

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：额尔古纳市鑫易矿业有限公司（黑山头铅银矿）

第 1 页 共 3 页

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905162	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905163	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905164	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905165	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905166	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905167	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905168	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905169	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905170	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905171	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905172	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905173	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905174	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905175	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置（三环链）	1	安德 TCZJ25/D-0905176	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）

第 2 页 共 3 页

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿车连接装置(三环链)	1	安德 TCZJ25/D-0905177	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(三环链)	1	安德 TCZJ25/D-0905178	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(三环链)	1	安德 TCZJ25/D-0905179	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(三环链)	1	安德 TCZJ25/D-0905180	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(三环链)	1	安德 TCZJ25/D-0905181	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905182	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905183	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905184	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905185	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905186	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905187	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905188	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905189	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905190	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905191	/	矿区	2025.09.05	2027.09.04	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。

2. 此表复印无效。



危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称： 额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905192	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905193	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905194	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905195	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905196	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905197	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905198	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905199	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905200	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格
矿车连接装置(插销)	1	安德 TCZJ25/D-0905201	/	矿 区	2025.09.05	2027.09.04	合格

赤峰安德检测检验有限公司

注： 1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。

检测检验报告

委托单位：额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）

受检单位：额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 09 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
1	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905162
2	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905163
3	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905164
4	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905165
5	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905166
6	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905167
7	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905168
8	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905169
9	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905170
10	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905171
11	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905172
12	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905173
13	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905174
14	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905175
15	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905176
16	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905177
17	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905178
18	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905179
19	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905180
20	矿车连接装置(三环链)	/	安德 TCZJ25/D-0905181
21	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905182
22	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905183
23	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905184
24	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905185
25	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905186
26	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905187

检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	检测报告编号
27	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905188
28	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905189
29	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905190
30	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905191
31	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905192
32	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905193
33	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905194
34	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905195
35	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905196
36	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905197
37	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905198
38	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905199
39	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905200
40	矿车连接装置(插销)	/	安德 TCZJ25/D-0905201
合计	共 40 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905162~0905181

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）
受检单位：额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）
被检对象名称：矿车连接装置（三环链）
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 09 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：022000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905162~0905181 共 22 页第 1 页

委托单位	名称	额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）		
	地址	额尔古纳市黑山头六卡矿区		
设备名称		矿车连接装置(三环链)	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 13 日		
检测检验组成 员		陈立超 肖文轩 魏克廷 赵建华		
备注		/		

批准：
日期：2025.9.13

审核：张振宇
日期：2025.9.13

主检：陈立超
日期：2025.9.13

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905162~0905181

共 22 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声 波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

检测检验环境数据

环境温度（℃）	15.6
环境湿度（%RH）	50.3

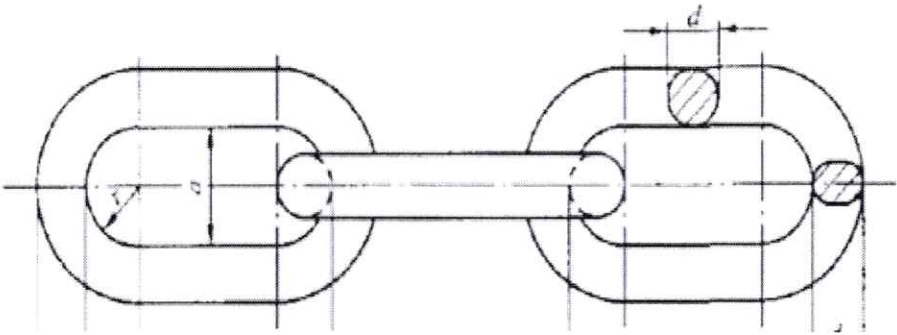
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905162共 22 页第 3 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

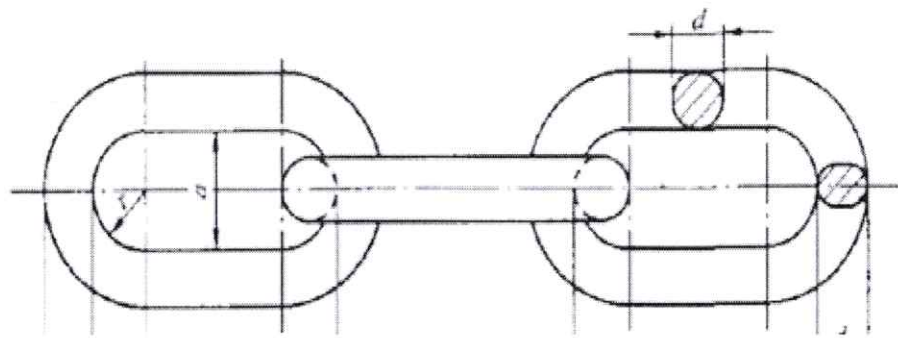
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905163

共 22 页第 4 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

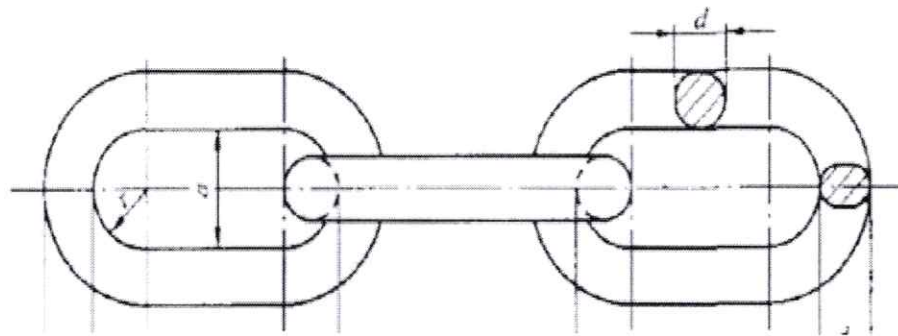
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905164

共 22 页第 5 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

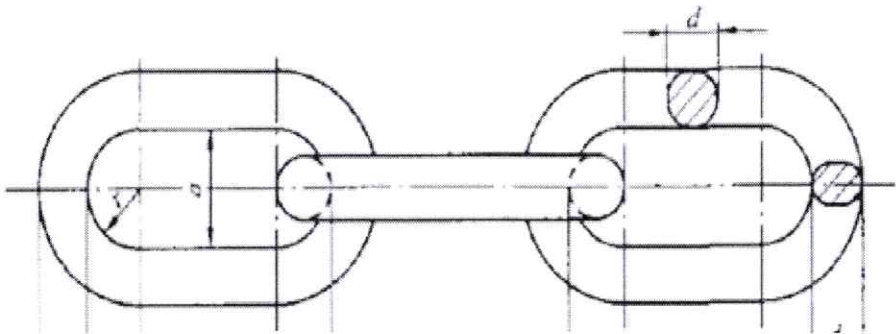
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905165

共 22 页第 6 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

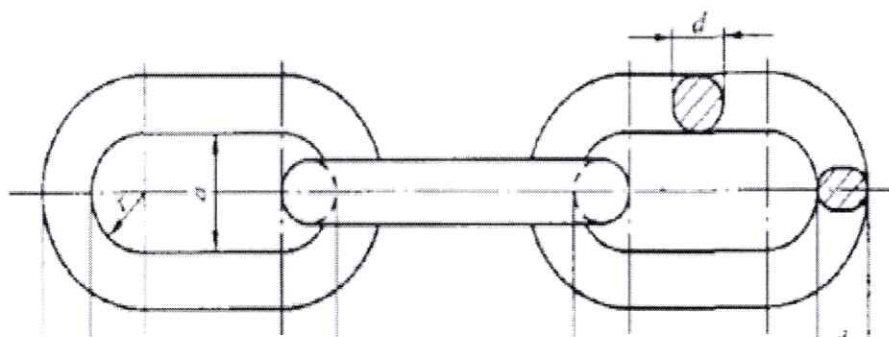
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905166

共 22 页第 7 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

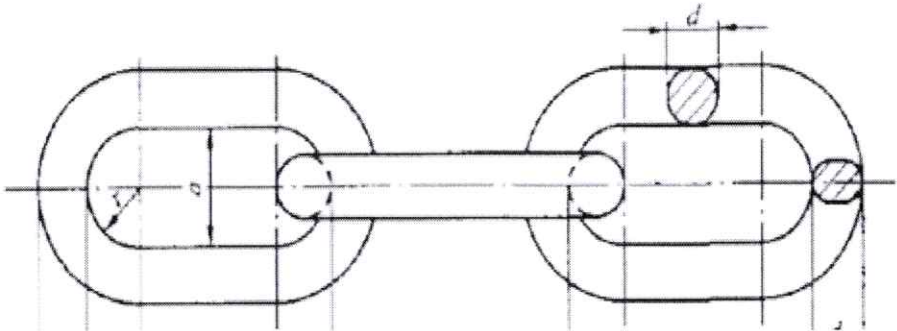
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905167

共 22 页第 8 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

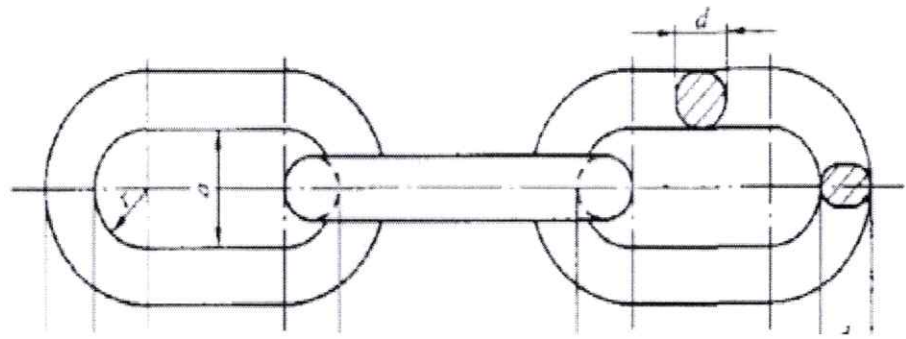
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905168

共 22 页第 9 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

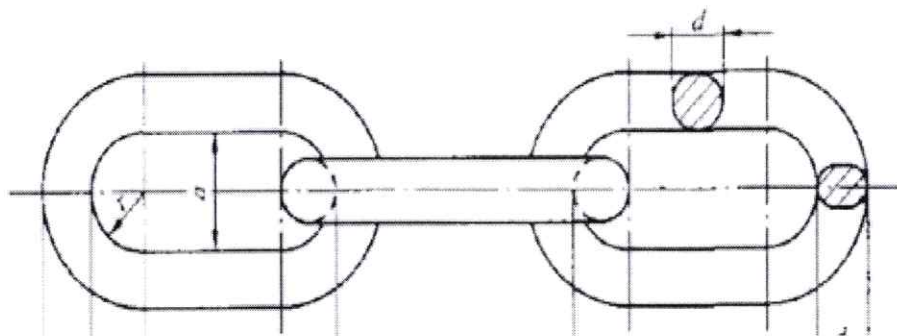
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905169

共 22 页第 10 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

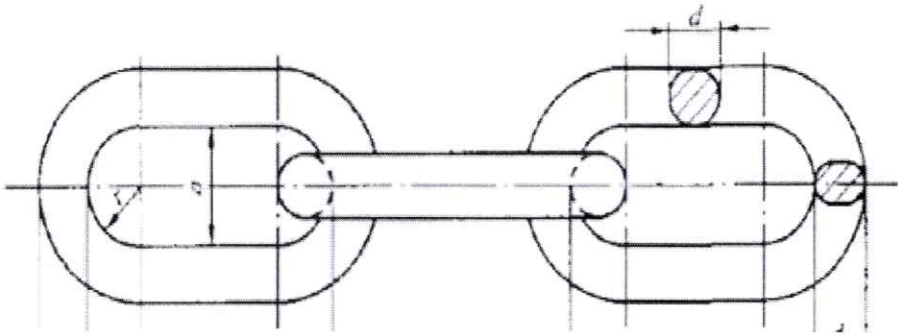
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905170

共 22 页第 11 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

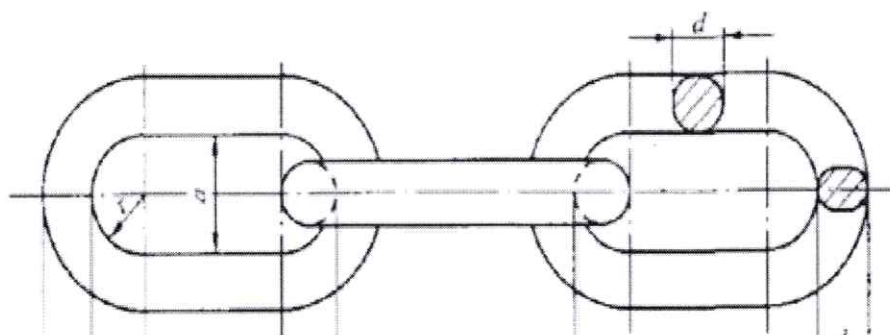
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905171

共 22 页第 12 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

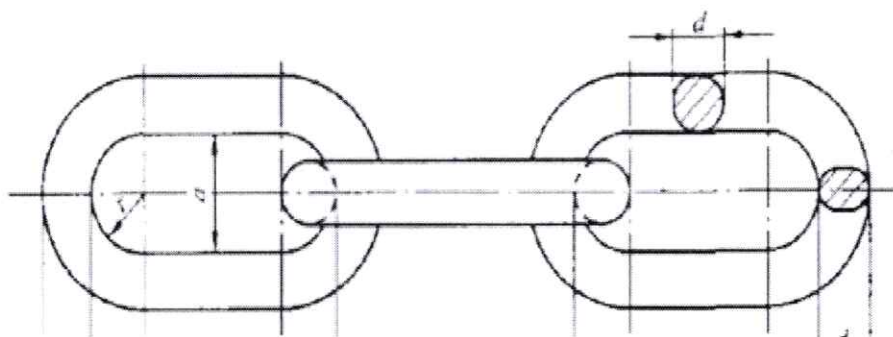
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905172

共 22 页第 13 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

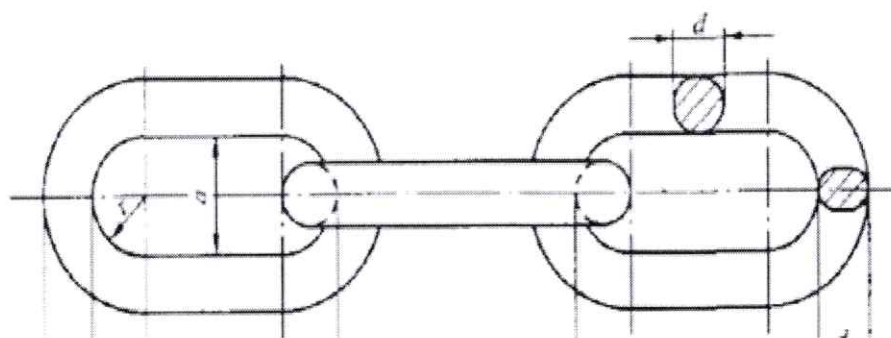
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905173

共 22 页第 14 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

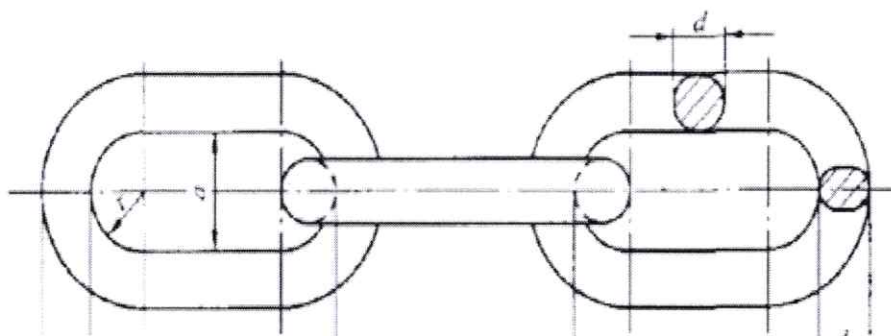
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905174

共 22 页第 15 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

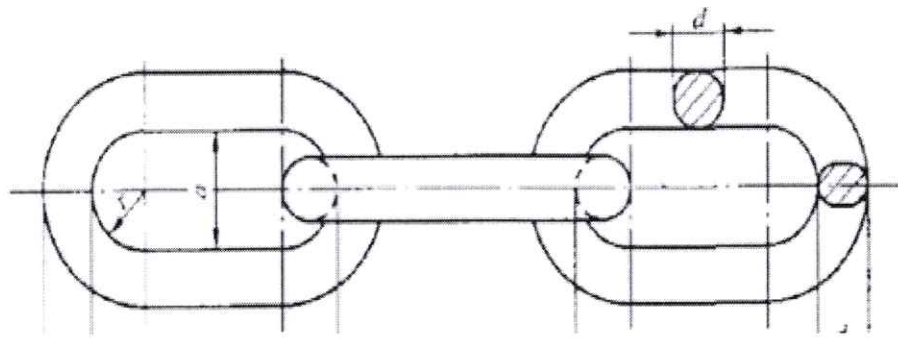
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905175

共 22 页第 16 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

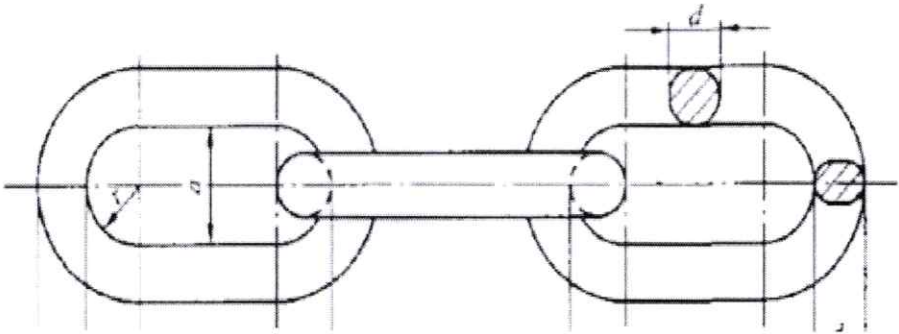
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905176

共 22 页第 17 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

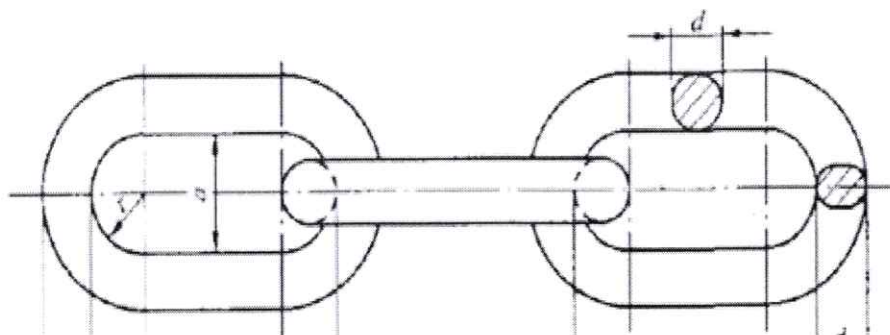
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905177

共 22 页第 18 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

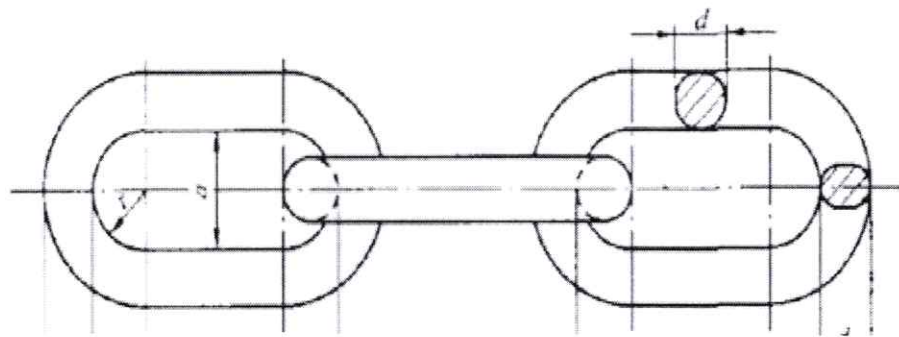
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905178

共 22 页第 19 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

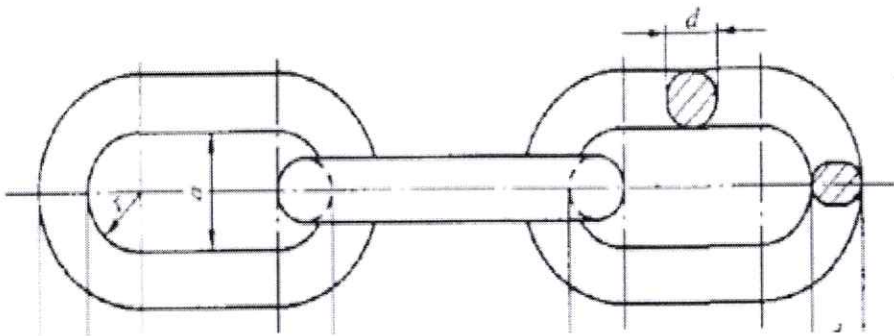
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905179

共 22 页第 20 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

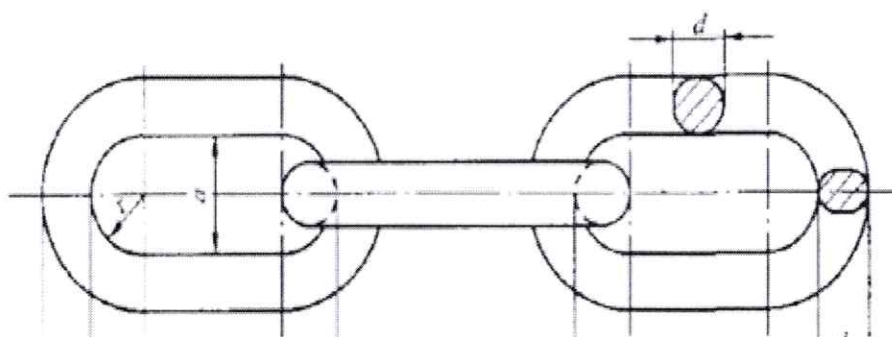
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905180

共 22 页第 21 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

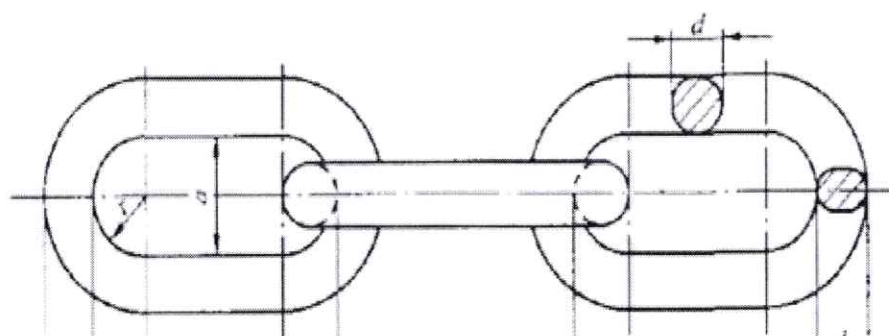
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905181

共 22 页第 22 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905182~0905201

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）
受检单位：额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）
被检对象名称：矿车连接装置（插销）
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 09 月 05 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905182~0905201 共 22 页第 1 页

委托单位	名称	额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）		
	地址	额尔古纳市黑山头六卡矿区		
设备名称		矿车连接装置(插销)	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		矿区	检测检验日期	2025-09-05
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		额尔古纳市鑫易矿业开发有限公司（黑山头铅银矿）		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 13 日		
检测检验组成员		陈立超 肖文轩 魏克廷 赵建华		
备注		/		

批准：[Signature]

日期：2025.9.13

审核：张振宇

日期：2025.9.13

主检：陈立超

日期：2025.9.13



赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号: 安德 TCZJ25/D-0905182~0905201

共 22 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
全数字超声 波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	WH25D0507074073

检测检验环境数据

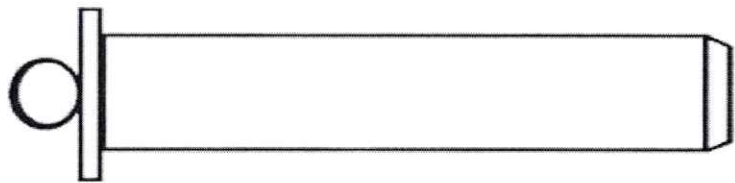
环境温度 (°C)	15.6
环境湿度 (%RH)	50.3

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置（插销）	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

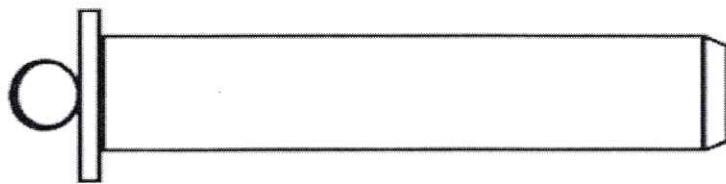
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905183

共 22 页第 4 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

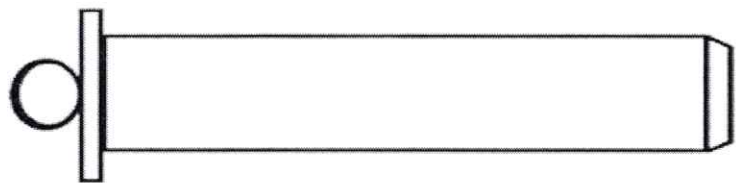
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905184 共 22 页第 5 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

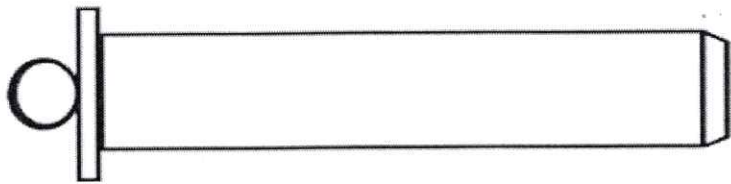
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905185共 22 页第 6 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

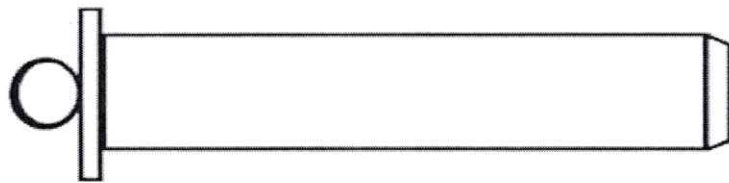
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905186

共 22 页第 7 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(三环链)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

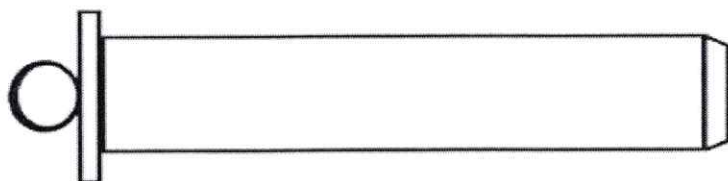
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905187

共 22 页第 8 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

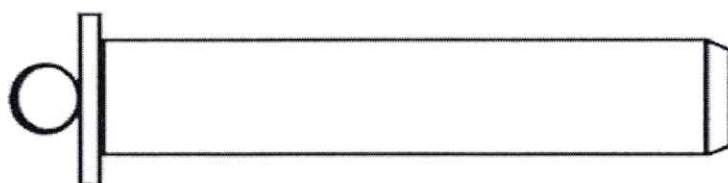
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905188

共 22 页第 9 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

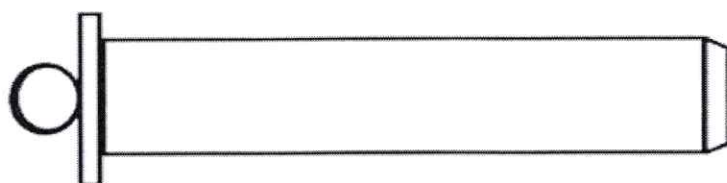
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905189

共 22 页第 10 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

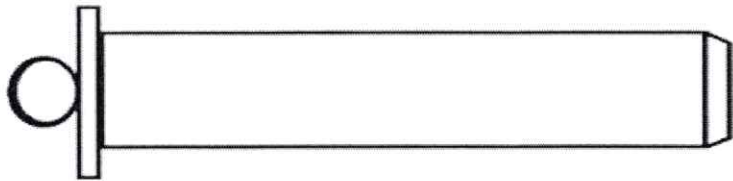
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905190

共 22 页第 11 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

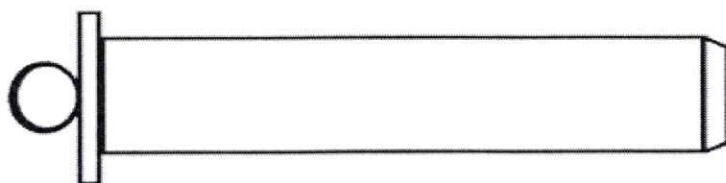
报告编号：安德 TCZJ25/D0905191

共 22 页第 12 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz $\phi 20$ 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	$\phi 2$ mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

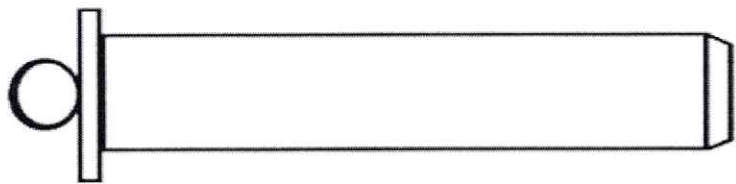
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905192 共 22 页第 13 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

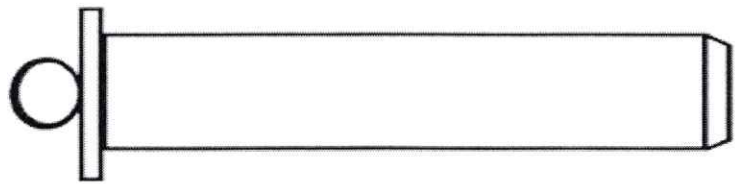
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905193 共 22 页第 14 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

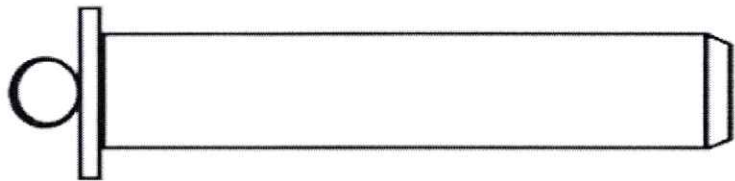
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905194

共 22 页第 15 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

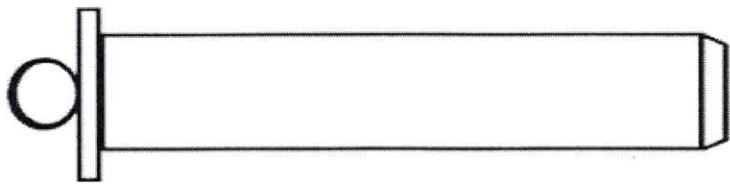
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905195 共 22 页第 16 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

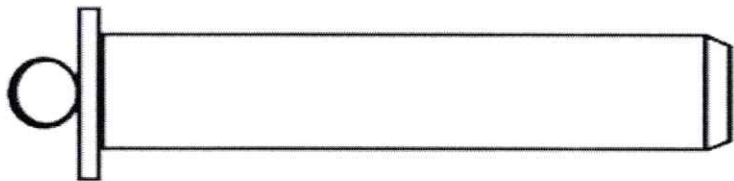
序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

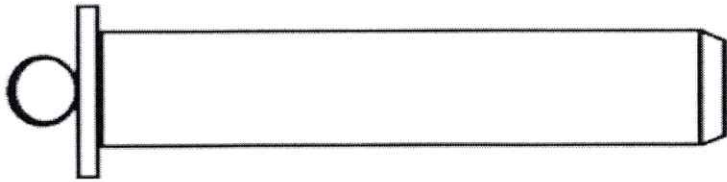
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905197 共 22 页第 18 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

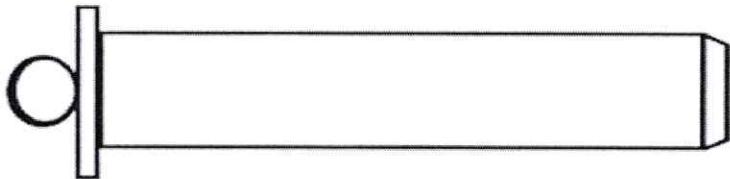
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905198

共 22 页第 19 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

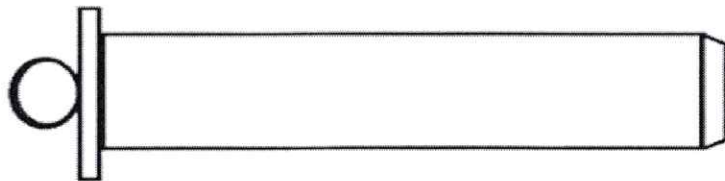
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905199

共 22 页第 20 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13 $\times$ 13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

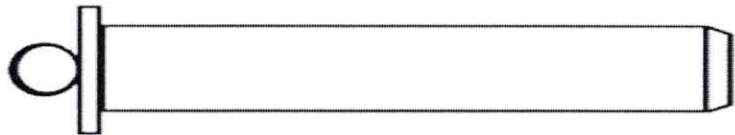
报告编号：安德 TCZJ25/D-0905200

共 22 页第 21 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

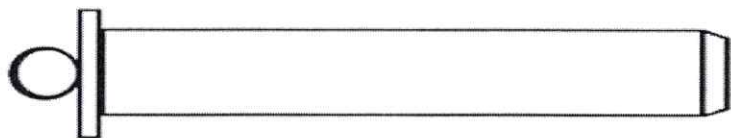
矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0905201 共 22 页第 22 页

声波无损探伤检测数据

工件名称	矿车连接装置(插销)	工件材质	钢
检验方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束

