

危险性较大设备检测检验项目明细表

单位名称：巴林右旗永安矿业有限责任公司

检测项目	检测数量	报告编号	设备型号	检测（使用）地点	检测日期	有效期至	检测结果
提升机主轴、天轮轴	提升机主 轴：1 天轮轴：2	安德 LZTS25/D-0902001	/	马场矿区3号竖井提升机房 马场矿区3号竖井井架平台	2025.09.02	2027.09.01	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0902002	/	马场矿区3号竖井井架平台	2025.09.02	2027.09.01	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0902003	/	马场矿区3号竖井井架平台	2025.09.02	2027.09.01	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0902004	/	马场矿区3号竖井井架平台	2025.09.02	2027.09.01	合格
天轮轴	1	安德 LZTS25/D-0902005	/	马场矿区3号竖井井架平台	2025.09.02	2027.09.01	合格
提升容器重要承 载件	1	安德 TCZJ25/D-0902001	/	马场矿区3号竖井井口	2025.09.02	2027.09.01	合格

赤峰安德检测检验有限公司



注：1. 此表呈报应急管理局，请勿遗失。
2. 此表复印无效。



检测检验报告

委托单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
受检单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025年09月02日

赤峰安德检测检验有限公司





检测设备目录表

序号	设备名称	设备型号	报告编号
1	提升机主轴、天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0902001
2	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0902002
3	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0902003
4	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0902004
5	天轮轴	/	安德 LZTS25/D-0902005
6	提升容器重要承载件	/	安德 TCZJ25/D-0902001
合计	共 6 份检测报告		



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0902001

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位：	巴林右旗永安矿业有限责任公司
受 检 单 位：	巴林右旗永安矿业有限责任公司
被检对象名称：	提升机主轴、天轮轴
型 号 规 格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 02 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。 **ISO 15 总则 蒙**
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0902001

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	巴林右旗永安矿业有限责任公司
	地址	巴林右旗幸福之路苏木岗根嘎查
设备名称		提升机主轴、天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-09-02
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		巴林右旗永安矿业有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的提升机主轴、天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现 超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 5 日
检测检验组成员		李俊鹏 刘喜全
备注		/

批准：
日期：2025.9.5

审核：陈红
日期：2025.9.5

主检：刘喜全
日期：2025.9.5



检测检验用仪器设备一览表

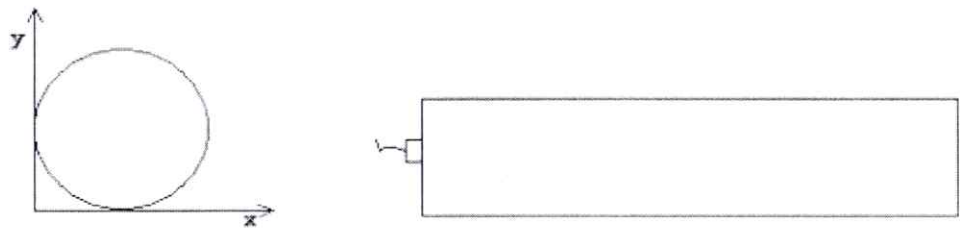
名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073



超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升机主轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz $\Phi 20$ 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	$\Phi 2$ mm 平底孔当量
检验地点	马场矿区 3 号竖井提升机房		
环境温度(℃	22.8	环境湿度 (%RH)	52.9

附图：



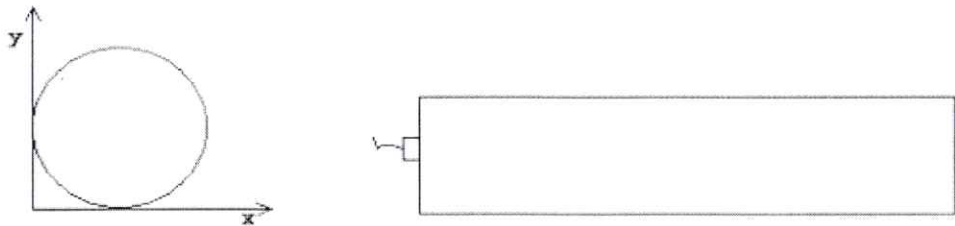
检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	马场矿区 3 号竖井井架平台		
环境温度 (℃)	24.3	环境湿度 (%RH)	52.2

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
2	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：2 件			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0902002

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委 托 单 位：_____巴林右旗永安矿业有限责任公司_____

受 检 单 位：_____巴林右旗永安矿业有限责任公司_____

被检对象名称：_____天轮轴_____

型 号 规 格：_____ / _____

检测检验类别：_____定期检测检验_____

检测检验日期：_____2025 年 09 月 02 日_____

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



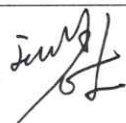
金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0902002

共 3 页 第 1 页

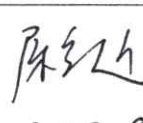
委托单位	名称	巴林右旗永安矿业有限责任公司
	地址	巴林右旗幸福之路苏木岗根嘎查
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-09-02
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		巴林右旗永安矿业有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格
检测检验组成员		李俊鹏 刘喜全
备注		/

批准:



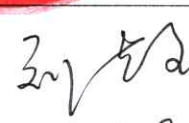
日期: 2025.9.5

审核:



日期: 2025.9.5

主检:



日期: 2025.9.5



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0902002

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

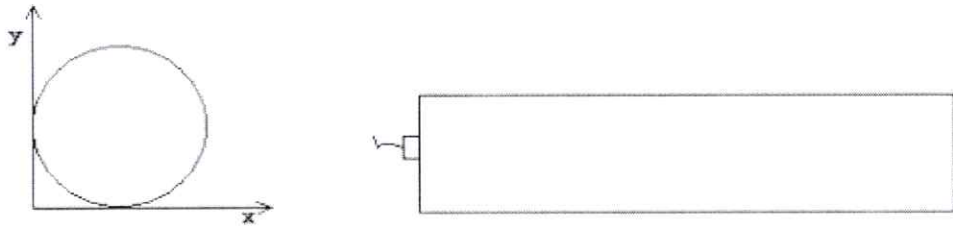
名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073



超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz Φ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	Φ 2 mm 平底孔当量
检验地点	马场矿区 3 号竖井井架平台		
环境温度 (℃)	25.6	环境湿度 (%RH)	50.8

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0902003

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
受检单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 09 月 02 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 标准 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0902003

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	巴林右旗永安矿业有限责任公司
	地址	巴林右旗幸福之路苏木岗根嘎查
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-09-02
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		巴林右旗永安矿业有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 5 日
检测检验组成员		李俊鹏 刘喜全
备注		/

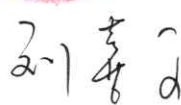


批准: 

日期: 2025.9.5

审核: 

日期: 2025.9.5

主检: 

日期: 2025.9.5

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0902003

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

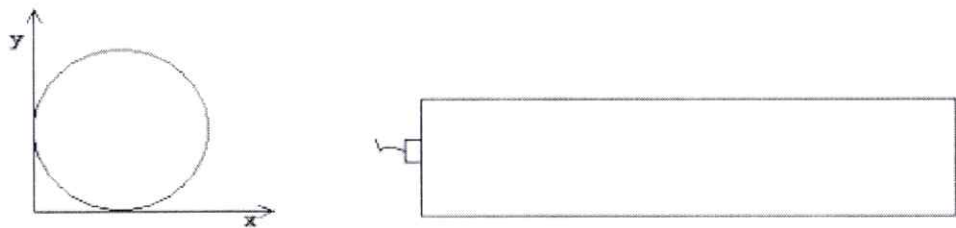
名称	设备唯一性 编号	准确度 (精度)	检定/校准证书编号
全数字超声 波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度 (25℃) 温度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) 湿度: $\pm 2\%\text{RH}$ (Max $\pm 5\%\text{RH}$)	WH25D0507074073



超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	马场矿区 3 号竖井井架平台		
环境温度 (℃)	25.6	环境湿度 (%RH)	50.8

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



蒙 应急 21 02

报告编号：安德 LZTS25/D-0902004

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：	巴林右旗永安矿业有限责任公司
受检单位：	巴林右旗永安矿业有限责任公司
被检对象名称：	天轮轴
型号规格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2025 年 09 月 02 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



ISO 15 总迎 蒙

- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939

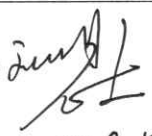
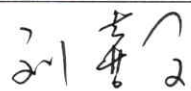


金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0902004

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	巴林右旗永安矿业有限责任公司
	地址	巴林右旗幸福之路苏木岗根嘎查
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-09-02
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		巴林右旗永安矿业有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 5 日
检测检验组成员		李俊鹏 刘喜全
备注		/

批准: 
日期: 2025.9.5审核: 
日期: 2025.9.5主检: 
日期: 2025.9.5

赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0902004

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

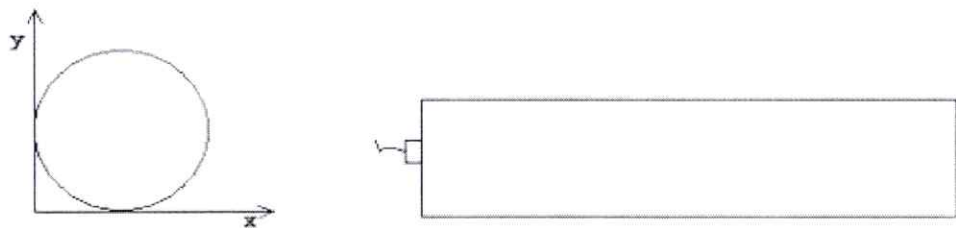
名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073



超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	马场矿区 3 号竖井井架平台		
环境温度 (℃)	25.6	环境湿度 (%RH)	50.8

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



报告编号：安德 LZTS25/D-0902005

金属非金属矿山主轴无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
受检单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
被检对象名称：天轮轴
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 09 月 02 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 检测 蒙
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号: 安德 LZTS25/D-0902005

共 3 页 第 1 页

委托单位	名称	巴林右旗永安矿业有限责任公司
	地址	巴林右旗幸福之路苏木岗根嘎查
设备名称		天轮轴
设备状态		在用
检测检测日期		2025-09-02
检测检验类别		定期检测检验
检测检验周期		贰年
受检单位		巴林右旗永安矿业有限责任公司
检测检验项目		超声波检测
检测检验依据		GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
存在问题及建议		/
检测检验结论		依据标准 GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》， 对该矿的天轮轴超声波检测检验，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格
检测检验组成员		李俊鹏 刘喜全
备注		/

批准:

日期:

审核:

日期:

主检:

日期:



赤峰安德检测检验有限公司

金属非金属矿山主轴无损探伤安全检测检验报告

报告编号：安德 LZTS25/D-0902005

共 3 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

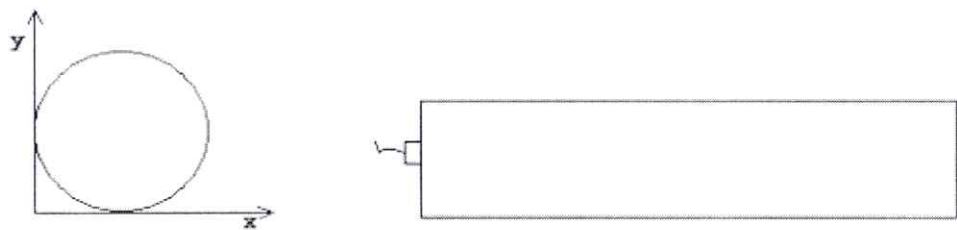
名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073



超声波无损探伤检测数据

工件名称	天轮轴	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
表面状态	符合标准要求	扫查方式	100%
探伤部位	见附图	耦合剂	机油
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量
检验地点	马场矿区 3 号竖井井架平台		
环境温度 (℃)	25.6	环境湿度 (%RH)	50.8

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	缺陷轴向位置	缺陷径向位置 (以圆心标记)	当量大小	检验结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	工件数量：1 件			

本报告结束



报告编号：安德 TCZJ25/D-0902001

提升容器重要承载件无损探伤 安全检测检验报告

委托单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
受检单位：巴林右旗永安矿业有限责任公司
被检对象名称：提升容器重要承载件
型号规格：/
检测检验类别：定期检测检验
检测检验日期：2025 年 09 月 02 日

赤峰安德检测检验有限公司



声 明



- 1、报告中检测检验数据仅对当时设备或来样负责。SO IS 总负责
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“赤峰安德检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：赤峰安德检测检验有限公司

检测检验机构地址：内蒙古自治区赤峰市松山区北辰综合批发市场 A 区
5#楼 9 层

邮政编码：024000

电话：0476-5670939

传真：0476-5670939



赤峰安德检测检验有限公司

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0902001

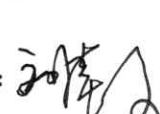
共 3 页第 1 页

委托单位	名称	巴林右旗永安矿业有限责任公司		
	地址	巴林右旗幸福之路苏木岗根嘎查		
设备名称		提升容器重要承载件	规格型号	/
设备状态		在用		
检测检验地点		马场矿区 3 号竖井井口	检测检验日期	2025-09-02
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	贰年
受检单位		巴林右旗永安矿业有限责任公司		
检测检验项目		超声波检测		
检测检验依据		GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据标准 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》、MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，经检测，在检测区域内未发现超标缺陷。 综合判定：合格 签发日期：2025 年 9 月 5 日		
检测检验组成员		李俊鹏 刘喜全		
备注		/		



批准: 
日期: 2025.9.5

审核: 
日期: 2025.9.5

主检: 
日期: 2025.9.5

矿用提升容器重要承载件无损探伤报告

报告编号：安德 TCZJ25/D-0902001

共 3 页第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度（精度）	检定/校准证书编号
全数字超声波探伤仪	CSB-382	垂直线性误差 $\leq 2.0\%$ 水平线性误差 $\leq 0.1\%$	DW007-250833776
超声波探伤 试块	/	/	/
温湿度表	CSB-206	精度（25℃） 温度： $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ （Max $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ） 湿度： $\pm 2\%\text{RH}$ （Max $\pm 5\%\text{RH}$ ）	WH25D0507074073

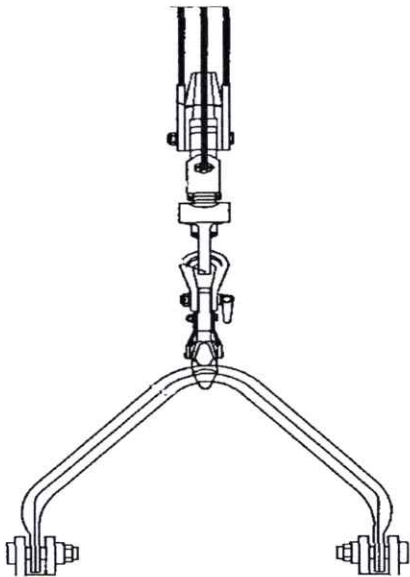
检测检验环境数据

环境温度（℃）	26.6
环境湿度（%RH）	48.3

超声波无损探伤检测数据

工件名称	提升容器重要承载件	工件材质	钢
检测方法	纵波直入法	样品状态	在用
探伤部位	见附图	扫查方式	100%
探头规格	2.5MHz ϕ 20 2.5MHz 13×13 K2	耦合剂	机油
表面状态	符合标准要求	检测灵敏度	ϕ 2 mm 平底孔当量

附图：



检测检验数据和结果汇总表

序号	X 位置	Y 位置	当量大小	检测结果
1	/	/	无缺陷	合格
备注	因设备处于工作状态，无法解体，未裸露部位无法探测。			



HONOR 300 Pro

24mm f/1.95 1/1000s ISO60



HONOR 300 Pro

24mm f/1.95 1/260s ISO320



HONOR 300 Pro

55mm f/1.95 1/2400s ISO50

上海船塢有限公司

