

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：达茂旗宏兴萤石有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
提升机主轴天轮轴	提升机主轴 1 件 天轮轴 2 件	安德 JDZZ25/D-0408001	/	混合井井架天轮平台	2025.04.08	2027.04.07	合格
提升机主轴天轮轴	提升机主轴 1 件 天轮轴 1 件	安德 JDZZ25/D-0408002	/	北风井井架天轮平台	2025.04.08	2027.04.07	合格
提升容器重要承载件 (罐笼楔形绳环)	1	安德 DBLQ25/D-0408001	XS55	混合井井口	2025.04.08	2027.04.07	合格
提升容器重要承载件 (箕斗楔形绳环)	1	安德 DBLQ25/D-0408002	XS75	混合井井口	2025.04.08	2027.04.07	合格
提升容器重要承载件 (吊桶)	1	安德 DBLQ25/D-0408003	/	北风井井口	2025.04.08	2027.04.07	合格

赤峰安德检测检验有限公司



注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司

受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 04 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	提升机主轴、天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0408001
2	提升机主轴、天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0408002
3	提升容器重要承载件 (罐笼楔形绳环)	XS55	安德 TCZJ25/D-0408001
4	提升容器重要承载件 (箕斗楔形绳环)	XS75	安德 TCZJ25/D-0408002
5	提升容器重要承载件 (吊桶)	/	安德 TCZJ25/D-0408003
合计	共计 5 份检测报告		



报告编号：安德 LZTS25/D-0408001

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：提升机主轴、天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 04 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 总办 蔡
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0408001

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木
设备名称		提升机主轴、天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-04-08
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T 6402—2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升机主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现 超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025年4月13日
检测检验组成员		王少华 肖文轩 陈立超 牛小雷
备注		/

批准:

日期: 2025.4.13

审核:

日期: 2025.4.13

主检:

日期: 2025.4.13



金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0408001

共 4 页 第 2 页

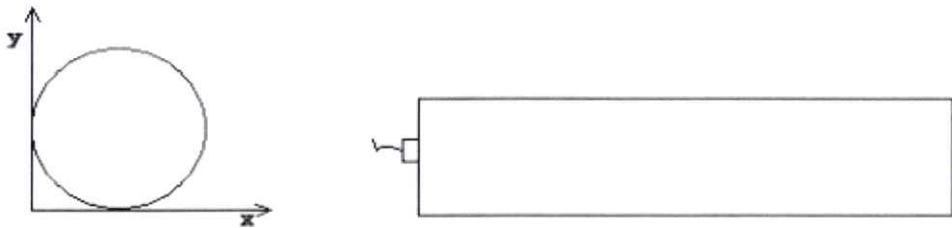
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升机主轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	混合井提升机房		
环境温度(℃	8.9	环境湿度 (%RH)	32.3

附图：



检测检验数据和结果汇总表

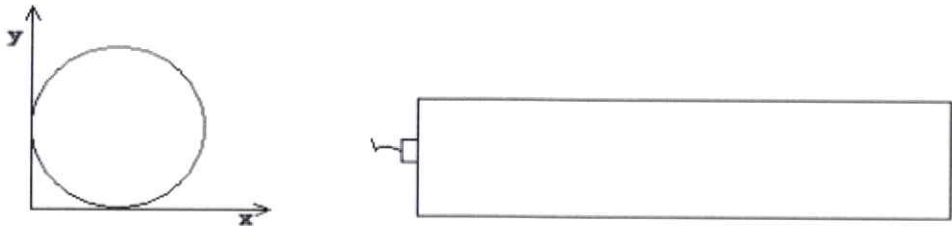
序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	混合井井架天轮平台		
环境温度 (℃)	7.8	环境湿度 (%RH)	33.7

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
2	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：2 件			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0408002

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：提升机主轴 天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 04 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总则 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0408002

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木
设备名称		提升机主轴、天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-04-08
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升机主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现 超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 13 日
检测检验组成员		王少华 肖文轩 陈立超 牛小雷
备注		/

批准: 王少华

日期: 2025.4.13

审核: 张振宇

日期: 2025.4.13

主检: 陈立超

日期: 2025.4.13

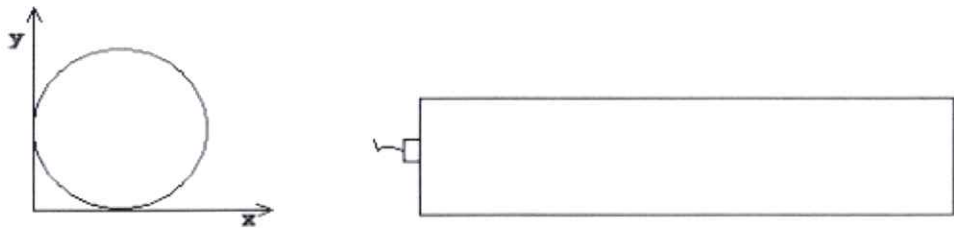
检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升机主轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	北风井提升机房		
环境温度(℃	8.5	环境湿度 (%RH)	33.5

附图：



检测检验数据和结果汇总表

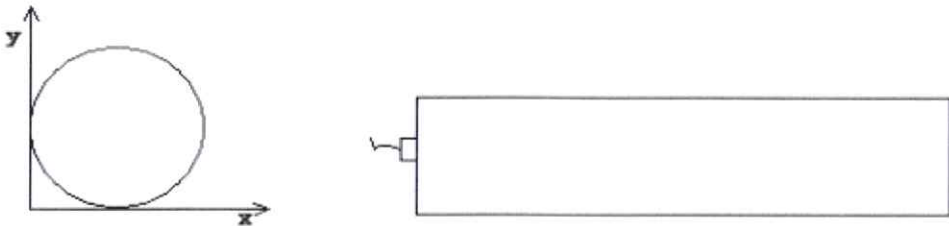
序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	北风井井架天轮平台		
环境温度 (℃)	7.6	环境湿度 (%RH)	37.7

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408001

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件（罐笼楔形绳环）
型号规格：	XS55
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 ISO 15 认证
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408001

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		提升容器重要承载件 (罐笼楔形绳环)	规格型号	XS55
设备状态		在用	出厂编号	240712229
检测检验地点		混合井井口	检测检验日期	2025-04-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 13 日		
检测检验组成员		王少华 肖文轩 陈立超 牛小雷		
备注		/		

批准：2025.4.13

审核：张振宇
日期：2025.4.13

主检：陈立超
日期：2025.4.13

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408001

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

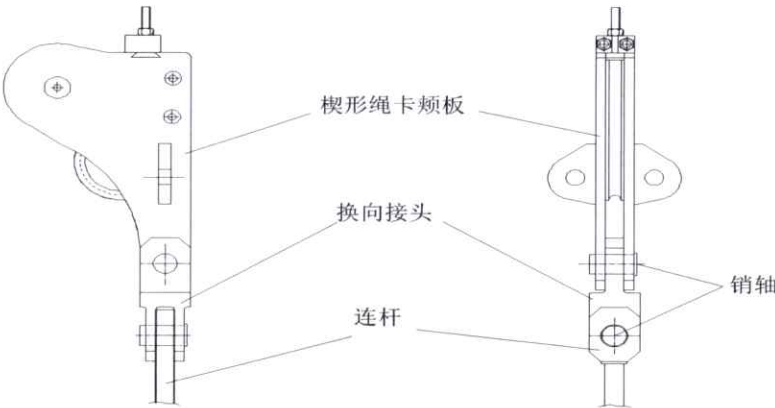
检测检验环境数据

环境温度（℃）	5.9
环境湿度（%RH）	42.1

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (罐笼楔形绳环)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 件)			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408002

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件（箕斗楔形绳环）
型号规格：	XS75
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 检测 限
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408002

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称		提升容器重要承载件 (箕斗楔形绳环)	规格型号	XS75
设备状态		在用	出厂编号	240912230
检测检验地点		混合井井口	检测检验日期	2025-04-08
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 13 日		
检测检验组成员		王少华 肖文轩 陈立超 牛小雷		
备注		/		

批准： 日期：2025.4.13

审核：张振宇 日期：2025.4.13

主检：陈立超 日期：2025.4.13

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408002

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

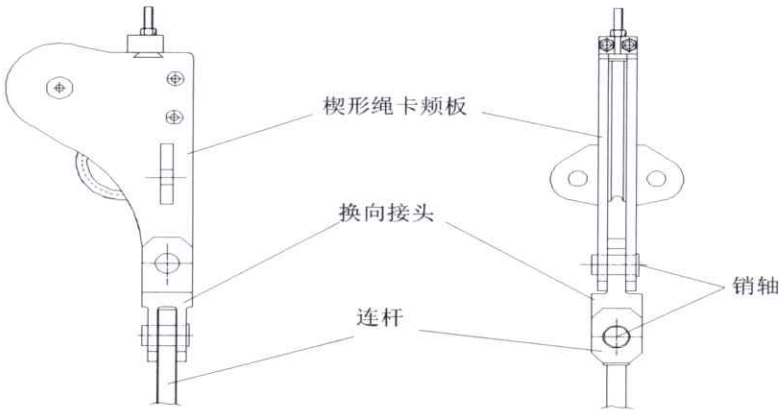
检测检验环境数据

环境温度（℃）	5.9
环境湿度（%RH）	42.1

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (箕斗楔形绳环)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 件)			

本报告结束

安全生产检测检验资质标志



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408003

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
受检单位：	达茂旗宏兴萤石有限责任公司
被检对象名称：	提升容器重要承载件（吊桶）
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 04 月 08 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0408003

共 3 页第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗巴音敖包苏木		
设备名称	提升容器重要承载件（吊桶）	规格型号	/	
设备状态	在用			
检测检验地点	北风井井口	检测检验日期	2025-04-08	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	贰年	
受检单位	达茂旗宏兴萤石有限责任公司			
检测检验项目	超声波检测			
检测检验依据	GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 4 月 13 日			
检测检验组成员	王少华 肖文轩 陈立超 牛小雷			
备注	/			

批准：[Signature]

日期：2025.4.13

审核：张振宇

日期：2025.4.13

主检：[Signature]

日期：2025.4.13

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	OYM240804530021
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

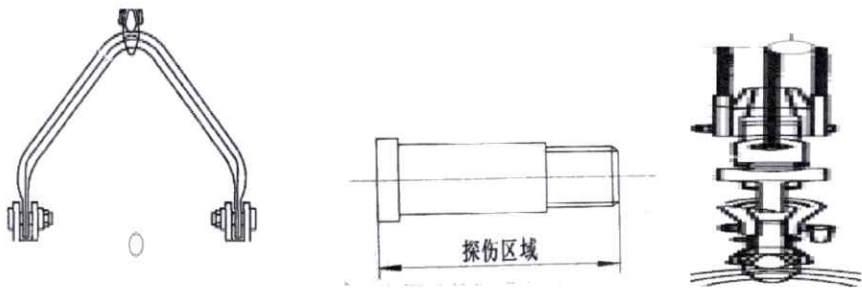
检测检验环境数据

环境温度（℃）	7.9
环境湿度（%RH）	40.2

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件 (吊桶)	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。 (工件数量：1 件)			

本报告结束



有限公司

