

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 达茂旗宏兴萤石有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407001	JZ-2×1.8P	北风机提升机房	2025.04.07	2026.04.06	合格
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407002	JZ-10/800	北风井	2025.04.07	2026.04.06	合格
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407003	JZ-10/800	北风井	2025.04.07	2026.04.06	合格
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407004	JZ-10/800	北风井	2025.04.07	2026.04.06	合格
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407005	JZ-10/800	北风井	2025.04.07	2026.04.06	合格
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407006	JZ-10/800	北风井	2025.04.07	2026.04.06	合格
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407007	JZ-10/800	北风井	2025.04.07	2026.04.06	合格
辅助凿井绞车	1	安德 FZJC25/D-0407008	JZ-5/400	北风井	2025.04.07	2026.04.06	合格
立井单绳罐笼	1	安德 TSGL25/D-0407001	GLM1.7/6/1/1	混合井井口	2025.04.07	2026.04.06	合格
竖井防坠器	1	安德 KFZQ25/D-0407001	MF-111	混合井井口	2025.04.07	2026.04.06	合格
潜水泵	1	安德 ZPSB25/D-0407001	WQ12.5-200	井下水仓	2025.04.07	2026.04.06	合格
潜水泵	1	安德 ZPSB25/D-0407002	200QJ 20-202/15	井下水仓	2025.04.07	2026.04.06	合格
提升绞车	1	安德 TSJC25/D-0407001	2JTP-1.6× 0.9P	混合井提升绞车房	2025.04.07	2026.04.06	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注： 1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年04月07日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	辅助凿井绞车	JZ-2×1.8P	安德 FZJC25/D-0407001
2	辅助凿井绞车	JZ-10/800	安德 FZJC25/D-0407002
3	辅助凿井绞车	JZ-10/800	安德 FZJC25/D-0407003
4	辅助凿井绞车	JZ-10/800	安德 FZJC25/D-0407004
5	辅助凿井绞车	JZ-10/800	安德 FZJC25/D-0407005
6	辅助凿井绞车	JZ-10/800	安德 FZJC25/D-0407006
7	辅助凿井绞车	JZ-10/800	安德 FZJC25/D-0407007
8	辅助凿井绞车	JZ-5/400	安德 FZJC25/D-0407008
9	立井单绳罐笼	GLM1.7/6/1/1	安德 TSGL25/D-0407001
10	竖井防坠器	MF-111	安德 KFZQ25/D-0407001
11	潜水泵	WQ12.5-200	安德 ZPSB25/D-0407001
12	潜水泵	200QJ 20-202/15	安德 ZPSB25/D-0407002
13	提升绞车	2JTP-1.6×0.9P	安德 TSJC25/D-0407001
合计	共计 13 份检测报告		



报告编号：安德 FZJC25/D-0407001

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：_____达茂旗宏兴萤石有限责任公司_____

受检单位：_____达茂旗宏兴萤石有限责任公司_____

被检对象名称：_____辅助凿井绞车_____

型号规格：_____JZ-2×1.8P_____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 04 月 07 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407001

共 6 页 第 1 页

委托	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
单位	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		辅助凿井绞车	型号规格	JZ-2×1.8P
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		北风机提升机房	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.4.14

审核：张振宇

日期：2025.4.14

主检：王少华

日期：2025.4.14

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407001

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (< 10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (> 10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

规格型号		JZ-2×1.8P		用途		提物	
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司			出厂日期		2024-09-03
滚筒直径		2000mm		滚筒宽度		1800 mm	
出厂编号		2409073		井筒角度		90°	
提升高度		现凿 50m 随凿井延长		井架高度		12m	
主轴装置		允许最大静张力		60KN	允许最大静张力差		/
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm		钢丝绳	型号	18×7-FC	
	直径	1000mm			直径	24 mm	
减速机	型号	Jc1200-105		电控系统	型号	ZTK(P)-280KW	
	传动比	31.5			生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司	
	出厂日期	2015-10			生产日期	2024-09-03	
提升容器	名称	吊桶			数量	1	
	生产单位	/			生产日期	/	
	自重	800 kg		载重	/		
电动机	型号	YTS355M3-6		编号	231208		
	功率	220KW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	416 A		
	生产厂家	山西电机制造有限公司			生产日期	2023-12	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。						

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407001

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论											
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标识	合格											
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格											
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格											
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格											
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格											
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格											
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格											
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td rowspan="2">额定载荷时</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷时	≤85	运输绞车	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 81.9dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)													
凿井绞车	额定载荷时	≤85													
运输绞车		≤90													
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88													
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格											
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	150/24=6.25 > 2.5 倍	合格											
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上;	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上	合格											
		绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角;	无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。												
		缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	3 圈以上												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格											
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格											
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/											

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号: 安德 FZJC25/D-0407001

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 79%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm。	5mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ——凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ——运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.06 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ——运输绞车不应超过 200N; ——耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ——风门绞车不应超过 300N; ——气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	绞车的外露旋转传动部件,如传动轴、联轴器等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	凿井绞车	/

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407001

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有紧急脚踏开关和手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0407002

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	辅助凿井绞车
型号规格：	JZ-10/800
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407002

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		辅助凿井绞车	型号规格	JZ-10/800
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		北风井	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：

日期：2025.4.14

审核：

日期：2025.4.14

主检：

日期：2025.4.14

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407002

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ 45%RH $\sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001M Ω - 200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω - 10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω - 20G Ω (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgt$ s ($< 10.000Lux$) $\pm 10\%rdg + 10dgt$ s ($> 10.000Lux$)	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C$ ($-58^{\circ}F$) 至 $-32^{\circ}C$ ($-25.6^{\circ}F$) $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C$ ($-25.6^{\circ}F$) 至 $0^{\circ}C$ ($32^{\circ}F$) $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C$ ($32^{\circ}F$) 至 $100^{\circ}C$ ($212^{\circ}F$) $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

规格型号		JZ-10/800		用途		提物	
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司			出厂日期		2024-09-03
滚筒直径		800mm		滚筒宽度		1250 mm	
出厂编号		TD230638		井筒角度		90°	
提升高度		现凿 50m 随凿井延长		井架高度		12m	
主轴装置		允许最大静张力	60KN	允许最大静张力差			/
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	600mm		直径	24 mm		
减速机	型号	WXH320	电控系统	型号	ZTK (P) -280KW		
	传动比	51		生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司		
	出厂日期	2012-11		生产日期	2024-09-03		
提升容器	名称	滑膜			数量	1	
	生产单位	/			生产日期	/	
	自重	/		载重	/		
电动机	型号	Y200L-6		编号	10034		
	功率	22KW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	44.7 A		
	生产厂家	新乡市中至信电机制造有限公司			生产日期	2012-12	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标志	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 77.4dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	150/24=6.25 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 78%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损, 无断裂, 表面无油迹。	闸瓦无缺损, 无断裂, 表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后, 表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm.	4mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ---凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ---运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时, 其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ---带式制动矿用提升绞车在制动时, 其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ---气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车, 工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦, 其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.17 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠, 操作方便、安全。	灵活可靠, 操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时, 手把上的作用力: ---运输绞车不应超过 200N; ---耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ---风门绞车不应超过 300N; ---气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车, 未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm, 单向手柄行程不应大于 600 mm, 脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	轴、联轴器绞车的外露旋转传动部件, 如传动等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器, 深度指示器应能准确指示提升容器所在位置, 开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407002

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0407003

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	辅助凿井绞车
型号规格：	JZ-10/800
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407003

共 6 页 第 1 页

委托	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
单位	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		辅助凿井绞车	型号规格	JZ-10/800
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		北风井	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 朱小雷		
备注		/		

批准：



日期：2025.4.14

审核：



日期：2025.4.14

主检：



日期：2025.4.14

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407003

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega \sim 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega \sim 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega \sim 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (< 10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (> 10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

规格型号		JZ-10/800		用途		提物	
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司			出厂日期		2024-08-18
滚筒直径		800mm		滚筒宽度		1050 mm	
出厂编号		2408036		井筒角度		90°	
提升高度		现凿 50m 随凿井延长		井架高度		12m	
主轴装置		允许最大静张力	60KN	允许最大静张力差			/
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	600mm		直径	24 mm		
减速机	型号	WXH320	电控系统	型号	ZTK (P)-280KW		
	传动比	51		生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司		
	出厂日期	2012-11		生产日期	2024-09-03		
提升容器	名称	稳盘（2）			数量	1	
	生产单位	/			生产日期	/	
	自重	/		载重	/		
电动机	型号	Y200L-6		编号	/		
	功率	22KW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	44.7 A		
	生产厂家	/			生产日期	/	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标志	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 77.1dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	150/24=6.25 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 79%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm.	6mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ——凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ——运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.11 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ——运输绞车不应超过 200N; ——耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ——风门绞车不应超过 300N; ——气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	轴、联轴器绞车的外露旋转传动部件,如传动等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0407004

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：辅助凿井绞车
型号规格：JZ-10/800
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407004

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		辅助凿井绞车	型号规格	JZ-10/800
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		北风井	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：

日期：2025.4.14

审核：

日期：2025.4.14

主检：

日期：2025.4.14

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407004

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ 45%RH $\sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	0.001M Ω - 200M Ω (3%读数+5 个字) 200M Ω - 10G Ω (5%读数+5 个字) 10G Ω - 20G Ω (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (<10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (>10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407004

共 6 页 第 3 页

辅助绞车基本参数表

规格型号		JZ-10/800		用途		提物	
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司				出厂日期	2023-06
滚筒直径		800mm		滚筒宽度		1250 mm	
出厂编号		TD230637		井筒角度		90°	
提升高度		现凿 50m 随凿井延长		井架高度		12m	
主轴装置		允许最大静张力	60KN	允许最大静张力差			/
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	600mm		直径	24 mm		
减速机	型号	WXH320	电控系统	型号	ZTK(P)-280KW		
	传动比	51		生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司		
	出厂日期	2012-11		生产日期	2024-09-03		
提升容器	名称	滑膜（2）				数量	1
	生产单位	/				生产日期	/
	自重	/		载重	/		
电动机	型号	Y200L-6		编号	/		
	功率	22KW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	44.7 A		
	生产厂家	/				生产日期	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标志	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 76.8dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	150/24=6.25 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 78%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm。	5mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ——凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ——运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.18 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ——运输绞车不应超过 200N; ——耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ——风门绞车不应超过 300N; ——气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	轴、联轴器绞车的外露旋转传动部件,如传动等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0407005

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：辅助凿井绞车
型号规格：JZ-10/800
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407005

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称	辅助凿井绞车	型号规格	JZ-10/800	
制造单位	鹤壁市通达矿山设备有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	北风井	检测检验日期	2025-04-07	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	达茂旗宏兴萤石有限责任公司			
检测检验项目	警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。			
检测检验依据	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日			
检测检验组成员	王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷			
备注	/			

批准：

审核：

张振宇

主检：

王少华

日期：2025.4.14

日期：

2025.4.14

日期：

2025.4.14

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407005

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega \sim 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega \sim 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega \sim 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (<10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (>10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

辅助绞车基本参数表

规格型号		JZ-10/800		用途		提物	
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司				出厂日期	2023-06
滚筒直径		800mm		滚筒宽度		1250 mm	
出厂编号		TD230636		井筒角度		90°	
提升高度		现凿 50m 随凿井延长		井架高度		12m	
主轴装置		允许最大静张力	60KN	允许最大静张力差			/
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	600mm		直径	24 mm		
减速机	型号	WXH320	电控系统	型号	ZTK(P)-280KW		
	传动比	51		生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司		
	出厂日期	2012-11		生产日期	2024-09-03		
提升容器	名称	稳盘（1）			数量	1	
	生产单位	/			生产日期	/	
	自重	/		载重	/		
电动机	型号	Y200L2-6		编号	10375		
	功率	22KW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	44.7 A		
	生产厂家	新乡市中至信电机制造有限公司			生产日期	2012-10	
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标志	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 77.3dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	150/24=6.25 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 80%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm.	4mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ---凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ---运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ---带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ---气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.20 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ---运输绞车不应超过 200N; ---耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ---风门绞车不应超过 300N; ---气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	轴、联轴器绞车的外露旋转传动部件,如传动等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407005

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0407006

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	辅助凿井绞车
型号规格：	JZ-10/800
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407006

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		辅助凿井绞车	型号规格	JZ-10/800
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		北风井	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：王少华

日期：2025.4.14

审核：张振宇

日期：2025.4.14

主检：王少华

日期：2025.4.14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega \sim 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega \sim 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega \sim 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (< 10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (> 10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

规格型号		JZ-10/800		用途		提物				
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司				出厂日期		2023-06		
滚筒直径		800mm			滚筒宽度		1250 mm			
出厂编号		TD230635			井筒角度		90°			
提升高度		现凿 50m 随凿井延长			井架高度		12m			
主轴装置		允许最大静张力		60KN		允许最大静张力差			/	
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm		钢丝绳	型号	18×7-FC				
	直径	600mm			直径	24 mm				
减速机	型号	WXH320		电控系统	型号	ZTK (P)-280KW				
	传动比	51			生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司				
	出厂日期	2012-11			生产日期	2024-09-03				
提升容器	名称	稳盘（3）				数量	/			
	生产单位	/				生产日期	/			
	自重	/			载重	/				
电动机	型号	Y200L2-6			编号	/				
	功率	22KW			转速	970r/min				
	定子电压	380 V			定子电流	44.7 A				
	生产厂家	/				生产日期	/			
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。									

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标志	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷时</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td></td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷时	≤85	运输绞车		≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 76.1dB(A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷时	≤85														
运输绞车		≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	150/24=6.25 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 78%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm.	5mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ——凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ——运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.13 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ——运输绞车不应超过 200N; ——耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ——风门绞车不应超过 300N; ——气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	轴、联轴器绞车的外露旋转传动部件,如传动等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0407007

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	辅助凿井绞车
型号规格：	JZ-10/800
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 07 日



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407007

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		辅助凿井绞车	型号规格	JZ-10/800
制造单位		鹤壁市通达矿山设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		北风井	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。		
检测检验依据		GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：



日期：2025.4.14

审核：



日期：2025.4.14

主检：



日期：2025.4.14

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407007

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (< 10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (> 10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

规格型号		JZ-10/800		用途		提物	
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司				出厂日期	2024-08-18
滚筒直径		800mm		滚筒宽度		1050 mm	
出厂编号		2408037		井筒角度		90°	
提升高度		现凿 50m 随凿井延长		井架高度		12m	
主轴装置		允许最大静张力	60KN	允许最大静张力差			/
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	600mm		直径	24 mm		
减速机	型号	WXH320	电控系统	型号	ZTK (P)-280KW		
	传动比	51		生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司		
	出厂日期	2012-11		生产日期	2024-09-03		
提升容器	名称	滑膜（3）				数量	/
	生产单位	/				生产日期	/
	自重	/		载重	/		
电动机	型号	Y200L2-6		编号	/		
	功率	22KW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	44.7 A		
	生产厂家	/				生产日期	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险,应有警告标志或防护装置。	有警告标志	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性,保证对人员不构成危险。	可视性良好,不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳,无异常现象。	运转平稳,无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 77.4dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度,至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	150/24=6.25 > 2.5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置,不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘,钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置,钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘,钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关,防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外,绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车,还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车,有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能,其制动器在断电的情况下,应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 80%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm。	5mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ——凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ——运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.07 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ——运输绞车不应超过 200N; ——耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ——风门绞车不应超过 300N; ——气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	轴、联轴器绞车的外露旋转传动部件,如传动等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置:当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时,应能自动断电,并能使安全制动器发生作用;	井建工程,现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置:应设置松绳保护装置,并接入安全回路,在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电;	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关:当遇紧急情况时,脚踏开关应能立即断电,并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束



报告编号：安德 FZJC25/D-0407008

金属非金属矿山在用辅助绞车 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：辅助凿井绞车
型号规格：JZ-5/400
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称	辅助凿井绞车	型号规格	JZ-5/400	
制造单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	北风井	检测检验日期	2025-04-07	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	达茂旗宏兴萤石有限责任公司			
检测检验项目	警告和防护装置、操作和维修空间、操作位置、照明、防火装置、运转情况、密封、噪声、主轴和卷筒、挡绳板、钢丝绳固定、总停开关、制动器、制动器要求、闸瓦（带）与制动轮接触面积、闸瓦（带）与制动轮外观、闸瓦（带）磨损、制动力矩、操纵机构、操纵力、气动绞车行程、外漏旋转部件防护、深度指示器、安全保护装置。			
检测检验依据	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》对该辅助绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日			
检测检验组成员	王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷			
备注	/			

批准：王少华

日期：2025.4.14

审核：张振宇

日期：2025.4.14

主检：王少华

日期：2025.4.14

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407008

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega \sim 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega \sim 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega \sim 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (< 10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (> 10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	52.3

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407008

共 6 页 第 3 页

辅助绞车基本参数表

规格型号		JZ-5/400		用途		提物	
制造单位		鹤壁市双民矿山机械有限公司				出厂日期	2024-08-18
滚筒直径		400mm		滚筒宽度		900 mm	
出厂编号		2408039		井筒角度		90°	
提升高度		现凿 50m 随凿井延长		井架高度		12m	
主轴装置		允许最大静张力	60KN	允许最大静张力差			/
主导轮或天轮	绳槽深度	60mm	钢丝绳	型号	18×7-FC		
	直径	600mm		直径	24 mm		
减速机	型号	WXH210	电控系统	型号	ZTK (P)-280KW		
	传动比	51		生产单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司		
	出厂日期	2022-10		生产日期	2024-09-03		
提升容器	名称	风管				数量	/
	生产单位	/				生产日期	/
	自重	/		载重	/		
电动机	型号	YE2-160L-6		编号	0030		
	功率	11KW		转速	970r/min		
	定子电压	380 V		定子电流	24.5 A		
	生产厂家	开封万里电机制造有限公司				生产日期	2021-03
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。						

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论												
1	警告和防护装置	如有与过热表面接触的危险, 应有警告标志或防护装置。	有警告标志	合格												
2	操作和维修空间	绞车周围应留有足够的操作和维修空间。	有足够的空间	合格												
3	操作位置	操作位置应有良好的可视性, 保证对人员不构成危险。	可视性良好, 不构成危险	合格												
4	照明	绞车工作现场应有照明装置。	有照明装置	合格												
5	防火装置	操作位置周围不应有易燃、易爆物品。 固定工作场地应定点放置灭火器。	无易燃、易爆物品。 放置有灭火器	合格												
6	运转情况	绞车工作时应运转平稳, 无异常现象。	运转平稳, 无异常现象	合格												
7	密封	绞车所有密封处不应有漏油现象。	无漏油现象	合格												
8	噪声	绞车的整机噪声声压级不应超过表 2 的规定。 表 2 <table><tr><th colspan="2">产品名称及工况条件</th><th>声压级值/dB(A)</th></tr><tr><td>凿井绞车</td><td>额定载荷</td><td>≤85</td></tr><tr><td>运输绞车</td><td>时</td><td>≤90</td></tr><tr><td colspan="2">带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)</td><td>≤88</td></tr></table>	产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)	凿井绞车	额定载荷	≤85	运输绞车	时	≤90	带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88	辅助凿井绞车 74. 8dB (A)	合格
产品名称及工况条件		声压级值/dB(A)														
凿井绞车	额定载荷	≤85														
运输绞车	时	≤90														
带式制动矿用提升绞车 (司机操作位置处额定载荷时)		≤88														
9	主轴和卷筒	主轴和卷筒不应有降低性能和使用性能的缺陷。	无缺陷	合格												
10	挡绳板	挡绳板边缘高出最外一层钢丝绳的高度, 至少应为钢丝绳直径的 2.5 倍。	100/24=4. 16 > 2. 5 倍	合格												
11	钢丝绳固定	绞车应设置特备的容绳或卡绳装置, 不允许将钢丝绳系在卷筒轴上; 绳孔不应有锐利的边缘, 钢丝绳的弯曲不应形成锐角; 缠绕式绞车卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈。	有卡绳装置, 钢丝绳未系在卷筒轴上 无锋利的边缘, 钢丝绳弯曲无锐角。 3 圈以上	合格												
12	总停开关	每台绞车均应设置总停开关, 防止突发事件引发的危险。	有总停开关	合格												
13	制动器	除风门绞车、回柱绞车外, 绞车应设置可靠的工作制动器。对带式制动的矿用提升绞车、凿井绞车、运输绞车和游动绞车, 还应设置独立的安全制动器。	凿井绞车, 有可靠的工作制动和安全制动器。	合格												
14	制动器要求	安全梯凿井绞车应具有手驱动和电力驱动的功能, 其制动器在断电的情况下, 应能手动解除制动。	不是安全梯凿井绞车	/												

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
15	闸瓦(带)与制动轮接触面积	制动闸瓦(带)与制动轮的接触面积不应少于 70%。	最小 77%	合格
16	闸瓦(带)与制动轮外观	闸瓦(带)与制动轮无缺损,无断裂,表面无油迹。	闸瓦无缺损,无断裂,表面无油迹、	合格
17	闸瓦(带)磨损	闸瓦(带)磨损后,表面距固定螺栓头或铆钉头端部不应小于 2 mm。	4mm	合格
18	制动力矩	制动力矩: ——凿井绞车的工作制动器和安全制动器的制动力矩均不应小于最大静力矩的 2 倍; ——运输绞车的工作制动器和安全制动器在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——带式制动矿用提升绞车在制动时,其制动力矩均不应小于额定静力矩的 3 倍; ——气动绞车的制动力矩均不应小于额定静力矩的 1.25 倍;	凿井绞车,工作制动器和安全制动器共用一套闸瓦,其制动力矩与最大静力矩的比值为 4.04 倍。	合格
19	操纵机构	操纵机构应灵活可靠,操作方便、安全。	灵活可靠,操纵方便、安全。	合格
20	操纵力	采用手动操纵机构时,手把上的作用力: ——运输绞车不应超过 200N; ——耙矿绞车、游动绞车和带式制动矿用提升绞车不应超过 150N; ——风门绞车不应超过 300N; ——气动绞车不应超过 156N。	凿井绞车,未采用手动操纵机构。	/
21	气动绞车行程	气动绞车的双向手柄自中间位置起移动行程不应大于 300 mm,单向手柄行程不应大于 600 mm,脚踏板行程不应大于 250 mm	凿井绞车	/
22	外漏旋转部件防护	轴、联轴器绞车的外露旋转传动部件,如传动等应配置相应的防护装置。	配置相应的防护装置	合格
23	深度指示器	带式制动矿用提升绞车和运输绞车应设有深度指示器,深度指示器应能准确指示提升容器所在位置,开始减速时能自动示警。	随行人员监控对讲机联系	/

金属非金属矿山在用辅助绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 FZJC25/D-0407008

共 6 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	本项结论
24	安全保护装置	防止过卷装置：当提升容器超过正常终端停止位置 0.5m 时，应能自动断电，并能使安全制动器发生作用；	井建工程，现场有安全人员监控	/
		松绳报警装置：应设置松绳保护装置，并接入安全回路，在钢丝绳松弛时能自动报警或自动断电；	现场有安全人员监控	
		紧急脚踏开关：当遇紧急情况时，脚踏开关应能立即断电，并迅速使卷筒停转。	有手动紧急停车按钮	

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSGL25/D-0407001

矿山在用提升罐笼 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：立井单绳罐笼
型号规格：GLM1.7/6/1/1
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0407001

共 5 页 第 1 页

委托	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
单位	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		立井单绳罐笼	型号规格	GLM1.7/6/1/1
制造单位		石家庄市矿区恒通机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		混合井井口	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		一般要求, 罐体顶部设施, 罐底、两侧, 罐体内尺寸, 罐内扶手高度, 罐笼门, 罐内阻车器和轨道设施, 罐笼顶盖门和人孔, 导向装置与罐道之间的间隙		
检测检验依据		GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》, 对该矿的罐笼进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 肖文轩 陈立超 牛小雷		
备注		/		

批准: [Signature]

日期: 2025.4.14

审核: 张振宇

日期: 2025.4.14

主检: 王少华

日期: 2025.4.14

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0407001

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	WH25D0507074073
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
测厚仪	CSB-081	$\pm (1\%H + 0.1) \text{mm}$	24KA110001646
数显卡尺	CSB-253	0~50mm $\pm 0.02\text{mm}$ 50~100mm $\pm 0.03\text{mm}$ 100~200mm $\pm 0.03\text{mm}$	WH25D0507074022

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	42.1

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0407001共 5 页 第 3 页

罐笼主要技术参数表

罐 笼 铭 牌 参 数	型 号	GLM1.7/6/1/1
	外型尺寸 (mm)	1800×1392×3000
	额定载重量(kg)	1600
	允许承载人数(人)	5
	罐 笼 自 重(kg)	1750
	安 全 标 志 号	KCI130048
	生产厂家	石家庄市矿区恒通机械有限公司
	出厂编号	240712235
	出厂日期	2024-07-23
其 它 参 数	提 升 用 途	提人
	罐 笼 层 数	1
	单/多 绳 提 升	单绳提升
	防 坠 器 型 号	MF-111
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。	

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号: TSGL25/D-0407001

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1	一般要求	罐笼应符合标准要求, 并按照经规定程序批准的图样和技术文件进行制造。	符合标准和技术文件	合格
		罐笼应在明显位置设置标牌。标牌内容应包括: 罐笼型号、外形尺寸、额定载重量、自重、允许乘载人数、生产日期、制造厂名称和地址等。	符合要求	合格
		罐笼所用材料应符合有关国家标准和行业标准的要求, 并具有供货单位的质量合格证明文件。	符合要求	合格
		悬挂装置和防坠器应由取得矿用产品安全标志证书的单位制造。	有安全标志证书	合格
2	罐体顶部设施	罐笼顶部应设置可拆卸的安全蓬(保护伞)和栏杆。	有安全蓬和栏杆	合格
3	罐底、两侧	罐底应满铺厚度不小于 4mm 的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板, 并应能承受正常或紧急落地时所产生的冲击力和应力。	无孔钢板 板厚: 4.0mm	合格
		罐体侧壁应采用厚度不小于 2.5mm 的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的钢板。	厚: 2.5mm 罐体侧壁靠近罐道部分未使用带孔的钢板	合格
4	罐体内尺寸	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不应小于 1.9m, 其他各层净高不应小于 1.8m;	单层: 2.40m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积不应小于 0.2 m ² ;	0.50 m ²	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 翻转车厢不应小于 75mm。	提人	/
		矿车与罐体两端的最小安全距离不应小于 100mm。	提人	/

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用提升罐笼安全检验报告

报告编号:TSGL25/D-0407001

共 5 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
5	罐内扶手高度	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手。扶手的设置高度应为 $1600\text{mm} \pm 50\text{mm}$ 。	单层: 1600mm	合格
6	罐笼门	采用钢或铝合金制作。	采用钢制作	合格
		门不应向外打开。	不向外打开 (帘式罐笼门)	合格
		应有闭锁装置, 防止因受摇动或振动而自行打开;	不自行打开 (帘式罐笼门)	合格
		门的上部边缘离罐体底板不应小于 1200mm; 下部边缘离罐体底板不应超过 250mm; 横竖杆各自的间距不应大于 200mm。	帘式罐笼门	/
7	罐内阻车器和轨道设施	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。采用橡胶压块式阻车器时, 应具有足够的强度和刚度。采用带连杆装置的阻车器时, 罐体底板应设置检查孔, 检查孔应用厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	提人	/
		载矿车的罐体底板应敷设轨道, 且应敷设与轨道等长的护轨, 严防罐内矿车掉道。轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	提人	/
8	罐笼顶盖门和人孔	罐体顶部应设顶盖门, 多层罐笼的中间隔板上应设人孔。顶盖门和人孔应用可打开的厚度不小于 4mm 的钢板封闭。	设置顶盖门和人孔板厚: 4.2mm	合格
9	导向装置与罐道之间的间隙	钢丝绳罐道, 滑动导向套内径应比罐道绳直径大 $2\text{mm} \sim 5\text{mm}$;	木罐道	/

本报告结束



报告编号：安德 KFZQ25/D-0407001

金属非金属矿山在用竖井防坠器 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	竖井防坠器
型号规格：	MF-111
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 检测

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号: 安德 KFZQ25/D-0407001

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		竖井防坠器	型号规格	MF-111
制造单位		石家庄市矿区恒通机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		混合井井口	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		试验前检查要求, 静负荷试验, 脱钩试验。		
检测检验依据		AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2019-2008 《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》对该矿的防坠器进行了安全检测检验。 综合判定: 合格 签发日期: 2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 肖文轩 陈立超 牛小雷		
备注		/		

批准: 

日期: 2025. 4. 14

审核: 

日期: 2025. 4. 14

主检: 

日期: 2025. 4. 14

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
矿用防坠器无线多参数测试仪	CSB-192	时间 (s) ±0.001 ±0.005 楔块 1 位移 (mm) ±1.00 ±2.00 楔块 2 位移 (mm) ±1.00 ±2.00 缓冲绳 1 拔出长度 (mm) ±1.00 ±2.00 缓冲绳 2 拔出长度 (mm) ±1.00 ±2.00 罐笼相对制动绳 1 下降距离 (mm) ±1.00 ±2.00 罐笼相对制动绳 2 下降距离 (mm) ±1.00 ±2.00 提升容器相对井架的下降距离 (mm) ±1.00 ±2.00 加速度 (m/s ²) ±1.60 温度 (°C) -25.0~50.0 ±0.20 其它范围 ±0.30 湿度 (%RH): 0.00~80.00 ±2.00 其它范围 ±4.00 大气压 (KPa): ±0.40	JH20252201225003

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	5.9
环境湿度 (%RH)	42.1

本页以下空白

防坠器基本参数表

设备型号	MF-111	出厂日期	/
制造单位	石家庄市矿区恒通机械有限公司	用途	提人
防坠器类型	木罐道防坠器	唯一性编号	JT-JDB— GX-2022-0050201
安全标志编号	KCK130003	容器名称	立井单绳罐笼
容器额定乘人数	5 人	容器型号	GLM1.7/6/1/1
容器自重	1750kg	容器载重	1600kg
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。		

本页结束以下空白

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号: 安德 KFZQ25/D-0407001

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	试验前检查要求	对于制动绳防坠器, 使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整, 其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固, 并有防松措施; 缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上, 缓冲绳的端部, 必须用合金浇成锥体形, 且合金浇注处的钢丝无抽出现象; 制动绳应处于张紧状态, 且无妨碍制动绳运动的障碍。	木罐道防坠器	/
		防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形, 不应存在偏斜相咬现象, 抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	各连接和抓捕机构无永久变形, 无偏咬现象。 运动零件间无杂物	合格
		防坠器的各个连接和传动部件, 应动作灵活, 销轴齐全; 对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器, 连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4; 对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器, 滚动楔子外漏长度应为 (220 ± 5) mm; 制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	防坠器的各个连接和传动部件, 动作灵活, 销轴齐全。 木罐道防坠器。	合格
2	静负荷试验技术要求	静负荷试验时, 被检验防坠器应能稳定的制动住提升容器。	稳定的制动住提升容器	合格
		静负荷试验时, 对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 200mm; 对于制动绳防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 40mm。	木罐道防坠器 抓捕器下滑距 72mm	合格
		对于制动绳防坠器, 静负荷试验时, 缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	木罐道防坠器	/
		静负荷实验后, 应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形, 否则应对相应的零部件进行更换, 并重新进行试验。	防坠器的零、部件无损坏 未产生永久变形	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	脱钩试验	脱钩试验时，被检的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能稳定的制动住提升容器	合格
		两组抓捕机构制动时的动作时间差，用提升容器通过的距离来表示，不得超过 0.50m。	重载时最大下降距离 0.049m	合格
		防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空行程时间 0.0573s	合格
		对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器，防坠器下滑距离不应超过 400mm，提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm；对于制动绳防坠器，防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm，提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	木罐道防坠器防坠器下滑距离 83mm < 400mm. 提升容器相对于井架下落高度最大 83mm < 600mm	合格
		对于制动绳防坠器，实际最大载重试验时，缓冲绳必须由缓冲器中拉出，缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	木罐道防坠器	/
		防坠器制动过程中的负加速度应符合以下要求： a) 在最小终端载荷（空载）时，最大允许负加速度不大于 50.0m/s^2 制动过程持续时间不应超过 0.25s； b) 在最大终端载荷（实际最大载重）时，制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s^2 ，当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时，制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 ；木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 。	在最小终端载荷时负加速度 17.26m/s^2 制动过程持续时间 0.0613s 在最大终端载荷时，负加速度 21.42m/s^2	合格
		脱钩试验后，应检查防坠器的零、部件是否损坏或产生永久变形，并恢复至正常运行状态。	防坠器的零、部件未产生损坏和永久变形. 恢复运行正常	合格

金属非金属矿山在用防坠器安全检测检验报告

报告编号：安德 KFZQ25/D-0407001

共 6 页 第 6 页

防坠器静负荷试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重 (1750kg)			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	提升容器对井架标记间的距离	I	602	530	72	平均 72
		II	658	587	71	
		III	720	647	73	

防坠器空载脱钩试验记录表

提升容器：空载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器自重（1750kg）			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	提升容器对井架标记间的距离	I	728	654	74	平均 73
		II	785	713	72	
2	负加速度	17.26m/s ²				

防坠器重载脱钩试验记录表

提升容器：重载

单位：mm

序号	测量项目内容	位置编号	提升容器总重（3350kg）			附注
			捕前	捕后	变化值	
1	提升容器对井架标记间的距离	I	714	634	80	平均 83
		II	784	698	86	
2	负加速度	21.42m/s ²				

本报告结束



报告编号：安德 ZPSB25/D-0407001

金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	潜水泵
型号规格：	WQ12.5-200
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 总办 董

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0407001

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		潜水泵	型号规格	WQ12.5-200
制造单位		山西祁县清泉泵业有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下水仓	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：王少华

日期：2025.4.14

审核：张振宇

日期：2025.4.14

主检：王少华

日期：2025.4.14

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0407001

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用水泵无线多参数测试仪	CSB-190	进出口温度：±0.2℃ 进口压力：±0.003MPa 出口压力：±0.06MPa 功率：±0.5%FS 温度：-20~50℃ ±0.2℃ 其它范围：±0.4℃ 湿度：±5%RH 大气压：±0.5hpa 流量：±2%	JH20252201225001
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
测振仪	CSB-247	≤±5%	WH25D0507074075
转速表	CSB-249	±(0.5%+5)	WH25D0507074082
电子秒表	CSB-370	±0.02s	OYM240804530013
照度计	CSB-242	±5%rdg+10dgts(<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts(>10.000Lux)	WH25D0507074079
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	0.1Ω~50Ω：±(真值的1%+0.1Ω) 50.0Ω~100Ω：±(真值的1.5%+0.5Ω) 100Ω~200Ω：±(真值的2%+1Ω) 200Ω~400Ω：±(真值的5%+5Ω) 400Ω~600Ω：±(真值的10%+10Ω) 600Ω~1200Ω：±(真值的20%+20Ω)	OYM240804530019

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	8.9
环境湿度 (%RH)	69.3

本页以下空白

赤峰安德检测检验有限公司
矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0407001

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	1#排水泵			
水泵铭牌参数	型号	WQ12.5-200		
	额定流量(m ³ /h)	12.5		
	额定扬程(m)	200		
	转速(r/min)	3000		
	效率(%)	/		
	生产厂家	山西祁县清泉泵业有限公司		
	出厂编号	0396		
	出厂日期	2023-03		
电动机铭牌参数	型号	/		
	额定功率(kW)	/		
	定子电压(V)	380		
	定子电流(A)	37		
	转速(r/min)	/		
	效率(%)	/		
	功率因数	/		
	生产厂家	/		
	出厂日期	/		
其它参数	吸水管径 (mm)	/	排水管径 (mm)	150
	吸水高度 (m)	/	排水高度 (m)	90
	矿井正常涌水量(m ³ /24h)	/	矿井最大涌水量 (m ³ /24h)	/
	主水仓容积 (m ³)	/	副水仓容积 (m ³)	/
	水泵中心高 (mm)	/	传动方式	直连
	工作泵台数	1	备用泵台数	/
	检修泵台数	/	排水管路趟数	1
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到, 委托方未能提供。			

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号: 安德 ZPSB25/D-0407001

共 4 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房(或硐室)的温度不应超过 30℃	8.9℃	合格
1.2	照明设施	机房(或硐室)作业场所照明设施完备, 排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	81Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB (A)	78.5dB	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0Ω。	1.2Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.4 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下, 排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级, D 级为不合格	无法测试	/
5	排水泵噪声	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90dB(A), 并且无异常响声。	82.4dB(A)	合格
6	转速	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过 ±5%(2950)。	无法测试	/
7	电动机输入电流	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	9.15A	合格
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下, 工作泵的排水能力, 应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	9.55m ³ /h	/
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力, 应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	/	/
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	110.81 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点效率 63.27% 无额定泵效 无法比对	/
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm), 即 $W_{t,100} \leq 0.5kW \cdot h/(t \cdot hm)$	0.50kW·h/(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时, 在现场的实际转速下, 调节水泵工况点, 检查水泵性能, 绘制水泵性能曲线图。	不需要	/
13	运行工况	检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

本报告结束



报告编号：安德 ZPSB25/D-0407002

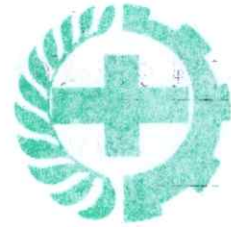
金属非金属矿山在用主排水泵 安全检测检验报告

委托单位：_____
受检单位：_____
被检对象名称：_____
型号规格：_____
检测检验类别：_____
检测检验日期：_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 总 监 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0407002

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		潜水泵	型号规格	200QJ 20-202/15
制造单位		山西祁县清泉泵业有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		井下水仓	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		机房温度，照明设施，值班位置噪声，接地电阻，排水泵启动时间，振动，排水泵噪声，转速，电动机输入电流，排水泵的排水能力，排水管路排水能力，排水泵的扬程，运行工况点效率，吨水百米电耗，排水泵性能曲线，运行状况。		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》对该水泵进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年4月14日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：王少华

日期：2025.4.14

审核：张振宇

日期：2025.4.14

主检：王少华

日期：2025.4.14

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0407002

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用水泵无线多参数测试仪	CSB-190	进出口温度：±0.2℃ 进口压力：±0.003MPa 出口压力：±0.06MPa 功率：±0.5%FS 温度：-20~50℃±0.2℃ 其它范围：±0.4℃ 湿度：±5%RH 大气压：±0.5hpa 流量：±2%	JH20252201225001
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
钢卷尺	CSB-362	±1mm	OHJ240804530005
测振仪	CSB-247	≤±5%	WH25D0507074075
转速表	CSB-249	±(0.5%+5)	WH25D0507074082
电子秒表	CSB-370	±0.02s	OYM240804530013
照度计	CSB-242	±5%rdg+10dgts(<10.000Lux) ±10%rdg+10dgts(>10.000Lux)	WH25D0507074079
矿用本安型电阻测试仪	CSB-235	0.1Ω~50Ω：±(真值的1%+0.1Ω) 50.0Ω~100Ω：±(真值的1.5%+0.5Ω) 100Ω~200Ω：±(真值的2%+1Ω) 200Ω~400Ω：±(真值的5%+5Ω) 400Ω~600Ω：±(真值的10%+10Ω) 600Ω~1200Ω：±(真值的20%+20Ω)	OYM240804530019

检测检验环境数据

环境温度 (℃)	8.9
环境湿度 (%RH)	69.3

本页以下空白

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0407002

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

水泵编号	2#排水泵			
水泵铭牌参数	型号	200QJ 20-202/15		
	额定流量(m ³ /h)	20		
	额定扬程(m)	202		
	转速(r/min)	2850		
	效率(%)	73		
	生产厂家	山西解州中海泵业有限公司		
	出厂编号	09100		
	出厂日期	2023		
电动机铭牌参数	型号	/		
	额定功率(kW)	/		
	定子电压(V)	/		
	定子电流(A)	/		
	转速(r/min)	/		
	效率(%)	/		
	功率因数	/		
	生产厂家	/		
	出厂日期	/		
其它参数	吸水管径(mm)	/	排水管径(mm)	120
	吸水高度(m)	/	排水高度(m)	90
	矿井正常涌水量(m ³ /24h)	/	矿井最大涌水量(m ³ /24h)	/
	主水仓容积(m ³)	/	副水仓容积(m ³)	/
	水泵中心高(mm)	/	传动方式	直连
	工作泵台数	1	备用泵台数	/
	检修泵台数	/	排水管路趟数	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到,委托方未能提供。			

矿山在用主排水泵安全检测检验报告

报告编号：安德 ZPSB25/D-0407002

共 4 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测值	单项判定
1.1	机房温度	机房（或硐室）的温度不应超过 30℃	8.9℃	合格
1.2	照明设施	机房（或硐室）作业场所照明设施完备，排水泵操作位置光照度不小于 15 Lx	81Lx	合格
1.3	值班位置噪声	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB（A）	78.7dB	合格
2	接地电阻	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0Ω。	1.4Ω	合格
3	排水泵启动时间	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	1.5 分钟	合格
4	振动	按照 JB/T8097-1999 中第四章规定的方法进行评价。 在运行工况下，排水泵的震动级别分为 A、B、C、D4 级，D 级为不合格	无法测试	/
5	排水泵噪声	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90dB(A)，并且无异常响声。	81.9dB(A)	合格
6	转速	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差不应超过 ±5%(2950)。	无法测试	/
7	电动机输入电流	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流	5.65A	/
8.1	排水泵的排水能力	在运行工况下，工作泵的排水能力，应能满足在 20 小时排出矿井 24h 正常涌水量。	10.12m³/h	/
8.2	排水管路排水能力	工作水管的排水能力，应能满足 20 小时排出矿井 24 小时正常涌水量	/	/
9	排水泵的扬程	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度	111.77 m	合格
10	运行工况点效率	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%	运行工况点效率 64.88%	合格
11	吨水百米电耗	排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50kW·h/(t·hm)，即 $W_{t \cdot 100} \leq 0.5 \text{ kW} \cdot \text{h}/(\text{t} \cdot \text{hm})$	0.50kW·h/(t·hm)	合格
12	排水泵性能曲线	需要时，在现场的实际转速下，调节水泵工况点，检查水泵性能，绘制水泵性能曲线图。	不需要	/
13	运行工况	检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常现象	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TSJC25/D-0407001

金属非金属矿山在用提升绞车 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	提升绞车
型号规格：	2JTP-1.6×0.9P
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 07 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总办 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼九层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		提升绞车	型号规格	2JTP-1.6×0.9P
制造单位		鹤壁万丰矿山机械制造有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		混合井提升绞车房	检测检验日期	2025-04-07
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		机房或硐室,提升装置,提升绞车制动系统,液压系统,提升绞车应设置的保险装置及要求,信号装置,电气系统,钢丝绳和连接装置		
检测检验依据		AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		根据 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》对该提升绞车进行了安全检测检验。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 14 日		
检测检验组成员		王少华 陈立超 肖文轩 牛小雷		
备注		/		

批准：王少华

审核：张振宇

主检：王少华

日期：2025.4.14

日期：2025.4.14

日期：2025.4.14

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数检测仪	CSB-191	时间 (s): ± 0.001 ± 0.0005 速度 (m/s): $\pm 0.3\%FS$ 加速度 (m/s ²): ± 0.05 负荷电流 (A): 交流 ± 0.20 直流 $\pm 0.5\%FS$ 制动力 (kN): $\pm 0.5\%$ 位移 (mm): ± 0.04 一级油压 (MPa): ± 0.15 二级油压 (MPa): ± 0.15 可调闸电流 (mA) ± 5 速度电压信号 (V) ± 2 温度 (°C) $-25.0 \sim 50.0$ ± 0.20 其它范围 ± 0.30 湿度 (%RH): $0.00 \sim 80.00$ ± 2.00 其它范围 ± 4.00 大气压 (hPa) ± 0.40 频率 (Hz) ± 10 给定速度信号/可调闸电压 (VDC) ± 0.05 油温 (°C) ± 0.20 ± 0.50	JH2025220122500 2
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	温度 $-10^{\circ}C$ 以下 $\pm 2^{\circ}C$ $-10^{\circ}C \sim 40^{\circ}C$ $\pm 1.5^{\circ}C$ $+ 40^{\circ}C$ 以上 $\pm 2^{\circ}C$ 湿度 45%RH 以下 $\pm 10\%RH$ $45\%RH \sim 75\%RH$ $\pm 7\%RH$	06XA08240617065
数显绝缘电阻测试仪	CSB-366	$0.001M\Omega - 200M\Omega$ (3%读数+5 个字) $200M\Omega - 10G\Omega$ (5%读数+5 个字) $10G\Omega - 20G\Omega$ (10%读数+5 个字)	OYM240804530009
游标卡尺	CSB-367	$\pm 0.02mm$	OYM240804530010
塞尺	CSB-364	$\pm 0.02mm$	OHJ240804530007
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
照度计	CSB-242	$\pm 5\%rdg + 10dgts (< 10.000Lux)$ $\pm 10\%rdg + 10dgts (> 10.000Lux)$	WH25D0507074079
测温仪	CSB-368	$-50^{\circ}C (-58^{\circ}F)$ 至 $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ $\pm 3^{\circ}C$ $-32^{\circ}C (-25.6^{\circ}F)$ 至 $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $0^{\circ}C (32^{\circ}F)$ 至 $100^{\circ}C (212^{\circ}F)$ $\pm 2^{\circ}C$ $100^{\circ}C$ 以上 $\pm 2\%$ (假定工作环境 $23^{\circ}C \pm 3^{\circ}C$)	OYM240804530011
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	12.4
环境湿度 (%RH)	58.5

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 3 页

提升绞车基本参数表

规格型号		2JTP-1.6×0.9P		用途		提人、提物			
制造单位		鹤壁万丰矿山机械制造有限公司				出厂日期	2015-07		
滚筒直径		1600mm		滚筒宽度		900mm			
出厂编号		WF1507063		井筒角度		90°			
提升高度		143m		井架高度		14m			
主轴装置		允许最大静张力		45kN		允许最大静张力差		36kN	
主导轮或天轮	绳槽深度	70mm		钢丝绳	型号	18×7-FC			
	直径	1600mm			直径	24mm			
减速机	型号	JC1000-53-7		电控系统	型号	ZTK-P			
	变速比	31.866			生产单位	鹤壁万丰矿山机械制造有限公司			
	出厂日期	/			生产日期	2015-07			
提升容器	名称	罐笼				数量	1		
		箕斗					1		
	生产单位	烟台市昆仑黄金设备有限公司				生产日期	2020-03-19		
		/					/		
	自重	1750kg		载重	1600kg				
		500kg			1500kg				
电动机	型号	YTS315M1-8		编号	02286				
	功率	110kW		转速	742r/min				
	定子电压	380 V		定子电流	209A				
	生产厂家	山西电机制造有限公司				生产日期	2015-03		
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/”表示现场采集不到，委托方未能提供。								

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: 安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	4.1 机 房 或 硐 室	4.1.1 机房或硐室应有照明装置, 照明应用白光, 司机操作位置处的照明不应低于 100Lx, 且应有应急照明设施。	照明为白光, 照度 108Lx 有应急照明设施	合格
		4.1.2 操作位置处的噪声不应超过 85dB (A)。达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	操作位置的噪声 76.9dB (A)	合格
		4.1.3 提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃~40℃的机房内或环境温度为 5℃~28℃的硐室内, 周围应留足够的操作和维护空间。	无爆炸介质、环境温度 12.4℃, 周围留有足够的维护空间	合格
		4.1.4 影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有防护装置	合格
		4.1.5 竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	已公布	合格
		4.1.6 机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品, 应配备灭火器, 灭火器应在有效期限内, 取灭火器不应需要任何工具。	无易燃、易爆有毒物品, 有灭火器, 在有效期内, 取用不需任何工具。	合格
		4.1.7 机房硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	已悬挂	合格
2	4.2 提 升 装 置	4.2.1 目测检查提升绞车的主轴和滚筒, 不得有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	无严重缺陷	合格
		4.2.2 提升绞车卷筒上缠绕钢丝绳的层数, 应符合以下要求: a) 竖井中升降人员或升降人员和升降物料的, 应缠绕单层; 专为升降物料, 缠绕层数不应大于 2 层; b) 斜井中升降人员或升降人员和升降物料的, 缠绕层数不应大于 2 层, 专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层。 c) 盲井 (包括盲竖井、盲斜井) 中专用于升降物料的或地面运输的, 缠绕层数不应大于 3 层; d) 开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层; 深度或斜长超过 400m 的, 缠绕层数不应大于 3 层。 e) 移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。	a) 竖井升降人员和升降物料, 缠绕 1 层	合格
		4.2.3 滚筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时, 需满足以下要求: a) 滚筒边缘高出最外 1 层钢丝绳的高度, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍; b) 滚筒上应装设带绳槽的衬垫, 对未装带绳槽衬垫的滚筒, 应在滚筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	缠绕 1 层	/
		4.2.4 钢丝绳绳头在卷筒上的固定, 应符合下列要求: a) 应有特备的容绳或卡绳装置, 钢丝绳绳头不应系在滚筒轴上。 b) 绳孔不能有锐利的边缘, 钢丝绳的弯曲不能形成锐角。c) 滚筒上保留的钢丝绳不应小于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外, 还应留有作定期检验用的补充绳。	绳头固定在滚筒上, 有卡绳装置, 无锐角	合格
		4.2.5 天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定, 衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径, 或沿则面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	70mm/26mm=2.7 >1.5 倍 衬垫磨损未超标	合格

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
2	4.2 提升装置	4.2.6 提升绞车实际运行速度及最大减速度、加速度应符合以下要求： a) 竖井中用罐笼升降人员时，最大加速度、减速度均不应超过 0.75m/s^2，最大速度 v 不应超过式 (1) 所求得的数值，且最大不应大于 12m/s。 $v=0.5\sqrt{H} \dots\dots\dots (1)$ V——最大提升速度，单位为米每秒 (m/s)； H——提升高度，单位为米 (m)。 b) 竖井中用罐笼或箕斗升降物料时，最大速度 v 不应超过式 (2) 所求得的数值。 $v=0.6\sqrt{H} \dots\dots\dots (2)$ V——最大提升速度，单位为米每秒 (m/s)； H——提升高度，单位为米 (m)。 c) 竖井用吊桶、吊盘、箕斗升降人员时的最大速度，有导向绳时，不应超过 (1) 所求得的数值的 $1/3$；无导向绳时，不应超过 1m/s。 d) 竖井中用吊桶、吊盘升降物料时的最大速度：有导向绳时，不应超过 (2) 所求得的数值的 $2/3$；无导向绳时，不应超过 2m/s。 e) 斜井中用矿车运输物料时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s；斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s。 f) 斜井中用箕斗运输物料时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 5m/s；斜井长度大于 300m 时，不应超过 7m/s。 g) 斜井中运输人员时的最大速度，斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s；斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s。且均不应超过人车设计的最大允许速度。斜井运输人员时的最大加速度和减速度，均不应超过 0.5m/s^2。	竖井升降人员时： 最大速度： 1.37m/s 最大加速度： 0.24m/s^2 最大减速度： 0.16m/s^2 竖井升降物料时： 最大速度： 2.42m/s	合格
		4.2.7 提升绞车不应超载运行，钢丝绳最大静张力和最大静张力差的实际测算值均不应大于提升绞车的设定值。	$36.29\text{kN} < 45\text{kN}$ $31.08\text{kN} < 36\text{kN}$	合格
		4.2.8 提升绞车应有定车装置	有定车装置	合格
		4.2.9 提升绞车应装有深度指示器，深度指示器应能准确地指出提升容器在井筒中的位置，指示应清晰，开始减速时能自动示警。	深度指示器指示清晰，能发出信号	合格
		4.2.10 竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	有防坠器	合格

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	4.3 提升绞车制动系统	4.3.1 绞车应装有能独立能独立操作的工作制动和安全制动两套系统，其操作系统应设置在司机操纵台。工作制动和安全制动共用一套闸瓦时，操纵和控制机构应分开。工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。对现使用的手动式工作制动闸的绞车，如装有可靠的安全制动闸时，可继续使用。安全制动除可由司机操纵外，还应能自动制动。制动时，应能使提升绞车的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用绞车，可采用手动安全阀。	司机操纵台设置有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统，共用一套闸瓦制动，操纵和控制机构分开。工作制动是机械传动的、可调整的工作闸。制动时安全制动能自动断电。安全制动开关灵敏可靠。	合格
		双卷筒提升绞车两套闸瓦的传动装置应分开，且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒处于安全制动状态，固定卷筒的制动器应能正常操作。	传动装置应分开，正常提升时能同步动作，能正常操作	
		4.3.2 提升绞车在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重力旋转力矩之比 K 值，不应小于 3。凿井时期升降用的提升绞车，K 值不应小于 2。 对于双卷筒提升绞车，在调整双卷筒旋转相对位置时，每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩，不应小于该卷筒所悬质量（钢丝绳质量与提升容器质量之和）形成的旋转力矩的 1.2 倍	$K=4.9 > 3$	合格
		4.3.3 提升绞车安全制动时的制动减速度应符合表 1 的规定 表 1 安全制动减速度规定值	下放： 2.11m/s^2 上提： 2.05m/s^2	合格
		4.3.4 制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求： a) 块式制动器不应小于 80%； b) 盘形制动器不应小于 60%。	盘式 80%-85%	合格
		4.3.5 制动闸瓦松闸时，闸瓦同闸轮或闸盘的间隙，应符合以下要求： a) 平移式块式制动器不应大于 2mm，且上下相等； b) 角移式块式制动器不应大于 2.5mm； c) 盘形制动器不应大于 2mm， d) 带式制动器不应大于 3mm。	盘式 0.8-1.1mm	合格

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号: 安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
3	4.3 提升绞车制动系统	4.3.6 安全制动装置的空动时间(自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触闸轮或闸盘的时间)应符合下列要求: a) 压缩空气驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s; b) 储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s; c) 盘形制动器, 不应超过 0.3s。 对于斜井提升, 为了保证上提紧急制动不发生松绳而应延时制动时, 空动时间不受本规定的限制。	盘式 0.16-0.20s	合格
		4.3.7 制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm, 制动盘端面跳动不应超过 1.0mm	端面 0.60mm	合格
		4.3.8 制动轮盘表面不应有沟深大于 1.5 mm, 总宽度不应超过有效闸面宽度的 10%的沟纹。	无沟纹	合格
		4.3.9 制动盘两侧或制动轮上不得有影响降低摩擦系数的介质(如油、水等)	无油污	合格
		4.3.10 采用块式制动器的提升绞车, 块式制动器的传动杆应灵活可靠, 制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。块式制动器操纵手柄应使用方便, 灵活, 安全可靠, 操纵手柄的操纵力不应大于 50N; 才用带式制动器绞车, 操纵手柄的操纵力不应大于 150N。	盘式	/
4	4.4 液压系统	4.4.1 液压站应装设过压和超温保护装置, 油温升温不得超过 34℃, 最高油温不得超过 70℃。	最高油温 38.4℃ 温升 26.0℃	合格
		4.4.2 液压站的残压应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa, 残压不应大于 0.5MPa。 b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	a) 残压 0.30MPa	合格
		4.4.3 液压站的调压性能应满足对应同一控制电流(或电压)时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。 b) 设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	a) 制动与松闸油压值之差 0.21MPa	合格
		4.4.4 块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不超过 100mm; 块式制动器压风制动系统, 在停机 15min 后压力下降不超过额定值的 10%。	盘式	/
5	4.5 提升绞车装的保险装置及要求	4.5.1 过卷保护装置: 当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时, 应能自动断电, 同时实施安全制动。	能自动断电, 同时实施安全制动	合格
		4.5.2 过负荷及无电压保护装置: 当提升绞车过负荷时, 应能自动断电, 同时实施安全制动; 当提升绞车供电中断时, 应能实施安全制动。	能自动断电, 同时实施安全制动; 供电中断时, 能实施安全制动。	合格
		4.5.3 深度指示器失效保护装置: 当深度指示器失效时, 应能自动断电并实施安全制动。	能自动断电并实施安全制动	合格

矿山在用提升绞车安全检测检验报告

报告编号：安德 TSJC25/D-0407001

共 11 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
6	4.6 信号装置	4.6.1 竖井罐笼提升系统，应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升绞车司机的信号装置，井口信号工与提升绞车的启动应有闭锁关系，使用罐笼提升时，井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁；	装设有信号装置，存在闭锁关系。	合格
		竖井箕斗提升系统，应设有能从各矿点发给提升绞车司机的信号装置，装矿点信号与提升绞车的启动应有闭锁关系；	竖井箕斗提升系统，设有能从各矿点发给提升绞车司机的信号装置，装矿点信号与提升绞车的启动有闭锁关系	
		斜井提升系统，应设有从井底到井口。井口到机房的声、光信号装置。使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号装置。	竖井混合提升系统	
		4.6.2 升降人员和主要井口提升绞车的信号装置的直接供电线路上，不应分接其他负荷。	供电线路上，未分接其他负荷。	合格
7	4.7 电气系统	4.7.1 电气绝缘电阻应符合下列要求： a) 地面 380v 时不小于 $0.5M\Omega$ ； b) 井下 660v 时不小于 $2M\Omega$ ；380v 时不小于 $1M\Omega$ ；127v 时不小于 $0.5M\Omega$ 。 c) 其他电压等级时应符合相关标准的要求。	地面：27.13M Ω	合格
		4.7.2 电动机、电控设备外壳应可靠接地。其他接地电阻应符合下列要求： 地面不大于 4Ω ； 井下不大于 2Ω 。	地面：1.1 Ω	合格
8	4.8 钢丝绳和连接装置	4.8.1 提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳	重要用途	合格
		4.8.2 竖井用提升绞车，钢丝绳与提升容器的连接应采用桃形环连接装置或楔形连接装置。	楔形连接装置	合格

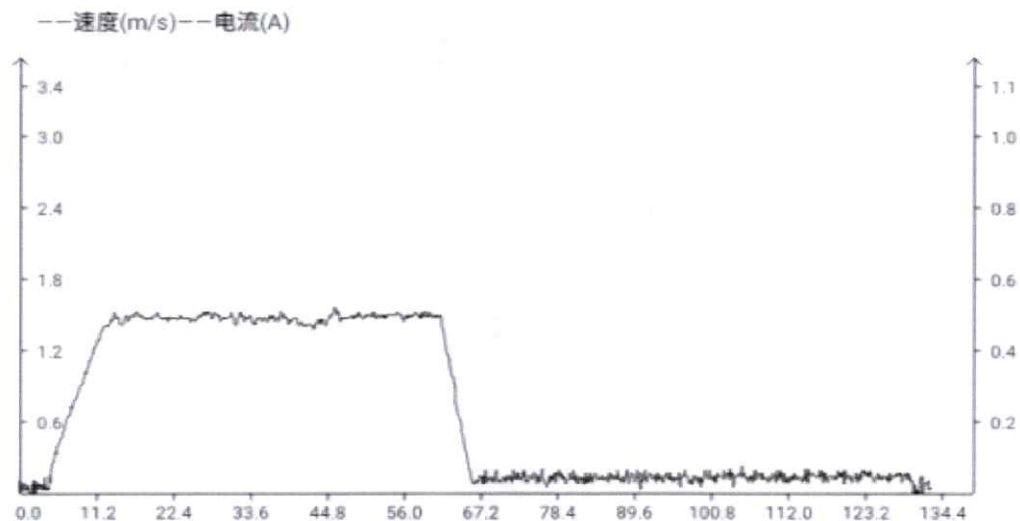
本页以下空白

一、提升速度图的测试

(1)、提升系统提人速度图测定。

最大运行速度(m/s)	1.37	提升时间 (s)	128.1
-------------	------	----------	-------

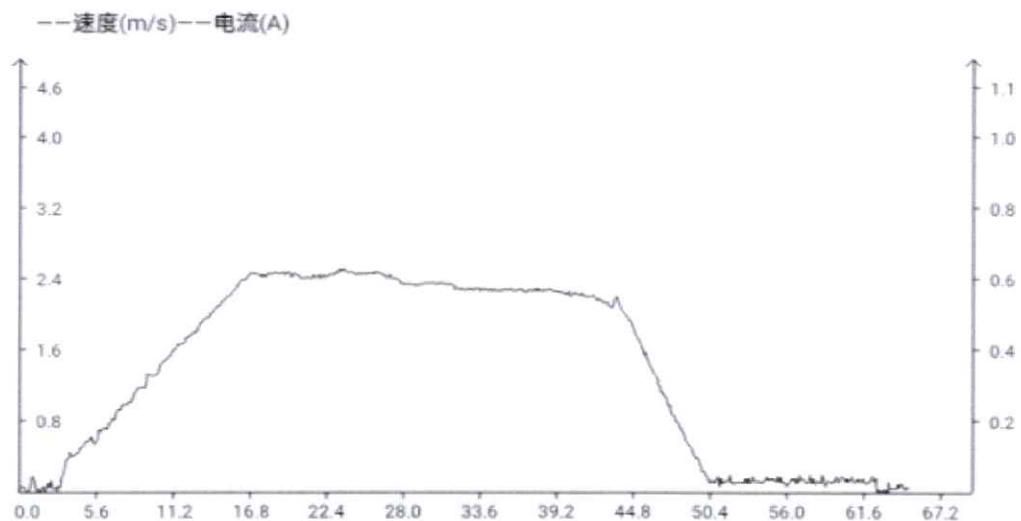
运行速度情况如下图所示：



(2)、提升系统提物速度图测定。

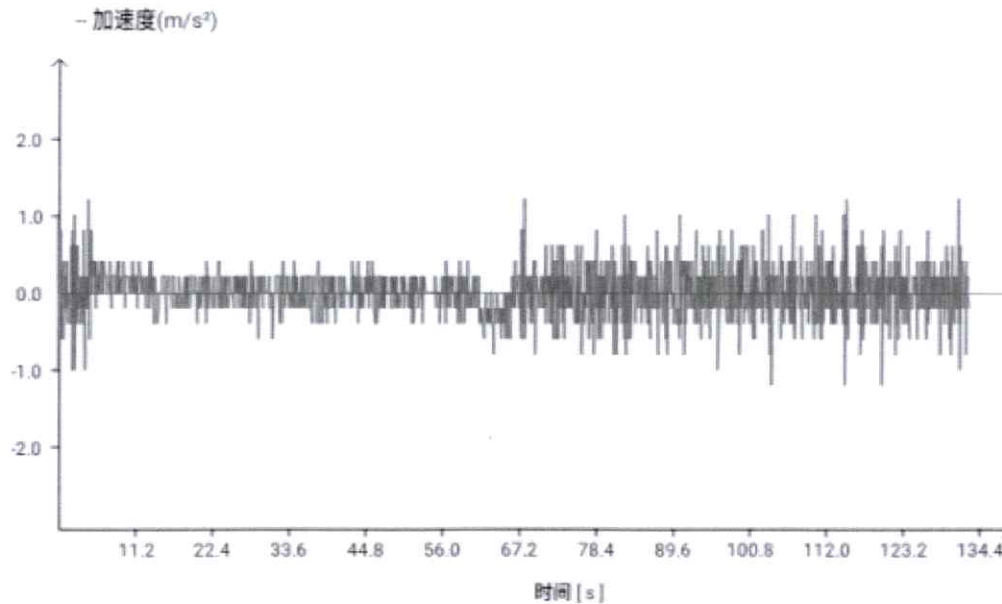
最大运行速度(m/s)	2.42	提升时间 (s)	65.36
-------------	------	----------	-------

运行速度情况如下图所示：



(3)、提升加减速速度图

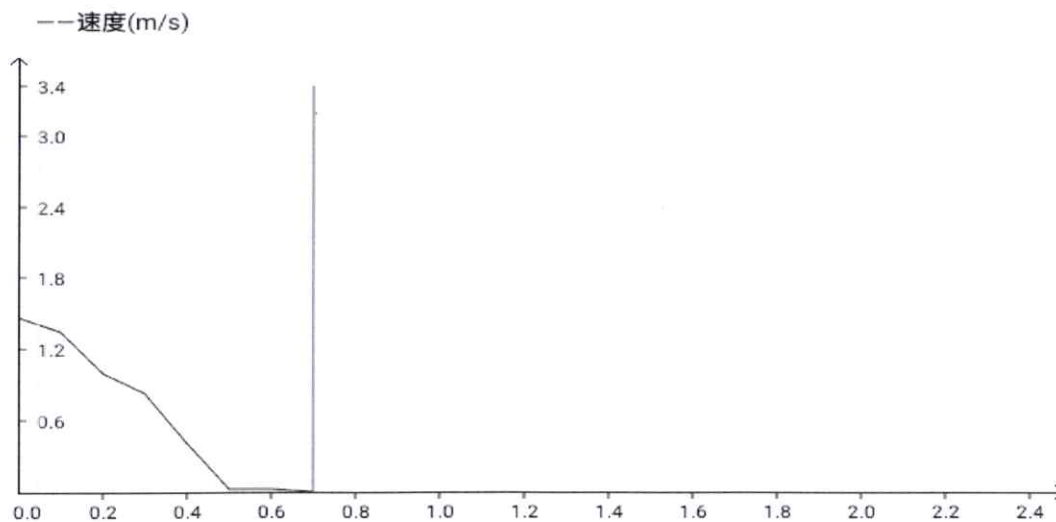
各阶段加速度及运行图如下图所示：



二、紧急制动

1.上提制动

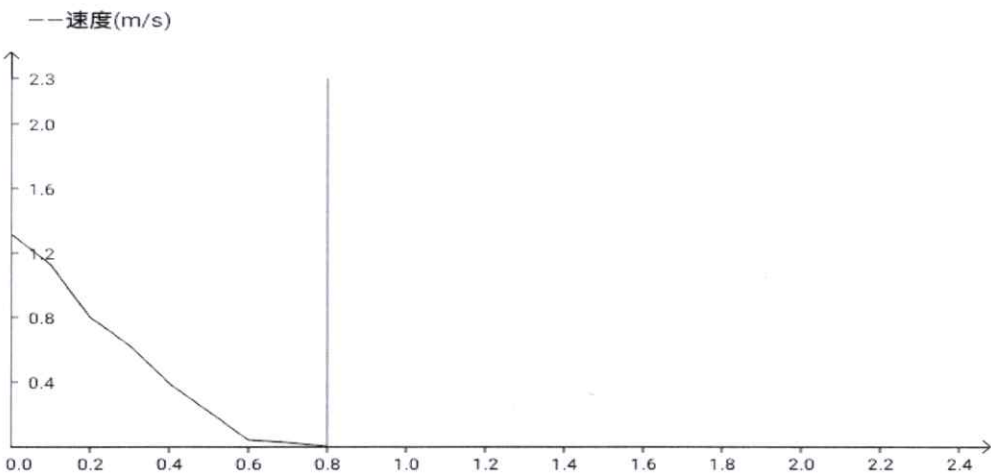
制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s ²)
0.42	0.651	1.33	2.05



矿山在用提升绞车安全检测检验报告

2.下放制动

制动距离(m)	制动时间(s)	制动初速度(m/s)	制动减速度(m/s ²)
0.70	0.794	1.37	2.11



本报告结束

