

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
辅助绞车	1	安德 FZJC25/D-0816024	JZ-10/800	地表提升机房	2025.08.16	2026.08.15	合格
辅助绞车	1	安德 FZJC25/D-0816025	JK-2×1.5P	地表绞车平台	2025.08.16	2026.08.15	合格

赤峰安德检测检验有限公司



注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位: 达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部
受检单位: 达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部
检测检验类别: 定期检测检验
检测检验日期: 2025 年 08 月 16 日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	辅助绞车	JZ-10/800	安德 FZJC25/D-0816024
2	辅助绞车	JK-2×1.5P	安德 FZJC25/D-0816025
合计	共计 2 份检测报告		

2000



报告编号：安德 FZJC25/D-0816024

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委 托 单 位：达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部
受 检 单 位：达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部
被检对象名称：辅助绞车
型 号 规 格：JZ-10/800
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 16 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0816024

共 6 页 第 1 页

委托	名称	达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部		
单位	地址	包头市达茂旗额尔登敖包苏木		
设备名称		辅助绞车	型号规格	JZ-10/800
制造单位		鹤壁市盛达矿山设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表绞车平台	检测检验日期	2025-08-16
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 21 日		
检测检验组成员		王少华、刘喜全		
备注		/		



批准：[Signature]

日期：2025.8.21

审核：[Signature]

日期：2025.8.21

主检：[Signature]

日期：2025.8.21

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0816024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间（s）：±0.001 ±0.0005 速度（m/s）：±0.3%FS 加速度（m/s ² ）：±0.05 负荷电流（A）：交流±0.20 直流±0.5%FS 制动力（kN）：±0.5%位移（mm）：±0.04 一级油压（MPa）：±0.15 二级油压（MPa）：±0.15 可调闸电流（mA）±5 速度电压信号（V）±2 温度（℃）-25.0~50.0 ±0.20 其它范围±0.30 湿度（%RH）：0.00~80.00 ±2.00 其它范围±4.00 大气压（hPa）±0.40 频率（Hz）±10 给定速度信号/可调闸电压（VDC）±0.05 油温（℃）±0.20 ±0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	0.1Ω~50Ω：±（真值的1%+0.1Ω） 50.0Ω~100Ω：±（真值的1.5%+0.5Ω） 100Ω~200Ω：±（真值的2%+1Ω） 200Ω~400Ω：±（真值的5%+5Ω） 400Ω~600Ω：±（真值的10%+10Ω） 600Ω~1200Ω：±（真值的20%+20Ω）	OYM240804530020
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001MΩ-200MΩ（3%读数+5个字） 200MΩ-10GΩ（5%读数+5个字） 10GΩ-20GΩ（10%读数+5个字）	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	±0.02mm	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	±0.02mm	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	±5%rdg+10dgts(<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts(>10.000Lux)	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	-50℃（-58°F）至-32℃（-25.6°F）±3℃ -32℃（-25.6°F）至0℃（32°F）±2℃ 0℃（32°F）至100℃（212°F）±2℃ 100℃以上±2%（假定工作环境23℃±3℃）	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度（℃）	23.9
环境湿度（%RH）	50.7

辅助绞车基本参数表

规格型号		JZ-10/800		用途		提物	
制造单位		鹤壁市盛达矿山设备有限公司				出厂日期	2023-11
滚筒直径		800mm		滚筒宽度		/	
出厂编号		2311229		井筒角度		90°	
提升高度		32m		井架高度		22	
主轴装置		允许最大静张力	100	允许最大静张力差			/
天轮	绳槽深度	70mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	800mm		直径	28 mm		
减速机	型号	/	电控系统	型号	/		
	变速比	/		生产单位	鹤壁市盛达矿山设备有限公司		
	出厂日期	/		生产日期	/		
提升容器	名称	吊桶			数量	1	
	生产单位	/			生产日期	/	
	自重	600 kg		载重	2500 kg		
电动机	型号	YE3-200L2-6		编号	02348		
	功率	22kW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	44.6A		
	生产厂家	新乡市中至信电机制造有限公司			生产日期	2023-11	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0816024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标识	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助绞车 83.4dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	90/28=3.21 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上;	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上	合格												
		绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角;	无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。													
		缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	3 圈以上													
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	辅助绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	非安全梯凿井绞车	/												

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号: 安德 FZJC25/D-0816024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 76%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损, 无断裂, 表面无油迹。	闸瓦无缺损, 无断裂, 表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后, 表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm。	4mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ——凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ——运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时, 其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——带式制动矿用提升绞车在制动时, 其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	辅助绞车, 工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦, 其制动力矩与最大静力矩的比值为 5.11 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠, 操作方便、安全。	灵活可靠, 操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时, 手把上的作用力: ——运输绞车不应超过 200N; ——耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ——风门绞车不应超过 300N; ——气动绞车不应超过 156N。	辅助绞车, 未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm, 单向手柄行程不应大于 600 mm, 脚踏板行程不应大于 250 mm	辅助绞车	/
22	外漏旋转部件防护	绞车的外露旋转传动部件, 如传动轴、联轴器 etc 应配置相应的防护装置。	有防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器, 深度指示器应能准确指示提升容器所在位置, 开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	合格

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0816024

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0816025

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部
被检对象名称：辅助绞车
型号规格：JK-2×1.5P
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 08 月 16 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0816025

共 6 页 第 1 页

委托	名称	达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部		
单位	地址	包头市达茂旗额尔登敖包苏木		
设备名称		辅助绞车	型号规格	JK-2×1.5P
制造单位		鹤壁市盛达矿山设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		地表提升机房	检测检验日期	2025-08-16
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限公司额尔登项目部		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 8 月 21 日		
检测检验组成员		王少华、刘喜全		
备注		/		

批准：王少华

日期：2025.8.21

审核：刘喜全

日期：2025.8.21

主检：刘喜全

日期：2025.8.21

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0816025

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机 无线多参数 检测仪	CSB-191	时间（s）：±0.001 ±0.0005 速度（m/s）：±0.3%FS 加速度（m/s ² ）：±0.05 负荷电流（A）：交流±0.20 直流±0.5%FS 制动力（kN）：±0.5%位移（mm）：±0.04 一级油压（MPa）：±0.15 二级油压（MPa）：±0.15 可调闸电流（mA）±5 速度电压信号（V）±2 温度（℃）-25.0~50.0 ±0.20 其它范围±0.30 湿度（%RH）：0.00~80.00 ±2.00 其它范围±4.00 大气压（hPa）±0.40 频率（Hz）±10 给定速度信号/可调闸电压（VDC）±0.05 油温（℃）±0.20 ±0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型 电阻测试仪	CSB-236	0.1Ω~50Ω：±（真值的1%+0.1Ω） 50.0Ω~100Ω：±（真值的1.5%+0.5Ω） 100Ω~200Ω：±（真值的2%+1Ω） 200Ω~400Ω：±（真值的5%+5Ω） 400Ω~600Ω：±（真值的10%+10Ω） 600Ω~1200Ω：±（真值的20%+20Ω）	OYM240804530020
数显绝缘电 阻测试仪	CSB-366	0.001MΩ-200MΩ（3%读数+5个字） 200MΩ-10GΩ（5%读数+5个字） 10GΩ-20GΩ（10%读数+5个字）	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	±0.02mm	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	±0.02mm	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	±5%rdg+10dgts(<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts(>10.000Lux)	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	-50℃（-58°F）至-32℃（-25.6°F）±3℃ -32℃（-25.6°F）至0℃（32°F）±2℃ 0℃（32°F）至100℃（212°F）±2℃ 100℃以上±2%（假定工作环境23℃±3℃）	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度（℃）	21.6
环境湿度（%RH）	55.3

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0816025

共 6 页 第 3 页

辅助绞车基本参数表

规格型号		JK-2×1.5P		用途		提物	
制造单位		鹤壁市盛达矿山设备有限公司				出厂日期	2023-11
滚筒直径		2000mm		滚筒宽度		1500 mm	
出厂编号		SHD24116		井筒角度		90°	
提升高度		32m		井架高度		22	
主轴装置		允许最大静张力	60	允许最大静张力差			/
天轮	绳槽深度	70mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	2000mm		直径	32 mm		
减速机	型号	/	电控系统	型号	/		
	变速比	/		生产单位	鹤壁市盛达矿山设备有限公司		
	出厂日期	/		生产日期	2023-11		
提升容器	名称	吊桶				数量	1
	生产单位	/				生产日期	/
	自重	600 kg		载重	2500 kg		
电动机	型号	YTS355L1-8		编号	023441		
	功率	220KW		转速	740r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	416A		
	生产厂家	山西电机制造有限公司				生产日期	2023-11
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。						

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号: 安德 FZJC25/D-0816025

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险, 应有警告标志或防护装置。	有警告标识	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性, 保证对人员不构成危险。	可视性良好, 不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。 固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳, 无异常现象。	运转平稳, 无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助绞车 83.4dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度, 至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	110/32=3.44 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置, 不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘, 钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置, 钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘, 钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关, 防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外, 绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车, 还应设置独立的安全制动器。	辅助绞车, 有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能, 其制动器在断电的情况下, 应能手动解除制动。	非安全梯凿井绞车	/												

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号: 安德 FZJC25/D-0816025

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	71%-76%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm。	4mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ---凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ---运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ---带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ---气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	辅助绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 5.11 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ---运输绞车不应超过 200N; ---耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ---风门绞车不应超过 300N; ---气动绞车不应超过 156N。	辅助绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	非气动绞车	/
22	外漏旋转部件防护	绞车的外露旋转传动部件,如传动轴、联轴器等应配置相应的防护装置。	有防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

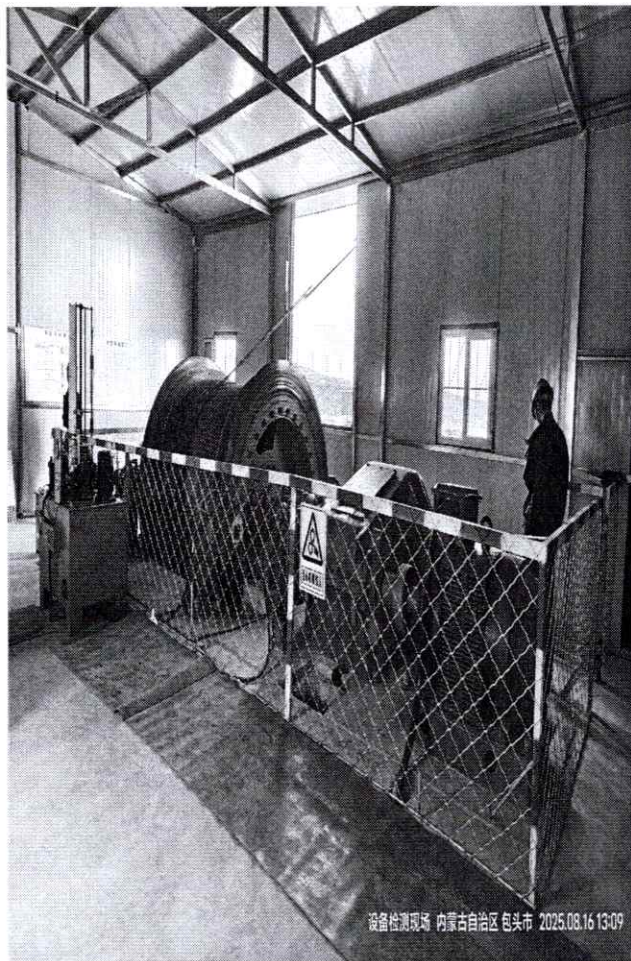
报告编号：安德 FZJC25/D-0816025

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	合格
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	能自动报警	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	能立即断电,并能迅速使卷筒停转。	

本报告结束



包头市昆都仑河区
包头市昆都仑河区
包头市昆都仑河区

