20220350
	生产厂家	湖南科祥防爆风机有限公司
	出厂日期	2023-05
	出厂编号	/
	功率(kW)	2×37
	定子电压(V)	380/660
	定子电流(A)	69.8/40.3
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。	

局部通风机安全检测检验报告

报告编号：安德 JTFJ25/D-0627126

共 5 页 第 4 页

局部通风机检测检验结果表

序号	检测检验项目		标准要求	实测值	单项判定
1	外观质量	防护网及网眼尺寸 mm	通风机的进气口应加设固定的防护网，网眼不大于 30mm。	网眼 21mm	合格
		旋转部件的要求	通风机的旋转部件应固定牢固，并具有防止松动措施。	固定牢固，有防止松动措施	合格
		接地装置	通风机应有接地装置，并具有永久性的接地标志。	有接地装置，有永久性的接地标志。	合格
		紧固件的要求	通风机上的紧固件应无损伤，螺栓漏出长度应整齐。	紧固件无损伤，螺栓漏出长度整齐。	合格
2	机械运转试验		通风机应进行机械运转试验，试验中，通风机运转平稳，无异常声响。	运转平稳，无异常声响。	合格
3	电动机绕组冷态绝缘电阻 MΩ		通风机配套电动机定子绕组的冷态绝缘电阻，在额定电压为 380V 时，应大于 0.38MΩ。	绝缘电阻 10.25MΩ 10.85MΩ	合格
4	叶片与机壳(或保护圈)之间的径向间隙 mm		压入式轴流机械通风机叶轮的叶片与机壳（或保护圈）之间的径向间隙应为叶轮公称直径的 1.5%~3.5%。最小间隙均不应小于 1mm。	对旋式	/
5	振动速度有效值 mm/s		a) 刚性支承：Vrms≤4.6mm/s; b) 挠性支承：Vrms≤7.1mm/s;	挠性支承： 6.11mm/s	合格
6	电动机最大输出功率 kW		通风机在额定转速运行，其电动机的最大输出功率不应超过电动机额定功率的 95%。	最大输出功率 26.32kW 24.77kW	合格
7	噪声 dB		轴流式通风机，比 A 声压级 L _{SA} ≤35。	23.9dB	合格

检测检验项目及结果

测点 序号	现场测试状态下数据							
	风流温度℃	相对湿度%RH	大气压力 Pa	平均风速 m/s	风量 m³ /s	测压断面 全压 Pa	风机静压 Pa	
1	20.5	59.4	90549	26.98	11.33	3366	2977	
测风断面面积 m²		0.42	测压断面面积 m²	0.42	扩散器出口面积 m²	0.50	传动效率%	100

本报告结束



报告编号：安德 UYKC25/D-0627008

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	浙江宝树建设集团有限公司
受检单位：	浙江宝树建设集团有限公司
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	XYUK-12
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 06 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。ISO 15 总则 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0627008

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	浙江宝树建设集团有限公司		
	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇		
设备名称	地下运矿车	型号规格	XYUK-12	
制造单位	烟台兴业机械股份有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	停车场	检测检验日期	2025-06-27	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	浙江宝树建设集团有限公司			
检测检验项目	整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志			
检测检验依据	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格			
检测检验组成员	杨艳柱 王宇 刘喜全 郭慧林			
备注	/			

签发日期：2025年 7 月 7 日

批准：[Signature]

日期：2025.7.7

审核：张振宇

日期：2025.7.7

主检：杨艳柱

日期：2025.7.7



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告
报告编号：安德 UYKC25/D-0627008 共 7 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($< 10.000\text{Lux}$) $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt}$ s ($> 10.000\text{Lux}$)	WH25D0507074079
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	OYM240804530013
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) ± 0.2 ± 0.5 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0$ ± 2.0 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) ± 0.5 CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) $- \pm 0.5$ 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	27.5
环境湿度 (%RH)	48.6

地下运矿车基本参数信息

型号	XYUK-12	出厂日期	2022-03								
制造单位	烟台兴业机械股份有限公司										
安全标志编号	KCG110009	出厂编号	17512								
整备质量 (kg)	15500	额定载重量 (kg)	12000								
发动机型号	TCD2013L4	发动机额定功率 (kw)	120								
最小离地间隙 (mm)	282	最大卸载高度 (mm)	3800								
车厢卸载角 (°)	69	外形尺寸 (mm)	8100×2250×2340								
装载高度 (mm)	2200	最小转弯半径 (mm)	7332								
最大牵引力 (kN)	150	车厢举升时间 (s)	/								
车厢下降时间 (s)	/	最大爬坡度 (°)	≥14								
矿方编号	内 K · S0017										
各档位设计行驶速度 (km/h)	<table><tr><td>一档</td><td>二档</td><td>三档</td><td>四档</td></tr><tr><td>0-4.5</td><td>0-9</td><td>0-15</td><td>0-25</td></tr></table>			一档	二档	三档	四档	0-4.5	0-9	0-15	0-25
一档	二档	三档	四档								
0-4.5	0-9	0-15	0-25								
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。										

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0627008

共 7 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	8°	合格
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	292mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	3800mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 69°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	8100mm $\times$ 2250mm $\times$ 2160mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	2340mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.35m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	一档：4.3km/h 二档：8.1km/h 三档：14.6km/h 四档：23.5km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 155kN 反向 152kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 11.14s 下降时间 14.54s	/
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.1°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	有驾驶室	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定												
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃, 应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	配有防风玻璃, 已配备安全玻璃及手锤	合格												
		驾驶室车门应为外开式(侧向驾驶除外)。如果不设车门, 则应设置活动栅栏或其他安全设施。	车门为外开式	合格												
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置, 能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室, 有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格												
		地下运矿车的柴油机排放气体时, 排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口, 也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格												
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下, 柴油机和冷却水均不预热, 自开始启动(按启动开关)计时至柴油机自行运转止为启动时间, 采用人力启动时的时间应不大于 30s, 采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 3.69s	合格												
8	操纵系统	地下运矿车的换档机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活, 工作可靠。	操作灵活、可靠	合格												
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1 <table><tr><td>操纵力/N</td><td>≤50</td><td>>50</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 表 2 <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距/mm</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力/N	≤50	>50	最小净宽距/mm	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距/mm	≥100	≥50	操纵手柄宽距: 操纵力 52.6N, 最小净宽距 83mm。 踏板最小净宽距: 踏板前方: 123mm 踏板两侧: 88mm	合格
		操纵力/N	≤50	>50												
		最小净宽距/mm	≥25	≥50												
		踏板位置	踏板前方	踏板两侧												
		最小净宽距/mm	≥100	≥50												
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定 表 3 <table><tr><td>操纵装置名称</td><td>脚踏(铰接制动装置)</td><td>转向手柄</td><td>方向盘</td><td>其他操纵手柄</td></tr><tr><td>操纵力/N</td><td>≤350</td><td><60</td><td><50</td><td>杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100</td></tr></table>	操纵装置名称	脚踏(铰接制动装置)	转向手柄	方向盘	其他操纵手柄	操纵力/N	≤350	<60	<50	杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100	脚踏: 156.8N 方向盘: 41.5N 杆(前/后): 127.6N 杆(侧向): 57.3N	合格		
		操纵装置名称	脚踏(铰接制动装置)	转向手柄	方向盘	其他操纵手柄										
操纵力/N	≤350	<60	<50	杆(前/后): ≤230 杆(侧向): ≤100												
转向系统应反应灵敏, 并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置(或反之)的全转向时间达到以下要求: a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车, 全转向时间 6s±1s; b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车, 全转向时间为 5s-6s。	方向盘操纵转向: 6.34s	合格														

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格
		表 4				发动机功率:120kW 灭火器规格：4kg	合格
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200		
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12		
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。			全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。			全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。			行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路采取单回路，配置手动松闸液压泵及相应的控制装置。	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。			机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。			发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。			符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。			能在 25.86%(14.5°)坡道上停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式（1）计算的 距离内停车。 ： $L=Vt+V^2/2a$（1） L—— 制动距离，单位为米 （m）； V—— 制动初速度，单位为米每秒 （m/s）； t—— 制动反应时间，单位为秒 （s）； t=0.35---液压制动器 t=0.6---弹簧制动器 t=0.5---辅助制动器 a —— 地下运矿车制动最低减速度，单位为米每二次方秒（m/s ² ） a=4----行车制动器 a=2.5---辅助制动器			行车制动系统： 以 20km/h 额定载荷条件 制动距离 5.16m	合格	
		11	传动系统	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象。			各传动件运行平稳，无异常。各铰接转动灵活，无卡滞现象
油路系统不应有渗漏现象。				无渗漏现象	合格		

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于 14° 的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯，应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处光照度：14Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处，应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处声压值：83.6dB (A)	合格
		倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下，在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A)，若采取措施也无法小于 90dB (A) 时，需配备个人防护用品，并在使用维护说明书中注明，每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	80.9dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施，且应符合以下要求： a) 排放的废气中有害物质的浓度：CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数： $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式)； $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式)；	采取尾气净化措施 CO: 366×10^{-6} NO: 258×10^{-6} 排气光吸收系数： 0.5 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀，如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整，具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	配置铰接车架锁紧装置	合格
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，应装设预防人身事故的醒目安全标志。	装设安全标志	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 DLDL25/D-0627128~0627129

金属非金属矿山在用高压电力电缆 安全检测检验报告

委托单位：	浙江宝树建设集团有限公司
受检单位：	浙江宝树建设集团有限公司
被检对象名称：	电力电缆
型号规格：	ZR-YJLV22
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 06 月 27 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山高压电力电缆安全检测检验报告

报告编号：安德 DLDL25/D-0627128~0627129 第 1 页共 4 页

委托	名称	浙江宝树建设集团有限公司
单位	地址	内蒙古自治区包头市达尔茂明安联合旗石宝镇
设备名称		电力电缆
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-06-27
检测检验周期		壹年
受检单位		浙江宝树建设集团有限公司
检测检验项目		主绝缘电阻测定
检测检验依据		DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》
存在问题及建议		/
检测检验结论	依据 DL/T 596-2021 《电力设备预防性试验规程》要求，对该矿高压电力电缆进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 7 月 7 日	
检测检验组成员	杨艳柱 王宇 刘喜全 郭慧林	
备注	/	

批准： 
日期：2025.7.7

审核：张振宇
日期：2025.7.7

主检：杨艳柱
日期：2025.7.7

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山高压电力电缆安全检测检验报告

报告编号：安德 DLDL25/D-0627128~0627129 第 2 页共 4 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘电阻测试仪	CSB-387	250v:0.1M-1G精度10%、1-10G精度20% 500v:0.1M-20G精度10%、10-200G精度20% 1000v:0.1M-40G精度10%、40-400G精度20% 2500v:0.1-100G精度10%、100-1000G精度20% 5000v:0.1-200G精度10%、200-2000G精度20% 10000v:0.1-200G精度10%、200-2000G精度20%	24KA110001680
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度：±0.3℃（Max±0.5℃） 湿度：±2%RH（Max±5%RH）	WH25D0507074073
电子秒表	CSB-370	±0.02s	OYM240804530013

本页以下空白

高压电力电缆铭牌参数

型 号	ZR-YJLV22	额定电压 (kV)	0.6/1	截面积 (mm ²)	3×300+2×150
绝缘型式	交联聚乙烯	电缆长度 (m)	400	芯数	5
生产厂家	万宏电缆有限公司		用途	回风井井下主供电	
检测（使用）地点		1340 中段			

检测检验环境数据

环境温度（℃）	14.8	环境湿度（%RH）	56.9
---------	------	-----------	------

检测检验项目及结果

主绝缘电阻测定：

项目 相别	耐压前 (MΩ)	耐压后 (MΩ)	技术要求	本项结论
A—BC·地	100000 ⁺	100000 ⁺	一般不小于 1000MΩ	合格
B—AC·地	100000 ⁺	100000 ⁺		合格
C—AB·地	100000 ⁺	100000 ⁺		合格

本报告结束

高压电力电缆铭牌参数

型 号	ZR-YJLV22	额定电压 (kV)	0.6/1	截面积 (mm ²)	3×120+2×700
绝缘型式	交联聚乙烯	电缆长度 (m)	400	芯数	5
生产厂家	万宏电缆有限公司		用途	斜坡道供电	
检测（使用）地点		井口一级配电柜			

检测检验环境数据

环境温度（℃）	25.8	环境湿度（%RH）	45.9
---------	------	-----------	------

检测检验项目及结果

主绝缘电阻测定：

项目 相别	耐压前 (MΩ)	耐压后 (MΩ)	技术要求	本项结论
A—BC·地	100000 ⁺	100000 ⁺	一般不小于 1000MΩ	合格
B—AC·地	100000 ⁺	100000 ⁺		合格
C—AB·地	100000 ⁺	100000 ⁺		合格

本报告结束

