

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 达茂旗隆盛矿业有限责任公司

检测项目	检测	报告编号	设备型号	使用地点	检测日期	有效期至	检测结果
地下运矿车	1	安德 UYKC25/D-0820020	UQ-10	井下巷道	2025.08.20	2026.08.19	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0820057	KS175A-8F	空压机房	2025.08.20	2026.08.19	合格
螺杆式空气压缩机	1	安德 GKYJ25/D-0820058	KS175A-8F	空压机房	2025.08.20	2026.08.19	合格
绝缘工器具（绝缘手套）	1	安德 JYGJ25/D-0820795	12kV	配电室	2025.08.20	2026.02.19	合格
绝缘工器具（绝缘手套）	1	安德 JYGJ25/D-0820796	12kV	配电室	2025.08.20	2026.02.19	合格
绝缘工器具（绝缘靴）	1	安德 JYGJ25/D-0820797	20kV	配电室	2025.08.20	2026.02.19	合格
绝缘工器具（绝缘靴）	1	安德 JYGJ25/D-0820798	20kV	配电室	2025.08.20	2026.02.19	合格

赤峰安德检测检验有限公司



注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：达茂旗隆盛矿业有限责任公司
受检单位：达茂旗隆盛矿业有限责任公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年08月20日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	地下运矿车	UQ-10	安德 UYKC25/D-0820020
2	螺杆式空气压缩机	KS175A-8F	安德 GKYJ25/D-0820057
3	螺杆式空气压缩机	KS175A-8F	安德 GKYJ25/D-0820058
4	绝缘工器具（绝缘手套）	12kV	安德 JYGJ25/D-0820795
5	绝缘工器具（绝缘手套）	12kV	安德 JYGJ25/D-0820796
6	绝缘工器具（绝缘靴）	20kV	安德 JYGJ25/D-0820797
7	绝缘工器具（绝缘靴）	20kV	安德 JYGJ25/D-0820798
合计	共计 7 份报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 UYKC25/D-0820020

金属非金属地下矿山在用地下运矿车 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
受检单位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
被检对象名称：	地下运矿车
型号规格：	UQ-10
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



SO IS 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山在用地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：安德 UYKC25/D-0820020

共 7 页第 1 页

委托单位	名称	达茂旗隆盛矿业有限责任公司		
	地址	包头市达茂旗乌克镇厂汉村委会乌兰忽洞村		
设备名称	地下运矿车	型号规格	UQ-10	
制造单位	济宁佳鹏农业机械制造有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	井下巷道	检测检验日期	2025-08-20	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	壹年	
受检单位	达茂旗隆盛矿业有限责任公司			
检测检验项目	整机几何参数，最小转弯半径，行驶速度，最大牵引力，车厢升降性能，驾驶室或顶棚，启动性能，操纵系统，消防装置，制动系统，传动系统，爬坡能力，照明及信号，报警装置，噪声，尾气排放，安全保护装置，安全警示标志			
检测检验依据	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》			
存在问题及建议	/			
检测检验结论	依据 AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》，对该地下运矿车进行了安全检验。 综合判定：合格 签发日期：2025年8月26日			
检测检验组成员	王少华 王浩奇 王卫东			
备注	/			

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.26

日期：2025.8.26

日期：

2025.8.26

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	OHJ240804530005
烟度计	CSB-358	$\pm 2\%$	WH25D0507074085
照度计	CSB-242	$\pm 5\% \text{rdg} + 10 \text{dgt} (\leq 10.000 \text{Lux})$ $\pm 10\% \text{rdg} + 10 \text{dgt} (> 10.000 \text{Lux})$	WH25D0507074079
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	OYM240804530013
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
工程机械多参数测试仪	CSB-198	大气压力 (hPa) ± 0.40 环境温度 (°C) ± 0.20 环境湿度 (%RH) $\pm 4.0\% \text{RH}$ 温度 (°C) $\pm 0.2 \pm 0.5$ 压力 $\pm 0.2\% \text{FS}$ 启动时间 ± 0.001 距离 1 (mm) $+1.0 \pm 2.0$ 距离 2 (m) ± 0.2 速度 1 (m/s) ± 0.2 速度 2 (km/h) ± 0.2 制动距离 (m) ± 0.04 制动力 (kN) $\pm 0.5\%$ CO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ CH4 (VOL%) $\pm 3\% \text{FS}$ NO (ppm) $\pm 3\% \text{FS}$ 角度 (°) ± 0.5 踏板力 (N) ± 0.4 手刹力 (N) ± 0.4 转向力 (N) ± 0.4 转向角 (°) ± 1	JH20252201225008

检测检验环境数据

环境温度 (°C)	13.4
环境湿度 (%RH)	61.2

地下运矿车基本参数信息

型号	UQ-10	出厂日期	2021		
制造单位	济宁佳鹏农业机械制造有限公司				
安全标志编号	KCG230025	出厂编号	/		
整备质量 (kg)	4100	额定载重量 (kg)	10000		
发动机型号	YCD4T23T8	发动机额定功率 (kw)	58.8		
最小离地间隙 (mm)	≥160	最大卸载高度 (mm)	3300±100		
车厢卸载角 (°)	36±2	外形尺寸 (mm)	4300×1800×2100		
装载高度 (mm)	1950±50	最小转弯半径 (mm)	≤7900		
最大牵引力 (kN)	≥120	车厢举升时间 (s)	≤8		
车厢下降时间 (s)	≤8	最大爬坡度 (°)	14°		
矿方编号	/				
各档位设计行驶速度 (km/h)	I 档	II 档	III档	IV档	V 档
	4.5±0.5	7.0±0.5	12.0±1.0	19.0±2.0	25.0±2.0
	倒档	/	/	/	/
	4.5±0.5	/	/	/	/
备注	1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。				

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	整机几何参数	地下运矿车车架摆动角应不小于 $\pm 7^\circ$ 。	非铰接式	/
		地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求。	192mm	合格
		地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求。	3330mm	合格
		地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过 $\pm 2^\circ$ 。	车厢卸载角度： 35°	合格
		地下运矿车在运输状态下的外形尺寸（长度、宽度、高度）应符合设计要求。	4300mm×1800mm× 2100mm	合格
		地下运矿车装载高度应符合设计要求。	1950mm	合格
2	最小转弯半径	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求。	最小转弯半径 7.26m	合格
3	行驶速度	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求。	I 档：4.3km/h II 档：7.1km/h III 档：12.2km/h IV 档：18.8km/h V 档：24.7km/h I 倒档：4.1km/h	合格
4	最大牵引力	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求。	正向 140kN 反向 142kN	合格
5	车厢升降性能	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求，地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到车架贴合的下降时间应符合设计要求。	举升时间 7.61s 下降时间 6.83s	合格
		地下运矿车在额定载重量 110% 的工况下，车厢举升 10° ，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5° 。	停留 5min，车厢自降量 1.0°	合格
6	驾驶室或顶棚	地下运矿车应安装驾驶室或顶棚。	顶棚	合格
		驾驶室应具有良好的视野，司机的座位应为司机提供舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位。	视野良好，驾驶室无锐角、利棱和凹凸不平的表部位。	合格
		各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明。	驾驶员易于观察的位置：手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌完整，有指示正确启动的说明。	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
6	驾驶室或顶棚	驾驶室如配防风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤。	有顶棚，未配备防风玻璃	/
		驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施。	设置活动栅栏	合格
		司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况。	正向驾驶室，有后视镜能看清地下运矿车后部的情况	合格
		地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放。	排气孔朝向合理	合格
7	启动性能	环境温度大于或等于 5℃、常压条件下，柴油机和冷却水均不预热，自开始启动（按启动开关）计时至柴油机自行运转止为启动时间，采用人力启动时的时间应不大于 30s，采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s。	电启动的启动时间 4.35s	合格
8	操纵系统	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠。	操作灵活、可靠	合格
		操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 1 的规定。脚踏板和相邻零部件之间的最小净宽距应符合表 2 的规定。 表 1	操纵手柄宽距： 操纵力 52.6N， 最小净宽距 83mm。	合格
		表 2		
		操纵装置的操纵力应符合表 3 的规定 表 3	踏板最小净宽距：踏板前方：123mm 踏板两侧：85mm	合格
		转向系统应反应灵敏，并能使地下运矿车静止时车架从最右位置转到最左位置（或反之）的全转向时间达到以下要求： a) 使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间 6s±1s； b) 使用操纵杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s-6s。	脚踏：136.8N 方向盘：41.5N 杆（前/后）：120.6N 杆（侧向）：57.3N	合格

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求				检验结果	单项判定	
9	消防装置	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用。灭火器的配置规格应符合表 4 规定。				配置了 ABC 干粉灭火器，方便取出使用。	合格	
		表 4				发动机率:58.8kW 灭火器规格：8kg	合格	
		发动机功率/kW	<100	101~200	>200			
		灭火器规格/kg	2~3	4~8	6~12			
10	制动系统	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统并符合要求	行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器。				全封闭多盘湿式制动器	合格
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统。				全封闭多盘湿式弹簧制动器	/
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口。				全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路单回路。配置了相应的控制装置	合格
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动。				机械制动	合格
			辅助制动系统不应采用静液压传动。				发动机排气制动	合格
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制。				符合要求	合格
			行车制动系统、停车制动系统 应能使地下运矿车额定载荷条件下在 25%的坡道上保持停车不动。				能在 25%坡道上停车不动	合格
		行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按式（1）计算的 距离内停车。 ： 						

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
12	爬坡能力	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于 14° 的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定。	在 14.5° (25.86%) 坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格
13	照明及信号	地下运矿车应在前方设置照明灯，应保证前方 20m 处至少有 4 Lx 的照度。	前方 20m 处光照度：14Lx	合格
		地下运矿车尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少 60m。	尾部信号灯能 60m 能见	合格
14	报警装置	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆。音响报警信号装置的声压值在距离地下运矿车正前方 40m 处，应不小于 70dB (A)。	地下运矿车正前方 40m 处声压值：83.6dB (A)	合格
		倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号。	有可视警告信号	合格
15	噪声	在空载、1 档额定最高速度运行条件下，在地下运矿车驾驶员耳旁测得的噪声声压值应小于 90dB (A)，若采取措施也无法小于 90dB (A) 时，需配备个人防护用品，并在使用维护说明书中注明，每天连续接触噪声的时间应不超过 GB 16423 规定。	80.9dB (A)	合格
16	尾气排放	地下运矿车应采取尾气净化措施，且应符合以下要求： a) 排放的废气中有害物质的浓度：CO 不大于 1500×10^{-6} NO 不大于 900×10^{-6} b) 自由加速试验时排气光吸收系数： $\leq 2.5 \text{ m}^{-1}$ (自然吸气式)； $\leq 3.0 \text{ m}^{-1}$ (涡轮增压式)；	采取了尾气净化措施； CO: 296×10^{-6} NO: 228×10^{-6} 排气光吸收系数： 0.5 m^{-1}	合格
17	安全保护装置	液压系统应安装压力安全阀，如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施。	有安全阀、可调整，具有防松和防止随意调整措施	合格
		电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护。	有保护装置	合格
		为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置。	非铰接式	/
		必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置。	有防止车厢自降装置	合格
18	安全警示标志	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，应装设预防人身事故的醒目安全标志。	非铰接式	/



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKJ25/D-0820057

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
受检单位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	KS175A-8F
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 2018 总 20 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5# 楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820057

共 6 页第 1 页

委托	名称	达茂旗隆盛矿业有限责任公司		
单位	地址	包头市达茂旗乌克镇厂汉村委会乌兰忽洞村		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	KS175A-8F
制造单位		浙江开山压缩机股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		空压机房	检测检验日期	2025-08-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗隆盛矿业有限责任公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格		
检测检验组成员		王少华 王浩奇 王卫东		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

日期：2025.8.26

日期：

日期：



固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820057

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : $\pm 0.20 \pm 0.30$ 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0 \pm 0.20$ 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00 \pm 2.00$ 其它范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m^3/min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	$0.1\Omega \sim 50\Omega$: $\pm$ (真值的 $1\%+0.1\Omega$) $50.0\Omega \sim 100\Omega$: $\pm$ (真值的 $1.5\%+0.5\Omega$) $100\Omega \sim 200\Omega$: $\pm$ (真值的 $2\%+1\Omega$) $200\Omega \sim 400\Omega$: $\pm$ (真值的 $5\%+5\Omega$) $400\Omega \sim 600\Omega$: $\pm$ (真值的 $10\%+10\Omega$) $600\Omega \sim 1200\Omega$: $\pm$ (真值的 $20\%+20\Omega$)	OYM240804530020
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\%+5)$	WH25D0507074082
温湿度表	CSB-206	精度 (25°C) 温度: $\pm 0.3^\circ C$ (Max $\pm 0.5^\circ C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	WH25D0507074073
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	HA5A2GDL0289011

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820057

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空压机铭牌参数	型号	KS175A-8F	转速 (r/min)	3000
	公称容积流量 (m ³ /min)	24	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	1322104102
	出厂日期	2021-04	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		
电动机铭牌参数	型号	YE250M-2	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	6314
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.90
	定子电流 (A)	241	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	/	生产日期	2021-04
其它参数	储气罐容积 (m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	/	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKJYJ25/D-0820057

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	25.4
2	湿度	%RH	46.8
3	大气压力	Pa	88533
4	排气温度	℃	66.3
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	/
7	风速	m/s	22.49
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	23.83
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	20.45
11	空压机排气效率	%	85.20
12	空压机主轴转速	r/min	2961
13	输入功率	kW	112.3
14	输入电流	A	189.59
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	103.88
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.71
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	70.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.3
24	振动烈度	mm/s	2.7

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820057

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐，在地面应设在室外阴凉处，在井下应设在空气流畅处，在井下，储气罐应与空气压缩机有效隔离。	无储气罐	/
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.3	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机，冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃，且装有断水停车保护装置；风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器，冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀，并有检查孔，采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置，压力释放装置的管径不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	无储气罐	/
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管，放空管的出口避免直对相关人员。	无储气罐	/
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下，当超过 120℃ 时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0820057

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 110°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.7	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2961	合格
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	20.45	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T 。	4.71	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	189.59	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820058

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
受检单位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
被检对象名称：	螺杆式空气压缩机
型号规格：	KS175A-8F
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 检测 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#
楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820058

共 6 页第 1 页

委托	名称	达茂旗隆盛矿业有限责任公司		
单位	地址	包头市达茂旗乌克镇厂汉村委会乌兰忽洞村		
设备名称		螺杆式空气压缩机	型号规格	KS175A-8F
制造单位		浙江开山压缩机股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		空压机房	检测检验日期	2025-08-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	壹年
受检单位		达茂旗隆盛矿业有限责任公司		
检测检验项目		安装环境，安全防护，消防措施，值班机房噪声，润滑油闪点，润滑系统密封，润滑油压力表，润滑油欠压保护装置，润滑油超温保护装置，冷却系统，冷却器，储气罐安全装置，截止阀及储气罐压力释放装置，储气罐压力指示仪表，止回阀，放空管，储气罐温度，系统压力指示仪表，排气压力，排气压力控制，出口安全阀，末级出口的安全阀，排气超温保护装置，曲轴箱油温，停车复位，运转状态，振动，转速，容积流量，输入比功率，输入电流。		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分固定式空气压缩机，对该螺杆式空压机进行了安全检测检验。 综合判定： 合格		
检测检验组成员		王少华 王浩奇 王卫东		
备注		/		

批准：

日期：2025.8.26

审核：

日期：2025.8.26

主检：

日期：2025.8.26

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820058

共 6 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

仪器名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	CSB-194	一级排气温度 (°C) : ± 0.20 二级排气温度 (°C) : ± 0.50 一级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 二级排气压力 (MPa) : $\pm 0.2\%FS$ 大气压 (KPa) : ± 0.40 风速 (m/s) : $\pm 0.20 \pm 0.30$ 环境温度 (°C) : $-25.0 \sim 50.0 \pm 0.20$ 其它范围 ± 0.30 环境湿度 (%RH) : $0.00 \sim 80.00 \pm 2.00$ 其它范围 ± 4.00 电压 (V) : $\pm 0.2\%FS$ 电流 (A) : $\pm 0.2\%FS$ 功率 (KW) : $\pm 0.5\%FS$ 排气量 (m ³ /min) : 真值的 $\pm 1.0\%$	JH20252201225005
矿用本安型电阻测试仪	CSB-236	0.1 Ω ~ 50 Ω : $\pm$ (真值的 $1\% + 0.1 \Omega$) 50.0 Ω ~ 100 Ω : $\pm$ (真值的 $1.5\% + 0.5 \Omega$) 100 Ω ~ 200 Ω : $\pm$ (真值的 $2\% + 1 \Omega$) 200 Ω ~ 400 Ω : $\pm$ (真值的 $5\% + 5 \Omega$) 400 Ω ~ 600 Ω : $\pm$ (真值的 $10\% + 10 \Omega$) 600 Ω ~ 1200 Ω : $\pm$ (真值的 $20\% + 20 \Omega$)	OYM240804530020
转速表	CSB-249	$\pm (0.5\% + 5)$	WH25D0507074082
温湿度表	CSB-206	精度 (25°C) 温度: $\pm 0.3^\circ C$ (Max $\pm 0.5^\circ C$) 湿度: $\pm 2\%RH$ (Max $\pm 5\%RH$)	WH25D0507074073
声级计	CSB-255	2 级	WH25D0507074071
测振仪	CSB-247	$\leq \pm 5\%$	WH25D0507074075
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1mm$	OHJ240804530005
开口闪点试验器	CSB-015	分度 $2^\circ C$	HA5A2GDL0289011

本页以下空白

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820058

共 6 页第 3 页

空气压缩机设备基本参数

空 压 机 铭 牌 参 数	型号	KS175A-8F	转速 (r/min)	3000
	公称容积流量 (m ³ /min)	24	轴功率 (kW)	132
	额定压力 (MPa)	0.8	出厂编号	1322105040
	出厂日期	2021-05	生产许可证编号	/
	生产厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		
电 动 机 铭 牌 参 数	型号	GB755-2008	额定转速 (r/min)	2970
	额定功率 (kW)	132	电机编号	1339
	定子电压 (V)	380	功率因数	0.90
	定子电流 (A)	240.9	额定效率 (%)	92.5
	生产厂家	/	生产日期	2021-05
其 它 参 数	储气罐容积(m ³)	无储气罐	储气罐设计压力 (MPa)	无储气罐
	释压阀规格型号	无储气罐	释压阀管径 (mm)	无储气罐
	释压阀额定释放 压力 (MPa)	无储气罐	排气管内径 (mm)	80
	安全阀动作压力 (MPa)	0.84	矿方编号	/
备注		1. 相关资料由委托方提供和现场采集。 2. “/” 表示现场采集不到，委托方未能提供。		

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：安德 GKYJ25/D-0820058

共 6 页第 4 页

检测检验项目及结果

序号	实测项目	单位	测试数据
1	温度	℃	25.4
2	湿度	%RH	46.8
3	大气压力	Pa	88533
4	排气温度	℃	67.2
5	排气压力	MPa	0.8
6	储气罐温度	℃	/
7	风速	m/s	22.56
8	测风管内径	mm	150
9	实际容积流量	m ³ /min	23.91
10	标准状态下容积流量	m ³ /min	20.51
11	空压机排气效率	%	85.46
12	空压机主轴转速	r/min	2960
13	输入功率	kW	113.6
14	输入电流	A	191.78
15	电动机效率	%	92.5
16	空压机轴功率	kW	105.08
17	空压机比功率	kW·min /m ³	4.75
18	润滑油压力	MPa	0.8
19	润滑油温度	℃	71.2
20	冷却水进口温度	℃	风冷
21	冷却水出口温度	℃	风冷
22	冷却水流量	m ³ /min	风冷
23	噪声	dB(A)	81.3
24	振动烈度	mm/s	2.3

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0820058

共 6 页第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
1	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处,在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	无储气罐	/
2	安全防护	对人体有危险的外漏运动部件、正常操作中人体易触及高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安全防护装置	合格
3	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有消防器材	合格
4	值班室噪声	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于 85dB(A)。	81.3	合格
5	润滑油闪点	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	233℃	合格
6	润滑系统	润滑系统不应有泄露现象。	无漏油现象	合格
7	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机,应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	安装有指示润滑油压力的指示仪表	合格
8	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	喷油回转空气压缩机	/
9	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	喷油回转空气压缩机	/
10	冷却系统	水冷式空气压缩机,冷去系统的冷却水出水温度不超过 40℃,且装有断水停车保护装置;风冷空气压缩机风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格
11	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应装有冷却器,冷却器出口应安装安全阀。	螺杆式空气压缩机	/
12	储气罐安全装置	储气罐应安装安全阀和放水阀,并有检查孔,采用爆破片代替安全阀时,爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象。	无储气罐	/
13	截止阀及储气罐压力释放装置	储气罐与供气总管之间应安装截止阀门。在储气罐出口与第一个截止阀之间应设有压力释放装置,压力释放装置的管径不得小于排气管的直径,释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。采用爆破片代替安全阀时,可不再另外设置压力释放装置。	无储气罐	/
14	储气罐压力指示仪表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	无储气罐	/
15	止回阀	活塞式空压机与储气罐之间应安装止回阀。	螺杆式空气压缩机	/
16	放空管	储气罐应设放空管,放空管的出口避免直对相关人。	无储气罐	/
17	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下,当超过 120℃ 时,装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	无储气罐	/

固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: 安德 GKYJ25/D-0820058

共 6 页第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准或其它文件要求	检验结果	单项判定
18	系统压力指示仪表	压力指示仪表: 各类空气压缩机应安装压力指示仪表。 ---公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空气压缩机在每一级压缩级后安装压力指示仪表; ---回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	回转式, 安装了压力指示仪表	合格
19	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应达到公称排气压力。	能达到公称排气压力	合格
20	排气压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能实现自动控制	合格
21	出口安全阀	公称容积流量大于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 $20\text{m}^3/\text{min}$ 的空压机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
22	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀门除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装有安全阀。	安装有安全阀	合格
23	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160°C ; 回转式空气压缩机应具有排气温度超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120°C 。	回转式有排气温度超温停车报警功能, 限值 110°C	合格
24	曲轴箱油温	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70°C 。	螺杆式	/
25	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动启动。	停车后, 只能手动复位、手动复位之前, 空气压缩机不能自动启动	合格
26	运转状态	各运转部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格
27	振动 mm/s	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.3	合格
28	转速 r/min	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与规定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	2963	合格
29	容积流量 m^3/min	标准状态下的容积流量应不小于 $0.85Q_n$, Q_n 为空气压缩机的公称容积流量。	20.51	合格
30	输入比功率 $\text{kW} \cdot \text{min} / \text{m}^3$	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T 。	4.75	合格
31	输入电流 A	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	191.78	合格

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 JYGJ25/D-0820795~0820798

金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具 电气试验报告

委 托 单 位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
受 检 单 位：	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
被检对象名称：	绝缘工器具
型 号 规 格：	见各参数页
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 08 月 20 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区 5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

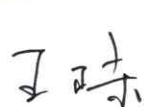
金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验报告

报告编号：安德 JYGJ25/D-0820795~0820798第 1 页共 6 页

委托单位	名称	达茂旗隆盛矿业有限责任公司
	地址	包头市达茂旗乌克镇厂汉村委会乌兰忽洞村
设备名称		绝缘工器具
设备状态		在用
检测检验类别		定期检测检验
检测检验日期		2025-08-20
检测检验周期		6 个月
受检单位		达茂旗隆盛矿业有限责任公司
检测检验项目		工频耐压试验并测泄漏电流
检测检验依据		KA/T2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据 KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》要求，对该矿绝缘工器具进行了电气试验。 综合判定：合格 签发日期：2025年 8 月 26 日
检测检验组成员		王少华 王浩奇 王卫东
备注		/

批准：
日期：2025.8.26

审核：
日期：2025.8.26

主检：
日期：2025.8.26



金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验报告

报告编号：安德 JYGJ25/D-0820795~0820798

第 2 页共 6 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
交流高压发生器	CSB-388	± 1.0	24KA110001681
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	WH25D0507074073
钢卷尺	CSB-362	$\pm 1\text{mm}$	0HJ240804530005
数显交流微安表	CSB-379	$U_{\text{rel}}=2.5\%$	DW007-250875865
电子秒表	CSB-370	$\pm 0.02\text{s}$	OYM240804530013

本页结束以下空白

电力绝缘安全工器具基本参数

绝缘工器具名称	绝缘手套	规格	12kV
件数	1 付	试样编号	J0820795
检测检验（使用）地点	配电室		

检测检验环境数据

环境温度（℃）	27.1
环境湿度（%RH）	51.3

检测检验项目及结果

工频耐压试验

编号	技术要求	实 测 值			结果
		耐压试验 (kV)	持续时间 (min)	泄露电流 (mA)	
J0820795-左	定期检测检验，工频耐压为 8kV 持续时间为 1min。无击穿现象，泄露电流不大于 9mA。	8	1	4.4	合格
J0820795-右		8	1	4.1	合格

电力绝缘安全工器具基本参数

绝缘工器具名称	绝缘手套	规格	12kV
件数	1 付	试样编号	J0820796
检测检验（使用）地点	配电室		

检测检验环境数据

环境温度（℃）	27.1
环境湿度（%RH）	51.3

检测检验项目及结果

工频耐压试验

编号	技术要求	实 测 值			结果
		耐压试验 (kV)	持续时间 (min)	泄露电流 (mA)	
J0820796-左	定期检测检验，工频耐压为 8kV 持续时间为 1min。无击穿现象，泄露电流不大于 9mA。	8	1	4.3	合格
J0820796-右		8	1	4.2	合格

电力绝缘安全工器具基本参数

绝缘工器具名称	绝缘靴	规格	20kV
件数	1 双	试样编号	J0820797
检测检验（使用）地点	配电室		

检测检验环境数据

环境温度（℃）	27.1
环境湿度（%RH）	51.3

检测检验项目及结果

工频耐压试验

编号	技术要求					实 测 值			结果
	按下表规定的试验电压值和持续时间进行工频耐压试验，试验持续时间为 1min；无击穿。泄露电流不大于下表规定值。					耐压试验(kV)	持续时间(min)	泄漏电流(mA)	
	试验类别	电绝缘靴分类	试验电压(kV)	持续时间(min)	泄露电流(mA)				
J0820797-左	定期检测	全橡胶胶鞋（靴）	15	1	≤6.0	15	1	2.2	合格
J0820797-右		全橡胶胶鞋（靴）	15	1	≤6.0	15	1	2.3	合格

金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验报告

报告编号：安德 JYGJ25/D-0820798

第 6 页共 6 页

电力绝缘安全工器具基本参数

绝缘工器具名称	绝缘靴	规格	20kV
件数	1 双	试样编号	J0820798
检测检验（使用）地点	配电室		

检测检验环境数据

环境温度（℃）	27.1
环境湿度（%RH）	51.3

检测检验项目及结果

工频耐压试验

编号	技术要求					实 测 值			结果
	按下表规定的试验电压值和持续时间进行工频耐压试验，试验持续时间为 1min；无击穿。泄露电流不大于下表规定值。					耐压试验(kV)	持续时间(min)	泄漏电流(mA)	
	试验类别	电绝缘靴分类	试验电压(kV)	持续时间(min)	泄露电流(mA)				
J0820798-左	定期检测	全橡胶胶鞋（靴）	15	1	≤6.0	15	1	2.4	合格
J0820798-右		全橡胶胶鞋（靴）	15	1	≤6.0	15	1	2.3	合格

本报告结束

